

HENRY KRUSE SP.Z O. O.
UL. KOLEJOWA 3
BIELANY WROCŁAWSKIE
55-040 KOBIERZYCE
TEL. 71/ 33 45 200
FAX. 71/33 45 201

WIELOSPECJALISTYCZNY SZPITAL
w OSTROWCU ŚWIĘTOKRZYSKIM
UL. SZYMANOWSKIEGO 11
27-400 OSTROWIEC ŚWIĘTOKRZYSKI

„OFERTA do postępowania przetargowego
na DOSTAWY POJEMNIKÓW do
PODAWANIA POSIŁKÓW, KOSZY i
SPRZĘTU do SPRZĄTANIA”.

SPRAWA nr: ZP/10/2024.

Załącznik nr 2

OFERENT

Henry Kruse Sp. z o. o., ul. Kolejowa 3, Bielany Wrocławskie,
ul. Kolejowa 3, 55-040 Kobierzyce
NIP: 894-10-22-653, KRS: 0000122980.

ZAMAWIAJĄCY

Wielospecjalistyczny Szpital
ul. Szymanowskiego 11
27-400 Ostrowiec Św.
Tel.041- 247-80-00
fax 041- 247-80-50

Pieczęć Oferenta

e-mail: profer@kruse.pl

OFERTA do Sprawy ZP/10/2024

W związku z ogłoszonym postępowaniem w trybie podstawowym, wariant 1 na: zakup i dostawy pojemników do podawania posiłków, koszy i sprzętu do sprzątania;

I. Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia w pełnym rzeczowym zakresie objętym SWZ za cenę:

Zadanie nr: 1 - POJEMNIKI JEDNORAZOWE DO PODAWANIA POSIŁKÓW, DOPUSZCZONE DO KONTAKTU Z ŻYWNOSCIĄ:

W cenie netto: 92.694,90 zł, brutto z 23% podatkiem VAT 114.014,73 zł
słownie sto czternaście tysięcy czternaście złotych 73/100gr. brutto.

Zadanie nr: 2- SÓL W FORMIE TABLETEK DO UZDATNIACZY WODY:

W cenie netto: 10.960,80 zł, brutto z 23% podatkiem VAT 13.481,78 zł
słownie trzynaście tysięcy czterysta osiemdziesiąt jeden złotych 78/100gr. brutto

(ceny jednostkowe w załączniku nr 1)

II. Oświadczamy, że:

1. Nie zalegamy z opłatami podatku w Urzędzie Skarbowym.
2. Nie zalegamy z odprowadzaniem składek na Ubezpieczenie Społeczne.
3. Całość zamówienie zrealizujemy w terminie – 12 m-cy od podpisania umowy.
4. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się ze SWZ nie wnosimy do niej zastrzeżeń.
4. Oferujemy termin dostawy do 3 dni roboczych od daty złożenia zamówienia przez Zamawiającego.
6. Oświadczamy, że projekt umowy, stanowiący załącznik do SWZ został przez nas zaakceptowany.
Zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy na określonych w nich warunkach, w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
7. Oświadczamy, że czujemy się związani niniejszą ofertą przez czas wskazany w SWZ.
8. Oświadczam, że jakość zaoferowanych produktów jest zgodna z opisem przedmiotu zamówienia oraz wymogami wskazanymi przez Zamawiającego w Specyfikacji Warunków Zamówienia.
9. Oświadczamy, że **należymy/nie należymy*** do grupy małych i średnich przedsiębiorstw, zgodnie z definicją MŚP (małe i średnie przedsiębiorstwa) o której mowa w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 r., załącznik nr I do Rozporządzenia, art. 2.
9. Wypełniliśmy obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO* wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu,*
(W przypadku gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO należy oświadczenie wykreślić i pozostawić wyłącznie oświadczenie z pkt 13)
11. Nie przekazuję danych w załączeniu do oferty na adres poczty elektronicznej wskazanej przez Zamawiającego w SWZ osobowych innych niż bezpośrednio mnie dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO*
12. **Osobą odpowiedzialną za realizację przedmiotu zamówienia z ramienia Dostawcy będzie:**
Andrzej Jekielek, Aleksandra Wojtasińska, email: a.jekielek@kruse.pl; a.wojtasinska@kruse.pl

* niepotrzebne skreślić

Bielany Wrocławskie, 13.03.2024r.

ZADANIE 1 POJEMNIKI JEDNORAZOWE DO PODAWANIA POSILKÓW, DOPUSZCZONE DO KONTAKTU Z ŻYWNOCIĄ

L.p.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Nazwa produktu	Producent (wypełnia Wykonawca)	Nr katalogowy (wypełnia wykonawca)	Szacunkowa liczba/ 12 m- cy	Jednostka miary	Cena jednostkowa netto	Wartość netto PLN	Stawka VAT	Wartość VAT	Wartość brutto	Opłata produktowa SUP/ 1szt**	Wartość netto	Wartość 23% VAT	Wartość brutto		
1	Pojemnik obiadowy styropianowy zamykany dwudzielny, wymiar 414x240x39, kolor biały Menubox dwudzielny HP4/2 op=125szt	Linpac Packaging Polska Sp. z o.o.	350070**	50 000	szt	0,28 zł	14 000,00 zł	23%	3 220,00 zł	17 220,00 zł	0,25 zł	12 500,00 zł	2 875,00 zł	15 375,00 zł		
2	Pojemnik styropianowy 450-460 ml, kolor biały Pojemnik XPS 460ml op=500szt	Ternawa Sp. z o.o.	353023 **	54 000	szt	0,25 zł	13 500,00 zł	23%	3 105,00 zł	16 605,00 zł	0,25 zł	13 500,00 zł	3 105,00 zł	16 605,00 zł		
3	Wieczko do pojemnika 450-460 ml, kolor transparentny, kompatybilne z poz. 2 Wieczko płaskie zupa PS do pojemnika 16FCS op=50szt	PPO Wakum	351135	54 000	szt	0,11 zł	5 940,00 zł	23%	1 366,20 zł	7 306,20 zł	NIE DOTYCZY					
4	Kubek styropianowy 230-250 ml, kolor biały Kubek papierowy 250ml biały op=100szt	Kram Polska S.A	352033**	54 000	szt	0,10 zł	5 400,00 zł	23%	1 242,00 zł	6 642,00 zł	0,20 zł	10 800,00 zł	2 484,00 zł	13 284,00 zł		
5	Wieczko do pojemnika 230-250 ml, kolor transparentny, kompatybilne z poz. 4 Wieczko białe do kubka do kubka 250ml op=100szt	Kram Polska S.A	351409	54 000	szt	0,08 zł	4 320,00 zł	23%	993,60 zł	5 313,60 zł	NIE DOTYCZY					
6	Widelec jednorazowy, dl. min 17 cm, op./100 szt. Widelec W 170mm op=100szt	PPHU Adamis S.C.	K03063	100	op.	4,10 zł	410,00 zł	23%	94,30 zł	504,30 zł	NIE DOTYCZY					
7	łyżka jednorazowa ,dl. min 17 cm, op./100 szt. łyżka W PS 170mm op=100szt	PPHU Adamis S.C.	K00778	240	op.	5,00 zł	1 200,00 zł	23%	276,00 zł	1 476,00 zł	NIE DOTYCZY					
8	Nóż jednorazowy, dl. min 17 cm, op./100 szt. Nóż W 170mm op=100szt	PPHU Adamis S.C.	K00879	60	op.	4,10 zł	246,00 zł	23%	56,58 zł	302,58 zł	NIE DOTYCZY					
9	Folia aluminiowa w rolce 50 m gruba SMA1162 Folia aluminiowa 80m	Aku Sp. z o.o.	K07072	100	szt	29,86 zł	2 986,00 zł	23%	686,78 zł	3 672,78 zł	NIE DOTYCZY					
10	Kubek plastikowy do gorącego i zimnego, poj. 180 - 200 ml op./100 szt. Kubek PP 200ml biały do gorącego i zimnego op=100szt	KGL S.A	351377	360	op.	4,10 zł	1 476,00 zł	23%	339,48 zł	1 815,48 zł	NIE DOTYCZY					
11	Woreczki do mrożenia rozmiar 26-27x30-31cm op./100 szt. Worek PE do mrożenia 20my op=100szt	LUKI Sp. z o.o.	355026	20	op.	8,83 zł	176,60 zł	23%	40,62 zł	217,22 zł	NIE DOTYCZY					
12	Woreczki do mrożenia 29-30 x 40-41cm op./100 szt. Worek PE do mrożenia 20my op=100szt	CDM Sp. z o.o.	355155	20	op.	10,26 zł	205,20 zł	23%	47,20 zł	252,40 zł	NIE DOTYCZY					
13	Woreczki foliowe 14x4x32 op./1000 szt. Woreczki HDPE 14x4x32 op=1000szt	Sarantis Polska S.A.	K08029	50	op.	10,15 zł	507,50 zł	23%	116,73 zł	624,23 zł	NIE DOTYCZY					
14	Pojemniki plastikowe 50-60 ml op./100 szt., kolor transparentny Pojemnik PP 7050 50ml okrągły transparent op=100szt	Guillin Polska Sp.z o.o	351118	80	op.	5,12 zł	409,60 zł	23%	94,21 zł	503,81 zł	NIE DOTYCZY					
15	Wieczko do pojemnika 50-60 ml op./100 szt., kolor transparentny, kompatybilne z poz. 14 Przykrywka PP P7100 okrągła/transparentna op=100szt	Guillin Polska Sp.z o.o	351116	80	op.	4,68 zł	374,40 zł	23%	86,11 zł	460,51 zł	NIE DOTYCZY					
16	Pojemniki plastikowe prostokątne 200 ml op./100 szt., kolor transparentny, do potraw zimnych i gorących Pojemnik PP KP-803 prostokątny transparent op=100szt	Guillin Polska Sp.z o.o	351106**	120	op.	8,36 zł	1 003,20 zł	23%	230,74 zł	1 233,94 zł	0,25 zł	3 000,00 zł	690,00 zł	3 690,00 zł		
17	Wieczko do pojemnika 200 ml op./100 szt., kolor transparentny, kompatybilne z poz. 16 Przykrywka PP KP-809 prostokątna op=100szt	Guillin Polska Sp.z o.o	351108	120	op.	6,17 zł	740,40 zł	23%	170,29 zł	910,69 zł	NIE DOTYCZY					
							RAZEM		52 894,90 zł	x	12 165,83 zł	65 060,73 zł	RAZEM	39 800,00 zł	9 154,00 zł	48 954,00 zł

* Do oferty należy załączyć atesty potwierdzające dopuszczenie oferowanych pojemników do kontaktu z żywnością.

****UWAGA:** do pozycji nr 1, 2, 4 oraz 16 doliczono obowiązującą opłatę SUP, zgodnie z odpowiedziami Zamawiającego z dnia 11.03.2024r.

