

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### *Dostawa mebli tapicerowanych*

#### **1. Fotel tapicerowany – 2 sztuki**

Konstrukcja fotela tapicerowanego ma być wykonana w całości z twardego drewna liściastego grubości minimum 20 mm, odpornego na zarysowania a jednocześnie na tyle wytrzymałego, aby fotel mógł być użytkowany przez wiele lat przy intensywnym użytkowaniu.

Tapicerka fotela ma być wykonana ze skóry naturalnej wysokogatunkowej odpornej na ścieranie w kolorze brązu.

Podstawowe dane:

- szerokość całkowita (wraz z podłokietnikami): 1000 mm;
- głębokość całkowita: 900-910 mm /z uwzględnieniem odchylenia oparcia fotela/;
- wysokość całkowita: 780- 790 mm;
- podłokietniki – stałe – tapicerowane skórą naturalną;
- siedzisko oraz oparcie – na stałe przytwierdzone do stelaża;
- wykonanie siedziska: (sprężyna bonell + pianka +sprężyny faliste materiał tapicerski),
- wykonanie oparcia: (pianka + materiał tapicerski),

Dane techniczne:

- oparcie fotela ma być wykonane ze sklejki bukowej prasowanej o grubości 8 mm (sklejka powinna składać się co najmniej z 4 warstw) o kształcie profilowanym, ergonomicznym,
- siedzisko fotela ma być wykonane ze sklejki bukowej prasowanej o grubości 8 mm (sklejka powinna składać się co najmniej z 4 warstw) o kształcie profilowanym, ergonomicznym,
- zewnętrzne elementy mają być wykonane z naturalnego drewna tj. nogi fotela, które mają być pokryte trzykrotnie lakierem w kolorze ciemny brąz,
- siedzisko i oparcie obite pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż 26 kg/m<sup>3</sup> i grubości nie mniejszej niż 10 mm, tapicerowane skórą naturalną o regularnej strukturze (skład tkaniny 100% skóra naturalna) w kolorze brązu,

- fotele mają mieć estetyczny wygląd.

Fotele należy oznakować symbolem **WP8-5-22** pod spodem, na środku siedziska. Oznakowanie wykonać niezmywalnym markerem w kolorze białym. Wysokość i szerokość liter i cyfr ma mieć następujące wymiary: wysokość od 1,5 cm. do 2 cm.; szerokość od 0,5 cm. do 1 cm.

Przykładowy wygląd fotela tapicerowanego przedstawia zdjęcie poglądowe nr 1

Zdjęcie poglądowe nr 1



**Miejsce dostawy foteli:**

**22 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Olsztynie:**

Magazyn Grupy Zabezpieczenia w Lipowcu, (sprzęt przeznaczony dla Użytkownika - Ośrodek Reprezentacyjny Ministerstwa Obrony Narodowej Obiekt Omulew), Lipowiec 138, 12-100 Szczytno, budynek nr 35 bez schodów, nr tel. do kontaktu w sprawie dostaw: 261-343-152, 261-343-180, 261-343-213.	<b>2 sztuki</b>
---	-----------------

## 2. Sofa – 1 sztuka

Sofa ma być wykonana bez funkcji rozkładania.

Wymiary sofy:

- szerokość całkowita zewnętrzna: 1850-1860 mm;
- wysokość całkowita: 780-790 mm
- wysokość siedziska nad podłożem (wraz z nóżkami): 420-430 mm;
- głębokość całkowita zewnętrzna: 900-910 mm;
- Głębokość siedziska: 560-570 mm;
- podłokietniki – stałe – tapicerowane skórą naturalną;
- siedzisko oraz oparcie – na stałe przytwierdzone do stelaża;
- wykonanie siedziska: (sprężyna bonell + pianka + sprężyny faliste materiał tapicerski),
- wykonanie oparcia: (pianka + materiał tapicerski).

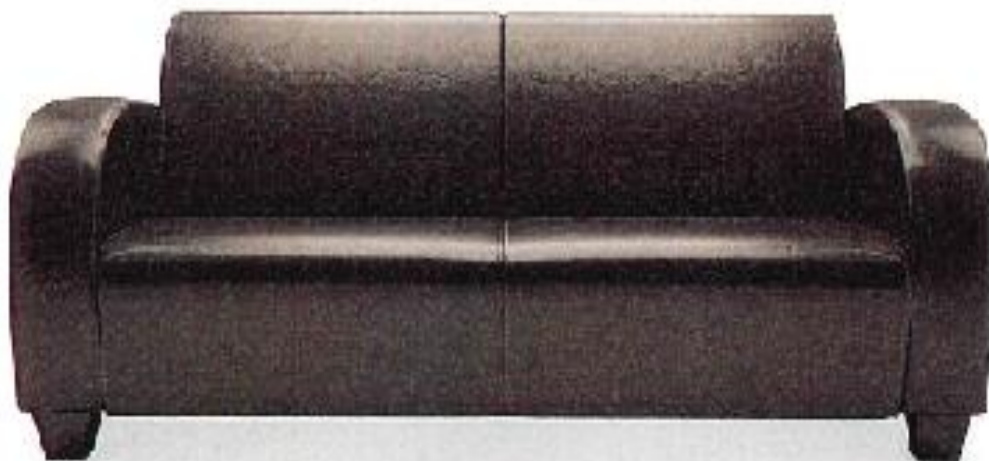
Konstrukcja sofy trzyosobowej ma być wykonana w całości z twardego drewna liściastego grubości minimum 20 mm, odpornego na zarysowania a jednocześnie na tyle wytrzymałego, aby fotel mógł być użytkowany przez wiele lat przy intensywnym użytkowaniu. Tapicerka sofy ma być wykonana ze skóry naturalnej wysokogatunkowej odpornej na ścieranie w kolorze brązu.

