

PRACE REMONTOWE PRZEWDZIANE DO WYKONANIA W CZĘŚCI PDOZ W OBIEKCIE KP LUBSKO

Wykonawca prac zapewni na swój koszt usunięcie z budynku gruzu i elementów przewidzianych do rozbiórki, zapewni również ich wywóz i utylizację.

1. Dostarczenie i zamontowanie 3 przycisków alarmowych jako części Systemu Sygnalizacji Włamania i Napadu w pomieszczeniu depozytu, magazynie czystej bielizny oraz magazynie brudnej bielizny. W zakresie czynności jest podłączenie i skonfigurowanie całego systemu. Należy rozbudować istniejący system o wymienione elementy (według wytycznych zamawiającego), a w przypadku gdy jego stan techniczny nie pozwala na rozbudowę, należy wymienić system na nowy w całości. System musi spełniać obowiązujące w tym zakresie przepisy.

Zakres prac:

- Instalowanie 3 szt. przycisku napadowego,
- Mechaniczne wykucie bruzd,
- Zaprawianie bruzd o szer. do 25 mm,
- Przebijanie otworów o długości do 20 cm w ścianach - 6 szt.,
- Zamurowanie przebić w ścianach,
- Podłączenie przewodów kablkowych ok. 45 m w powłoce polwinitowej pod zaciski lub bolce,
- Sprawdzenie obwodu,
- Konfigurowanie systemu sygnalizacji włamania-napadu,



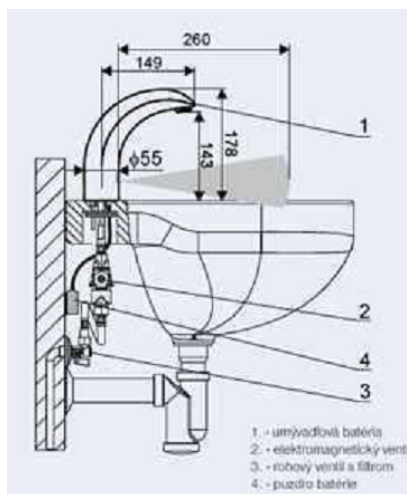
Zdjęcie nr 1 – Przykład planowanego przycisku napadowego

2. Wymiana istniejącej baterii umywalkowej na baterię bezdotykową. Nowy produkt powinien być wandaloodporny, przeznaczony do pomieszczeń użyteczności publicznej i posiadać

możliwość podłączenia wody ciepłej i zimnej lub mieszanej. Wysokiej jakości materiały użyte do produkcji baterii czasowych mają zapewniać jej długoletnie, bezawaryjne funkcjonowanie. Podłączenie urządzenia należy zakryć nowym półpostumentem ceramicznym.

Cechy i zalety produktu:

- zasilanie - z zasilacza 12 V AC lub z baterii CRP2 6V
- podłączenie wody - bez mieszacza (woda ciepła, zimna lub mieszana)
- czas przepływu – 6 l/m
- zasięg czujnika – 30 cm
- wykonanie – wandaloodporne – mosiądz pokryty chromem
- wylewka wyposażona z perlator wandaloodporny
- uruchamianie - fotokomórka
- korpus baterii wykonany z mosiądzu
- zabezpieczenie przed zalaniem pomieszczenia
- wyjątkowa trwałość i niezawodność
- wyprodukowany w całości w Unii Europejskiej
- certyfikaty – Atest PZH, certyfikat CE



Zdjęcie nr 3 – Przykład planowanej elektronicznej baterii na fotokomórkę