ZADANIE 2 SÓL W FORMIE TABLETEK DO UZDATNIACZY WODY

L.p.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Nazwa produktu	Producent (wypełnia Wykonawca)	Nr katalogowy (wypełnia wykonawca)	Szacunkowa liczba/ 12 m- cy	Jednostka miary	Cena jednostkowa netto	Wartość netto PLN	Stawka VAT	Wartość VAT	Wartość brutto		
1	Sól w formie tabletek do uzdatniaczy wody . 1 op. 25 kg BRYKIET solny 25KG	Ciech Soda Polska	Nr CAS - 7647-14-5	240	op	45,67 zł	10 960,80 zł	23%	2 520,98 zł	13 481,78 zł		
							RAZEM		10 960,80 zł	23%	2 520,98 zł	13 481,78 zł

Bielany Wrocławskie, 13.03.2024r.

Załącznik nr 3 do SWZ

UWAGA!

Do oferty każdy Wykonawca lub każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie musi dołączyć aktualne na dzień składania ofert niżej wymienione oświadczenie, o którym mowa w art. 125 ust. 1 ustawy p.z.p.

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY

POTWIERDZAJĄCE NIEPODLEGANIE WYKONAWCY WYKLUCZENIU ORAZ SPEŁNIANIE WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Wykonawca [pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP i REGON/PESEL oraz KRS/CEiDG]:

Henry Kruse Sp. z o. o., ul. Kolejowa 3, Bielany Wrocławskie,

ul. Kolejowa 3, 55-040 Kobierzyce

NIP: 894-10-22-653, REGON: 930754160, KRS: 0000122980.

Reprezentowany przez [imię i nazwisko]:

Anna Zajązkowska – Specjalista ds. Przetargów/ Pełnomocnik.

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na:

zakup i dostawy pojemników do podawania posiłków, koszy i sprzętu do sprzątania, Sprawa ZP/10/2024

I. Rodzaj uczestnictwa:

1. Czy Wykonawca bierze udział w postępowaniu o udzielenie zamówienia wspólnie z innymi Wykonawcami?

NIE,

^{*)} **TAK, [UWAGA: każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie składa oddzielne oświadczenie]**

***) – należy zaznaczyć właściwy kwadrat**

Jeżeli TAK:

1. Proszę wskazać rolę Wykonawcy w grupie (Lider, pełnomocnik, członek konsorcjum, wspólnik spółki cywilnej itp.):

2. Proszę wskazać pozostałych Wykonawców biorących wspólnie udział w postępowaniu o udzielenie zamówienia [pełna nazwa/firma i adres]

a) _____

II. Informacje dot. Podwykonawców:

1. Czy Wykonawca zamierza zlecić Podwykonawstwo jakiegokolwiek części zamówienia?

NIE,

^{*)} **TAK,**

***) – należy zaznaczyć właściwy kwadrat**

Jeżeli TAK:

1. Proszę wskazać części zamówienia, których wykonanie Wykonawca zamierza powierzyć Podwykonawcom:

2. Proszę podać firmy Podwykonawców wraz z częścią zamówienia jaką zamierza im powierzyć Wykonawca [pełna nazwa/firma i adres, NIP i REGON/PESEL oraz KRS/CEiDG] oraz część zamówienia]

a) _____

_____ [pełna nazwa/firma i adres, NIP/PESEL, KRS/CEiDG] [część zamówienia]

III. Informacje dot. Podmiotu, na którego zasoby powołuje się Wykonawca:

1. Czy Wykonawca polega na zdolnościach lub sytuacji podmiotów udostępniających zasoby?

X*) NIE,

*) TAK,

*) — należy zaznaczyć właściwy kwadrat

Jeżeli TAK:

Proszę podać firmy Podmiotu (ów), na którego (ych) zasoby powołuje się Wykonawca [pełna nazwa/firma i adres,

NIP/PESEL, KRS/CEiDG]

a)

[pełna nazwa/firma i adres, NIP/PESEL, KRS/CEiDG]

oraz przedstawić, wraz niniejszym oświadczeniem, oświadczenie podmiotu udostępniającego zasoby, potwierdzające brak podstaw wykluczenia tego podmiotu oraz odpowiednio spełnianie warunków udziału w postępowaniu w zakresie, w jakim wykonawca powołuje się na jego zasoby.

OŚWIADCZENIE W ZAKRESIE PRZESŁANEK WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA

1. Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie przesłanek wskazanych:

1) w art. 108 ust. 1 p.z.p. ;

2) w art. 109 ust. 1 pkt. 4, 5, 7 p.z.p., tj.:

a) w stosunku do którego otwarto likwidację, ogłoszono upadłość, którego aktywami zarządza likwidator lub sąd, zawarł układ z wierzycielami, którego działalność gospodarcza jest zawieszona albo znajduje się on w innej tego rodzaju sytuacji wynikającej z podobnej procedury przewidzianej w przepisach miejsca wszczęcia tej procedury;

b) który w sposób zawiniony poważnie naruszył obowiązki zawodowe, co podważa jego uczciwość, w szczególności gdy wykonawca w wyniku zamierzonego działania lub rażącego niedbalstwa nie wykonał lub nienależycie wykonał zamówienie, co zamawiający jest w stanie wykazać za pomocą stosownych dowodów;

c) który z przyczyn leżących po jego stronie, w znacznym stopniu lub zakresie nie wykonał lub nienależycie wykonał albo długotrwale nienależycie wykonywał istotne zobowiązanie wynikające z wcześniejszej umowy w sprawie zamówienia publicznego lub umowy koncesji, co doprowadziło do wypowiedzenia lub odstąpienia od umowy, odszkodowania, wykonania zastępczego lub realizacji uprawnień z tytułu rękojmi za wady

2. Oświadczam, że nie zachodzą w stosunku do mnie przesłanki wykluczenia z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. poz. 835)¹.

3. Oświadczam, że zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania na podstawie art. 109 ust. 1 pkt 7 ustawy P.z.p. Jednocześnie oświadczam, że w związku z ww. okolicznością, na podstawie art. 110 ustawy P.z.p. spełniłem następujące przesłanki:

Wykonawca w celu samooczyszczenia zaproponował Zamawiającemu zmianę niedostępnego towaru na identyczny pod względem właściwości ręcznik papierowy, zaś po odmowie dokonania zmiany przedmiotu zamówienia, Wykonawca zaproponował rozwiązanie umowy za porozumieniem Stron, co jednak nie zyskało aprobaty Zamawiającego. W tej sytuacji Wykonawca skorzystał z przewidzianego umową o zamówienie publiczne trybu rozwiązania umowy za wypowiedzeniem przez Wykonawcę za zapłatą przez niego kary umownej przewidzianą umową. W świetle tego stanu faktycznego nie doszło zatem do rozwiązania umowy o zamówienie publiczne przez Zamawiającego i nie doszło do zasądzenia odszkodowania lub wykonania zastępczego. Jak wskazuje Julia Jarnicka w Komentarzu do Prawa Zamówień publicznych pod red. Marzeny Jaworskiej, Doroty Grześkowiak-Stojek, Julia Jarnicka i Agnieszka Marusiak: "Nienależyte wykonanie umowy, stanowiące podstawę wykluczenia, powinno skutkować odstąpieniem bądź wypowiedzeniem umowy przez zamawiającego.

Rozwiązanie umowy w jakikolwiek inny sposób, np. za porozumieniem stron, nie będzie stanowiło podstawy wykluczenia wykonawcy. Rozwiązanie umowy za porozumieniem stron, nawet w przypadku gdy spowodowane

¹ Zgodnie z treścią art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego, zwanej dalej „ustawą”, z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursu prowadzonego na podstawie ustawy Pzp wyklucza się:

1) wykonawcę oraz uczestnika konkursu wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy;

2) wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593 i 655) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy;

3) wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106), jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy.

jest niewykonaniem bądź nienależytym wykonaniem zamówienia, raczej nie powinno skutkować wykluczeniem z postępowania. Obopólna zgoda stron na zakończenie umowy jest bowiem pewnym rodzajem konsensusu i niekoniecznie musi oznaczać, że interesy zamawiającego zostały naruszone wskutek działania wykonawcy. Zdaniem autorki najczęściej występujący skutek nienależytego wykonania umowy, tj. naliczenie kar umownych, nie będzie stanowił podstawy wykluczenia. Co prawda kary umowne traktowane są w doktrynie jako zryczałtowane odszkodowanie, niemniej jednak przepis ten nie posługuje się pojęciem kar umownych. Na tle art. 484 § 1 KC kara umowna należy się wierzycielowi bez względu na wysokość szkody, a roszczenie o odszkodowanie jest następstwem wyrządzenia szkody. Zatem wydaje się, że sformułowanie „co doprowadziło do (...) odszkodowania” powinno być interpretowane jako „zasądzenie odszkodowania”. Nie sposób bowiem uznać, że jakiegokolwiek świadczenie wynikające z umowy z tytułu nienależytej realizacji umowy stanowi odszkodowanie.” Wykonawca podjął również stosowne środki zapobiegające podobnej sytuacji w przyszłości, polegające na dodatkowej kontroli zgodności oferowanych środków z opisem przedmiotu zamówienia, przed złożeniem oferty.

[UWAGA: ust. 2 Wykonawca wypełnia tylko wtedy jeżeli ma zastosowanie w jego przypadku, w innej sytuacji należy zostawić ww. przepis nie wypełniony lub dokonać jego skreślenia]

OŚWIADCZENIE W ZAKRESIE SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Oświadczam, że spełniam warunki udziału w postępowaniu zgodnie z wymogami ustawy P.z.p. oraz określone przez Zamawiającego w **Rozdz. II SWZ**.

Bielany Wrocławskie, 13.03.2024r.

Linpac Packaging Production Sp. z o. o. deklaruje że poniżej wymienione rodzaje tacek produkowane są zgodnie z systemami:

- ISO 9001:2015
- BRC

Nazwa dokumentu :	DoC tacki standardowe AT		
Wydanie:	28	Data aktualizacji:	30.08.2023

PRODUCENT:

LINPAC Packaging Production Sp. z o.o. , Bukowice 39, 56-120 Brzeg Dolny

ADRES ZAKŁADU PRODUKCYJNEGO:

LINPAC Packaging Production Sp. z o.o. , Część grupy Klöckner Pentaplast, Bukowice 39, 56-120 Brzeg Dolny

GRUPA PRODUKTÓW OBJĘTYCH DEKLARACJĄ:

Tacki standardowe polistyrenowe

NAZWY I OPISY PRODUKTÓW NALEŻĄCYCH DO GRUPY PRODUKTOWEJ:

Białe i kolorowe tacki standardowe AT

SKŁAD MATERIALOWY:

Tacki wyprodukowane z polistyrenu ekstrudowanego (XPS)

ZGODNOSC Z WYMAGANIAMI W ODNIESIENIU DO PRODUKTÓW:

Potwierdzamy, że produkty spełniają wymagania unijne oraz krajowe dotyczące materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością:

- Rozporządzenie (WE) nr 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004 r. w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylającego dyrektywy 80/590/EWG i 89/109/EWG, w szczególności z art. 3, art.11 ust.5, art. 15 oraz art. 17
- Rozporządzenie Komisji (WE) Nr 2023/2006 z dnia 22.12.2006 w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością
- Rozporządzenie Komisji (UE) Nr 10/2011 z dnia 14.01.2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością wraz z późniejszymi zmianami
- Dyrektywa 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 20 grudnia 1994r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych znowelizowanej dyrektywami 2004/12/WE, 2005/20/WE wraz z późniejszymi zmianami

ZGODNOŚĆ Z WYMAGANIAMI W ODNIESIENIU DO STOSOWANYCH W PRODUKCJI SUROWCÓW:

W oparciu o najlepszą wiedzę i deklaracje producentów surowców informujemy, że lista dodatków i monomerów jest zgodna z wykazem zawartym w Rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 10/2011, których stosowanie jest dozwolone w procesie wytwarzania lub przetwarzania materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych, a także sposobu sprawdzania zgodności tych materiałów i wyrobów z ustalonymi limitami.