Dane techniczne:

- oparcie sofy ma być wykonane ze sklejki bukowej prasowanej o grubości 8 mm (sklejka powinna składać się co najmniej z 4 warstw) o kształcie profilowanym, ergonomicznym,
- siedzisko sofy ma być wykonane ze sklejki bukowej prasowanej o grubości 8 mm (sklejka powinna składać się co najmniej z 4 warstw) o kształcie profilowanym, ergonomicznym,
- zewnętrzne elementy mają być wykonane z naturalnego drewna tj. nogi sofy, które mają być pokryte trzykrotnie lakierem w kolorze ciemnego brązu,
- siedzisko i oparcie obite pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż 26 kg/m<sup>3</sup> i grubości nie mniejszej niż 10 mm, tapicerowane skórą naturalną o regularnej strukturze (skład tkaniny 100% skóra naturalna) w kolorze brązu,
- sofa ma mieć estetyczny wygląd.

Z tyłu sofy z prawej strony od góry należy umieścić trwale oznakowanie wojskowe **WP8-18-22**. Oznakowanie wykonać niezmywalnym markerem w kolorze czarnym. Wysokość i szerokość liter i cyfr ma mieć następujące wymiary: wysokość od 1,5 cm. do 2 cm.; szerokość od 0,5 cm. do 1 cm. Przykładowy wygląd sofy przedstawia zdjęcie poglądowe nr 2

Zdjęcie poglądowe nr 2



**Miejsce dostawy sofy:**

**22 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Olsztynie:**

Magazyn Grupy Zabezpieczenia w Lipowcu, (sprzęt przeznaczony dla Użytkownika - Ośrodek Reprezentacyjny Ministerstwa Obrony Narodowej Obiekt Omulew), Lipowiec 138, 12-100 Szczytno, budynek nr 35 bez schodów, nr tel. do kontaktu w sprawie dostaw: 261-343-152, 261-343-180, 261-343-213.	<b>1 sztuka</b>
---	-----------------

### 3. Sofa – 1 sztuka

Sofa ma być wykonana bez funkcji rozkładania.

Wymiary sofy:

- szerokość całkowita zewnętrzna: 1360-1370 mm;
- wysokość całkowita: 1040-1050 mm
- wysokość siedziska nad podłożem (wraz z nóżkami): 460-480 mm;
- głębokość całkowita zewnętrzna: 930-950 mm;
- Głębokość siedziska: 520-530 mm;
- podłokietniki – stałe – tapicerowane materiałem tapicerskim;
- siedzisko oraz oparcie – na stałe przytwierdzone do stelaża;
- wykonanie siedziska: (sprężyna bonell + pianka + sprężyny faliste materiał tapicerski),
- wykonanie oparcia: (pianka + materiał tapicerski).

Konstrukcja sofy dwuosobowej ma być wykonana w całości z twardego drewna liściastego grubości minimum 20 mm, odpornego na zarysowania a jednocześnie na tyle wytrzymałego, aby fotel mógł być użytkowany przez wiele lat przy intensywnym użytkowaniu. Tapicerka sofy ma być wykonana z materiału tapicerskiego wysokogatunkowego typu welur, odpornego na ścieranie w kolorze ciemnej zieleni (tapicerska do zatwierdzenia po uprzednim okazaniu palety dostępnych tkanin).

Dane techniczne:

- oparcie sofy ma być wykonane ze sklejki bukowej prasowanej o grubości 8 mm (sklejka powinna składać się co najmniej z 4 warstw) o kształcie profilowanym, ergonomicznym,
- siedzisko sofy ma być wykonane ze sklejki bukowej prasowanej o grubości 8 mm (sklejka powinna składać się co najmniej z 4 warstw) o kształcie profilowanym, ergonomicznym,
- zewnętrzne elementy mają być wykonane z naturalnego drewna tj. nogi sofy, które mają być pokryte trzykrotnie lakierem w kolorze ciemny orzech, siedzisko i oparcie obite pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż 26 kg/m<sup>3</sup> i grubości nie mniejszej niż 10 mm, tapicerka sofy ma być wykonana z materiału tapicerskiego wysokogatunkowego typu welur, odpornego na ścieranie w kolorze ciemnej zieleni (tapicerska do zatwierdzenia po uprzednim okazaniu palety dostępnych tkanin). Sofa ma mieć estetyczny wygląd.

Z tyłu sofy z prawej strony od góry należy umieścić trwale oznakowanie wojskowe **WP8-18-22**. Oznakowanie wykonać niezmywalnym markerem w kolorze czarnym. Wysokość i szerokość liter i cyfr ma mieć następujące wymiary: wysokość od 1,5 cm. do 2 cm.; szerokość od 0,5 cm. do 1 cm. Przykładowy wygląd sofy przedstawia zdjęcie poglądowe nr 3

Zdjęcie poglądowe nr 3



**Miejsce dostawy sofy:**

**22 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Olsztynie:**

Magazyn Grupy Zabezpieczenia w Lipowcu, (sprzęt przeznaczony dla Użytkownika - Ośrodek Reprezentacyjny Ministerstwa Obrony Narodowej Obiekt Omulew), Lipowiec 138, 12-100 Szczytno, budynek nr 35 bez schodów, nr tel. do kontaktu w sprawie dostaw: 261-343-152, 261-343-180, 261-343-213.	<b>1 sztuka</b>
---	-----------------

#### 4. Sofa – 1 sztuka

Sofa ma być wykonana bez funkcji rozkładania.

Wymiary sofy:

- szerokość całkowita zewnętrzna: 1850-1870 mm;
- wysokość całkowita: 1040-1050 mm
- wysokość siedziska nad podłożem (wraz z nóżkami): 460-480 mm;
- głębokość całkowita zewnętrzna: 930-950 mm;
- Głębokość siedziska: 520-530 mm;
- podłokietniki – stałe – tapicerowane materiałem tapicerskim;
- siedzisko oraz oparcie – na stałe przytwierdzone do stelaża;
- wykonanie siedziska: (sprężyna bonell + pianka + sprężyny faliste materiał tapicerski),
- wykonanie oparcia: (pianka + materiał tapicerski).

