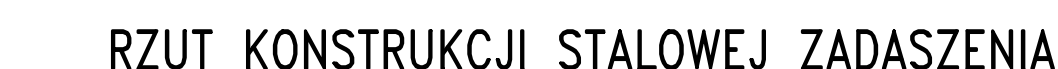
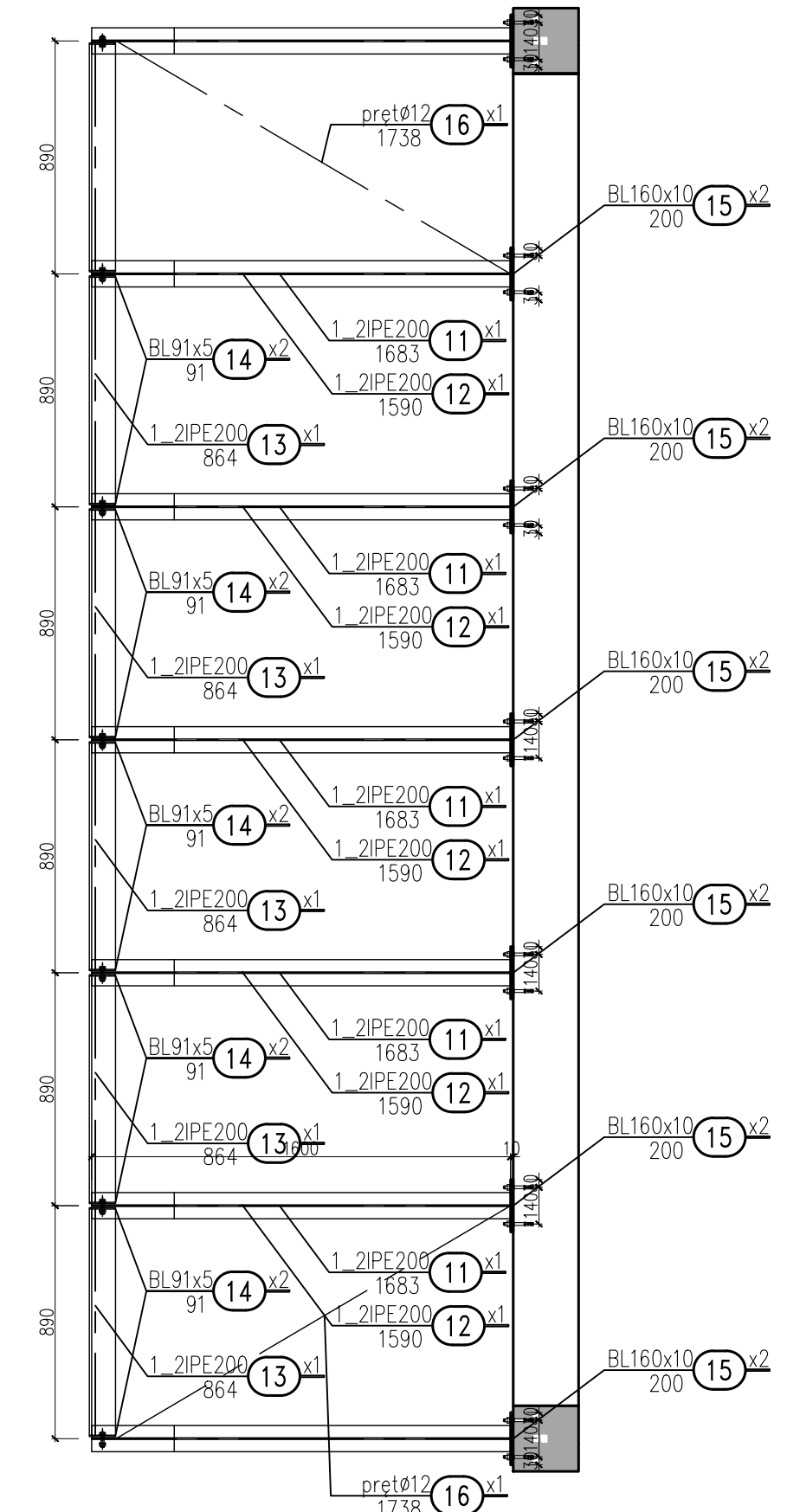
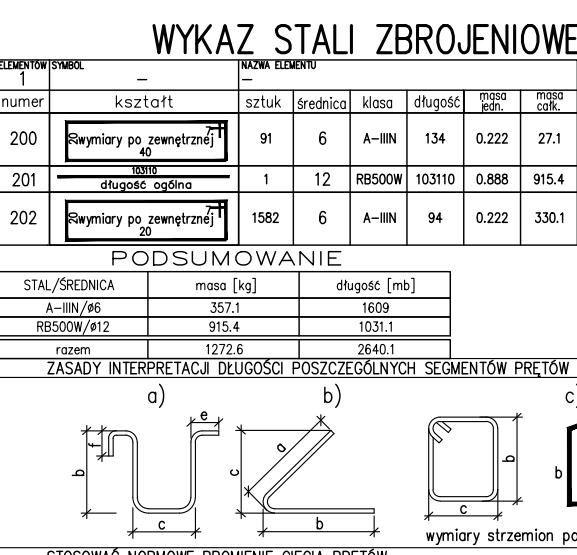