SUBSTANCJE PODLEGAJĄCE OGRANICZENIOM W ŻYWNOSCI:

W oparciu o naszą najlepszą wiedzę i deklaracje producentów surowców informujemy, iż produkt może zawierać substancje z ograniczeniami (SML, QM), jednakże migracja tych substancji jest poniżej ich dopuszczalnego limitu określonego w Rozporządzeniu 10/2011.

Nazwa substancji	Nr. Ref / Nr CAS	SML (ppm)
Cynk	/	5
Glin	/	1
Lit	/	0,6
Miedź	/	5
Antymon	/	0,04
Arsen	/	ND
Bar	/	1
Chrom	/	ND
Kadm	/	ND
Kobalt	/	0,05
Mangan	/	0,6
Nikiel	/	0,02
Ołów	/	ND
Rtęć	/	ND
Żelazo	/	48
Europ	/	0,05
Gadolin	/	0,05
Lantan	/	0,05
Terb	/	0,05
Etery polietylenoglikolowe (EO = 1-50) alkoholi pierwszorzędowych liniowych i rozgałęzionych (C8-C22)	77708	1,8
Stearynian cynku	557-05-1	5
Butadien	13630	ND
Propionian oktadecylo 3-(3,5-di-tert-butylo-4-hydroksylfenylu)	68320	6
Bezwodnik maleinowy	19960	30 - SML(T)
Fosforyn tris(nonylo-lub dinonylofenylu)	74400	30
Triizopropanoloamina	94560	5
Kwas n-oktylofosfoniowy	68860	0,05
1,1,1-trimetylopropan	13380&25600&94960	6
Difosfonian tetrakis (2,4-di-tertbutylo-fenylo)-4,4'-bifenylylenu	92560	18
Akrylan 2,4-di-tert-pentylo-6-[l-(3,5-di-tert-pentylo-2-hydroksyfenylo)-etylofenylu	31530	5
Akrylan n-butylo	10780	6 - SML(T)

DODATKI O PODWÓJNYM ZASTOSOWANIU "Dual Use Additives"

W oparciu o naszą najlepszą wiedzę i deklaracje producentów surowców informujemy, iż w tackach są obecne dodatki o podwójnym zastosowaniu.

Nazwa substancji	Numer E
Dwutlenek tytanu	E171
Wosk mikrokrystaliczny	E905
Fosforan wapnia	E341
Kwarc	E551
Talk	E553b
Estry glicerolu z kwasem stearynowym	E471

Estry glicerolu z kwasami alifatycznymi, nasyconymi, liniowymi posiadającymi parzystą liczbą atomów węgla (C14-C18) oraz z kwasami alifatycznymi, nienasyconymi, liniowymi, posiadającymi parzystą liczbą atomów węgla (C16-C18)	E471
Glicerol	/
Polidimetylosiloksan (Mw > 6 800 Da)	E900

WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKORZYSTANIA PRODUKTU:

Ogólny limit migracji globalnej był kontrolowany na gotowych wyrobach reprezentujących grupę produktów przeznaczonych do kontaktu z żywnością zgodnie z Rozporządzeniem Komisji nr 10/2011 w poniższych warunkach badania:

- * symulant A: etanol 10% (10 dni 40°C)
- * symulant B: 3% kwas octowy (10 dni 40°C)
- * symulant tłuszczu D2: etanol 95% (10 dni 40°C), izooktan (2 dni 20°C)

Migracja określana jest na najgorszym przewidywalnym przypadku w drodze teoretycznych obliczeń i/lub poprzez testy z zastosowaniem najwyższego stosunku powierzchni kontaktu z żywnością do objętości, dla którego sprawdzono zgodność zgodnie z art.17 i 18 wynoszącego 1,02 dm² na 100 ml żywności (zgodnie ze sprawozdaniem z badań 272823/18/POZ)

Na podstawie wyżej przedstawionych badań deklarujemy, że tacki standardowe AT spełniają wymagania do kontaktu z żywnością w temperaturach pokojowej lub niższej. Czas kontaktu z żywnością wynika z jej terminu przydatności do spożycia. Pojemniki są przeznaczone wyłącznie do jednorazowego użytku.

Tacki białe i kolorowe standardowe są odpowiednie dla wszystkich rodzajów żywności nie alkoholowych lub o zawartości alkoholu poniżej 5%.



Warzywa i owoce



Mięso:

świeże, zamrożone, marynowane, wędzone; przetworzone mięso (tj: szynka, salami i inne)



Ryby

świeże, zamrożone, marynowane, wędzone, skorupiaki, mięczaki i inne



Sery



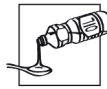
Margaryna i masło



Płatki śniadaniowe, herbatniki, ciasta i ciastka, chleb, makarony



Słodczyce, kanapki, tosty i podobne



Czysty tłuszcz i oliwa, żywność przechowywana w olejach



Żywność mrożona

DODATKOWE INFORMACJE:

NIAS

Obecność i poziom NIAS określony został w akredytowanym laboratorium, na podstawie badania reprezentatywnej próby produktu (sprawozdanie z badań 635178/19/POZ).

Zgodnie z art. 19 rozporządzenia 10/2011 – sporządzona została również ocena toksykologiczna substancji dodanych niecelowo (wynik zgodny).

Potwierdzamy, że nie używamy w procesie:

- Ftalanów;
- BADGE, NODGE & BFDGE;
- Lateksu;

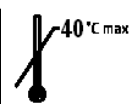
- Bisphenolu A BPA
- Chlorofluorocarbonu (CFC) i halogenów;
- Amin aromatycznych.
- Alergenów



Zasady składowania:

Odpowiednio zapakowane, zabezpieczone oraz oznaczone tacki przechowywać w suchych i czystych magazynach.

UWAGA: nie wystawiać bezpośrednio na promienie słoneczne lub inne czynniki ciepła .



OSTRZEŻENIA:

Nie używać w tradycyjnych,
elektrycznych i wielofunkcyjnych
piekarnikach

Nie używać w mikrofalówkach

ŚLEDZENIE PRODUKTU:

Deklarujemy, iż posiadamy możliwości śledzenia zgodne z art. 17 rozporządzenia (WE) nr 1935/2004.

Na każdym etapie procesu produkcyjnego zapewnione są wszystkie niezbędne procedury i zapisy do śledzenia surowców i produktów w celu spełnienia wymagań kontroli i wycofywania z rynku.

OKRES OBOWIĄZYWANIA DEKLARACJI:

Odbiorca powinien zwrócić szczególną uwagę na wszelkie zmiany i przeznaczenie pakowanego produktu, a także wszelkie modyfikacje w warunkach obróbki materiału, aby być pewnym, że zawartość i opakowania spełniają wymagania zawarte w tej deklaracji.

Deklaracja ta jest ważna tylko wówczas, gdy warunki użycia i przechowania tacek są właściwe i przewidywalne dla zachowania ich specyfiki materiałowej.

Obecna deklaracja ważna jest przez 3 lata od daty jej wydania, jeśli nie wejdą w życie nowe regulacje prawne i nie zostanie zmodyfikowana specyfikacja produktu.

Zatwierdził:


Dagmara Rusak
Quality Manager

Tłumaczenie poświadczone z języka ukraińskiego

[Dokument w języku ukraińskim na blankiecie urzędowym z Godłem państwowym Ukrainy w górnej części]-/-

[W nawiasach kwadratowych umieszczono przepisy tłumacza]-/-

Państwowa Służba Ukrainy do Spraw Bezpieczeństwa Żywności oraz Ochrony Praw Konsumentów

Ul. B. Hrinchenka 1, m. Kijów, 01001, tel. 279-12-70, 279-75-58, fax 279-48-83, e-mail: info@pss.gov.ua

Wownyk A.W.

[Odcisk pieczęci okrągłej z Godłem Państwowym Ukrainy i napisem w otoku: Państwowa Służba Ukrainy do Spraw Bezpieczeństwa Żywności oraz Ochrony Praw Konsumentów; kod 38924774]-/-

OPINIA

Państwowego Badania Sanitarno-Epidemiologicznego

Z dnia 29.12.2021 roku

nr 12.2-18-2/24715

Nazwa przedmiotu badania: Zmiany nr 2 warunków technicznych 22.2-33065515-001:2017.

Artykuły z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) do pakowania żywności-/-

Wyprodukowano zgodnie z: warunkami technicznymi Ukrainy 22.2-33065515-001:2017.

Artykuły z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) do pakowania żywności. Warunki techniczne ze zmianami nr 2-/-

Kod Państwowej Klasyfikacji Wyrobów i Usług, PKWiU, artykuł: 22.22.19-/-

Zakres zastosowania i realizacji przedmiotu badania: Do pakowania jednorazowego zimnych, gorących (o temperaturze nie wyższej niż 50+-5 st. C) produktów spożywczych, jaj, mięsa, warzyw, owoców, hamburgerów, pizzy, wyrobów cukierniczych i innych produktów spożywczych-/-

Kraj produkcji: Spółki z ograniczoną odpowiedzialnością „NOVOPAK SV”, 09230 obwód kijowski, miasto Rzysszczów, ul. Radiatorna 42, tel. - Fax: (04573) 2-24-98, kod EDRPOU 33065515-/-

Zamawiający badania: Spółki z ograniczoną odpowiedzialnością „NOVOPAK SV”, 09230 obwód kijowski, miasto Rzysszczów, ul. Radiatorna 42, tel. - Fax: (04573) 2-24-98, kod EDRPOU 33065515-/-

Dane dotyczące umowy dostawy artykułu w Ukrainę: producent krajowy-/-

Przedmiot badania spełnia ustalone medyczne kryteria/wskaźniki bezpieczeństwa: poziom migracji substancji chemicznych w modelu środowiska wynoszą (woda destylowana nie więcej

mg/dm³):

Styren - 0,01; benzen - 0,01; toluen - 0,5; etylobenzen - 0,01; izopropylobenzen - 0,1;

spiryтус metylowy - 0,2; formaldehyd - 0,1; poziom zapachu nie przekracza jednego punktu,



posmaku - brak, koloru i przejrzystości bez zmian zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011 r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz instrukcją 880-71 w sprawie badań sanitarno-chemicznych wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.-/-

Niezbędne warunki użytkowania/stosowania, przechowywania, transportu, utylizacji, zniszczenia: podczas korzystania z w/w produktów należy przestrzegać zaleceń producenta-/-

Zgodnie z wynikami Państwowego Badania Sanitarno-Epidemiologicznego towary/produkty z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) zgodnie z dokumentacją dostarczoną przez wnioskodawcę pojemniki, pojemniki śniadaniowe do pakowania żywności spełniają wymagania przepisów prawa sanitarnego Ukrainy i pod warunkiem spełnienia wymagań niniejszej opinii mogą być używane w deklarowanym zakresie zastosowania.

