

Specyfikacja pojemników stosowanych przez Zamawiającego

I. Pojemniki o pojemności 60l – 1100l:

1. Pojemniki przeznaczone do zbierania danej frakcji odpadu będą posiadały jednolitą kolorystykę, zgodną z wymaganiami wskazanymi w Regulaminie;
2. Pojemniki będą spełniały wymagania jakościowe, będą dopuszczone do obrotu i powszechnego stosowania;
3. Pojemniki będą posiadać aktualne atesty lub certyfikaty;
4. Szczegółowy opis:
 - a) materiał: polietylen niskociśnieniowy PE-HD, odporny na promieniowanie UV i niskie temperatury;
 - b) przystosowane do opróżniania przez samochody śmieciarki posiadające listwę grzebieniową (dotyczy pojemników o pojemności do 240 l);
 - c) przystosowane do opróżniania przez typowe samochody śmieciarki posiadające listwę grzebieniową i tylne wysięgniki boczne (dotyczy pojemników o pojemności 660l i 1100 l);
 - d) posiadające wzmocnienie listwy grzebieniowej;
 - e) pojemniki 660l i 1100 l: pojemnik 4 kołowy, dwa przednie koła z hamulcem;
 - f) atest PZH;
 - g) certyfikat zgodności z normą EN-840 i RAL GZ951/1 lub równoważne wytłoczone na pojemnikach;
 - h) pojemniki przystosowane do montażu transponderów RFID posiadają fabrycznie przygotowane gniazdo znajdujące się w grzebieniu wysypowym

II. Kontenery:

1. Typu KP o pojemności 2,5m³ -zakryty

- a) Fabrycznie nowe,
- b) Kontenery umożliwiające wywóz odpadów komunalnych przy pomocy samochodów bramowych oraz śmieciarkami wyposażonymi we wrzutnik marki Zoeller system ZK356,
- c) Podłoga – poszycie z blachy S235 grubości min. 5 mm,
- d) Ściany boczne oraz wysyp – blacha S235 grubości min. 3 mm,
- e) Szczyty kontenera wzmocnione profilem zimno giętym 100x50x4,
- f) Kłapy kontenera wykonane z wytrzymałego tworzywa lub stali,
- g) Kontener wyposażony w elementy do rozładunku bramowego – potrójny hak wywrotu,
- h) Wymiary zewnętrzne dostosowane do pojazdu z zabudową bramową DIN 30720,
- i) Zaczepy boczne - czopy kute dostosowane do pojazdu z zabudową bramową DIN 30720,
- j) Wszystkie elementy spawane spawem ciągłym,
- k) Kontenery oczyszczone śrutowaniem,
- l) Malowanie wg opisu poniżej,
- m) Kontener wyposażony w odblaski po min 2 szt. na każdą stronę.

2. Typu KP o pojemności 5m³ – zakryty

- a) Wymiary kontenera zapewniające przestrzeń ładunkową 5m³ netto
- b) Kontenery umożliwiające wywóz odpadów komunalnych przy pomocy samochodów bramowych oraz śmieciarkami wyposażonymi we wrzutnik marki Zoeller system ZK356
- c) Podłoga – poszycie z blachy S235 grubości min. 3 mm, łączenia podłogi ze ścianami kontenera wyprofilowane płaskownikiem o szerokości 150 mm pod kątem 45° dla ułatwienia wysypu,
- d) Ściany – blacha S235 grubości min. 3 mm,
- e) Dach – blacha S235 grubości min. 2 mm,
- f) Szczyty kontenera wzmocnione profilem zamkniętym o grubości ścianki min. 60x40x3 mm,
- g) Płozy wykonane z ceownika UNP 160
- h) Pionowe wzmocnienia między wieńcem wykonane z ceownika UNP 160
- i) Kontener wyposażony w elementy do rozładunku bramowego – potrójny hak wywrotu,
- j) Kłapa wysypowa mocowana na minimum dwóch zawiasach,
- k) Kłapy wrzutowe kontenera wykonane z wytrzymałego tworzywa lub stali po 3 na każdą stronę,
- l) Kłapa wzmocniona profilem stalowym zamkniętym,
- m) Zawiasy tylnej kłapy montowane od brzegu ściany do środka,
- n) Kalamitki do smarowania montowane od czoła zawiasu,
- o) Zamknięcie tylnej kłapy wysypowej po obu stronach kontenera zabezpieczone przez zamek burtowy zamocowany spawem ciągłym,
- p) Zamki burtowe zamocowane na wysokości 40 cm od spodu kontenera
- q) Zaczepy boczne - czopy kute dostosowane do pojazdu z zabudową bramową DIN 30720 oraz wrzutnik marki Zoeller system ZK356
- r) Hak wykonany z pręta „fi” 30 umożliwiający odbiór kontenera za pomocą samochodu z zabudową hakową
- s) Kontener wyposażony w tylne rolki jezdne z tulejami poliamidowymi,
- t) wszystkie elementy ruchome wyposażone w kalamitki do smarowania,
- u) Kalamitki do smarowania montowane od czoła zawiasu,
- v) Wszystkie elementy spawane spawem ciągłym,
- w) Kontener wyposażony w odblaski po min 2 szt. na każdą stronę

