

STAL 18G2


ELEKTRODY Eb-1.50

Uwaga:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH. GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:

- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
- BLACHA LUB KSZĄŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZĄŁTOWNIKA,
- POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

W PRZYAPDKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

 PRACOWNIA PROJEKTOWA www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12		PODPIS:	
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR JURKOWSKI NR UPR.PDL/0002/PBKb/18		PODPIS:	
	WSPÓŁPRACA: mgr inż. PIOTR MILEWSKI			
	ADRES: dz. nr ew. 340, Szczuczyn			
NAZWA (nr. projektu): GF-18-006				
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS.	Ks-304	
RYSUNEK: ELEMENTY WARSZTATOWE Bl 1, K 1, Pł 1 do Pł 6, Rs 1, ST 1 do ST 3		REWIZJA		—
		SKALA		1:10
		DATA	2018-09-21	
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI Opracowanie chronione prawem autorskim (z.g.z. Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>				