Termin ważności: termin ważności jest gwarantowany przez producenta

Informacje odnośnie etykiety, instrukcji, zasad oznakowania są obowiązkowe. Opinia nie może zostać wykorzystana z celach reklamy produktu.

Opinia jest ważna: na okres obowiązywania warunków technicznych 22.2-33065515-001:2017.

Towary z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) do pakowania żywności. Ze zmianami nr 2 -/-

Odpowiedzialność za wykonanie warunków niniejszej opinii ponosi zamawiający-/-

Wskaźniki bezpieczeństwa, które podlegają kontroli granicznej. Produkcja producenta krajowego.

Wskaźniki bezpieczeństwa, które podlegają kontroli podczas odprawy celnej. Produkcja producenta krajowego.

Bieżący nadzór państwowy sanitarno-epidemiologiczny przeprowadza się zgodnie z wymaganiami niniejszej opinii: przestrzeganie warunków użytkowania

Komisja do przeprowadzania państwowych badań sanitarno-epidemiologicznych w szczególnie trudnych przypadkach przy Instytucji Państwowej „Instytut Medycyny Pracy im. J.I. Kundijewa Narodowa Akademia Nauk Medycznych Ukrainy”
Protokół badań
Przewodniczący komisji

01033, m. Kijów, ul. Saksahańskiego 75,
Tel.: (044) 289-00-21,
e-mail: info@imtuik.orh.ua-/-
strona internetowa: <http://imtuik.orh.ua>-/-

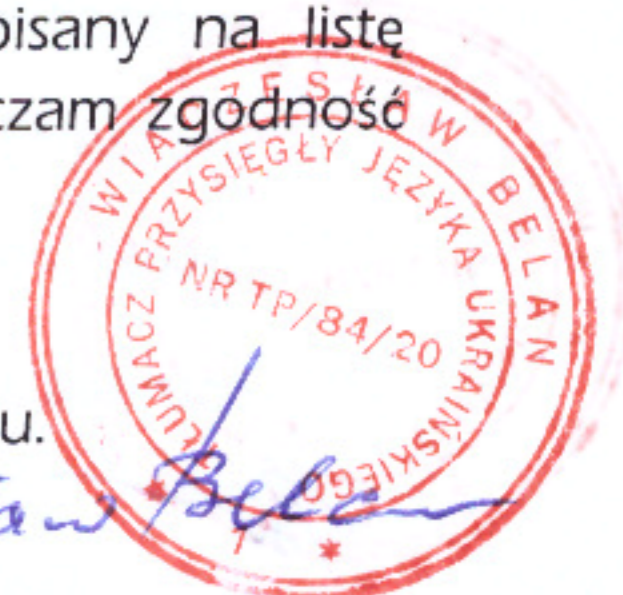
nr 12895 z dnia 15 listopada 2021 roku-/-
/-/ parafa/-/ Iszczejkin K.J.
[Odcisk pieczęci okrągłej z napisem: Ukraina, m. Kijów, Instytucja Państwowa „Instytut Medycyny Pracy im. J.I. Kundijewa Narodowa Akademia Nauk Medycznych Ukrainy”; kod 22946309]-/-

Ja, mgr Wiaczesław Belan, tłumacz przysięgły języka ukraińskiego, wpisany na listę prowadzoną przez ministra sprawiedliwości pod numerem TP/84/20, poświadczam zgodność niniejszego tłumaczenia z przedłożoną mi kopią dokumentu w języku ukraińskim.

Repertorium nr 696/2023.

Wrocław, 15 czerwca 2023 roku.

Wiaczesław Belan



Tłumaczenie poświadczone z języka ukraińskiego

[Dokument w języku ukraińskim na blankiecie urzędowym z Godłem państwowym Ukrainy w górnej części]-/-

[W nawiasach kwadratowych umieszczono przepisy tłumacza]-/-

Państwowa Służba Ukrainy do Spraw Bezpieczeństwa Żywności oraz Ochrony Praw Konsumentów

Ul. B. Hrinchenka 1, m. Kijów, 01001, tel. 279-12-70, 279-75-58, fax 279-48-83, e-mail: info@pss.gov.ua

Zatwierdzam

Prezes Państwowej Służby Produkcji i Konsumentów
Mahalecka W.W.

Z up. prezesa /-/parafa-/ Wownyk A.W.

[Odcisk pieczęci okrągłej z Godłem Państwowym Ukrainy i napisem w otoku: Państwowa Służba Ukrainy do Spraw Bezpieczeństwa Żywności oraz Ochrony Praw Konsumentów; kod 38924774]-/-

OPINIA

Państwowego Badania Sanitarno-Epidemiologicznego

Z dnia 30.12.2021 roku

nr 12.2-18-2/24889

Nazwa przedmiotu badania: Zmiany nr 2 warunków technicznych 22.2-33065515-001:2017.

Towary z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) do pakowania żywności-/-

Kod PKWiU 22.22.19 – 90.00-/-

Zakres zastosowania i realizacji przedmiotu badania: dokument regulujący produkcję wyrobów z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) do jednorazowego pakowania zimnych, gorących (o temperaturze nie wyższej niż 50+-5 st. C) produktów spożywczych, jaj, mięsa, warzyw, owoców, hamburgerów, pizzy, wyrobów cukierniczych i innych produktów spożywczych-/-

Firma produkująca: Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością „NOVOPAK SV”, 09230 obwód kijowski, miasto Rzyzczów, ul. Radiatorna 42, tel. - Fax: (04573) 2-24-98, kod EDRPOU 33065515-/-

Zamawiający badania: Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością „NOVOPAK SV”, 09230 obwód kijowski, miasto Rzyzczów, ul. Radiatorna 42, tel. - Fax: (04573) 2-24-98, kod EDRPOU 33065515-/-

Zgodnie z wynikami Państwowego Badania Sanitarno-Epidemiologicznego Zmiany nr 2 warunków technicznych 22.2-33065515-001:2017 „Artykuły z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) do pakowania żywności spełniają wymagania bezpieczeństwa w zakresie zdrowia i życia człowieka



i mogą być dopuszczone do użytku.

Opinia jest ważna: na okres obowiązywania warunków technicznych 22.2-33065515-001:2017. „Artykuły z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) do pakowania żywności” ze zmianami nr 2. W przypadku wprowadzenia zmian do dokumentu normatywnego dotyczącego zakresu stosowania i warunków stosowania przedmiotu ekspertyzy opinia ta traci ważność-/-

Odpowiedzialność za przestrzeganie warunków niniejszej opinii ponosi zamawiający-/-

Komisja do przeprowadzania państwowych badań sanitarno-epidemiologicznych w szczególnie trudnych przypadkach przy Instytucji Państwowej „Instytut Medycyny Pracy im. J.I. Kundijewa Narodowa Akademia Nauk Medycznych Ukrainy”

Protokół badań

Przewodniczący komisji

01033, m. Kijów, ul. Saksahańskiego 75,

Tel.: (044) 289-00-21,

e-mail: info@imtuik.orh.ua-/-

strona internetowa: <http://imtuik.orh.ua>-/-

nr 12895 z dnia 15 listopada 2021 roku-/-

/-/ parafa-/- Iszczekina K.J.

[Odcisk pieczęci okrągłej z napisem: Ukraina, m. Kijów, Instytucja Państwowa „Instytut Medycyny Pracy im. J.I. Kundijewa Narodowa Akademia Nauk Medycznych Ukrainy”; kod 22946309]-/-

Ja, mgr Wiczesław Belan, tłumacz przysięgły języka ukraińskiego, wpisany na listę prowadzoną przez ministra sprawiedliwości pod numerem TP/84/20, poświadczam zgodność niniejszego tłumaczenia z przedłożoną mi kopią dokumentu w języku ukraińskim.

Repertorium nr 697/2023.

Wrocław, 15 czerwca 2023 roku.

Wiczesław Belan



Tłumaczenie poświadczone z języka ukraińskiego

[Dokument w języku ukraińskim na blankiecie urzędowym z Godłem państwowym Ukrainy w górnej części]-/-

[W nawiasach kwadratowych umieszczono przepisy tłumacza]-/-

Centrum Badań Instytucja Państwowa „Instytut Medycyny Pracy im. J.I. Kundijewa Narodowa Akademia Nauk Medycznych Ukrainy”

01033, m. Kijów, ul. Saksahańskiego 75, Tel.: (044) 289-00-21, 289-41-88, e-mail: info@imtuik.orh.ua-/-

Zatwierdzam:

Z up. kierownika Instytucji Państwowej
„Instytut Medycyny Pracy im. J.I. Kundijewa
Narodowa Akademia Nauk Medycznych Ukrainy”
/-/parafa/-/ Kostiantyn Iszczekina/-/
6 grudnia 2021 r.

PROTOKÓŁ NR 2086/21 Z DNIA 06.12.2021 r.
badania migracji substancji chemicznych w środowisko modelowane

- 1. Przedmiot badań:** Artykuły z polistyrenu ekstrudowanego (XPS)-/-
- 2. Producent artykułów:** Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością „NOVOPAK SV”, 09230 obwód kijowski, miasto Rzyzczów, ul. Radiatorna 42, tel. - Fax: (04573) 2-24-98, kod EDRPOU 33065515-/-
- 3. Zamawiający:** Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością „NOVOPAK SV”, 09230 obwód kijowski, miasto Rzyzczów, ul. Radiatorna 42, tel. - Fax: (04573) 2-24-98, kod EDRPOU 33065515-/-
- 4. Opis próbek:** Artykuły z polistyrenu ekstrudowanego (XPS): pojemniki śniadaniowe, opakowania do pakowania żywności (20 sztuk) wykonane zgodnie z warunkami technicznymi 22.2-33065515-001:2017. Towary z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) do pakowania żywności ze zmianami nr 2, kod PKWiU 22.22.19 – 90.00, do jednorazowego opakowania zimnych, gorących (o temperaturze nie wyższej niż 50+-5 st. C) produktów spożywczych, jaj, mięsa, warzyw, owoców, hamburgerów, pizzy, wyrobów cukierniczych i innych produktów spożywczych.-/-
- 5. Data otrzymania próbek:** 05.11.2021 r.-/-
- 6. Informacje dodatkowe:** zgodnie z wnioskiem bez numeru z dnia 05.11.2021 r., protokołu przyjęcia próbek bez numeru z dnia 05.11.2021 r.-/-
- 7. Okres badań (od-do):** 16.11-30.11.2021 r.
- 8. Metody badawcze:** MB nr 4595-88 (fotometria) i MY nr 2902-83 (chromatografia gazowa)
- 9. Cel badań:** Zgodność z wymaganiami Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej nr 1935 z 2004 r. z dnia 27 października 2016 r. w sprawie materiałów i wyrobów mających kontakt z żywnością uchylającego dyrektywy 80 do 590 UE i 8099 UE oraz dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej nr 2001 do 95 UE z dnia 3 grudnia 2001 r. w sprawie ogólnego bezpieczeństwa żywności.-/-