Konstrukcja sofy trzyosobowej ma być wykonana w całości z twardego drewna liściastego grubości minimum 20 mm, odpornego na zarysowania a jednocześnie na tyle wytrzymałego, aby fotel mógł być użytkowany przez wiele lat przy intensywnym użytkowaniu. Tapicerka sofy ma być wykonana z materiału tapicerskiego wysokogatunkowego typu welur, odpornego na ścieranie w kolorze ciemnej zieleni (tapicerska do zatwierdzenia po uprzednim okazaniu palety dostępnych tkanin).

Dane techniczne:

- oparcie sofy ma być wykonane ze sklejki bukowej prasowanej o grubości 8 mm (sklejka powinna składać się co najmniej z 4 warstw) o kształcie profilowanym, ergonomicznym,
- siedzisko sofy ma być wykonane ze sklejki bukowej prasowanej o grubości 8 mm (sklejka powinna składać się co najmniej z 4 warstw) o kształcie profilowanym, ergonomicznym,
- zewnętrzne elementy mają być wykonane z naturalnego drewna bukowego tj. nogi sofy mają być pokryte trzykrotnie lakierem bezbarwnym,
- siedzisko i oparcie obite pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż 26 kg/m<sup>3</sup> i grubości nie mniejszej niż 10 mm, tapicerka sofy ma być wykonana z materiału tapicerskiego wysokogatunkowego typu welur, odpornego na ścieranie w kolorze ciemnej zieleni (tapicerska

do zatwierdzenia po uprzednim okazaniu palety dostępnych tkanin).  
Sofa ma mieć estetyczny wygląd.

- Z tyłu sofy z prawej strony od góry należy umieścić trwale oznakowanie wojskowe **WP8-18-22**. Oznakowanie wykonać niezmywalnym markerem w kolorze czarnym. Wysokość i szerokość liter i cyfr ma mieć następujące wymiary: wysokość od 1,5 cm. do 2 cm.; szerokość od 0,5 cm. do 1 cm.

Przykładowy wygląd sofy przedstawia zdjęcie poglądowe nr 4

Zdjęcie poglądowe nr 4



**Miejsce dostawy sofy:**

**22 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Olsztynie:**

Magazyn Grupy Zabezpieczenia w Lipowcu, (sprzęt przeznaczony dla Użytkownika - Ośrodek Reprezentacyjny Ministerstwa Obrony Narodowej Obiekt Omulew), Lipowiec 138, 12-100 Szczytno, budynek nr 35 bez schodów, nr tel. do kontaktu w sprawie dostaw: 261-343-152, 261-343-180, 261-343-213.	<b>1 sztuka</b>
---	-----------------



## 5. Fotele gabinetowe – 2 sztuki

Konstrukcja fotela gabinetowego typu „uszak” ma być wykonana w całości z twardego drewna liściastego grubości minimum 20 mm, odpornego na zarysowania a jednocześnie na tyle wytrzymałego, aby fotel mógł być użytkowany przez wiele lat przy intensywnym użytkowaniu.

Wykończenie elementów stelaża/konstrukcji zewnętrznej ma być trzykrotnie lakierowane lakierem bezbarwnym;

Tapicerka fotela klubowego ma być wykonana z grubego materiału obiciowego odpornego na ścieranie w oparciu ma posiadać dodatkowo ozdobne przeszycia. Oparcie tylne fotela powinno być wygięte pod kątem zapewniającym komfort wypoczynku. Podłokietniki z drewna, mają się łączyć z przednimi i tylnymi „nózkami”,

co doda fotelowi ładnego, eleganckiego a jednocześnie lekkiego wyglądu.

Podstawowe wymiary: (w wymiarach dopuszcza się wymiary foteli na poziomie +/- 10 mm od wymiarów nominalnych określonych poniżej):

- szerokość całkowita (wraz bokami i z podłokietnikami) – 870-880 mm;
- głębokość – 950-960 mm /z uwzględnieniem odchyłu oparcia fotela/;
- wysokość – 1050 - 1060 mm;
- podłokietniki – stałe;
- siedzisko oraz oparcie – na stałe przytwierdzone do stelaża;

Dane techniczne:

- oparcie fotela ma być wykonane ze sklejki bukowej prasowanej o grubości 8 mm (sklejka powinna składać się co najmniej z 4 warstw) o kształcie profilowanym, ergonomicznym z tapicerką ( pas tapicerski+ pianka + materiał tapicerski),
- siedzisko fotela ma być wykonane ze sklejki bukowej prasowanej o grubości 8 mm (sklejka powinna składać się co najmniej z 4 warstw) o kształcie profilowanym, ergonomicznym z tapicerką (sprężyna falista + pianka+ materiał tapicerski),
- zewnętrzne elementy drewniane stelaża tj. nogi fotela pokryte trzykrotnie lakierem bezbarwnym,
- siedzisko i oparcie obite pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż 26 kg/m<sup>3</sup> i grubości nie mniejszej niż 10 mm, tapicerowane tkaniną tapicerską o regularnej strukturze (skład tkaniny 100% poliester typu

„welur”). Tkanina poliestrowa o gramaturze min. 360g/m<sup>2</sup> i odporności na ścieranie minimum 100 000 cykli w skali Martindale’a; - tkanina koloru:

- **ciemnej zieleni** (materiał ma być taki sam jak użyty w tapicerce kanap z poz. 3 i poz. 4 OPZ) – zdjęcia poglądowe nr 3 i nr 4,
- fotele gabinetowe mają mieć estetyczny wygląd.

