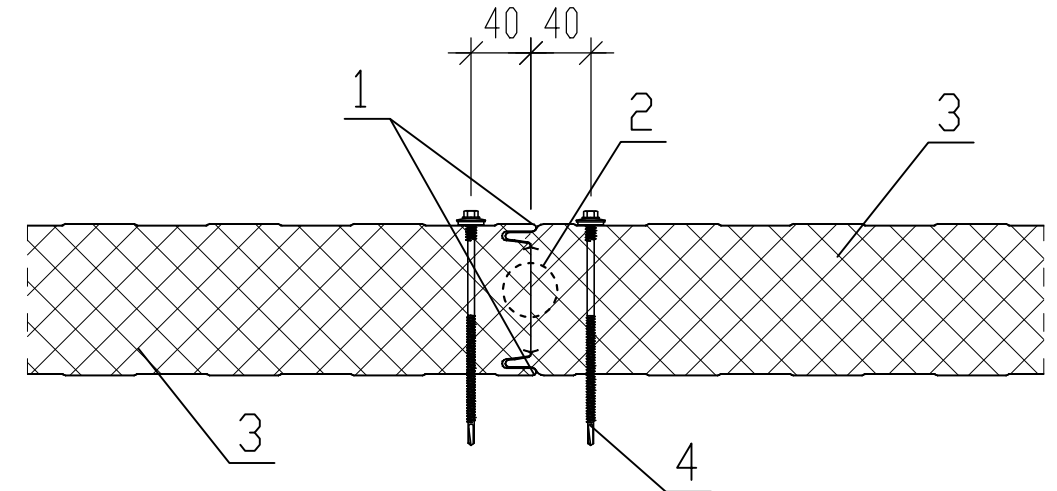


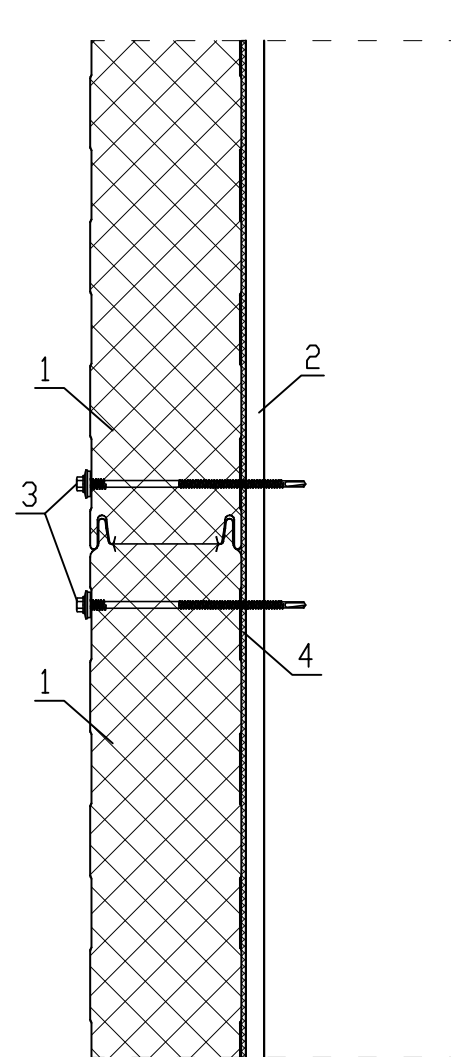
PLYTA WARSTWOWA ŚCIENNA PWS-PIR ST

Szczegół mocowania – zamek płyty PWS-PIR ST

POZIOMY UKŁAD PŁYTY



PIONOWY UKŁAD PŁYTY



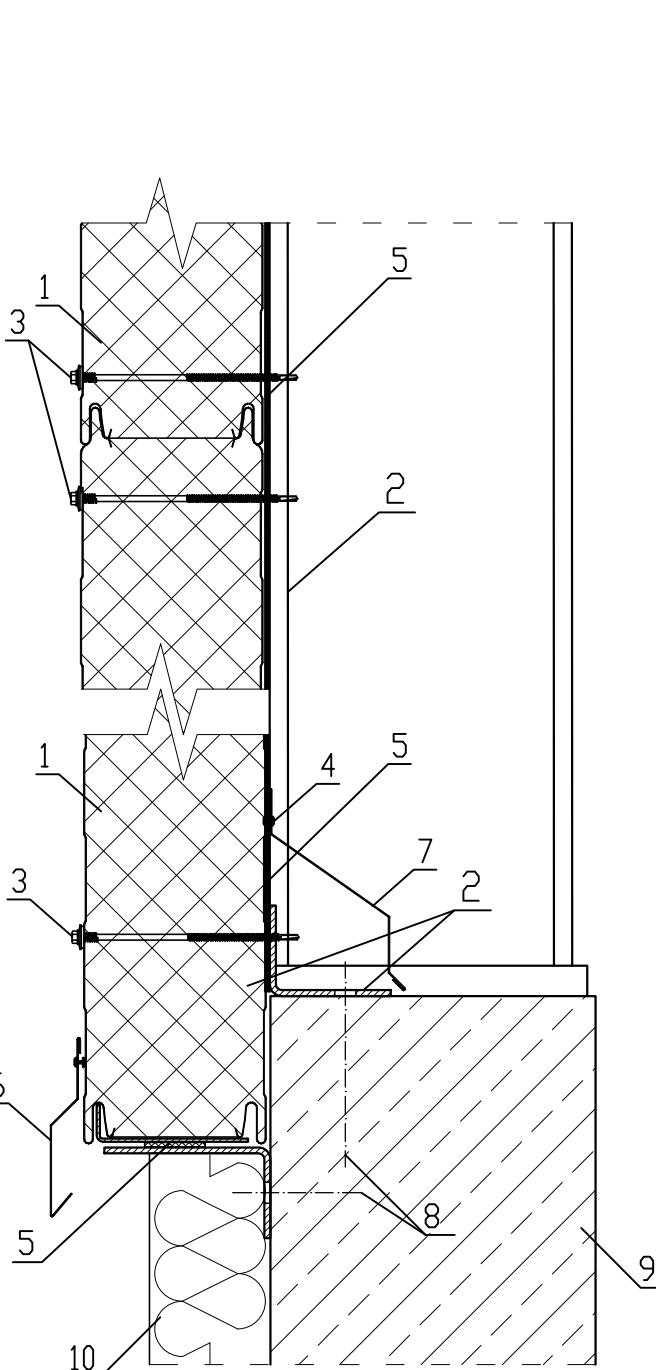
- 1 - zamek płyty
- 2 - miejsce styki - frezowanie zapewnia odpowiednią izolacyjność cieplną i szczelność
- 3 - płyta PWS-PIR ST
- 4 - łącznik mocujący - samowiercący

- 1 - płyta PWS-PIR ST
- 2 - konstrukcja nośna-słup
- 3 - łącznik mocujący - samowiercący
- 4 - taśma uszczelniająca