10. Urządzenia pomiarowe:

Nazwa	Informacje o kalibracji	Niepewność rozszerzona pomiaru U
chromatograf gazowy Crystal Lux 4000 M	Certyfikat kalibracji nr JI/66-2/U z dnia 12.03.2020 r., wydane przez S.C. „Żytomerstandartmetrologia”	0,39 %
Fotokolorymetr FEK-56 M	Certyfikat kalibracji nr UA/37/200622/000825 z dnia 22.06.2020 r. wydane przez S.C. „Ukrmetrteststandart”	0,53 %
Waga laboratoryjna BTU-210	Certyfikat kalibracji UA.TR113-0264-19 z dnia 20.07.2021 r. wydane przez NNC „Instytut metrologii”	0,010 g
Pipeta z dozatorem o zmiennej pojemności 1-100-1000	Certyfikat kalibracji nr UA/34/201210/003057 z dnia 10.12.2020 r. S.C. „Ukrmetrteststandart”	0,039 g

11. Warunki prowadzenia badań sanitarnych i chemicznych: pojemniki, środowisko modelowe, odczynniki, woda destylowana (Odczynnik A w temperaturze 50 st. C przez 1 godzinę) oraz 3-proc. roztwór kwasu octowego (Odczynnik B w temp. 20 st. C w ciągu 1 doby); roztwory wzorcowe do kalibracji ICP, GC i FM. Badania przeprowadzono w temperaturze 19 stopni C i wilgotność 86 %, i ciśnieniu atmosferycznym 756 mm Hg.-/-

12. Wyniki badań:

Migracja substancji chemicznych w modelu środowiska						
nr	wskaźniki	rzeczywista wartość (M+-m, n=4) mg/dm ³		rozszerzona niepewność pomiaru	wartość normatywna	metoda określania
		odczynnik A woda destylowana	odczynnik B 3% roztwór kwasu octowego			
1.	benzen	<0,005	<0,005	-	0,01	Chromatografia gazowa GC
2.	toluen	<0,02	<0,02	-	0,50	GC
3.	styren	<0,005	<0,005	-	0,01	GC
4.	spirytus metylowy	<0,01	<0,01	-	0,20	GC
5.	formaldehyd	0,02		0.01/0,01	0,1	FM
6.	organoleptyka zapach posmak osad	0 Brak Brak	-	-	nie więcej 1 p niedozwolone niedozwolone	organoleptyczna

13. Wnioski: wyniki badań wykazały, że artykuły z polistyrenu ekstrudowanego (xps), które badano, spełniają wymagania Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej nr 1935 z 2004 r. z dnia 27 października 2016 r. w sprawie materiałów i wyrobów mających kontakt z żywnością uchylającego dyrektywy 80 do 590 UE i 8099 UE oraz dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej nr 2001 do 95 UE z dnia 3 grudnia 2001 r. w sprawie ogólnego bezpieczeństwa żywności.

Jednostka strukturalna, która wydała wyniki badań:

badania prowadzono przez pracowników naukowych laboratorium chemii analitycznej i monitoringu substancji toksycznych - młodszy pracownik naukowy Zajec J.R, Holub I.O.-/-

Protokół sporządzono przez wiodącego specjalisty ds. jakości /-/parafa/-/ Liudmyla Horodecka/-
Kierownik Instytucji Państwowej Spółki Córki
„Instytut Medycyny Pracy im. J.I. Kundijewa
Narodowa Akademia Nauk Medycznych Ukrainy” /-/parafa/-/ Iryna Andruszewycz/-

Informacje dodatkowe:

1. Protokół dotyczy próbek, które zostały zbadane-/-
Pełne lub częściowe drukowanie protokołu bez zgody SC „Instytut Medycyny Pracy im. J.I. Kundijewa”-/-
2. Narodowa Akademia Nauk Medycznych Ukrainy” jest zabronione-/-
3. Data otrzymania próbek – 08.11.2021 r.

Pr. 7.8/11:21

Ja, mgr Wiaczesław Belan, tłumacz przysięgły języka ukraińskiego, wpisany na listę prowadzoną przez ministra sprawiedliwości pod numerem TP/84/20, poświadczam zgodność niniejszego tłumaczenia z przedłożoną mi kopią dokumentu w języku ukraińskim.

Repertorium nr 698 /2023.

Wrocław, 15 czerwca 2023 roku.



Tłumaczenie poświadczone z języka ukraińskiego

[Dokument w języku ukraińskim]-/-

[W nawiasach kwadratowych umieszczono przepisy tłumacza]-/-

Państwowa Klasyfikacja Wyrobów i Usług (PKWiU) 22.22.19 – 90.00 Ukraiński klasyfikator dokumentów regulacyjnych (UKND) 55.040

UKRMETRTSTANDARD Wprowadzono do bazy danych „Warunki techniczne Ukrainy”.

Zatwierdzono przez
Dyrektora Sp. z o.o. „Novopak SV”
/-/parafa/-/ Kulik R.H.

25 czerwca 2021 r.

[Odcisk pieczęci okrągłej z napisem: Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością „Novopak SV”; kod 33065515] -/-

ZAWIADOMIENIE O ZMANACH NR 2-/-

Wymagania techniczne w Ukrainie (TY Y) 22.2-33065515-001:2017-/-

Artykuły z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) do pakowania żywności

data obowiązywania od dnia 12.07.2021 r.

[Odcisk stempla Ministerstwa Ekonomii z napisem:

Spółka Państwowa „Ogólnoukraińskie państwowe centrum naukowo-przemysłowe ds. standaryzacji metrologii, certyfikacji i ochrony praw konsumentów” (Spółka Córka „UKRMETRTSTANDARD”), kod identyfikacyjny 02568182

Sprawdzone pod kątem zgodności z prawem Ukrainy i wpisano do księgi rejestracji pod numerem 02568182/002502/02]-/-

Opracował Główny technolog
Sp. z o.o. „Novopak SV”
/-/parafa/-/ Dudczenko O.S.
25 czerwca 2021 r.

[Odcisk pieczęci okrągłej z napisem:
Spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością „Novopak SV”;
kod 33065515] -/-

Ja, mgr Wiaczesław Belan, tłumacz przysięgły języka ukraińskiego, wpisany na listę prowadzoną przez ministra sprawiedliwości pod numerem TP/84/20, poświadczam zgodność niniejszego tłumaczenia z przedłożoną mi kopią dokumentu w języku ukraińskim.

Repertorium nr 694/2023.

Wrocław, 15 czerwca 2023 roku.



Glinka Duchowna, 19.03.2015

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Deklarujemy, że przykrywki plastikowe z polistyrenu (PS) dostarczane przez nas do Henry Kruse sp. z o.o.,

są przez nas produkowane

zgodnie

z wymaganiami:

- Dyrektywy 82/711/EWG ze zmianami
- Dyrektywy 85/572/EWG
- Dyrektywy 94/62/WE ze zmianami
- Rozporządzenia Komisji (WE) nr 1935/2004
- Rozporządzenia Komisji (WE) 10/2011 ze zmianami
- Rozporządzenia Komisji (WE) 282/2008
- Rozporządzenia Komisji (WE) 1907/2006 (REACH)
- Rozporządzenia Komisji (WE) 2023/2006 ze zmianami

W związku z powyższym są

bezpieczne w kontakcie z żywnością.

Na podstawie informacji udzielonych przez naszych dostawców potwierdzamy zgodność komponentów zawartych w wieczkach polistyrenowych przeznaczonych do zamykania kubków papierowych z przepisami Rozporządzeń Komisji (WE) 1935/2004 oraz 10/2011.

1. Wykaz substancji posiadających limit migracji specyficznej SML zawartych w surowcu (PS) lub w jakikolwiek sposób użytych podczas produkcji wieczek, przy czym obecność tych substancji nie przekracza dopuszczalnych limitów:

Numer ref.	Numer CAS	Nazwa	Limit SML
13630	000106-99-0	Butadien	SML = N.N.
24550	0000057-11-4	Cynk	SML = 25 mg/kg
68320	0002082-79-3	Oktadecylo 3-(3,5-di-tertbutylo-4-hydroksyfenylo)proponian	SML = 6 mg/kg
-	557-05-01	Stearynian cynku	SML = 25 mg/kg
34230	-	Kwasy alkilo (C8-C22) sulfonowe	SML = 6 mg/kg
39150	0000120-40-1	N,N-bis(2-hydroksyetylo) dodekanoamid	SML = 5 mg/kg

2. Wykaz substancji mogących mieć podwójne użycie, zawartych w surowcu (PS) lub w jakikolwiek sposób użytych podczas produkcji wieczek:

Numer referencyjny	Numer CAS	Nazwa	Limit
86240	007631-86-9	Ditlenek krzemu	-

Testy przeprowadzone przez niezależny instytut badawczy (tz wykorzystaniem kwasu octowego 3%, etanolu 10%, etanolu 50% oraz etanolu 95% w temperaturze 40°C przez okres 10 dni) wykazały, że poziom migracji globalnej znajduje się na poziomie dużo niższym od wyznaczonego przez odpowiednie przepisy (tzn. 10 mg/dm² lub 60 mg/kg).

Stosunek powierzchni kontaktu z żywnością do objętości zastosowany do celów badawczych wynosił 1.4 dm²/kg.

Przedmiotowe przykrywki plastikowe przeznaczone są do kontaktu z zimnymi i ciepłymi napojami:

A: do 70° C / maksymalnie 2 godziny

B: do 95° C / maksymalnie 15 minut

Wieczka polistyrenowe zachowują stabilność (nie okazują znaczącego mięknięcia) do 95°C.

Nie zaleca się stosowania w piecach (kuchenkach) mikrofalowych.

Przechowywanie – w temperaturze pokojowej i niższej unikając bezpośredniej ekspozycji na działanie promieniowania UV.

Badania organoleptyczne nie wykazały zauważalnych zmian smaku i zapachu.

Wyroby spełniają wymagania Dyrektywy 94/62/EC wraz ze zmianami i nie zawierają substancji szkodliwych i niebezpiecznych dla środowiska, a sumaryczna zawartość metali ciężkich [Cd, Pb, Cr(VI), Hg] nie przekracza 100 mg/kg.

Wyroby nie mają kontaktu i nie zawierają substancji alergennych wymienionych w Dyrektywie 2000/13 ze zmianami oraz w Dyrektywie 2003/89, nie zawierają GMO i nie są poddawane promieniowaniu jonizującemu.

Powyższe zostało potwierdzone wynikami badań w niezależnym laboratorium Wojewódzkiej Stacji Sanitarno-Epidemiologicznej w Poznaniu oraz gwarantowane jest certyfikowanym systemem zarządzania jakością zgodnym z wymogami ISO 9001:2008 – certyfikat wydany przez Synergy Cert.

Niniejsza deklaracja podlega aktualizacji w sytuacji, gdy wprowadzono zmiany do produkcji mogące wpłynąć na poziom migracji, gdy pojawią się nowe dane naukowe lub w przypadku zmiany obowiązujących przepisów.

Dzierzgoń, 12.10.2023

Oświadczenie

Oświadczam, że opakowania papierowe produkowane przez Kram Sp. z o.o.:

*Kubek papierowy 300ml biały (20x50szt) fi90--30789/46905/ 46367 sup multi

*Kubek papierowy 250ml biały (24x100szt) SUP--46344/43873/36448/46899/46364

spełniają wymogi dla opakowań przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Potwierdzeniem tego oświadczenia jest deklaracja zgodności załączana do naszych wyrobów.