Fotele należy oznakować symbolem **WP8-5-22** pod spodem, na środku siedziska. Oznakowanie wykonać niezmywalnym markerem w kolorze białym. Wysokość i szerokość liter i cyfr ma mieć następujące wymiary: wysokość od 1,5 cm. do 2 cm.; szerokość od 0,5 cm. do 1 cm. Przykładowy wygląd fotela przedstawia zdjęcie poglądowe nr 5

Zdjęcie poglądowe nr 5



**Miejsce dostawy foteli:**

**22 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Olsztynie:**

Magazyn Grupy Zabezpieczenia w Lipowcu, (sprzęt przeznaczony dla Użytkownika - Ośrodek Reprezentacyjny Ministerstwa Obrony Narodowej Obiekt Omulew), Lipowiec 138, 12-100 Szczytno, budynek nr 35 bez schodów, nr tel. do kontaktu w sprawie dostaw: 261-343-152, 261-343-180, 261-343-213.	<b>2 sztuki</b>
---	-----------------

## 6. Fotel tapicerowany – 4 sztuki

Przedstawione w poniższym opisie fotele tapicerowane stanowią dokompletowanie do mebli, które są już na wyposażeniu budynku. Zamawiający wskazuje, aby przed wykonaniem foteli, Wykonawca dokonał weryfikacji wymiarów podanych przez Zamawiającego z uwagi na technologię wykonania oraz istnienie już takich mebli w pomieszczeniach w miejscach ich dostawy (adres poniżej).

Konstrukcja fotela tapicerowanego ma być wykonana w całości z twardego drewna liściastego grubości minimum 20 mm, odpornego na zarysowania a jednocześnie na tyle wytrzymałego, aby fotel mógł być użytkowany przez wiele lat przy intensywnym użytkowaniu.

Tapicerka fotela ma być wykonana ze skóry ekologicznej wysokogatunkowej odpornej na ścieranie w kolorze szarości (przedstawienie próbek materiałów tapicerskich ma nastąpić w trakcie weryfikacji wymiarów).

Podstawowe dane:

- szerokość całkowita (wraz z podłokietnikami): 740-750 mm;
- głębokość całkowita: 725-728 mm /z uwzględnieniem odchylenia oparcia fotela/;
- wysokość całkowita: 750-760 mm;
- głębokość siedziska: 530 mm;
- szerokość wewnętrzna siedziska: 440 mm;
- wysokość siedziska nad podłożem: 420 mm;
- podłokietniki – stałe – tapicerowane skórą ekologiczną jak całość fotela;
- siedzisko oraz oparcie – na stałe przytwierdzone do stelaża;
- wykonanie siedziska: (sprężyna bonell + pianka +sprężyny faliste materiał tapicerski),
- wykonanie oparcia: (pianka + materiał tapicerski),

Dane techniczne:

- oparcie fotela ma być wykonane ze sklejki bukowej prasowanej o grubości 8 mm (sklejka powinna składać się co najmniej z 4 warstw) o kształcie profilowanym, ergonomicznym,
- siedzisko fotela ma być wykonane ze sklejki bukowej prasowanej o grubości 8 mm (sklejka powinna składać się co najmniej z 4 warstw) o kształcie profilowanym, ergonomicznym,

- siedzisko i oparcie obite pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż 26 kg/m<sup>3</sup> i grubości nie mniejszej niż 10 mm, tapicerowane skórą ekologiczną o regularnej strukturze w kolorze szarości,
- fotele mają mieć estetyczny wygląd.

Fotele należy oznakować symbolem **WP1-10/2-22** pod spodem, na środku siedziska. Oznakowanie wykonać niezmywalnym markerem w kolorze białym. Wysokość i szerokość liter i cyfr ma mieć następujące wymiary: wysokość od 1,5 cm. do 2 cm.; szerokość od 0,5 cm. do 1 cm.

Przykładowy wygląd fotela tapicerowanego przedstawia zdjęcie poglądowe nr 6

Zdjęcie poglądowe nr 6



**Miejsce dostawy foteli:**

**Rejonowy Zarząd Infrastruktury w Olsztynie:**

Rejonowy Zarząd Infrastruktury w Olsztynie – magazyn budynek nr 13, 10-073 Olsztyn, ul. Saperska 1, nr tel. w sprawie dostaw: 261-32-16-34, 261-32-16-47, 261-32-16-15, 261-32-31-81.	<b>4 sztuki</b>
---	-----------------

## 7. Krzesła gabinetowe drewniane – wyściełane

– 14 sztuk

Przedstawione w poniższym opisie krzesła gabinetowe drewniane stanowią dokompletowanie do mebli, które są już na wyposażeniu budynku. Zamawiający wskazuje, aby przed wykonaniem krzesel drewnianych, Wykonawca dokonał weryfikacji wymiarów podanych przez Zamawiającego z uwagi na technologię wykonania oraz istnienie już takich mebli w pomieszczeniach w miejscach ich dostawy (adres poniżej).

Krzesło gabinetowe drewniane, ma być wykonane z litego drewna bukowego. Wybarwienie drewna w kolorze wiśniowym, lakierowane trzykrotnie.

Wymiary przekroju stelaża minimum 20x45 mm., a wymiary przekroju wsporników mają być minimum 12x30 mm. Konstrukcja siedziska – wyprofilowana sklejka liściasta w kolorze naturalnym o grubości minimum 10 mm, a konstrukcja oparcia – wyprofilowana sklejka liściasta w kolorze naturalnym o grubości minimum 8 mm. Sklejka powinna składać się co najmniej z 4 warstw. Siedzisko tapicerowane pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż 25-35 kg/m<sup>3</sup> i grubości nie mniejszej niż 25 mm.. Oparcie tapicerowane pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż 20-30 kg/m<sup>3</sup> i grubości nie mniejszej niż 25 mm. Siedzisko i oparcie obite skórą ekologiczną wysokiej jakości (taką samą jak fotel z poz. 6 opisu przedmiotu zamówienia) o gramaturze minimum 360 g/m<sup>2</sup>, odporną na ścieranie minimum 50.000 cykli w skali Martindale'a. Kolor tapicerki: szary. Tył oparcia krzesła obity tą samą tkaniną obiciową. Tkanina obiciowa ma być równomiernie naciągnięta pozbawiona marszczeń.