3. Typu KP o pojemności 7m³ – zakryty

- a) Wymiary kontenera zapewniające przestrzeń ładunkową 7m³ netto
- b) Kontenery umożliwiające wywóz odpadów komunalnych przy pomocy samochodów bramowych oraz śmieciarkami wyposażonymi we wrzutnik marki Zoeller system ZK356
- c) Podłoga – poszycie z blachy S235 grubości min. 3 mm, łączenia podłogi ze ścianami kontenera wyprofilowane płaskownikiem o szerokości 150 mm pod kątem 45° dla ułatwienia wysypu,
- d) Ściany – blacha S235 grubości min. 3 mm,
- e) Dach – blacha S235 grubości min. 2 mm,
- f) Szczyty kontenera wzmocnione profilem zamkniętym o grubości ścianki min. 60x40x3 mm,
- g) Płozy wykonane z ceownika UNP 160
- h) Pionowe wzmocnienia między wieńcem wykonane z ceownika UNP 160

- i) Kontener wyposażony w elementy do rozładunku bramowego – potrójny hak wywrotu,
- j) Tylne kłapy z dolnym zamknięciem oraz zabezpieczeniem przeciw otwarciu,
- k) Kłapy wzmocnione profilem stalowym zamkniętym,
- l) Zawiasy tylnej klapy montowane od brzegu ściany do środka,
- m) Klamki do smarowania montowane od czoła zawiasu,
- n) Zamknięcie tylnej klapy wysypowej po obu stronach kontenera zabezpieczone przez zamek burtowy zamocowany spawem ciągłym,
- o) Zamki burtowe zamocowane na wysokości 40 cm od spodu kontenera,
- p) Kłapy mocowane na minimum dwóch zawiasach,
- q) Kłapy wrzutowe kontenera wykonane z wytrzymałego tworzywa lub stali po 3 na każdą stronę,
- r) Kłapy wzmocnione profilem stalowym zamkniętym,
- s) Zaczepy boczne - czopy kute dostosowane do pojazdu z zabudową bramową DIN 30720,
- t) Hak wykonany z pręta „fi” 30 umożliwiający odbiór kontenera za pomocą samochodu z zabudową hakową
- u) Kontener wyposażony w tylne rolki jezdne z tulejami poliamidowymi,
- v) wszystkie elementy ruchome wyposażone w klamki do smarowania,
- w) Klamki do smarowania montowane od czoła zawiasu,
- x) Wszystkie elementy spawane spawem ciągłym,
- y) Kontener wyposażony w odblaski po min 2 szt. na każdą stronę

