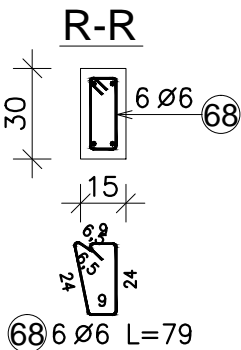
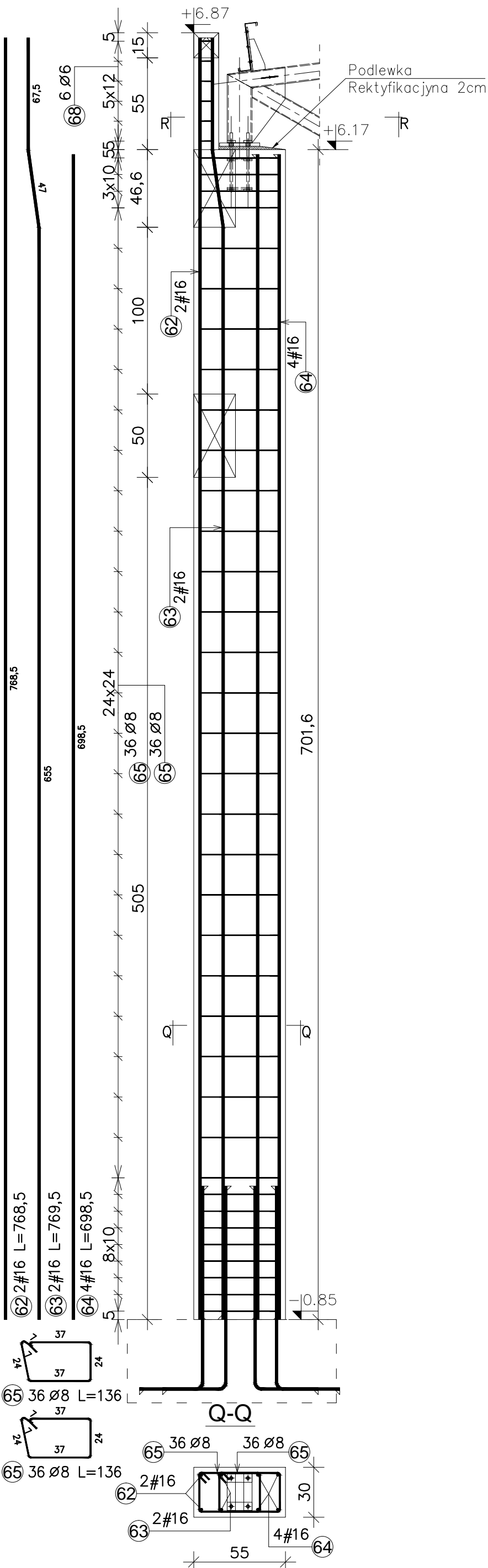


Słup S-HM.1 szt.12



Zestawienie stali zbrojeniowej wg. przynależności								
Poz.	Stal		Długość (cm)	Liczba prętów		Długość łączna (m)		
	Ø	#		w el.	ogółem	A-I		A-III
	A-I	A-III				Ø 6	Ø 8	# 16
S-MM.1 12. Masa ogólna (kg) : 1589,7								
62		16	768,5	2	24			184,4
63		16	769,5	2	24			184,7
64		16	698,5	4	48			335,3
65	8		136,0	72	864		1175,0	
68	6		79,0	6	72	56,9		
Długość wg średnic (m)						56,9	1175,0	704,4
Masa łączna wg średnic (kg)						12,6	464,1	1113,0
Ogółem (kg)						1589,7		

Otulina:

- od betonu – 3 cm

Beton elementów konstrukcyjnych:

C20/25 (B25) , C30/37 (B37)


UWAGA: W elementach żelbetowych znajdują się między osiami

"A" i "E" oraz "1" i "5" włącznie, należy stosować beton C30/37

ze względu na środowisko występujące w pomieszczeniu (magazyn soli).

Stal # - AIIN - B500SP

Std  $\phi$  – Al – S235J

	<b>PONOWICZ</b>	<b>PROJEKTANT:</b>	<b>PODPIS:</b>
	mgr inż. <b>PAWEŁ MODZELEWSKI</b> NR UPR.PDL/0082/P00K/12	mgr inż. <b>PIOTR JURKOWSKI</b> NR UPR.PDL/0002/PBKb/18	<b>PODPIS:</b>
Pracownia Projektowa <b>www.oponowicz.pl</b> tel. 85 30 70 535	<b>WSPÓŁPRACUJĄCY:</b>	<b>SPRAWDZAJĄCY:</b>	<b>PODPIS:</b>
mgr inż. <b>PIOTR MILEWSKI</b>	dz. nr ew. 340, Szczuczyn	GF-18-006	GF-18-006
(nr. projektu)	NAZWA	KONSTRUKCJA	PROJEKT
BRANŻA:	KONSTRUKCJA	WYKONAWCZY	NR RYS.
RYSUNEK:	ZBROJENIE SŁUPA	S-HM.1	REWIZJA
DATA	2018-09-21	SKALA	1:25
WYKONAWCA	WYKONAWCA	WYKONAWCA	WYKONAWCA