Załącznik nr 3.5 do SIWZ

**PAKIET 5**

|  |
| --- |
| Przedmiot zamówienia ………………………………………………….Producent: ……………………………………………Typ ……………………………..…… (nazwa, kraj)Rok produkcji: …………….. |
| **LP.** | **WYMAGANE PARAMETRY** | **WYMAGANA ODPOWIEDŹ** | **SZCZEGÓŁOWY OPIS PARAMETRÓW OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMOWIENIA** | **PUNKTACJA** |
| **I.** | **KRIOSTAT** |
|  | Kriostat wolnostojący z wbudowanym mikrotomem automatycznym – elektromechaniczny przesuw, cięcie i trymowanie, z możliwością cięcia i trymowania ręcznego. | TAK |  |  |
|  | Stabilna obudowa wyposażona w rolki ułatwiające przesuwanie urządzenia. | TAK |  |  |
|  | Urządzenie przeznaczone do przygotowywania zamrożonych skrawków do zastosowań biologicznych i medycznych. | TAK |  |  |
|  | Możliwość rozbudowy urządzenia o system dezynfekcji UV. | TAK |  |  |
|  | Przycisk wyłącznika awaryjnego umieszczony w górnej części urządzenia | TAK |  |  |
|  | Komora kriostatu zamykana podgrzewanym, rozsuwanym oknem, umieszczonym w górnej części obudowy. | TAK |  |  |
|  | Urządzenie wyposażone w pojemnik na skropliny umieszczony z boku urządzenia. | TAK |  |  |
|  | Pojemnik na skropliny wyposażony w czujnik poziomu płynu | TAK |  |  |
|  | Urządzenie posiadające koło napędowe służące do cięcia ręcznego z możliwością jego blokady w dowolnej pozycji | TAK |  |  |
|  | Urządzenie wyposażone w podciśnieniowy system usuwania resztek ze skrawania z komory urządzenia. | TAK |  |  |
|  | Łatwy dostęp i możliwość samodzielnej wymiany/czyszczenia filtrów ( w zestawie z urządzaniem jeden dodatkowy komplet wkładek filtracyjnych) |  |  |  |
|  | Urządzenie wyposażone w dwa niezależne układy chłodzenia (chłodzenie głowicy kriostatu za pomocą oddzielnego układu chłodzenia) |  |  |  |
|  | Dwa kompresory schładzające komorę kriostatu oraz głowicę. |  |  |  |
|  | Regulacja temperatury chłodzenia głowicy do -45 °C |  |  |  |
|  | Zakres temperatury komory kriostatu: min. 0°C do -35°C, regulowany w skokach co 1°C (dla temperatury otoczenia 20°C) |  |  |  |
|  | Czas schładzania komory kriostatu do -25°C max. 5 godzin. |  |  |  |
|  | Czas schładzania komory kriostatu do -35°C max. 6 godzin. |  |  |  |
|  | Półka szybkiego zamrażania z temperaturą niższą o minimum 10°C niż temperatura komory na minimum 21 podstawków |  |  |  |
|  | W zestawie z urządzaniem zestaw podstawek do mocowania preparatów (5 x Ø 22mm; 5 x Ø 35mm) |  |  |  |
|  | W zestawie medium do przymrażania tkanek na podstawkach |  |  |  |
|  | Dodatkowy system Peltier pozwalający na szybkie zmrożenie dwóch podstawków do minimum - 55°C. |  |  |  |
|  | Automatyczne odszranianie gorącym gazem. Co najmniej 3 automatyczne cykle odszraniania w ciągu doby. |  |  |  |
|  | Uchwyt mocujący podstawki z przymrożonym preparatem tkankowym posiadający system zaciskowy składający się z dwóch dźwigni służących do: - jedna dźwignia do mocowania podstawka z preparatem oraz regulacji kąta w osiach X/Y zamocowanego podstawka - druga dźwignia do blokowania ustawionego przy użyciu dźwigni pierwszej kąta położenia zamocowanego podstawka |  |  |  |