4. Typu KP o pojemności 10m³ – zakryty

- a) Wymiary kontenera zapewniające przestrzeń ładunkową 10m³ netto
- b) Kontenery umożliwiające wywóz odpadów komunalnych przy pomocy samochodów bramowych
- c) Podłoga – poszycie z blachy S235 grubości min. 3 mm, łączenia podłogi ze ścianami kontenera wyprofilowane płaskownikiem o szerokości 150 mm pod kątem 45° dla ułatwienia wysypu,
- d) Ściany – blacha S235 grubości min. 3 mm,
- e) Dach – blacha S235 grubości min. 2 mm,
- f) Szczyty kontenera wzmocnione profilem zamkniętym o grubości ścianki min. 60x40x3 mm,
- g) Płozы wykonane z ceownika UNP 160
- h) Pionowe wzmocnienia między wieńcem wykonane z ceownika UNP 160
- i) Kontener wyposażony w elementy do rozładunku bramowego – potrójny hak wywrotu,
- j) Tylne kłapy z dolnym zamknięciem oraz zabezpieczeniem przeciw otwarciu,
- k) Kłapy wzmocnione profilem stalowym zamkniętym,
- l) Zawiasy tylnej klapy montowane od brzegu ściany do środka,
- m) Klamki do smarowania montowane od czoła zawiasu,
- n) Zamknięcie tylnej klapy wysypowej po obu stronach kontenera zabezpieczone przez zamek burtowy zamocowany spawem ciągłym,
- o) Zamki burtowe zamocowane na wysokości 40 cm od spodu kontenera,
- p) Kłapy mocowane na minimum dwóch zawiasach,
- q) Kłapy wrzutowe kontenera wykonane z wytrzymałego tworzywa lub stali po 3 na każdą stronę,

- r) Kłapa wzmocnione profilem stalowym zamkniętym,
- s) Zaczepy boczne - czopy kute dostosowane do pojazdu z zabudową bramową DIN 30720,
- t) Hak wykonany z pręta „fi” 30 umożliwiający odbiór kontenera za pomocą samochodu z zabudową hakową
- u) Kontener wyposażony w tylne rolki jezdne z tulejami poliamidowymi,
- v) wszystkie elementy ruchome wyposażone w kalamitki do smarowania,
- w) Kalamitki do smaru montowane od czoła zawiasu,
- x) Wszystkie elementy spawane spawem ciągłym,
- y) Kontener wyposażony w odblaski po min 2 szt. na każdą stronę

5. Typu KP o pojemności 5m³ – odkryty

- a) Wymiary kontenera zapewniające przestrzeń ładunkową 5m³ netto
- b) Kontenery umożliwiające wywóz odpadów przy pomocy samochodów bramowych
- c) Podłoga – poszycie z blachy S235 grubości min. 3 mm, łączenia podłogi ze ścianami kontenera wyprofilowane płaskownikiem o szerokości 150 mm pod kątem 45° dla ułatwienia wysypu,
- d) Ściany – blacha S235 grubości min. 3 mm,
- e) Ściany kontenera wyposażone w haczyki umożliwiające zahaczenie plandeki,
- f) Szczyty kontenera wzmocnione profilem zamkniętym o grubości ścianki min. 60x40x3 mm,
- g) Płozы wykonane z ceownika UNP 160
- h) Pionowe wzmocnienia między wieńcem wykonane z ceownika UNP 160
- i) Kontener wyposażony w elementy do rozładunku bramowego – potrójny hak wywrotu,
- j) Tylne drzwi z dolnym zamknięciem oraz zabezpieczeniem przeciw otwarciu,
- k) Drzwi mocowane na minimum trzech zawiasach,
- l) Zamknięcie drzwi krzywkowe
- m) Każde skrzydło drzwi wzmocnione profilem stalowym zamkniętym,
- n) Rozładunek kontenera przez tylne drzwi zaczepiane o burty,
- o) Zaczepy boczne - czopy kute dostosowane do pojazdu z zabudową bramową DIN 30720,
- p) Hak wykonany z pręta „fi” 30 umożliwiający odbiór kontenera za pomocą samochodu z zabudową hakową
- q) Kontener wyposażony w tylne rolki jezdne z tulejami poliamidowymi,
- r) wszystkie elementy ruchome wyposażone w kalamitki do smarowania,
- s) Wszystkie elementy spawane spawem ciągłym,
- t) Kontener wyposażony w odblaski po min 2 szt. na każdą stronę
- u) Kontener wyposażony w drobną siatkę do przykrycia kontenera w celu transportu materiałów drobnicowych.