2022-03-17		2022-03-17		2022-03-17		2022-03-17		2022-03-17	
BT DĄSZEK									
lp	numer szuki	profil	stal	d[mm]	masa [kg/m]	masa rob. [kg]	osa [m]	osa [m]	UWAGI
1	(11)	6	1.3PE200	5335	1683	1115	112.6	3.9	
2	(12)	6	1.3PE200	5335	1590	1115	106.4	3.7	
3	(13)	6	1.3PE200	5335	864	1115	116.5	3.5	
4	(14)	10	B.9145	5335	91	3.57	3.6	0.2	
5	(15)	74	B.16910	5335	200	12.56	35.2	1	
6	(16)	2	gr412	5335	1738	0.99	3.1	0.1	
SUMA DLA JEDNEJ SZUKI							319	10.9	
dodatek na spoiny 15%							48		
SUMA CAŁKOWITA DLA JEDNEJ SZUKI							367	10.9	
SUMA CAŁKOWITA DLA 1 SZT.							367	10.9	



302-10-17		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
BT DASZEK											
lp	numer szuki	profil	stal	d(m)	masz.rob. (kg/10m)	masz.rob. (kg)	masz.rob. (kg)	masz.rob. (kg)	masz.rob. (kg)	masz.rob. (kg)	UWAGI
1	01	6	1,20PE200	5235	1663	1115	112,6	3,9			
2	02	6	1,20PE200	5235	1690	1115	106,4	3,7			
3	03	6	1,20PE200	5235	1664	1115	117,8	2,8			
4	04	12	BL19142	5235	91	3,57	3,9	0,2			
5	05	14	BL195070	5235	200	12,36	36,2	1			
6	06	2	profil22	5235	1738	0,80	31,1	0,1			
SUMA DLA JEDNEJ SZUKI								319	10,9		
dodatek na spony 15%								48			
SUMA CAŁKOWITA DLA JEDNEJ SZUKI								367	10,9		
SUMA CAŁKOWITA DLA 1 SZT.								367	10,9		



WYKAZ STAŁI ZBROJENIOWEJ						
typ	nazwa	wartość				
		MPa	N/mm <sup>2</sup>	kg/mm <sup>2</sup>	dyn/cm <sup>2</sup>	MPa
I	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
II	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
III	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
IV	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
V	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
VI	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
VII	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
VIII	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
IX	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
X	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
XI	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
XII	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
XIII	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
XIV	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
XV	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
XVI	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
XVII	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
XVIII	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
XIX	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
XX	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
XXI	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
XXII	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
XXIII	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
XXIV	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
XXV	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
XXVI	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
XXVII	stężenie	100	100	10	1000	100
	stężenie $\sigma_{yk}$	100	100	10	1000	100
XXVIII	st					

