**Załącznik nr 1.1 do SWZ**

**Opis przedmiotu zamówienia - specyfikacja techniczna oferowanego sprzętu**

Dostawa procesora tkankowego typu karuzelowego na potrzeby Wydziału Medycznego KUL

|  |
| --- |
| **Procesor tkankowy typu karuzelowego – 1 sztuka** |
| **Nazwa oferowanego urządzenia** |  |
| **Producent** |  |
| **Typ/model/kod producenta** |  |
| **Lp.** | **Parametry wymagane** | **Parametry oferowane** |
|  | Pojemność procesora – minimum 120 kasetek w koszyku transportowym |  |
|  | Materiał wykonania koszyka transportowego – stal nierdzewna |  |
|  | Całkowita liczba stacji – minimum - 12 |  |
|  | Liczba stacji parafinowych – nie mniej niż - 2 |  |
|  | Materiał wykonania stacji parafinowych – aluminium z podwójną ścianką (termoizolacja)  |  |
|  | Regulacja temperatury stacji parafinowych w zakresie 40oC – 80oC |  |
|  | Możliwość pełnego wyjęcia podgrzewanych pojemników na parafinę z urządzenia bez użycia jakichkolwiek narzędzi – brak stałego połączenia pomiędzy pojemnikiem, a procesorem |  |
|  | Liczba stacji odczynnikowych – minimum - 9 |  |
|  | Objętość każdej stacji – minimum 1,5 litra |  |
|  | Ruchomy stolik z możliwością automatycznego przesuwu o pojedynczą stację lub do konkretnej pozycji określonej przez użytkownika |  |
|  | Łatwy system wymiany odczynników w stacjach od frontowej części urządzenia w przypadku instalacji urządzenia blisko ściany realizowany poprzez automatyczny obrót stolika |  |
|  | System zapobiegający mieszaniu się odczynników realizowany poprzez pozostawienie koszyka transportowego nad stacją odczynnikową („ociekanie”) |  |
|  | Zakres regulacji „ociekania” od 30 sekund do 60 minut  |  |
|  | Zabezpieczenie przed włożeniem koszyka z preparatami do stacji parafinowej z zastygniętą parafiną |  |
|  | Zakres czasu inkubacji koszyka transportowego z preparatami w stacjach – od 1 sekundy do 100 godzin |  |
|  | Trzy tryby uruchamiania procesu – natychmiastowy, programowany początek procesu, programowany koniec procesu  |  |
|  | Ustawienia opóźnienia startu w przypadku programowanego początku procesu  |  |
|  | Ustawienia programowanego końca procesu  |  |
|  | Możliwość przerwania procesu w dowolnym momencie |  |
|  | Możliwość zapamiętania minimum 9 kompletnych, niezależnych od siebie programów |  |
|  | Możliwość zabezpieczania dostępu hasłem |  |
|  | Sygnalizacja wizualna końca programu |  |
|  | Wyświetlacz LCD wskazujący aktualne parametry pracy |  |
|  | Wbudowany zegar czasu rzeczywistego |  |
|  | Wbudowany system zasilania awaryjnego (UPS) |  |
|  | System pozwalający na przeprowadzenia koszyka z preparatami do zdefiniowanej przez użytkownika stacji w przypadku rozładowania się systemu zasilania awaryjnego UPS |  |
|  | Wbudowany system odprowadzania oparów odczynnikowych wraz z filtrem z węgla aktywnego |  |
|  | Urządzenie wyposażone w osłonę ze szkła akrylowego z rozsuwanymi drzwiami ograniczające wydobywanie się szkodliwych oparów na zewnątrz |  |
|  | Na wyposażeniu urządzenia dociskacz do koszyka transportowego w przypadku pracy z niepełnym załadunkiem |  |
|  | Zasilanie 100-230V, 50/60Hz |  |
|  | Deklaracja zgodności CE/IVD |  |
|  | Instrukcja obsługi w języku polskim |  |
|  | Gwarancja min. 24 miesiące dla urządzenia |

Wykonawca zobowiązany jest do podania nazwy oferowanego urządzenia, producenta, typu/modelu /kodu producenta. Podane dane oraz uzupełniona kolumna pn: Parametry oferowane muszą pozwolić Zamawiającemu na jednoznaczną identyfikację oferowanego produktu.

**DOKUMENT NALEŻY PODPISAĆ KWALIFIKOWANYM PODPISEM ELEKTRONICZNYM.**