PLYTA WARSTWOWA ŚCIENNA PWS-PIR ST

POZIOMY UKŁAD PŁYTY

Szczegół mocowania – płyt PWS-PIR ST na belce podwalinowej



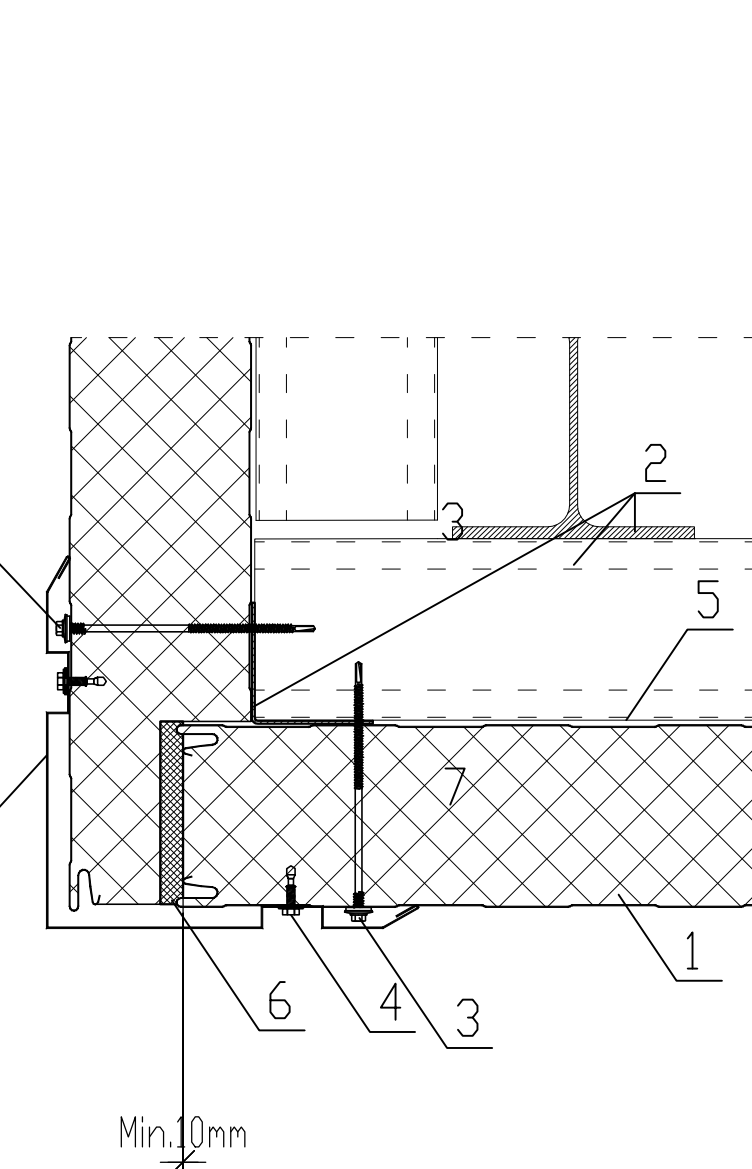
- 1 - Płyta PWS-PIR ST
- 2 - Element konstrukcji stalowej
- 3 - Łącznik mocujący - samowiercący
- 4 - Nit jednostronny lub wkręt samowiercący
- 5 - Taśma uszczelniająca
- 6 - Obróbka maskująca OBR-PS-3
- 7 - Obróbka maskująca OBR-PS-3
- 8 - Stalowa kotew mocująca
- 9 - Belka podwalinowa
- 10 - Izolacja termiczna wg branży architektonicznej

