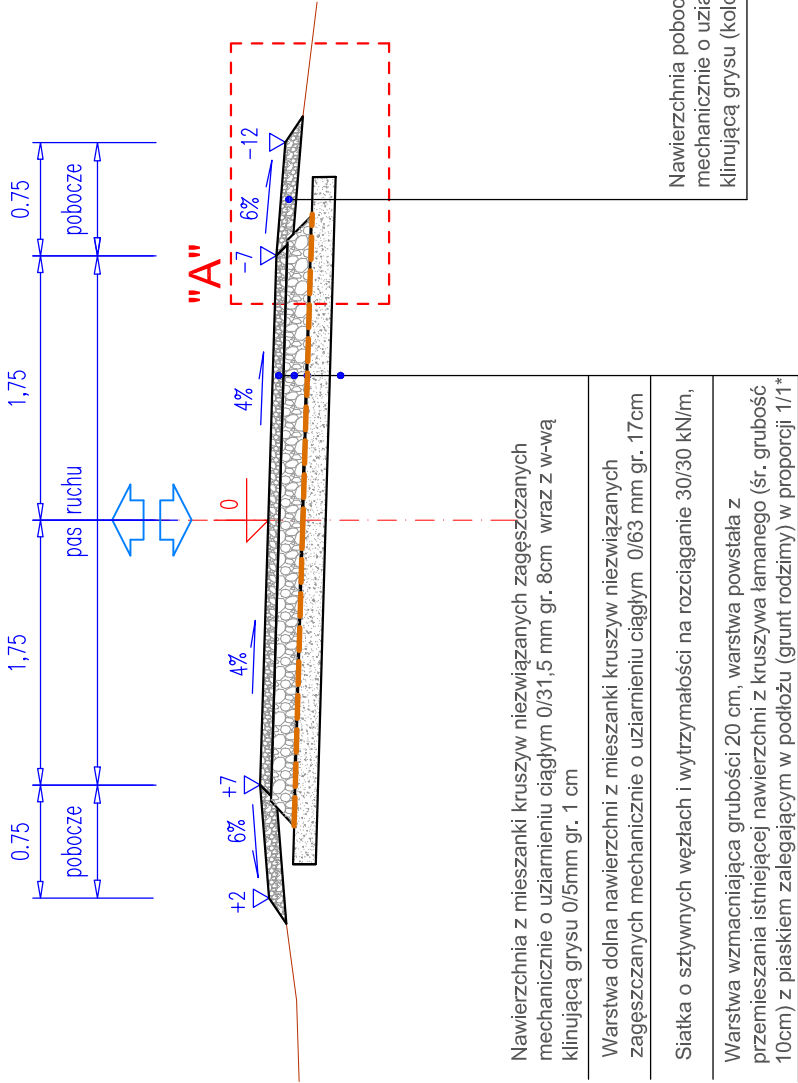


PRZĘKRÓJ - KONSTRUKCJA
km 0+000,00 – km 0+444,00



OZNACZENIA:

- 1 - górna warstwa nawierzchni z mieszanki kruszyw niezwiązanych zagęszcz. mechanicznie o uziarnieniu ciągłym 0/31,5 mm gr. 8cm wraz z w-wą klinującą grysu 0/5mm gr. 1 cm
- 2 - warstwa dolna nawierzchni z mieszanki kruszyw niezwiązanych zagęszcz. mechanicznie o uziarnieniu ciągłym 0/63 mm gr. 17 cm,
- 3 - dwukierunkowa siatka o sztywnych węzłach i wytrzymałości min. 30/30 kN
- 4 - warstwa wzmacniająca grubości 20 cm, warstwa powstała z przemieszania istniejącej nawierzchni z kruszywą łamanego (śr. grubość 10cm) z piaskiem zalegającym w podłożu (grunt rodzimy) w proporcji 1/1*; wyprofilowana i zagęszczona
- 5 - pobocza wykonane z mieszanki kruszyw niezwiązanych zagęszcz. mechanicznie o uziarnieniu ciągłym 0/31,5 mm gr. 10cm wraz z w-wą klinującą grysu (kolor jasny) 0/5mm gr. 1 cm
- 6 - grunt rodzimy

UWAGA * :

Warstwa wzmacniająca , powstała z wymieszania w proporcji 1/1 istniejącej nawierzchni z kruszywa łamanego (śr. grubość 10cm) z piaskiem zalegającym w podłożu (grunt rodzimy). Warstwy należy wymieszać na łączną gł. 20 cm do uzyskania jednorodnej mieszanki, następnie wyprofilować nadając projektowane spadki i zagęścić.

Proponowana technologia wykonania warstwy wzmacniającej (dopuszcza się dobranie metod alternatywnych przy uzyskaniu wymaganych założeń projektowych)

- usunięcie gruntu organicznego (jeśli występuje)
- wymieszanie ist. warstwy z gruntem w podłożu na głębokość 20cm do uzyskania mieszanki kruszywa łamanego i gruntu z podłoża o proporcji 1:1 i miąższości 20cm (mieszanie wykonane tylnymi zębami równiarki, lub zębami łyżki ładowarki ezolowej - zęby o długości min. 20cm)
- rozluźnioną warstwę ponownie wyprofilować do projektowanej geometrii i zagęścić. Na uzyskanej w-wie wykonać badania nośności EV2 min 100 Mpa.
- po odbiorze przystąpić do układania geosyntetyku.

SZCZEGÓŁ "A" SKALA 1:10