### Wymiary krzesła (mm):

- wysokość całkowita krzesła: 1000 (+/-10 mm)
- szerokość siedziska krzesła: 460 (+/-10 mm)
- głębokość siedziska krzesła: 430 (+/-10 mm)
- wysokość siedziska krzesła nad podłożem: 470 mm (+/- 10 mm)

Krzesła muszą być dostosowane wymiarowo, aby w konfiguracji ustawienia ich

Krzesła należy oznakować symbolem **WP8-8-22** pod spodem, na środku siedziska. Oznakowanie wykonać niezmywalnym markerem w kolorze czarnym. Wysokość i szerokość liter i cyfr ma mieć następujące wymiary: wysokość od 1,5 cm do 2 cm; szerokość od 0,5 cm do 1 cm.

Przykładowy wygląd krzesła gabinetowego drewnianego wyściełanego przedstawia zdjęcie pogładowe nr 7.

Zdjęcie pogładowe nr 7



Kolor wybarwienia drewna przedstawia zdjęcie pogładowe nr 8

Zdjęcie pogładowe nr 8



**Miejsce dostawy krzesel:**

**Rejonowy Zarząd Infrastruktury w Olsztynie:**

Rejonowy Zarząd Infrastruktury w Olsztynie – magazyn budynek nr 13, 10-073 Olsztyn, ul. Saperska 1, nr tel. w sprawie dostaw: 261-32-16-34, 261-32-16-47, 261-32-16-15, 261-32-31-81.

**14 sztuk**

## 8. Tapczan tapicerowany

– 15 sztuk

Wymiary tapczanu:

- szerokość całkowita 900 mm +/- 20 mm,
- długość całkowita (wraz z bocznymi szczytami) 2050 mm +/- 20 mm.

Tapczan tapicerowany **w ilości 15 sztuk** ma być wykonany z zgodnie z poniższym opisem:

Konstrukcja skrzyni tapczanu w całości ma być wykonana ze sklejki o grubości 18-22 mm, front i tył obity tkaniną tapicerską meblową.

Dno skrzyni należy wyprofilować i wyłożyć płytą pilśniową twardą lakierowaną białą o gr. 3,2 mm i wzmocnić dwoma poprzecznymi listwami z tarcicy iglastej klasy I lub II mocowanymi od spodu o przekroju 80 x15 mm.

Szczyty mają być wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 22 mm a max.25 mm w kolorze dąb jasny typu „sonoma”.

Szczyty tapczanu mają być mocowane śrubami zamkowymi M8 po dwie z każdej strony z możliwością zamiany szczytów z wysokiego z niskim.

Szczyty o następujących wymiarach:

wysokość wysokiego szczytu: 540 mm +/- 10 mm;

wysokość niskiego szczytu: 370 +/-10 mm.

Na narożnikach szczytów do góry wykonać zaokrąglenia i wykończyć obrzeżem PCV T-22 w kolorze płyty.

W tapczanie ma być zastosowany mechanizm do podnoszenia tapczanów jako podnośnik tapczanowy duży (z jedną sprężyną) mocowany do boku skrzyni.

Rama leżyska ma być wykonana tarcicy iglastej klasy I lub II grubości 34-36 mm, szerokości 80 mm, złącza czopowane, z 3 dodatkowi poprzeczkami wykonanymi ze sklejki kontenerowej klasy I lub II gr. 34-36 mm szerokości 60 mm.

Leżysko należy wykonać zgodnie ze sztuką tapicerską wg poniższego schematu:

- a) pianka PUR T-35, gr. 30 mm;
- b) mata kokosowa gr. 8 mm;
- c) wołok;
- d) formatka typu BONEL H-110 mm lub równoważna, drut  $\varnothing$  2,1÷2,2 mm, obramowana bednarką, łączona od strony tylnej do ramy za pomocą zszywek;

e) bok BONELA z czterech stron obłożony pianką PUR T-35 o wysokości 110 mm i szer. 30 mm, usztywniony na narożnikach matą kokosową na wysokość boku;

f) włóknina igłowa;

g) płyta pilśniowa.

Zagłówek profilowany (o przekroju trójkąta prostokątnego) należy wykonać z pianki poliuretanowej o wysokości ok. od minimalnej 20 mm zwiększającej się do 110 mm i szerokości ok. 310 mm i długości ok. 900 mm (długość proporcjonalna do szerokości tapczanu). Leżysko i zagłówek pokryć tkaniną tapicerską meblową typu 'welur' trudnopalną (o gramaturze min. 360g/m<sup>2</sup> i wytrzymałości na ścieranie minimum 100 000 cykli, w kolorze ciemnoszarym. Od spodu tapczan ma mieć umocowane ślizgacze meblowe dwupunktowe o grubości minimum 5 mm.

Na boku tapczanu z prawej strony od góry przy tylnej ścianie należy umieścić trwałe oznakowanie wojskowe **WP2-42-22**. Oznakowanie wykonać niezmywalnym markerem w kolorze czarnym. Wysokość i szerokość liter i cyfr ma mieć następujące wymiary: wysokość od 1,5 cm. do 2 cm.; szerokość od 0,5 cm. do 1 cm.

Przykładowy wygląd tapczanu tapicerowanego przedstawia zdjęcie poglądowe nr 9.

Zdjęcie poglądowe nr 9



### Miejsce dostawy tapczanów tapicerowanych:

#### **24 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Giżycku:**

Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury w Bemowie Piskim., budynek nr 55 (bez schodów), 12-230 Bemowo Piskie, ul. Kętrzyńskiego 1, nr tel. w sprawie dostaw: 261-333-220, 663-489-292, 261-333-226, 727-013-845, 261-333-236, 727-040-532.	<b>15 złuk</b>
--	----------------



## 9. Tapczan tapicerowany

– 20 sztuk

Wymiary tapczanu:

Skrzynia tapczanu maksymalne wymiary:

- szerokość 980 mm
- długość 2008 mm.
- wysokość skrzyni (bez materaca) 330-350 mm
- grubość ramy 30 mm.