PLYTA WARSTWOWA ŚCIENNA PWS-PIR ST

POZIOMY UKŁAD PŁYTY

Szczegół mocowania – połączenie płyt PWS-PIR ST w narożniku

Wariant I



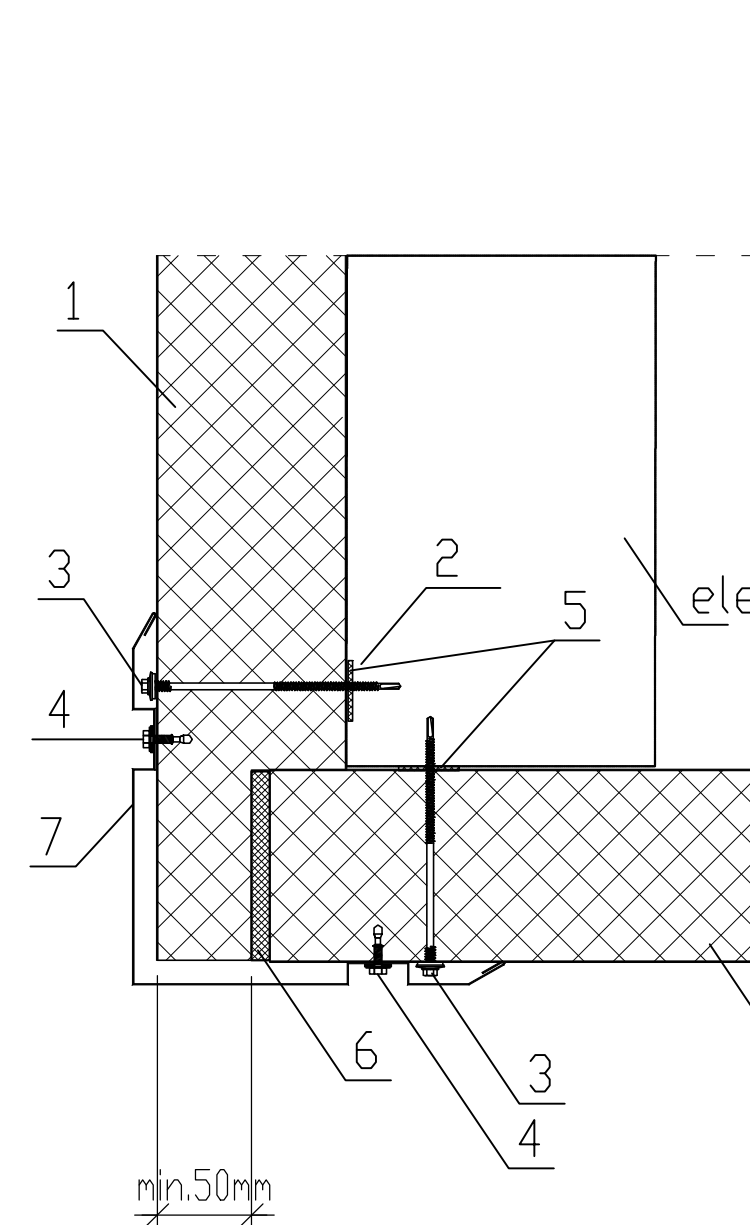
- 1 - Płyta PWS-PIR ST
- 2 - Element konstrukcji stalowej
- 3 - Łącznik mocujący - samowiercący
- 4 - Nit jednostronny lub wkręt samowiercący
- 5 - Taśma uszczelniająca
- 6 - Impregnowana uszczelka poliuretanowa lub pianka montażowa
- 7 - Obróbka maskująca OBR-PS-3

PLYTA WARSTWOWA ŚCIENNA PWS-PIR ST

POZIOMY UKŁAD PŁYTY

Szczegół mocowania – połączenie płyt PWS-PIR ST w narożniku

Wariant II



- 1 - Płyta PWS-PIR ST
- 2 - Element konstrukcji stalowej
- 3 - Łącznik mocujący - samowiercący
- 4 - Nit jednostronny lub wkręt samowiercący
- 5 - Taśma uszczelniająca
- 6 - Impregnowana uszczelka poliuretanowa lub pianka montażowa
- 7 - Obróbka maskująca OBR-PS-3
- 8 - Element konstrukcji stalowej
- 9 - Łącznik mocujący - samowiercący
- 10 - Nit jednostronny lub wkręt samowiercący
- 11 - Taśma uszczelniająca
- 12 - Impregnowana uszczelka poliuretanowa lub pianka montażowa
- 13 - Uszczelnienie z silikonu

