**Załącznik nr 1**

**Zestawienie asortymentowo – cenowe**

**Dostawa narzędzi pakiet 5**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | **Nazwa** | **Ilość** | **Wartość jednostkowa netto (zł)** | **Wartość netto (zł)** | **Cena brutto (zł)** | **Nazwa producenta/ Nazwa handlowa/ Numer katalogowy (referencyjny)** |
| 1. | Rozwiertaki giętkie , jednoczęściowe, kaniulowane końcówka modified trinkle, ergonomiczna powierzchnia tnąca, średnica rozwiertaka zmniejszająca ciśnienie w kanale szpikowym w rozmiarze 6 mm dł. 400mm | 3 |  |  |  |  |
| 2 | Rozwiertaki giętkie , jednoczęściowe, kaniulowane końcówka modified trinkle, ergonomiczna powierzchnia tnąca, średnica rozwiertaka zmniejszająca ciśnienie w kanale szpikowym w rozmiarze 7 mm dł. 400mm. | 3 |  |  |  |  |
| 3 | Rozwiertaki giętkie , jednoczęściowe, kaniulowane końcówka modified trinkle, ergonomiczna powierzchnia tnąca, średnica rozwiertaka zmniejszająca ciśnienie w kanale szpikowym w rozmiarze 8 mm dł. 480mm. | 3 |  |  |  |  |
| 4 | Rozwiertaki giętkie , jednoczęściowe, kaniulowane końcówka modified trinkle, ergonomiczna powierzchnia tnąca, średnica rozwiertaka zmniejszająca ciśnienie w kanale szpikowym w rozmiarze 9 mm dł. 480mm. | 3 |  |  |  |  |
| 5 | Rozwiertaki giętkie , jednoczęściowe, kaniulowane końcówka modified trinkle, ergonomiczna powierzchnia tnąca, średnica rozwiertaka zmniejszająca ciśnienie w kanale szpikowym w rozmiarze 10 mm dł. 480mm. | 3 |  |  |  |  |
| 6 | Rozwiertaki giętkie , jednoczęściowe, kaniulowane końcówka modified trinkle, ergonomiczna powierzchnia tnąca, średnica rozwiertaka 7zmniejszająca ciśnienie w kanale szpikowym w rozmiarze 11 mm dł.9 480mm. | 3 |  |  |  |  |
| 7 | Rozwiertaki giętkie , jednoczęściowe, kaniulowane końcówka modified trinkle, ergonomiczna powierzchnia tnąca, średnica rozwiertaka zmniejszająca ciśnienie w kanale szpikowym w rozmiarze 12 mm dł. 480mm. | 3 |  |  |  |  |
| 8 | Rozwiertaki giętkie , jednoczęściowe, kaniulowane końcówka modified trinkle, ergonomiczna powierzchnia tnąca, średnica rozwiertaka zmniejszająca ciśnienie w kanale szpikowym w rozmiarze 13 mm dł. 480mm. | 3 |  |  |  |  |
| 9 | Rozwiertaki giętkie , jednoczęściowe, kaniulowane końcówka modified trinkle, ergonomiczna powierzchnia tnąca, średnica rozwiertaka zmniejszająca ciśnienie w kanale szpikowym w rozmiarze 14 mm dł. 480mm. | 3 |  |  |  |  |
| 10 | Rozwiertaki giętkie , jednoczęściowe, kaniulowane końcówka modified trinkle, ergonomiczna powierzchnia tnąca, średnica rozwiertaka zmniejszająca ciśnienie w kanale szpikowym w rozmiarze 15 mm dł. 480mm. | 3 |  |  |  |  |
| 11 | Rozwiertaki giętkie , jednoczęściowe, kaniulowane końcówka modified trinkle, ergonomiczna powierzchnia tnąca, średnica rozwiertaka zmniejszająca ciśnienie w kanale szpikowym w rozmiarze 16 mm dł. 480mm. | 3 |  |  |  |  |
| 12 | raczka T do ręcznego rozwiercania | 3 |  |  |  |  |
| 13 | kaseta sterylizacyjna dedykowana do w/w rozwiertaków | 3 |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **RAZEM** |  |  |  |  |

**Parametry techniczne narzędzi pakiety 1-5 dotyczące** zapytanie ofertowego na zadanie pn.: „Dostawa narzędzi medycznych – 5 pakietów” prowadzonego przez 4 Wojskowy Szpital Kliniczny z Polikliniką Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej we Wrocławiu, ul. R. Weigla 5, 50-981 Wrocław

1. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów narzędzi chirurgicznych 5% na długości narzędzi

2. Zamawiający wymaga dołączenia do oferty informacji producenta oferowanych narzędzi chirurgicznych odnośnie materiału użytego do produkcji instrumentów chirurgicznych. Musi być podany zakres twardości stali użytych do produkcji dla poszczególnych grup narzędzi chirurgicznych. Grupy narzędzi:

* haki operacyjne , retraktory , podważki , pincety , kleszczyki , klemy , sztance, nożyczki, imadła bez twardej wkładki – min. 42 – 50 HRC, 185HV 10
* kleszczyki opatrunkowe, akcesoria stosowane na sali OP , instrumenty kardiochirurgiczne – min. 42 – 47 HRC

3. Trwałe oznakowanie narzędzi: logo producenta, nr katalogowy, nazwa oddziału.

4. Oferowane narzędzia winna cechować: narzędzia muszą być wykonane ze stali zgodnie z DIN 58298, ISO 13402, ISO 7741, spełniać standard dla stali ISO 7153-1 oraz dla poszczególnych grup wyrobów, posiadać stal wg norm DIN (wraz z potwierdzeniem parametrów stali certyfikatem producenta)

5. Oferowany przedmiot zamówienia musi posiadać certyfikat CE oraz deklarację zgodności CE zgodną z dyrektywą unijną dotyczącą wyrobów medycznych 93/42/EEC . Musi posiadać aktualnie obowiązujące dokumenty dopuszczające do obrotu w jednostkach służby zdrowia na terenie RP zgodnie z Ustawą z dnia 20 maja 2010 r. o wyrobach medycznych (Dz. U. Nr 107 poz. 679)

6. Narzędzia muszą posiadać możliwość : --mycia (ultradźwięki, neutralizacja i środki myjące posiadające dopuszczenie PZH), -dezynfekcji (temperaturowa i chemiczna środkami dopuszczonymi przez PZH), - sterylizacji (parowa w autoklawach 134C, tlenek etylenu dla materiałów wrażliwych temperatura 51C)

7. Każdy zaoferowany element specyfikacji asortymentowo-cenowej musi być przedstawiony w dołączonych do oferty oryginalnych firmowych katalogach, prospektach, folderach lub ich kopiach potwierdzonych za zgodność z oryginałem, a jego jakość musi być potwierdzona dołączonym do oferty certyfikatem CE , deklaracją zgodności CE i/lub wpisem do Rejestru Wyrobów Medycznych.

8. Posiadanie przez oferenta certyfikatu ISO (System Zarządzania Jakością) na podstawie złożonego wraz z ofertą oświadczenia oraz kopią certyfikatu potwierdzoną za zgodność z oryginałem

9. Zamawiający zastrzega możliwość dostarczenia na każdym etapie postępowania oryginalnego, ogólnie dostępnego katalogu producenta w celu weryfikacji poprawności zaoferowanych produktów.

10. Wykonawca dysponować będzie działem regeneracji narzędzi chirurgicznych z pełnym zakresem usługi regeneracji oferowanych narzędzi z przywróceniem im w 100% funkcjonalności, regeneracja powierzchni łącznie z pasywacją, matowaniem oraz niklowanie lub chromowanie narzędzi z takimi powłokami. Min. 6 miesięcy gwarancji na wykonaną usługę.

Do oferty należy dołączyć materiały informacyjne (w języku polskim) zawierające pełne dane techniczne,
w których winny być zaznaczone informacje potwierdzające spełnienie wymagań parametrów granicznych. W przypadku braku potwierdzenia parametrów granicznych Zamawiający ma prawo do odrzucenia oferty.

**Treść oświadczenia wykonawcy:**

1. Oświadczamy, że przedstawione powyżej dane są prawdziwe oraz zobowiązujemy się w przypadku wygrania postępowania do dostarczenia sprzętu spełniającego wyspecyfikowane parametry.
2. Oświadczamy, że oferowany, powyżej wyspecyfikowany sprzęt jest kompletny i po zainstalowaniu będzie gotowy do eksploatacji, bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji.

…………….…dnia…………… ...................................................................

podpis i pieczęć osób wskazanych w dokumencie

uprawniającym do występowania w obrocie prawnym lub

 posiadających pełnomocnictwo