Materac wymiary:

- szerokość 900 mm
- długość 2000 mm.
- wysokość 180-200 mm.

Zagłówek wyższy wystający poza obręb ramy łóżka wymiary:

- wysokość maksymalna 620-650 mm

Zanózek o wysokości zbliżonej do ramy łóżka wraz z materacem tj. wymiary:

- wysokość maksymalna 500-520 mm.

Zagłówek i zanózek nie wystające poza ramę łóżka na szerokość łóżka.

Głębokość skrzyni na pościel o wymiarach: 250-300 mm.

Tapczan tapicerowany **w ilości 20 sztuk** ma być wykonany z zgodnie z poniższym opisem:

Stelaż wraz ze skrzynią tapczanu w całości ma być wykonany z drewna bukowego, pokrytego w całości lakierem bezbarwnym.

Dno skrzyni należy wyprofilować i wyłożyć sklejką drewnianą o grubości min. 6 mm i wzmocnić dwoma poprzecznymi listwami z tarcicy iglastej klasy I lub II. W tapczanie ma być zastosowany mechanizm do podnoszenia materaca jako podnośnik tapczanowy duży stalowy (z jedną sprężyną) mocowany do boków wnętrza skrzyni tapczanu.

Do tapczanu należy dołączyć 4 komplety zapasowych sprężyn i uchwytów podnośnika dedykowanych do tapczanu.

Materac/leżysko należy wykonać zgodnie ze sztuką tapicerską wg poniższego schematu:

- h) pianka PUR T-35, gr. 30 mm;
- i) mata kokosowa gr. 8 mm;
- j) wołók;

- k) formatka typu BONEL H-110 mm lub równoważna, drut  $\varnothing$  2,1÷2,2 mm, obramowana bednarką, łączona od strony tylnej do ramy za pomocą zszywek;
- l) bok BONELA z czterech stron obłożony pianką PUR T-35 o wysokości 110 mm i szer. 30 mm, usztywniony na narożnikach matą kokosową na wysokość boku;
- m) włóknina igłowa;
- n) płyta pilśniowa.

Matarac/leżysko pokryć tkaniną tapicerską o strukturze plecionki z efektem melanzowym – tkanina meblowa trudnopalna (o gramaturze min. 400g/m<sup>2</sup> i wytrzymałości na ścieranie minimum 100 000 cykli, atest na trudnopalność) w kolorze ciemnoszarym.

Od spodu tapczan ma mieć umocowane ślizgacze meblowe dwupunktowe.

Na boku tapczanu z prawej strony od góry przy tylnej ścianie należy umieścić trwałe oznakowanie wojskowe **WP8-35-22**. Oznakowanie wykonać niezmywalnym markerem w kolorze czarnym. Wysokość i szerokość liter i cyfr ma mieć następujące wymiary: wysokość od 1,5 cm. do 2 cm.; szerokość od 0,5 cm. do 1 cm. Przykładowy wygląd tapczanu tapicerowanego przedstawia zdjęcie poglądowe nr 10.

Zdjęcie poglądowe nr 10



**Miejsce dostawy tapczanów:**

**24 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Giżycku:**

Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury w Giżycku rejon Mrągowo,,  
budynek nr 109 (na parterze), 11-700 Mrągowo, ul. Półwysep Czterech  
Wiatrów 1, nr tel. w sprawie dostaw 261-335-704, 723-663-258, 261-314-  
244, 261-314-247.

**20 sztuk**

## 10. Sofa – 5 sztuk

Sofa ma być wykonana bez funkcji rozkładania.

Wymiary sofy:

- Szerokość całkowita zewnętrzna: 1780-1820 mm;
- Wysokość całkowita: 725-735 mm;
- Wysokość siedziska nad podłożem (raz z nóżkami): 495-505 mm;
- Głębokość całkowita zewnętrzna: 770-790 mm.
- Głębokość siedziska min. 480 mm (+/- 10 mm)

Sofę należy pokryć tkaniną tapicerską – meblową, poliestrową typu „welur”, trudnopalną (o gramaturze min. 360g/m<sup>2</sup> i wytrzymałości na ścieranie minimum 100 000 cykli, atest na trudnopalność) w kolorze szarym.

Siedzisko sofy ma być wykonane ze sprężyny falistej i bonell. Nóżki sofy mają być metalowe, chromowane, okrągłe o średnicy  $\varnothing$  45 mm i wysokości 50 mm, zabezpieczone stopkami z tworzywa sztucznego nie rysującego powierzchni podłóg. Sofa ma mieć estetyczny wygląd.

Z tyłu sofy z prawej strony od góry należy umieścić trwałe oznakowanie wojskowe **WP8-18-22**. Oznakowanie wykonać niezmywalnym markerem w kolorze czarnym. Wysokość i szerokość liter i cyfr ma mieć następujące wymiary: wysokość od 1,5 cm. do 2 cm.; szerokość od 0,5 cm. do 1 cm.

