

PNEUMATYCZNY WZMACNIACZ CIŚNIENIA

Pneumatyczny wzmacniacz ciśnienia zwiększa dwukrotnie wartość ciśnienia w stosunku do ciśnienia zasilającego. Zazwyczaj jest używany miejscowo, do podniesienia wartości ciśnienia powietrza zasilającego jednego lub więcej siłowników oraz wszędzie tam gdzie nie wskazane jest stosowanie urządzeń elektrycznych. Zastosowanie zaworów zwrotnych na przyłączach wyjściowych zapobiega spadkowi ciśnienia po odcięciu zasilania jednostki. W przypadku konieczności ingerencji w układ należy odpowietrzyć zarówno przyłącze zasilające jak wyjście z wzmacniacza. Zaleca się montaż zbiornika wyrównawczego za wzmacniaczem w celu uniknięcia wahań ciśnienia na wyjściu z urządzenia. Pneumatyczny wzmacniacz ciśnienia może być dostarczony w wersji podstawowej lub z zaworem redukcyjnym (do nastawy ciśnienia wejściowego).



DANE TECHNICZNE	WZMACNIACZ Ø 40	WZMACNIACZ Ø 40 Z ZAWOREM REDUKCYJNYM	WZMACNIACZ Ø 63	WZMACNIACZ Ø 63 Z ZAWOREM REDUKCYJNYM
Średnica tłoka	Ø 40		Ø 63	
Medium robocze	Filtrowane sprężone powietrze, olejone lub nie olejone. W przypadku olejenia konieczność kontynuacji			
Przyłącze	1/8"		3/8"	
Zakres ciśnień wejściowych	MPa bar psi		0.2 ÷ 1 2 ÷ 10 29 ÷ 145	
Zakres ciśnień wyjściowych	MPa bar psi	max 2 max 20 max 290	max 1.6 (nastawialne) max 16 (nastawialne) max 232 (nastawialne)	max 2 max 20 max 290
Zakres temperatur pracy	°C °F	-10 ÷ +60 14 ÷ 140	-10 ÷ +50 14 ÷ 122	-10 ÷ +60 14 ÷ 140
Masa	g	1.380	1.600	4.240
Montaż	Panelowy lub ścienny			
Instalacja	W dowolnej pozycji			

PNEUMATYCZNY WZMACNIACZ CIŚNIENIA

AKCESORIA

ZASADA DZIAŁANIA

Głównymi elementami sterującymi pracą wzmacniacza są dwa zawory rozdzielające (3/2 oraz 5/2), cztery zawory zwrotne oraz dwa połączone tłoczyskiem tłoki. Powietrze zasilające jest sprężane na przemian w komorze B lub C. W przypadku gdy sprężanie następuje w komorze C, komora B oraz D pełnią rolę napędową, a komora A jest odpowietrzana. Po osiągnięciu przez tłok lewego skrajnego położenia następuje mechaniczne przesterowanie zaworu 3/2, co powoduje połączenie komory D z odpowietrzeniem, a komory A z zasilaniem. Sprężanie następuje w komorze B, a komory A oraz C pełnią rolę napędowych. Po osiągnięciu prawego skrajnego położenia proces ulega powtórzeniu. Sprężone powietrze wypływa z wzmacniacza przez zawory zwrotne, zabezpieczające układ wyjściowy przed spadkiem ciśnienia.