Pełnomocnik
ds. Systemów Jakości


Agnieszka Piotrowska

KRAM Sp. z o.o. | ul. Słoneczna 3 c, 82-440 Dzierzgoń Polska | NIP: 578-30-74-625 | Regon: 280518257 | VAT: PL5783074625
Nr KRS:0000867604, Sąd Rejonowy Gdańsk – Północ w Gdańsku VII Wydział Gospodarczy KRS, Kapitał akcyjny 20420000 PLN

Zakład Produkcyjny Dzierzgoń:
ul. Słoneczna 3c | 82-440 Dzierzgoń
tel.: +48 55 625 74 23

Zakład Produkcyjny Pasłęk:
ul. Westerplatte 31b | 14-400 Pasłęk
tel.: +48 55 248 11 77

Zakład Produkcyjny Ostrowiec Świętokrzyski:
al. Solidarności 15 | 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski
tel.: +48 41 247 57 35

www.kram-sa.pl

PKO SA
PL 74 1240 6478 1111 0010 9027 6368 (PLN)
PKOPPLPW

PKO Bank Polski SA
PL 49 1020 1752 0000 0502 0151 6012 (PLN)
PL 50 1020 1752 0000 0502 0151 6673 (EUR)
PL 97 1020 1752 0000 0702 0151 6699 (USD)
BPKOPLPW

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

1. Nazwa oraz adres podmiotu działającego na rynku, który wystawia deklarację zgodności:

Kram Sp. z o.o.
ul. Słoneczna 3c
82-440 Dzierzgoń

2. Nazwa i adres podmiotu działającego na rynku, który wytwarza lub przywozi materiały lub wyroby z tworzyw sztucznych albo produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje przeznaczone do wytwarzania tych materiałów i wyrobów:

Kram Sp. z o.o.
ul. Słoneczna 3c
82-440 Dzierzgoń

3. Dane identyfikujące materiały, wyroby, produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje przeznaczone do wytwarzania tych materiałów i wyrobów:

Wieczka do kubków z polistyrenu (PS).

4. Wersja deklaracji:

09.02.2021

5. Data wystawienia deklaracji:

19.02.2021

6. Potwierdzenie, że materiały lub wyroby z tworzyw sztucznych, produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje spełniają odpowiednie wymogi określone w niniejszym rozporządzeniu i w rozporządzeniu (WE) nr 1935/2004:

Deklarujemy, że wyroby

Dekiel do kubka biały lub czarny

sprzedawane przez Kram Sp. z o.o. dla firmy: "**HENRY KRUSE**" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ **ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**

spełniają wymogi następujących rozporządzeń, dyrektyw :

- Rozporządzenie (WE) nr 1935/2004 w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością
- Rozporządzenie Komisji (WE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością i kolejne rozporządzenia zmieniające.
- Rozporządzenie (WE) 2023/2006 w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością i kolejne rozporządzenie zmieniające: (WE) 282/2008,
- Dyrektywa 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych,

7. Odpowiednie informacje dotyczące wykorzystywanych substancji lub produktów ich rozpadu, dla których w załączniku I i II niniejszego rozporządzenia określone zostały ograniczenia lub wymagania, aby umożliwić podmiotom działającym na rynku na dalszych etapach obrotu zapewnienie zgodności z tymi ograniczeniami:

Wieczka do kubków spełniają limity **migracji globalnej (GML)** według Rozporządzenia 10/2011 w następujących warunkach testowych:

Płyn modelowy	Warunki badania	Wynik [mg/dm ²]	Dopuszczalny limit [mg/dm ²]
3% kwas octowy	10 dni – 40°C	< 10 mg/dm ²	10 mg/dm ²
10 % etanol	10 dni – 40°C	< 10 mg/dm ²	10 mg/dm ²
Oliwa z oliwek	10 dni – 40°C	< 10 mg/dm ²	10 mg/dm ²

Wykaz substancji posiadających **limit migracji specyficznej (SML)** zawartych w surowcu (PS) lub w jakikolwiek sposób użytych podczas produkcji dekli, przy czym obecność tych substancji nie przekracza dopuszczalnych limitów:

Nr FCM	Nazwa substancji	SML [mg/kg]
69	Fosforyn tris(nonylo-lub dinonylofenylu)	30
106	Stearynian cynku	5 (w przeliczeniu na Zn)
209	2-etylo-1-heksanol	30
223	1, 3-butadien	ND
433	Propionian oktadecylo 3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroksylfenylu)	6
467	Kwas krotonowy	0,05
756	2,4-bis(oktylotiometylo)-6-metylofenol	5

- 8. Odpowiednie informacje dotyczące substancji podlegających ograniczeniom w żywności, uzyskane z danych doświadczalnych lub w drodze teoretycznych obliczeń dotyczących poziomu ich migracji specyficznej oraz – w odpowiednich przypadkach – kryteria czystości zgodnie z dyrektywami 2008/60/WE, 95/45/WE i 2008/84/WE w celu umożliwienia użytkownikowi tych materiałów i wyrobów zgodności z odpowiednimi przepisami UE lub – w razie ich braku – przepisami krajowymi mającymi zastosowanie do żywności:**

Do produkcji wieczek, do których odnosi się niniejsza deklaracja nie wykorzystano substancji będących **dodatkami podwójnego zastosowania (Dual Use Additives)**.

Wyroby spełniają wymagania dyrektywy 94/62 w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych oraz zawartości **metali ciężkich** i kolejnej dyrektywy zmieniającej a suma stężeń ołowiu (Pb), kadmu (Cd), rtęci (Hg) i chromu sześciowartościowego (Cr VI) nie przekracza 100 mg/kg.

9. Wymagania dotyczące wykorzystania materiału lub wyrobu:

- i) rodzaj lub rodzaje żywności, z jaką ma mieć kontakt dany materiał lub wyrób:**

Wieczka do kubków są przeznaczone do kontaktu z wszelkiego rodzaju ciepłymi i zimnymi napojami.

- ii) czas i temperatura obróbki i przechowywania w kontakcie z żywnością:**

Długotrwałe przechowywanie w temperaturze 0 °C do 80°C.

10. Jeżeli w wielowarstwowym materiale lub wyrobie zastosowana jest bariera funkcjonalna – potwierdzenie, że materiał lub wyrób jest zgodny z wymogami art. 13 ust. 2, 3 i 4 lub art. 14 ust. 2 i 3 niniejszego rozporządzenia:

Nie dotyczy.

Wieczka należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu w zadaszonym, suchym pomieszczeniu unikając bezpośredniej ekspozycji na działanie promieniowania UV.

Deklaracja została wystawiona w oparciu o deklaracje producentów surowców i materiałów użytych do produkcji folii.

Deklarację odnawia się, jeżeli w składzie lub procesie wytwarzania zachodzą znaczące zmiany pociągające za sobą zmiany poziomu migracji z materiałów lub wyrobów lub jeżeli udostępnione zostają nowe dane naukowe oraz w przypadku zmiany obowiązujących przepisów.

Opracował/a:

Wystawił/a:

 **Specjalista**
ds. Systemów Jakości
Sak
Katarzyna Sak

09.02.2021
(data i podpis)

Bednarz Iwona

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

1. Nazwa oraz adres podmiotu działającego na rynku, który wystawił deklarację zgodności.

Adamis Opakowania Sp. z o. o. ul. Partyzancka 78/92, 92-200 Pabianice

2. Nazwa i adres podmiotu działającego na rynku, który wytwarza lub przewozi materiały lub wyroby z tworzyw sztucznych albo produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytworzenia lub substancje przeznaczone do wytwarzania tych materiałów i wyrobów

Adamis Opakowania Sp. z o. o. ul. Partyzancka 78/92, 92-200 Pabianice

3. Dane identyfikujące materiały, wyroby, produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje przeznaczone do wytwarzania tych materiałów i wyrobów

Sztućce Wielokrotnego użytku produkowane są z polistyrenu PS z dodatkiem barwnika białego. Sztućce te charakteryzują się wysoką odpornością temperaturową (do 100°C) oraz wytrzymałością mechaniczną (potwierdzoną w testach wielokrotnego zmywania przez 125 cykli). Dzięki temu nadają się do ponownego wielokrotnego użycia z tym samym przeznaczeniem, co także wpływa na zmniejszenie ilości powstawania odpadów. Identyfikowalność jest zastosowana do każdego produktu pod względem surowca, opakowań wewnętrznych i zewnętrznych.

Kraj pochodzenia: Polska

Surowce dla sztućców PS w kolorze:

- białe: polistyren, barwnik biały

4. Data deklaracji

12.07.2023

5. Potwierdzenie, że materiały lub wyroby z tworzyw sztucznych, produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje spełniają odpowiednie wymogi określone w niniejszym rozporządzeniu i rozporządzeniu (WE) nr 1935/2004

Oświadczamy, że

**Sztućce wielorazowe z PS (widelec, nóż, łyżka, łyżeczka)
w kolorze białym**

sprzedawane przez Adamis Opakowania Sp. z o. o. są zgodne z obowiązującymi przepisami wymienionymi poniżej i spełniają wymagania, pod warunkiem, że produkty te są używane zgodnie z przeznaczeniem.

- Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady (EU) 2019/904 z dnia 5 czerwca 2019r. w sprawie zmniejszania wpływu niektórych produktów z tworzyw sztucznych na środowisko.
- Rozporządzenia Komisji (WE) nr 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004r. w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy 80/590/EWG i 89/109/EWG.
- Rozporządzenia Komisji (WE) nr 2023/2006 z dnia 22 grudnia 2006r. w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenie (UE) nr 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzywa sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością, wraz ze zmianami do rozporządzenia (UE).
 - Rozporządzenie Komisji (WE) nr 2016/1416 z dnia 24 sierpnia 2016r.
 - Rozporządzenie Komisji (UE) 2017/752 z dnia 28 kwietnia 2017r.
 - Rozporządzenie Komisji (UE) 2018/79 z dnia 18 stycznia 2018r.
 - Rozporządzenie Komisji (UE) 2018/2018/213 z dnia 12 lutego 2018 r.
 - Rozporządzenie Komisji (UE) 2019/37 z dnia 10 stycznia 2019r.
 - Rozporządzenie Komisji (UE) 2019/1338 z dnia 8 sierpnia 2019r.
 - Rozporządzenie Komisji (UE) 2020/1245 z dnia 2 września 2020r.
- Dyrektywa 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady dnia 20 grudnia 1994r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych
- Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2001/95/WE z dnia 3 grudnia 2001r. w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów, Ustawa o ogólnym bezpieczeństwie produktów z dnia 12 grudnia 2003r. (Dz.U.03.229.2275)
- Rozporządzenie (WE) nr 178/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 28 stycznia 2002r. Ustanawiające ogólne zasady i wymagania prawa żywnościowego
- Rozporządzenie 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006r. dotyczącej rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowania ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 3 września 2014r. (poz. 1298) w sprawie wzorów oznakowania opakowań
- Ustawa z dnia 25 sierpnia 2006r. o bezpieczeństwie żywności i żywienia (Dz. U. Nr 136, poz. 914)
- Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o opakowaniach i odpadach opakowaniowych (Dz.U. Nr 63 poz. 638)
- Rezolucji Rady Europy AP 89(1) o stosowaniu środków barwiących w tworzywach sztucznych mających kontakt z żywnością – tylko wyroby barwione.