|  | Możliwość płynnej regulacji grubości cięcia w zakresieod 1 μm do 100 μm w skokach:Od 1,0 μm – 5,0 μm co 0,5 μmOd 5,0 μm – 20 μm co 1,0 μmOd 20,0 μm – 50μm co 2,0μmOd 50,0μm–100μm co 10,0μm |  |  |  |
|  | Funkcja trymowania regulowana w zakresieOd 0.5 μm do 750 μm w skokach:Od 0.5 μm – 2 μm co 0,5 μmOd 2 μm – 20μm co 1,0 μmOd 20,0μm – 50μm co 2,0 μmOd 50,0μm – 150μm co 5 μmOd 150 μm – 750 μm co 10 μm |  |  |  |
|  | Zakres ruchu pionowego głowicy: 58 mm ±0,5 mm. |  |  |  |
|  | Zakres ruchu poziomego bazy noża: 28 mm ± 0.5 mm. |  |  |  |
|  | Urządzenie wyposażone w funkcję retrakcji w zakresie 0-200 μm. |  |  |  |
|  | Prędkość wstępnego dosuwu preparatu w dwóch prędkościach: wolna i szybka (600 μm/s i 3000 μm/s). |  |  |  |
|  | Zmiana przestrzennego położenia głowicy z preparatem w osi X i Y o co najmniej 8º z możliwością obrotu o 360°. |  |  |  |
|  | System precyzyjnej orientacji przestrzennej głowicy |  |  |  |
|  | Uchwyt na jednorazowe żyletki nisko i wysokoprofilowe z regulacją przesuwu bocznego, możliwością zmiany kąta natarcia oraz osłoną ze zintegrowaną dźwignią do usuwania ostrza. |  |  |  |
|  | Urządzenie wyposażone w system zabezpieczający przed zwijaniem się skrawków realizowany przy pomocy wymiennej szklanej płytki typu anti-roll ( min. 3 szt. płytek w zestawie) |  |  |  |
|  | Panel sterowania wyposażony w przyciski do sterowania ustawieniami urządzenia |  |  |  |
|  | Wyświetlacz LCD prezentujący aktualne parametry pracy |  |  |  |
|  | W zestawie 3 opakowania noży (zawierające po 50 sztuk ostrzy w opakowaniu) pochodzące od producenta oferowanego urządzenia dla zapewnienia optymalnych rezultatów cięcia oraz standaryzacji wykonywanych badań. |  |  |  |
|  | Zasilanie 230 V, 50/60 Hz |  |  |  |
|  | Układ chłodzący nie może zawierać CFC. |  |  |  |
|  | Waga urządzeniaMaximum 155±5 kg |  |  |  |
|  | Wymiary urządzenia nie większe niż:Szerokość: max. 780 mmGłębokość: max. 770 mmWysokość: max 1140 mm |  |  |  |
| **II.** | **WARUNKI SERWISU GWARANCYJNEGO** | **WYMAGANA ODPOWIEDŹ** |
|  | Okres gwarancji min. 24 m-ce od daty podpisania przez obie strony protokołu zdawczo – odbiorczego*(jest to jedno z kryteriów oceny ofert opisanych w rozdz. XIII SIWZ)* | TAKpodać |  Podać w miesiącach ………………. |  |
|  | Serwis gwarancyjny (nazwa i adres firmy) | podać  |  |  |
|  | Forma zgłoszeń: fax, e-mail, pisemnie | podać |  |  |
| Oświadczamy, że oferowany powyżej sprzęt – jest kompletny i będzie gotowy do użytkowania bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji (poza materiałami eksploatacyjnymi).*…………………………..…..................……..........………………...*podpis i pieczątka imienna osoby/ób upoważnionej/nych  do występowania w imieniu wykonawcy |

Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent czy pochodzenie, należy przyjąć,
że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie oferty w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych.

W celu umożliwienia Zamawiającemu odpowiedniej weryfikacji zaoferowanego sprzętu lub oprogramowania pod kątem minimalnych wymagań należy podać dokładną nazwę producenta, model itp. Wszystkie opisane parametry wymagane są wymaganiami minimalnymi. Zamawiający akceptuje rozwiązania o parametrach równoważnych lub lepszych, bez utraty funkcjonalności i wydajności.