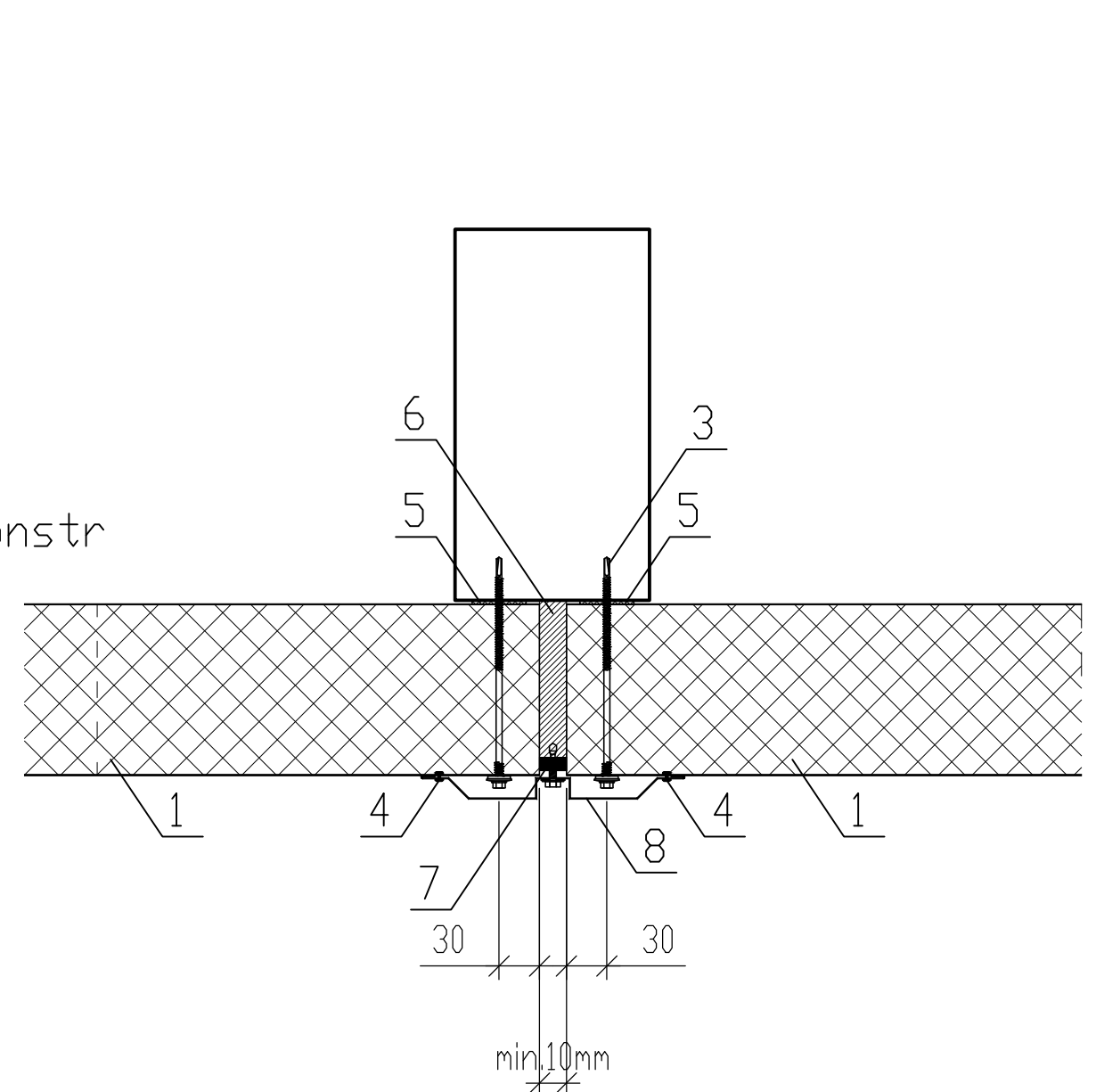
PLYTA WARSTWOWA ŚCIENNA PWS-PIR ST

POZIOMY UKŁAD PŁYTY

Szczegół mocowania – połączenie płyt