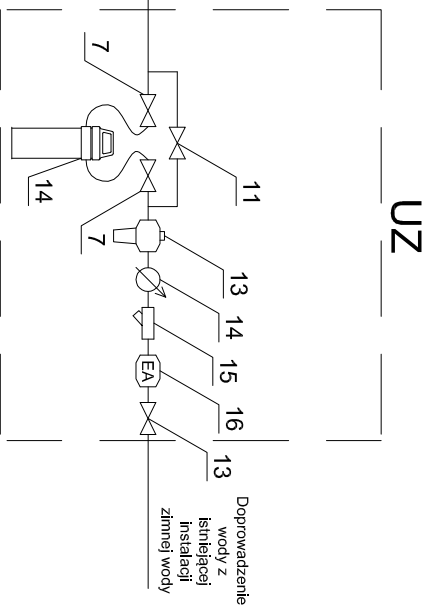


1. Kocioł 70 Qn=88, 1kW.
2. Zawór bezpieczeństwa DN20 3bar
3. Naczynie przeponowe V=80L 6bar wraz ze złączem oddziałającym 3/4"
4. Pompa obiegowa 25/1-12 230V PN6
5. Zawór kulowy DN40
6. Zawór z końcówką do węży DN15
7. Zawór zwrotny DN40
8. Filtrowy DN40
9. Termomanometr tarczowy 0-120st i 0-6bar
10. Odprowadzenie kondensatu
11. Zawór kulowy DN15
12. Przenośny uzdatniacz wody - montowany podczas napełniania instalacji
13. Reduktor ciśnienia DN15 N=1,7 bar
14. Wodomierz JS 1,6 DN15
15. Filtrowy DN15
16. Zawór antyskażeniowy EA291NF



LEGENDA

UZ Instalacja do uzupełniania zładu

- Oddzielne opracowanie Inst. gazowa
- Inst. c.o. - powrót
- Inst. c.o. - zasilanie
- Oddzielne opracowanie c.o. - powrót
- Oddzielne opracowanie c.o. - zasilanie
- Inst. automatyki kotłów

FUNKCJA	DATA	NAZWIŚKO	PODPIS	NR UPRAWNIEN	Część branżowa	Inst. C.O.
Projektował	10.23	D.SLABY		SLK/8625/PWBS/19	Stalium	PT
					Format	A4
					Skala	1:100
Pracownia						Numer projektu
DASLA						321023
Dariusz Szaby						
44-100 GLIWICE ul. Pieczętelnia 120/15						
tel. 66-67-47-86						
Forma/Tytuł rysunku						Numer rysunku
Projekt technologiczny kotłowni gazowej						1
Schemat technologiczny						
BUDOWNIK MIESZKAŁANY WIELORODZINNY PRZY UL. JANASZA 26 W RUDZIE ŚLĄSKIEJ						