6. Odpowiednie informacje dotyczące wykorzystania substancji lub produktów ich rozkładu, dla których w załączniku I i II niniejszego rozporządzenia określone

zostały ograniczenia lub wymagania, aby umożliwić podmiotom działającym na rynku na dalszych etapach obrotu zapewnienie zgodności z tymi ograniczeniami.

Wyroby, do których odnosi się niniejsza deklaracja, spełniają limity migracji globalnej (GML) według Rozporządzenia 10/2011 w następujących warunkach testowych i są zgodne z wynikami badań.

Migracja globalna (wyroby wielokrotnego użytku)

Rodzaj badania (PN-EN 1186-1:2005)	Płyn modelowy	Warunki kontaktu	Kryterium migracji	Ocena zgodności
Pierwsze badanie Drugie badanie Trzecie badanie	10 EtOH	2h/70°C	≤ 10	zgodny
Pierwsze badanie Drugie badanie Trzecie badanie	3 % AA	2h/70°C	≤ 10	zgodny
Pierwsze badanie Drugie badanie Trzecie badanie	Olive oil	2h/70°C 4h/70°C 6h/70°C	≤ 10	zgodny

Ocena sensoryczna (woda, 2h 70 stopni C), smak, zapach – spełnia wymagania Rozporządzenia UE nr 10/2011

Migracja specyficzna (wyroby wielokrotnego użytku)

Rodzaj badania	Płyn modelowy	Warunki kontaktu	Kryterium migracji	Ocena zgodności
Pierwsze badanie Drugie badanie Trzecie badanie	3 % AA	0,5h/100°C	Wg rozporządzenia 10/2011	zgodny
Pierwiastki wg Zał. do Rozp. Komisji UE Nr10/2011 BA, Co, Cu, Fe, Li, Mn, Zn, Al, Ni, Sb, Eu, Gd, La, Tb, suma lantanowców, As, Cd, Cr, Pd, Hg, Na, K, Mg, Ca.				

Odporność na zmywanie mechaniczne, 125 cykli testowych

Odporność naczyń kuchennych na mechaniczne zmywanie	Jednostka	Oceniane cechy
Sztućce PS białe: widelec, nóż, łyżka, łyżeczka	stopień	0

- 0 - brak widocznych zmian
- 1 – dostrzegalna zmianami
- 3 – wyraźne widoczne zmiany

7. Odpowiednia informacja dotycząca substancji podlegających ograniczeniom w żywności.

Do produkcji wyrobów, do których odnosi się niniejsza deklaracja nie wykorzystano substancji będących dodatkiem podwójnego zastosowania.

Rozporządzenie REACH/SVHC:

Wyroby nie zawierają substancji SVHC i spełniają wymagania Rozporządzenia (EC) nr 1907/2006 wraz ze zmianami. Zgodnie z aktualnym stanem wiedzy wyroby gotowe, wyprodukowane z surowców i mieszanin naszych dostawców, nie podlegają obowiązkowi ani zgłoszeniu w systemie REACH.

8. Wymagania dotyczące wykorzystania materiału lub wyrobu.

- Rodzaj lub rodzaje żywności, z jaką ma mieć kontakt dany materiał lub wyrób:
 - do wszystkich rodzajów żywności
- Czas i temperatura obróbki i przechowywania w kontakcie z żywnością:
 - do każdego długoterminowego przechowywania w temperaturze pokojowej lub niższej
 - użytkowy zakres temperatur dla wyrobów polistyrenowych (PS) mieści się w w zakresie -5°C do +100°C (nie należy przekraczać w szczególności górnego poziomu wytrzymałości temperaturowej)
 - można używać w zmywarkach i do ponownego wielokrotnego użycia do kontaktu z żywnością (odporne na 125 cykli mycia w temp. do 70°C)
- Rekomendowane warunki magazynowania:
 - pomieszczenie magazynowe powinno być zadaszone, czyste i suche
 - temp. przechowywania od -5 do +40°C
 - chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych (UV)
 - każdorazowo wyroby należy przed użyciem sezonować w temperaturze otoczenia 10-30°C przez minimum 24 godziny.
 - jeśli produkty były transportowane w temperaturze poniżej 5°C czas kondycjonowania należy wydłużyć do 48 godzin.
 - produkty powinny być przechowywane w kartonach, składowane na paletach w suchych pomieszczeniach, zabezpieczone przed szkodnikami.
 - data ważności produktu: produkty nie wskazują oznak zużycia lub pogorszenia jakości podczas przechowywania w zalecanych warunkach przechowywania.

9. Jeżeli w materiale lub wyrobie zastosowana jest bariera funkcjonalna- potwierdzenie, że materiał lub wyrób jest zgodny z wymaganiami art. 13 ust. 2,3 i 4 lub art. 14 ust. 2 i 3 niniejszego rozporządzenia.

W wyrobach nie zastosowano barier funkcjonalnych.

Deklaracja została wystawiona na podstawie wyników badań laboratoriów akredytowanych oraz w oparciu o deklaracje producentów surowców i materiałów użytych do produkcji wyrobów.

Zgodnie z artykułem 15 pkt. 3 Komisji (WE) nr 10/2011 Deklarację odnawia się, jeżeli w składzie lub procesie wytwarzania zachodzą znaczące zmiany pociągające za sobą zmiany poziomu migracji z materiałów oraz wyrobów lub jeżeli udostępnione zostają nowe dane naukowe.

PREZES ZARZĄDU

.....
Tomasz SPIONEK

.....
podpis

ADAMIS OPAKOWANIA sp. z o.o.
95-200 Pabianice, ul. Partyzancka 78/92
tel./fax 42 213 64 98
NIP: 7312080610, REGON: 524828093

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

1. Nazwa oraz adres podmiotu działającego na rynku, który wystawił deklarację zgodności.

Adamis Opakowania Sp. z o. o. ul. Partyzancka 78/92, 92-200 Pabianice

2. Nazwa i adres podmiotu działającego na rynku, który wytwarza lub przewozi materiały lub wyroby z tworzyw sztucznych albo produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytworzenia lub substancje przeznaczone do wytwarzania tych materiałów i wyrobów

Adamis Opakowania Sp. z o. o. ul. Partyzancka 78/92, 92-200 Pabianice

3. Dane identyfikujące materiały, wyroby, produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje przeznaczone do wytwarzania tych materiałów i wyrobów

Sztućce Wielokrotnego użytku produkowane są z polistyrenu PS z dodatkiem barwnika białego. Sztućce te charakteryzują się wysoką odpornością temperaturową (do 100°C) oraz wytrzymałością mechaniczną (potwierdzoną w testach wielokrotnego zmywania przez 125 cykli). Dzięki temu nadają się do ponownego wielokrotnego użycia z tym samym przeznaczeniem, co także wpływa na zmniejszenie ilości powstawania odpadów. Identyfikowalność jest zastosowana do każdego produktu pod względem surowca, opakowań wewnętrznych i zewnętrznych.

Kraj pochodzenia: Polska

Surowce dla sztućców PS w kolorze:

- białe: polistyren, barwnik biały

4. Data deklaracji

12.07.2023

5. Potwierdzenie, że materiały lub wyroby z tworzyw sztucznych, produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje spełniają odpowiednie wymogi określone w niniejszym rozporządzeniu i rozporządzeniu (WE) nr 1935/2004

Oświadczamy, że

**Sztućce wielorazowe z PS (widelec, nóż, łyżka, łyżeczka)
w kolorze białym**

sprzedawane przez Adamis Opakowania Sp. z o. o. są zgodne z obowiązującymi przepisami wymienionymi poniżej i spełniają wymagania, pod warunkiem, że produkty te są używane zgodnie z przeznaczeniem.

- Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady (EU) 2019/904 z dnia 5 czerwca 2019r. w sprawie zmniejszania wpływu niektórych produktów z tworzyw sztucznych na środowisko.
- Rozporządzenia Komisji (WE) nr 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004r. w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy 80/590/EWG i 89/109/EWG.
- Rozporządzenia Komisji (WE) nr 2023/2006 z dnia 22 grudnia 2006r. w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenie (UE) nr 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzywa sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością, wraz ze zmianami do rozporządzenia (UE).
 - Rozporządzenie Komisji (WE) nr 2016/1416 z dnia 24 sierpnia 2016r.
 - Rozporządzenie Komisji (UE) 2017/752 z dnia 28 kwietnia 2017r.
 - Rozporządzenie Komisji (UE) 2018/79 z dnia 18 stycznia 2018r.
 - Rozporządzenie Komisji (UE) 2018/2018/213 z dnia 12 lutego 2018 r.
 - Rozporządzenie Komisji (UE) 2019/37 z dnia 10 stycznia 2019r.
 - Rozporządzenie Komisji (UE) 2019/1338 z dnia 8 sierpnia 2019r.
 - Rozporządzenie Komisji (UE) 2020/1245 z dnia 2 września 2020r.
- Dyrektywa 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady dnia 20 grudnia 1994r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych
- Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2001/95/WE z dnia 3 grudnia 2001r. w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów, Ustawa o ogólnym bezpieczeństwie produktów z dnia 12 grudnia 2003r. (Dz.U.03.229.2275)
- Rozporządzenie (WE) nr 178/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 28 stycznia 2002r. Ustanawiające ogólne zasady i wymagania prawa żywnościowego
- Rozporządzenie 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006r. dotyczącej rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowania ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 3 września 2014r. (poz. 1298) w sprawie wzorów oznakowania opakowań
- Ustawa z dnia 25 sierpnia 2006r. o bezpieczeństwie żywności i żywienia (Dz. U. Nr 136, poz. 914)
- Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o opakowaniach i odpadach opakowaniowych (Dz.U. Nr 63 poz. 638)
- Rezolucji Rady Europy AP 89(1) o stosowaniu środków barwiących w tworzywach sztucznych mających kontakt z żywnością – tylko wyroby barwione.

6. Odpowiednie informacje dotyczące wykorzystania substancji lub produktów ich rozkładu, dla których w załączniku I i II niniejszego rozporządzenia określone

zostały ograniczenia lub wymagania, aby umożliwić podmiotom działającym na rynku na dalszych etapach obrotu zapewnienie zgodności z tymi ograniczeniami.

Wyroby, do których odnosi się niniejsza deklaracja, spełniają limity migracji globalnej (GML) według Rozporządzenia 10/2011 w następujących warunkach testowych i są zgodne z wynikami badań.