PWS-PIR ST do słupa

podpora pośrednia

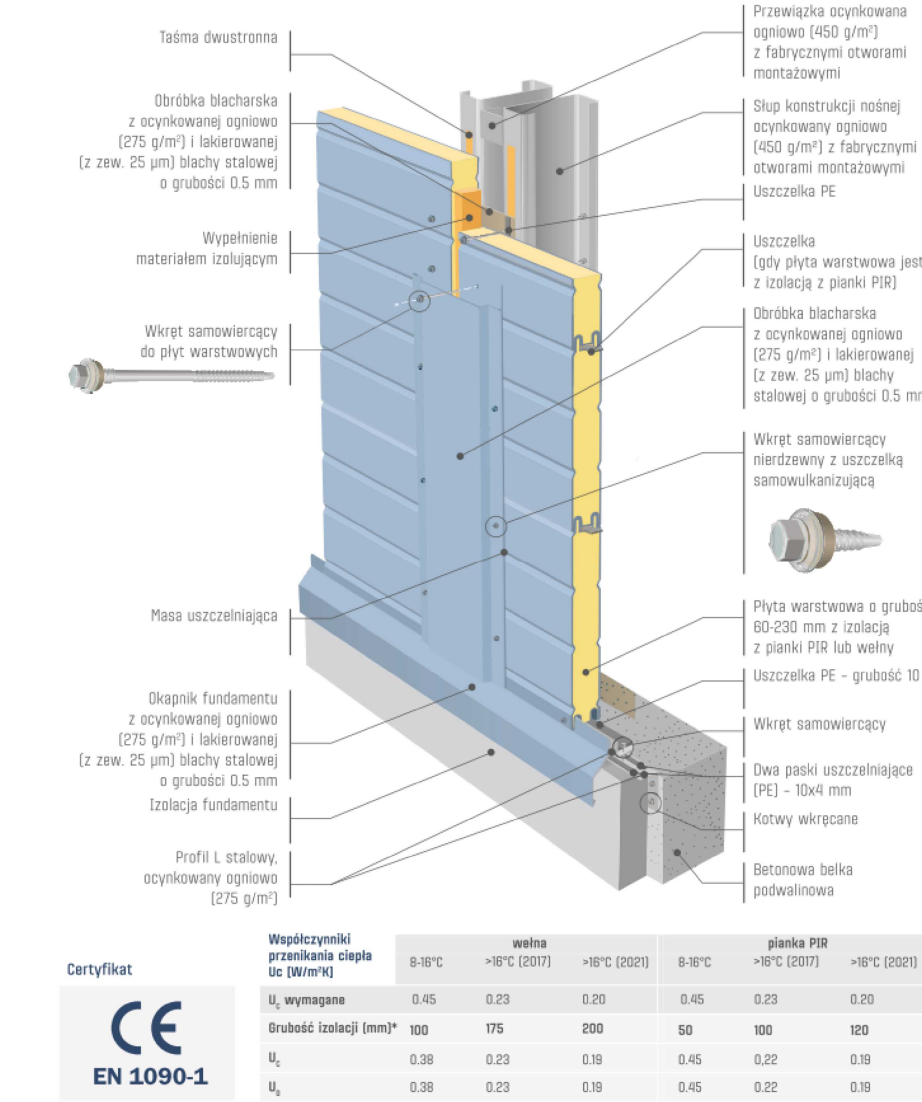
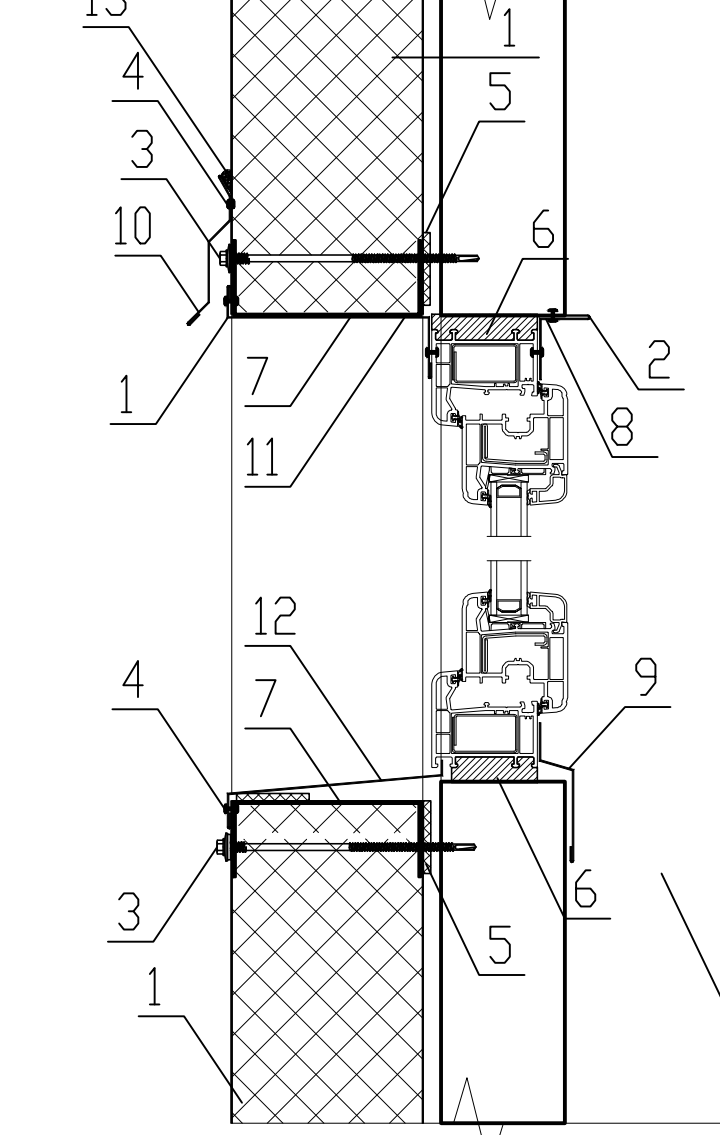
Wariant I