6. Typu KP o pojemności 7m³ – odkryty

- a) Wymiary kontenera zapewniające przestrzeń ładunkową 7m³ netto
- b) Kontenery umożliwiające wywóz odpadów przy pomocy samochodów bramowych

- c) Podłoga – poszycie z blachy S235 grubości min. 3 mm, łączenia podłogi ze ścianami kontenera wyprofilowane płaskownikiem o szerokości 150 mm pod kątem 45° dla ułatwienia wysypu,
- d) Ściany – blacha S235 grubości min. 3 mm,
- e) Ściany kontenera wyposażone w haczyki umożliwiające zahaczenie plandeki,
- f) Szczyty kontenera wzmocnione profilem zamkniętym o grubości ścianki min. 60x40x3 mm,
- g) Płózy wykonane z ceownika UNP 160
- h) Pionowe wzmocnienia między wieńcem wykonane z ceownika UNP 160
- i) Kontener wyposażony w elementy do rozładunku bramowego – potrójny hak wywrotu,
- j) Tylne drzwi z dolnym zamknięciem oraz zabezpieczeniem przeciw otwarciu,
- k) Drzwi mocowane na minimum dwóch zawiasach,
- l) Zamknięcie drzwi krzywkowe
- m) Każde skrzydło drzwi wzmocnione profilem stalowym zamkniętym,
- n) Rozładunek kontenera przez tylne drzwi zaczepiane o burty,
- o) Zaczepy boczne - czopy kute dostosowane do pojazdu z zabudową bramową DIN 30720,
- p) Hak wykonany z pręta „fi” 30 umożliwiający odbiór kontenera za pomocą samochodu z zabudową hakową
- q) Kontener wyposażony w tylne rolki jezdne z tulejami poliamidowymi,
- r) wszystkie elementy ruchome wyposażone w kalamitki do smarowania,
- s) Wszystkie elementy spawane spawem ciągłym,
- t) Kontener wyposażony w odblaski po min 2 szt. na każdą stronę
- u) Kontener wyposażony w drobną siatkę do przykrycia kontenera w celu transportu materiałów drobnicowych.

7. Typu KP o pojemności 10m³ – odkryty

- a) Wymiary kontenera zapewniające przestrzeń ładunkową 7m³ netto
- b) Kontenery umożliwiające wywóz odpadów przy pomocy samochodów bramowych
- c) Podłoga – poszycie z blachy S235 grubości min. 3 mm, łączenia podłogi ze ścianami kontenera wyprofilowane płaskownikiem o szerokości 150 mm pod kątem 45° dla ułatwienia wysypu,
- d) Ściany – blacha S235 grubości min. 3 mm,
- e) Ściany kontenera wyposażone w haczyki umożliwiające zahaczenie plandeki,
- f) Szczyty kontenera wzmocnione profilem zamkniętym o grubości ścianki min. 60x40x3 mm,
- g) Płózy wykonane z ceownika UNP 160
- h) Pionowe wzmocnienia między wieńcem wykonane z ceownika UNP 160
- i) Kontener wyposażony w elementy do rozładunku bramowego – potrójny hak wywrotu,
- j) Tylne drzwi z dolnym zamknięciem oraz zabezpieczeniem przeciw otwarciu,
- k) Drzwi mocowane na minimum dwóch zawiasach,
- l) Zamknięcie drzwi krzywkowe
- m) Każde skrzydło drzwi wzmocnione profilem stalowym zamkniętym,
- n) Rozładunek kontenera przez tylne drzwi zaczepiane o burty,

- o) Zaczepy boczne - czopy kute dostosowane do pojazdu z zabudową bramową DIN 30720,
- p) Hak wykonany z pręta „fi” 30 umożliwiający odbiór kontenera za pomocą samochodu z zabudową hakową
- q) Kontener wyposażony w tylne rolki jezdne z tulejami poliamidowymi,
- r) wszystkie elementy ruchome wyposażone w kalamitki do smarowania,
- s) Wszystkie elementy spawane spawem ciągłym,
- t) Kontener wyposażony w odblaski po min 2 szt. na każdą stronę
- u) Kontener wyposażony w drobną siatkę do przykrycia kontenera w celu transportu materiałów drobnicowych.