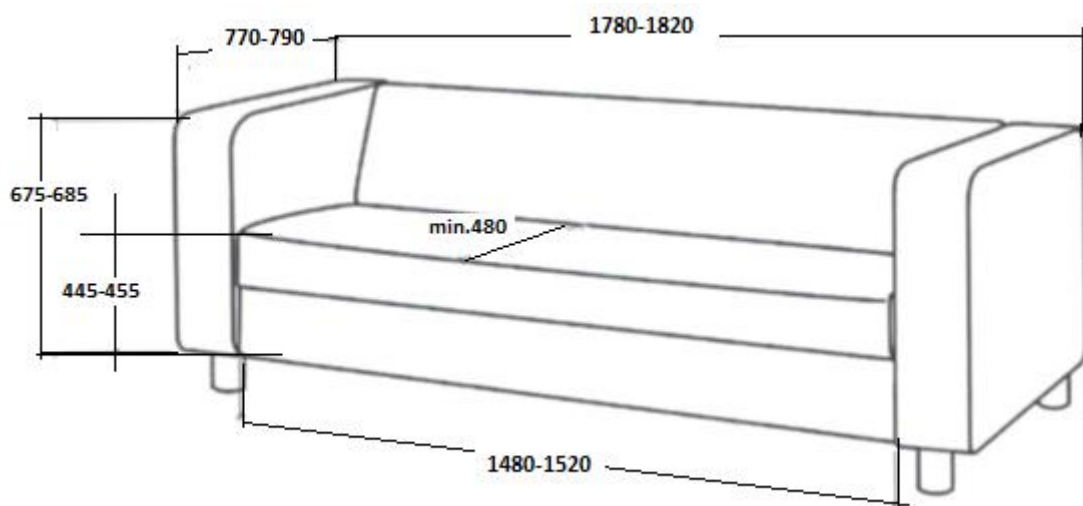
Wzór sofy przedstawia zdjęcie poglądowe nr 11.

Wymiary przedstawia rysunek nr 1.

Zdjęcie poglądowe nr 11



Rysunek nr 1



Miejsca dostaw sof:

**22 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Olsztynie:**

Magazyn 22 Wojskowego Oddziału Gospodarczego w Olsztynie – budynek nr 7 (wejście od tyłu budynku) 4 piętra – w użytku dźwig towarowy, ul. Dąbrowskiego 2, 10-171 Olsztyn, nr tel. w sprawie dostaw: 261-322-836, 261-322-734, 691-387-595. (przeznaczeniem na budynek nr 8)	<b>1 sztuka</b>
--	-----------------

**24 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Giżycku:**

Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury w Bemowie Piskim,, budynek nr 55 (bez schodów), 12-230 Bemowo Piskie, ul. Kętrzyńskiego 1, nr tel. w sprawie dostaw: 261-333-220, 663-489-292, 261-333-226, 727-013-845, 261-333-236, 727-040-532.	<b>3 sztuki</b>
--	-----------------

## 11. Fotel biurowy wyściełany – (4 sztuki)

Konstrukcja fotela biurowego wyściełanego ma być wykonana w całości z twardego drewna liściastego grubości minimum 20 mm, odpornego na zarysowania a jednocześnie na tyle wytrzymałego, aby fotel mógł być użytkowany przez wiele lat przy intensywnym użytkowaniu.

Wykończenie elementów stelaża/konstrukcji zewnętrznej ma być trzykrotnie lakierowane lakierem bezbarwnym.

Tapicerka fotela biurowego ma być wykonana z grubego materiału obiciowego odpornego na ścieranie w kolorze grafitu. Oparcie tylne fotela powinno być wygięte pod kątem zapewniającym komfort wypoczynku. Podłokietniki z drewna, mają się łączyć z przednimi „nóżkami”, oraz z oparciem fotela, co doda fotelowi ładnego, eleganckiego a jednocześnie lekkiego wyglądu.

Podstawowe dane:

- szerokość całkowita (wraz z podłokietnikami) – 650 mm;
- głębokość całkowita – 800 mm /z uwzględnieniem odchylenia oparcia fotela/;
- wysokość całkowita – 1000 mm;
- podłokietniki – stałe;
- siedzisko oraz oparcie – na stałe przytwierdzone do stelaża;
- wykonanie siedziska: (sprężyna falista + pianka + materiał tapicerski),
- wykonanie oparcia: (pas tapicerski wzmacniający + pianka + materiał tapicerski),
- w oparciu fotela: możliwe ozdobne przeszycia i profilowania w miejscu oparcia głowy.

Dane techniczne:

- oparcie fotela ma być wykonane ze sklejki bukowej prasowanej o grubości 8 mm (sklejka powinna składać się co najmniej z 4 warstw) o kształcie profilowanym, ergonomicznym,
- siedzisko fotela ma być wykonane ze sklejki bukowej prasowanej o grubości 8 mm (sklejka powinna składać się co najmniej z 4 warstw) o kształcie profilowanym, ergonomicznym,
- zewnętrzne listwy drewniane stelaża tj. podłokietniki, podstawa i nogi fotela pokryte trzykrotnie lakierem bezbarwnym,

- siedzisko i oparcie obite pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż 26 kg/m<sup>3</sup> i grubości nie mniejszej niż 10 mm, tapicerowane tkaniną tapicerską o regularnej strukturze (skład tkaniny 100% poliester). Tkanina poliestrowa o gramaturze min. 360g/m<sup>2</sup> i odporności na ścieranie minimum 100 000 cykli w skali Martindale'a; - tkanina koloru **grafitu**,
- fotele klubowe mają mieć estetyczny wygląd.

Fotele należy oznakować symbolem **WP1-10-22** pod spodem, na środku siedziska. Oznakowanie wykonać niezmywalnym markerem w kolorze białym. Wysokość i szerokość liter i cyfr ma mieć następujące wymiary: wysokość od 1,5 cm. do 2 cm.; szerokość od 0,5 cm. do 1 cm.

Wzór fotela biurowego wyściełanego przedstawia zdjęcie poglądowe nr 12.

Zdjęcie poglądowe nr 12



Miejsce dostawy foteli biurowych wyściełanych:

**24 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Giżycku:**

Magazyn Sekcji Sprzętu Infrastruktury w Giżycku, budynek nr 8 (na parterze – 20 schodów), 11-500 Giżycko, ul. 1 maja 11, nr tel. w sprawie dostaw: 261-335-704, 723-663-258, 261-335-710, 727-015-588, 727-013-868, 261-335-603.	<b>4 sztuki</b>
--	-----------------

**12. Fotel na metalowej podstawie  
- 9 sztuk**

Fotel na metalowej podstawie wykonany w całości w materiale obiciowym w kolorze brązowym – **9 sztuk**, materiał obiciowy wysokiej jakości (z lekkim połyskiem) ze skóry ekologicznej.