PLYTA WARSTWOWA ŚCIENNA PWS-PIR ST

POZIOMY UKŁAD PŁYTY

Szczegół mocowania – połączenie płyt PWS-PIR ST z oknem



Współczynniki przenikania ciepła (W/m²K)	0-10°C	+10°C (D07)	+10°C (D08)	0-10°C	+10°C (D07)	+10°C (D08)
U <sub>f</sub> wymagane	0,45	0,23	0,20	0,45	0,23	0,20
Grubość izolacji (mm)*	100	175	200	50	100	125
U <sub>f</sub>	0,38	0,23	0,19	0,45	0,23	0,19
U <sub>f</sub>	0,38	0,23	0,19	0,45	0,22	0,19

\* Izolacja spełniająca wymagania U<sub>f</sub>

ściana\*

dach\*

\*

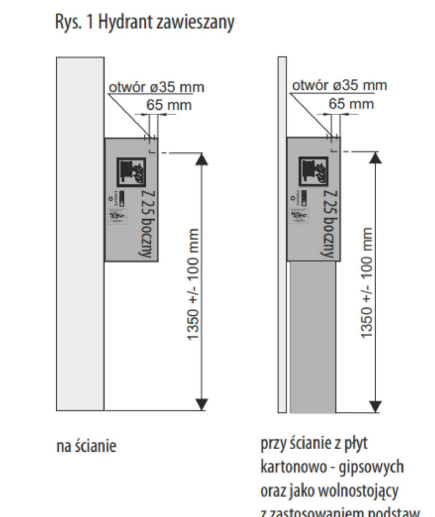
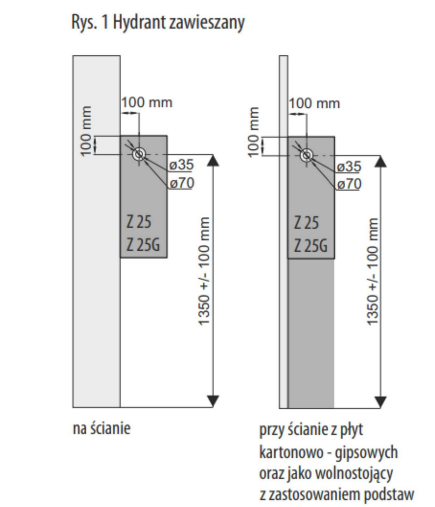
Przedstawione schematy detali stanowią jedynie rozwiązania poglądowe przez danego producenta. Rozwiązania te mają na celu usprawnić sposób montażowy i wskazać rodzaj oraz technologie wykonania danych przegród. Rozwiązanie w zakresie montażu płyt należy dostosować do danego producenta jak również uwzględnić dodatkowe elementy drewniane w przypadku konieczności montażu otworów okiennych, drzwiowych, hydrantowych.