8. Typu KP o pojemności 24 m³ – odkryty

- a) Kontenery umożliwiające wywóz odpadów komunalnych przy pomocy samochodów wyposażonych w zabudowę hakową wg DIN 30722-1,
- b) Podłoga – poszycie z blachy S235 grubości min. 6,0 mm, łączenia podłogi ze ścianami kontenera wyprofilowane płaskownikiem o szerokości 150 mm pod kątem 45° lub wyprofilowane po łuku o minimalnym promieniu R120, dla ułatwienia wysypu,
- c) Ściany – blacha S235 grubości min. 4,0 mm,
- d) Drzwi dwuskrzydłowe z dolnym mechanizmem zamykania oraz zabezpieczeniem przeciw otwarciu – typ holenderski,
- e) Drzwi mocowane na minimum trzech zawiasach,
- f) Każde skrzydło drzwi wzmocnione profilem stalowym zamkniętym,
- g) Rozładunek kontenera przez tylne drzwi zaczepiane o burty,
- h) Kontener wyposażony w tylne rolki jezdne,
- i) Zawiasy oraz rolki wyposażone w kalamitki do smarowania,
- j) Kontener wyposażony w zaczepy do zakładania planeki,
- k) kontener wyposażony w dwie drabinki po lewej i prawej stronie kontenera ułatwiające rolowanie planeki po stronie haka
- l) Kontener oczyszczony śrutowaniem,
- m) Wszystkie elementy spawane spawem ciągłym,
- n) Kontener wyposażony w planekę rolowaną wykonaną z PVC o gramaturze min. 670 g/m² do przykrycia kontenera w celu transportu materiałów drobnicowych wraz z rurą (maszt) aluminiową o przekroju okrągłym ze stalową korbą, mocowaną na stałe do masztu.

9. Typu KP o pojemności 36 m³ – odkryty

- a) Kontenery umożliwiające wywóz odpadów komunalnych przy pomocy samochodów wyposażonych w zabudowę hakową wg DIN 30722-1,
- b) Podłoga – poszycie z blachy S235 grubości min. 6,0 mm, łączenia podłogi ze ścianami kontenera wyprofilowane płaskownikiem o szerokości 150 mm pod kątem 45° lub wyprofilowane po łuku o minimalnym promieniu R120, dla ułatwienia wysypu,
- c) Ściany – blacha S235 grubości min. 4,0 mm,
- d) Drzwi dwuskrzydłowe z dolnym mechanizmem zamykania oraz zabezpieczeniem przeciw otwarciu – typ holenderski,

- e) Drzwi mocowane na minimum trzech zawiasach,
- f) Każde skrzydło drzwi wzmocnione profilem stalowym zamkniętym,
- g) Rozładunek kontenera przez tylne drzwi zaczepiane o burty,
- h) Kontener wyposażony w tylne rolki jezdne,
- i) Zawiasy oraz rolki wyposażone w kalamitki do smarowania,
- j) Kontener wyposażony w zaczepy do zakładania plandeki,
- k) kontener wyposażony w dwie drabinki po lewej i prawej stronie kontenera ułatwiające rolowanie plandeki po stronie haka
- l) Kontener oczyszczony śrutowaniem,
- m) Wszystkie elementy spawane spawem ciągłym,
- n) Kontener wyposażony w plandekę rolowaną wykonaną z PVC o gramaturze min. 670 g/m³ do przykrycia kontenera w celu transportu materiałów drobnicowych wraz z rurą (maszt) aluminiową o przekroju okrągłym ze stalową korbą, mocowaną na stałe do masztu.
- o) Możliwość zamocowania rury po każdej stronie kontenera.

Ponadto

Na każdym kontenerze namalowane Logo MKUO ProNatura Sp. z o.o., umiejscowione na środku ściany bocznej po obu stronach wraz z pojemnością danego kontenera w kolorze białym.

Każdy kontener oznaczony numerem inwentarzowym wskazanym przez Spółkę umieszczonym po obu stronach kontenera trwałą farbą. Przykładowe oznaczenie LOG 2xx, LOG 3xx