



Fundusze Europejskie  
dla Kujaw i Pomorza

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



Samorząd Województwa  
Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 21 października 2024 r.

REGIONALNY OŚRODEK POLITYKI SPOŁECZNEJ

W TORUNIU

UL. BARTKIEWICZÓWNY 93

87-100 TORUŃ

Dotyczy: postępowania pn. „Kompleksowa organizacja i przeprowadzenie kursów zawodowych dla 82 uczestników projektów, pn.: „Wykluczenie – nie ma MOWy! 2 – etap I” oraz „Trampolina 4 – etap I” - prowadzonego w trybie podstawowym, postępowanie nr DO.2721.26.2024

Ogłoszenie o zamówieniu zostało opublikowane w Biuletynie Zamówień Publicznych w dniu 24.09.2024 r. pod numerem 2024/BZP 00514539

### **INFORMACJA O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ**

Zamawiający, działając na podstawie art. 266 w zw. z art. 253 ustawy Prawo zamówień publicznych, informuje, że dokonał wyboru oferty najkorzystniejszej w przedmiotowym postępowaniu złożonej przez :

#### **Część nr I**

Centrum Edukacji i Kultury „Zenit” Ryszard Girczyc, ul. Młynarska 1a/3, 87 - 800 Włocławek, NIP: 8880000403

Cena oferty brutto – 65 400,00 zł; liczba przyznanych punktów – 50

Doświadczenie osób prowadzących zajęcia – liczba przyznanych punktów – 40

Aspekty społeczne - liczba przyznanych punktów – 10

**Łączna liczba uzyskanych punktów: 100 pkt**

#### **Część nr II**

Ośrodek Doskonalenia Kadr SIMP, Firma Franszyzingowa Henryk Wojciechowski, ul. Toruńska 286, 85 - 880 Bydgoszcz, NIP: 9670327647

Cena oferty brutto –152 280,00; liczba przyznanych punktów – 40;

Doświadczenie osób prowadzących zajęcia – liczba przyznanych punktów 20;

Kwota przeznaczona na materiały szkoleniowe w przeliczeniu na jednego uczestnika kursu (dotyczy kursów: pomocnik cukiernika-barista, pracownik budowlanych robót wykończeniowych, kelner-barista) - liczba przyznanych punktów 0

Aspekty społeczne - liczba przyznanych punktów 10.



Fundusze Europejskie  
dla Kujaw i Pomorza

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



Samorząd Województwa  
Kujawsko-Pomorskiego

**Łączna liczba uzyskanych punktów: 100 pkt**

### **Część nr III**

**Zakład Doskonalenia Zawodowego, ul. Żółkiewskiego 37/41, 87 - 100 Toruń, NIP: 8790169015**

**Cena oferty brutto – 27 000,00 zł; liczba przyznanych punktów – 50**

**Doświadczenie osób prowadzących zajęcia – liczba przyznanych punktów – 40**

**Aspekty społeczne - liczba przyznanych punktów – 10**

**Łączna liczba uzyskanych punktów: 70 pkt**

### **Uzasadnienie wyboru**

Wybrane w przedmiotowym postępowaniu oferty spełniają wszystkie wymagania Zamawiającego określone w treści SWZ. Oferty są ważne i nie wystąpiły w stosunku do nich przesłanki uzasadniające odrzucenie. Wobec Wykonawców, którzy złożyli oferty wybrane jako najkorzystniejsze w postępowaniu w poszczególnych częściach, nie stwierdzono przesłanek uzasadniających wykluczenie z udziału w postępowaniu. W wyniku powyższego, oferty zostały poddane ocenie w ramach ustalonych kryteriów oceny ofert i uzyskały najwyższą liczbę punktów w zadaniach wskazanych powyżej.

Poniżej Zamawiający przedstawia informacje o ocenie pozostałych ofert, jakie zostały złożone w postępowaniu:

Część nr II:

**INFO-BIZ PROFESJONALNA EDUKACJA sp. z o.o. ul. Chelmińska 106A/36, 86 - 300  
Grudziądz, NIP: 8762498132**

Cena oferty brutto – 168 820,00; liczba przyznanych punktów – 36,08;

Doświadczenie osób prowadzących zajęcia – liczba przyznanych punktów 0;

Kwota przeznaczona na materiały szkoleniowe w przeliczeniu na jednego uczestnika kursu (dotyczy kursów: pomocnik cukiernika-barista, pracownik budowlanych robót wykończeniowych, kelner-barista) - liczba przyznanych punktów 0

Aspekty społeczne - liczba przyznanych punktów 10.

**Łączna liczba uzyskanych punktów: 46,08 pkt**

### **Część nr III**

**INFO-BIZ PROFESJONALNA EDUKACJA sp. z o.o. ul. Chelmińska 106A/36, 86 - 300  
Grudziądz, NIP: 8762498132**



Fundusze Europejskie  
dla Kujaw i Pomorza

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



Samorząd Województwa  
Kujawsko-Pomorskiego

Cena oferty brutto – 35 200,00 zł; liczba przyznanych punktów – 38,35

Doświadczenie osób prowadzących zajęcia – liczba przyznanych punktów – 0

Aspekty społeczne - liczba przyznanych punktów – 10

Łączna liczba uzyskanych punktów: 48,35 pkt

Zastępca Dyrektora  
Regionalnego Ośrodka Polityki Społecznej  
w Toruniu

*Sylwia Stecyk*