- 1 - Płyta PWS-PIR ST
- 2 - Element konstrukcji drewnianej
- 3 - Łącznik mocujący - samowiercący
- 4 - Nit jednostronny lub wkręt samowiercący
- 5 - Taśma uszczelniająca
- 6 - Impregnowana uszczelka poliuretanowa lub pianka montażowa
- 7 - Ceownik zamykający płytę (opcjonalnie)
- 8 - Obróbka maskująca OBR-PS-17
- 9 - Obróbka maskująca OBR-PS-2
- 10 - Obróbka maskująca OBR-PS-14
- 11 - Obróbka maskująca OBR-PS-18
- 12 - Obróbka maskująca OBR-PS-15
- 13 - Uszczelnienie z silikonu

wykaz podpór i podstaw systemowych do hydrantów wewnętrznych

Detale montażowe  
skala 1:5

montaż hydrantu  
z zastosowaniem podstaw



montaż hydrantu  
z zastosowaniem podstaw  
wykonanie boczne



UWAGA  
CELEM ZABEZPIECZENIA PRZED  
UDERZENIEM PIŁKĄ  
WNĘTRZE STOJAKA NALEŻY USZTYWNIĆ  
POPRIEZ DODATKOWE ELEMENTY  
DREWNIANE WYKONANE NA WYMIAR  
POŁĄCZONE Z PODSTAWAMI.

Typ hydrantu	Wysokość podpory lub podstawy	Ilość podpór lub podstaw
PN-EN 671-102-251	800 mm	2 szt.
PN-EN 671-102-250	800 mm	2 szt.
PN-EN 671-102-250 wersja wertykalna	650 mm	2 szt.
PN-EN 671-108-251	800 mm	2 szt.
PN-EN 671-108-250	800 mm	2 szt.
PN-EN 671-108-250 wersja wertykalna	650 mm	2 szt.

Typ hydrantu	Wysokość podpory lub podstawy	Ilość podpór lub podstaw
PN-EN 671-102-250FT	700 mm	2 szt.
PN-EN 671-102-250FT	700 mm	2 szt.
PN-EN 671-108-250FT	550 mm	2 szt.
PN-EN 671-108-250FT	700 mm	2 szt.
PN-EN 671-108-250FT	700 mm	2 szt.
PN-EN 671-108-250FT wersja wertykalna	550 mm	2 szt.

Typ hydrantu	Wysokość podpory lub podstawy	Ilość podpór lub podstaw
PN-EN 671-102-251 wersja boczna	800 mm	2 szt.
PN-EN 671-102-250 wersja boczna	550 mm	2 szt.
PN-EN 671-108-251 wersja boczna	800 mm	2 szt.
PN-EN 671-108-250 wersja boczna	550 mm	2 szt.

	Jednostka projektowa: <b>F.C. Inżynier Projektowe</b> Wielobranżowe- <b>Franciszek Czerwinski</b> ul.Wajłowa 8 48-210 Biała tel. 791-283-239 e-mail: <b>uslugiprojektowe09@gmail.com</b>		Investor: <b>Gmina Turawa</b> <b>ul. Opolska 39c</b> <b>48-046 Turawa</b>		
	Nazwa zadania: Budowa budynku hali sportowej w Zawadzie wraz z infrastrukturą techniczną oraz zapewnieniem terenu w ramach zadania „Program budowy przekształceń hali sportowych na 100-lecie pierwszych występów reprezentacji Polski na igrzyskach olimpijskich”				
	Zespół projektowy:		nr uprawnień	data	podpis
	konstrukcja	mgr inż. Franciszek Czerwinski	OP/L1514/PWB/K18	IX 2023	
	konstrukcja	mgr inż. Andrzej Teper	OP/L0948/PWK/K13	IX 2023	
Przedmiot rysunku: <b>SZCZEGÓŁ MONTAŻU PŁYT ŚCIENNYCH</b>		stadium: PROJ. TECHNICZNY	skala: 1:5	nr rysunku: 40	