Fotel należy pokryć tkaniną tapicerską – meblową, poliestrową typu „welur”, trudnopalną (o gramaturze min. 360g/m<sup>2</sup> i wytrzymałości na ścieranie minimum 100 000 cykli, atest na trudnopalność) w kolorze szarym.

Siedzisko fotela ma być wykonane ze sprężyny falistej i bonell. Nóżki fotela mają być metalowe, chromowane, okrągłe o średnicy  $\varnothing$  45 mm i wysokości 50 mm, zabezpieczone stopkami z tworzywa sztucznego nie rysującego powierzchni podłóg. Fotel ma mieć estetyczny wygląd.

Wymiary fotela:

 Szerokość całkowita: 750 mm (+/- 10 mm);

 Wysokość całkowita: 760 mm (+/-20 mm);

 Głębokość całkowita: 600 mm (+/-20 mm);

Głębokość siedziska: 460 mm (+/- 20 mm).

Fotel należy oznakować trwałym symbolem **WP3-32-22** pod spodem, na środku siedziska. Oznakowanie wykonać niezmywalnym markerem w kolorze białym.

Wymiary liter i cyfr: wysokość od 1,5 ÷ 2 cm.; szerokość od 0,5 ÷ 1 cm.

Przykładowy wzór fotela przedstawia zdjęcie poglądowe nr 13.



Zdjęcie poglądowe nr 13



**24 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Giżycku:**

Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury w Bemowie Piskim,, budynek nr 55 (bez schodów), 12-230 Bemowo Piskie, ul. Kętrzyńskiego 1, nr tel. w sprawie dostaw: 261-333-220, 663-489-292, 261-333-226, 727-013-845,261-333-236, 727-040-532.

**9 sztuk**

## UWAGI DO OPISU:

1. Wymagany termin realizacji dostawy towarów 60 dni od daty podpisania umowy z bezpośrednią dostawą do wymienionych w opisie magazynów.
2. Produkty powinny być zmontowane w całości, zabezpieczone przed uszkodzeniem i dystrybuowane w indywidualnych opakowaniach.
3. Wykonawca udzieli minimum 24 miesięcznej do maksimum 36 miesięcznej gwarancji na dostarczony towar.
4. Dostarczone fotele, sofy, krzesła gabinetowe tapicerowane, kanapy, mają posiadać trwałe oznakowanie wojskowe zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia. Oznakowanie musi być trwałe, naniesione farbą lub pisakiem w kolorze białym lub czarnym. Wysokość i szerokość liter i cyfr ma mieć następujące wymiary: wysokość od 1,5 cm. do 2 cm.; szerokość od 0,5 cm. do 1 cm.
5. W przypadku niezgodności dostawy z SWZ, dostawy towaru uszkodzonego lub z innych przyczyn niepełnowartościowego Zamawiający zastrzega sobie prawo nie przyjęcia całej dostawy lub jej części, a Wykonawca zobowiązany jest niezwłocznie zamienić go na towar wolny od wad.
6. W przypadku dostaw za pośrednictwem firm spedycyjnych Zamawiający nie będzie kwitował dokumentów typu WZ przed dokładnym sprawdzeniem towaru.
7. Wykonawca dostarczy towar na koszt własny wraz rozładunkiem we wskazanym miejscu w magazynach (wyłącznie w dni robocze) od poniedziałku do czwartku od godz. 7<sup>30</sup> do godz. 13<sup>00</sup>, w piątki do godz. 11<sup>00</sup>. O terminie dostawy należy powiadomić telefonicznie minimum na 48 godz. przed planowanym przyjazdem.
8. **Przy każdej dostawie towaru do magazynów Zamawiający wymaga obecności przedstawiciela Wykonawcy - w przeciwnym razie przysługuje Zamawiającemu prawo nie przyjęcia towaru.**
9. Na podstawie Decyzji nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do Resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 07 stycznia 2014 r. poz. 11) zwanej dalej „Decyzją nr 3/MON”, Zamawiający wymaga co następuje:

- a) Wykonawca musi być czynnym uczestnikiem systemu GS1;
- b) Wykonawca zobowiązany jest do oznakowania kodem kreskowym wyrobów będących przedmiotem umowy, charakterystycznym dla danego poziomu pakowania;
- c) Kod kreskowy powinien zawierać informacje zgodne z §4 Decyzji nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 7 stycznia 2014 r.). Przedmiot umowy (w zależności od zamawianego asortymentu) zakwalifikowany jest do grupy materiałowej:
  - Grupa materiałowa nr 5 – pozostałe wyroby.
- d) Kod kreskowy umieszczony na etykiecie jednostkowej wyrobu oraz na etykiecie zbiorczej powinien mieć wymiary zgodne z globalnym międzynarodowym i międzybranżowym systemem GS1 (ang. Global System One).
- e) Stosowane etykiety oraz nadruki kodów kreskowych powinny spełniać wymagania zawarte w §5 Decyzji nr 3/MON charakterystyczne dla dostarczanej grupy materiałowej.
- f) W celu identyfikacji wyrobów, Wykonawca w porozumieniu z Zamawiającym zobowiązany jest do opracowania Karty wyrobu w postaci elektronicznej (część B, C, D) w formie MS Excel (zał. nr 6 do Decyzji nr 3/MON) i przekazania jej do Zamawiającego (odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego na pisemne żądanie Zamawiającego).

Karta wyrobu powinna być dostarczona do Zamawiającego w wersji elektronicznej (format EXCEL) po zatwierdzeniu pierwszych egzemplarzy na 10 dni roboczych przed rozpoczęciem właściwej dostawy. Dodatkowe informacje w zakresie IŻ GTIN SSCC dostępne są u organizatora systemu GS-1 w Polsce – *Instytut Logistyki i Magazynowania w Poznaniu*.

10. **Przedstawione na zdjęciach wyroby należy traktować jako poglądowe. Wyroby te w połączeniu z opisem przedmiotu zamówienia spełniają wymagania Zamawiającego.**