Migracja globalna (wyroby wielokrotnego użytku)

Rodzaj badania (PN-EN 1186-1:2005)	Płyn modelowy	Warunki kontaktu	Kryterium migracji	Ocena zgodności
Pierwsze badanie Drugie badanie Trzecie badanie	10 EtOH	2h/70°C	≤ 10	zgodny
Pierwsze badanie Drugie badanie Trzecie badanie	3 % AA	2h/70°C	≤ 10	zgodny
Pierwsze badanie Drugie badanie Trzecie badanie	Olive oil	2h/70°C 4h/70°C 6h/70°C	≤ 10	zgodny

Ocena sensoryczna (woda, 2h 70 stopni C), smak, zapach – spełnia wymagania Rozporządzenia UE nr 10/2011

Migracja specyficzna (wyroby wielokrotnego użytku)

Rodzaj badania	Płyn modelowy	Warunki kontaktu	Kryterium migracji	Ocena zgodności
Pierwsze badanie Drugie badanie Trzecie badanie	3 % AA	0,5h/100°C	Wg rozporządzenia 10/2011	zgodny
Pierwiastki wg Zał. do Rozp. Komisji UE Nr10/2011 BA, Co, Cu, Fe, Li, Mn, Zn, Al, Ni, Sb, Eu, Gd, La, Tb, suma lantanowców, As, Cd, Cr, Pd, Hg, Na, K, Mg, Ca.				

Odporność na zmywanie mechaniczne, 125 cykli testowych

Odporność naczyń kuchennych na mechaniczne zmywanie	Jednostka	Oceniane cechy
Sztućce PS białe: widelec, nóż, łyżka, łyżeczka	stopień	0

- 0 - brak widocznych zmian
- 1 – dostrzegalna zmianami
- 3 – wyraźne widoczne zmiany

7. Odpowiednia informacja dotycząca substancji podlegających ograniczeniom w żywności.

Do produkcji wyrobów, do których odnosi się niniejsza deklaracja nie wykorzystano substancji będących dodatkiem podwójnego zastosowania.

Rozporządzenie REACH/SVHC:

Wyroby nie zawierają substancji SVHC i spełniają wymagania Rozporządzenia (EC) nr 1907/2006 wraz ze zmianami. Zgodnie z aktualnym stanem wiedzy wyroby gotowe, wyprodukowane z surowców i mieszanin naszych dostawców, nie podlegają obowiązkowi ani zgłoszeniu w systemie REACH.

8. Wymagania dotyczące wykorzystania materiału lub wyrobu.

- Rodzaj lub rodzaje żywności, z jaką ma mieć kontakt dany materiał lub wyrób:
 - do wszystkich rodzajów żywności
- Czas i temperatura obróbki i przechowywania w kontakcie z żywnością:
 - do każdego długoterminowego przechowywania w temperaturze pokojowej lub niższej
 - użytkowy zakres temperatur dla wyrobów polistyrenowych (PS) mieści się w w zakresie -5°C do +100°C (nie należy przekraczać w szczególności górnego poziomu wytrzymałości temperaturowej)
 - można używać w zmywarkach i do ponownego wielokrotnego użycia do kontaktu z żywnością (odporne na 125 cykli mycia w temp. do 70°C)
- Rekomendowane warunki magazynowania:
 - pomieszczenie magazynowe powinno być zadaszone, czyste i suche
 - temp. przechowywania od -5 do +40°C
 - chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych (UV)
 - każdorazowo wyroby należy przed użyciem sezonować w temperaturze otoczenia 10-30°C przez minimum 24 godziny.
 - jeśli produkty były transportowane w temperaturze poniżej 5°C czas kondycjonowania należy wydłużyć do 48 godzin.
 - produkty powinny być przechowywane w kartonach, składowane na paletach w suchych pomieszczeniach, zabezpieczone przed szkodnikami.
 - data ważności produktu: produkty nie wskazują oznak zużycia lub pogorszenia jakości podczas przechowywania w zalecanych warunkach przechowywania.

9. Jeżeli w materiale lub wyrobie zastosowana jest bariera funkcjonalna- potwierdzenie, że materiał lub wyrób jest zgodny z wymaganiami art. 13 ust. 2,3 i 4 lub art. 14 ust. 2 i 3 niniejszego rozporządzenia.

W wyrobach nie zastosowano barier funkcjonalnych.

Deklaracja została wystawiona na podstawie wyników badań laboratoriów akredytowanych oraz w oparciu o deklaracje producentów surowców i materiałów użytych do produkcji wyrobów.

Zgodnie z artykułem 15 pkt. 3 Komisji (WE) nr 10/2011 Deklarację odnawia się, jeżeli w składzie lub procesie wytwarzania zachodzą znaczące zmiany pociągające za sobą zmiany poziomu migracji z materiałów oraz wyrobów lub jeżeli udostępnione zostają nowe dane naukowe.

PREZES ZARZĄDU

.....
Tomasz SPIONEK

.....
podpis

ADAMIS OPAKOWANIA sp. z o.o.
95-200 Pabianice, ul. Partyzancka 78/92
tel./fax 42 213 64 98
NIP: 7312080610, REGON: 524828093



Tczew, 15.01.2019r.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

AKU Sp. z o.o. deklaruje, że **folie aluminiowe** (o szerokości 280mm, 285 mm, 290mm, 410mm, 440mm), do których odnosi się niniejsza deklaracja spełniają wymagania aktualnie obowiązujących przepisów prawnych Unii Europejskiej oraz prawa polskiego:

- Rozporządzenie (WE) nr 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dn. 27.10.2004r. w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz Ustawy o bezpieczeństwie żywności i żywienia z dnia 25 sierpnia 2006 (Dz. U.06.171.1225.1225 z dn. 27 września 2006),
- Rozporządzenie Komisji (WE) 2023/2006 z dnia 22 grudnia 2006r. w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością,
- PN EN 602:1998 Aluminium i stopy aluminium – Wyroby przerobione plastycznie – Skład chemiczny półwyrobów stosowanych do produkcji artykułów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Dyrektywa 94/62 dotycząca metali ciężkich

Folię aluminiową można wykorzystać do przechowywania dań w lodówce, kanapek, wędlin, serów.

Służy do pieczenia w piekarniku, grillowania i zamrażania. Nie stosować do żywności kwaśnej.

Wytrzymałość termiczna do 220°C.

Łączna zawartość metali ciężkich (ołowiu, kadmu, rtęci, chromu sześciowartościowego) nie przekracza 100mg/kg.

Niniejszym zaświadcza się, że stosowane są surowce, które posiadają karty techniczne produktu oraz zgodnie z deklaracjami dostawców nie zawierają substancji szkodliwych i niebezpiecznych dla życia i zdrowia ludzi lub środowiska, a zawartość metali ciężkich (wg deklaracji dostawców) nie przekracza dozwolonego limitu.

AKU Sp. z o.o.
ul. Gdańska 33D
83-110 Tczew
Poland

NIP PL5830018693
Regon 190387075
KRS 0000046097
Kapitał zakładowy: 350.000 zł

HSBC BANK POLSKA S.A.
PL72 1280 0003 0000 0030 0801 8031
BANK BPH S.A.
PL81 1060 0076 0000 3210 0014 5101

tel. +48 58 563 06 42
fax. +48 58 536 82 25
e-mail: aku@aku.pl
www.aku.pl



Deklaracja zgodności

Niniejsza deklaracja dotyczy pojemników bez względu na ich wymiary, wykonanych z folii **PP biały** o następującym składzie surowcowym:

- polipropylen
- Barwnik biały

Pojemniki, których dotyczy deklaracja są przeznaczone do pakowania:

- do kontaktu z napojami bezalkoholowymi i alkoholowymi o zawartości alkoholu nieprzekraczającej 6% objętości, w tym: czyste napoje, soki i nektary oraz piwo, sosy, dipy, dressingi.

Firma Korporacja KGL S.A. oświadcza, że produkowane wyroby są zgodne z przepisami dotyczącymi wyrobów i materiałów przeznaczonych do kontaktu z żywnością w zakresie deklarowanym t. j.:

1. Rozporządzeniem (WE) Nr **1935/2004** Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004r., w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylającego dyrektywy 80/590/EWG i 89/109/EWG
2. Rozporządzeniem Komisji (WE) Nr **2023/2006** w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością (wraz z rozporządzeniem zmieniającym (WE) Nr 282/2008)
3. Rozporządzeniem Komisji (WE) Nr **1895/2005** z dnia 18 listopada 2005 w sprawie ograniczenia wykorzystania niektórych pochodnych epoksydowych w materiałach i wyrobach do kontaktu z żywnością
4. Rozporządzeniem Komisji (WE) Nr **10/2011** w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością, wraz z rozporządzeniami zmieniającymi
5. Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 15 października 2013r. w sprawie wykazu substancji, których stosowanie jest dozwolone w procesie wytwarzania lub przetwarzania materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych, a także sposobu



sprawdzania zgodności tych materiałów i wyrobów z ustalonymi limitami (Dz. U.13.1343)

6. Ustawą z dnia 25 sierpnia 2006r. o bezpieczeństwie żywności i żywienia (Dz. U. z 2010r. Nr 136, poz 914, z późn. zm.) oraz ustawą z dnia 14 września 2016 r. o zmianie ustawy o bezpieczeństwie żywności i żywienia (Dz. U. 2016 poz. 1760)
7. Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady **94/62/WE** z dnia 20 grudnia 1994r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, znowelizowanej dyrektywami Nr 2004/12/WE, 2005/20/WE oraz dyrektywą Komisji 2013/2/UE.

Monomery, dodatki oraz inne substancje pomocnicze wchodzące w skład produkowanych wyrobów zostały wymienione w wykazach substancji, których stosowanie jest dozwolone w/g Rozporządzenia Nr 10/2011 oraz w Rozporządzeniu Ministra Zdrowia z dnia 15 października 2013r. w sprawie wykazu substancji, których stosowanie jest dozwolone w procesie wytwarzania lub przetwarzania materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych, a także sposobu sprawdzania zgodności tych materiałów i wyrobów z ustalonymi limitami.

Na bazie deklaracji producentów surowców, deklarujemy zgodność z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (z późniejszymi zmianami), Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2016 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielenia zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) (z późniejszymi zmianami), rezolucja Rady Europy AP 89 (1) o stosowaniu środków barwiących w tworzywach sztucznych mających kontakt z żywnością - tylko wyroby barwione.

Zgodnie z postanowieniami zawartymi w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011 r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością, poziom migracji globalnej nie przekracza 10 mg/dm² dla płynów modelowych:

- 3% kwas octowy(2 godziny w temperaturze 70°C) < 0,5 mg/dm²
- 20% etanol (2 godziny w temperaturze 70°C) < 0,5 mg/dm²

Do badań migracji globalnej zostały zasymulowane warunki podgrzewania do 70°C nie dłużej niż przez 2 godz. lub podgrzewanie do 100°C nie dłużej niż przez 15 min.

Analiza sensoryczna – Ocena zapachu i smaku wynosi:



— Woda (2 godziny w temperaturze 70°C) – Zapach -0, Smak -0 *

*Objaśnienie: 0 – niewyczuwalne; 1 – ledwo wyczuwalne; 2 – słabe; 3 – wyraźne; 4 – silne

Obliczenia przeprowadzono przy założeniu, że 1 kg żywności ma kontakt z 6 dm² produktu.

Bazując na deklaracjach producentów surowców, informujemy iż wyżej wymieniony wyrób zawiera pewne substancje oraz dodatki, którym zostały przypisane limity migracji specyficznej (SML).

NAZWA SUBSTANCJI	DUAL USE	Nr CAS	SML[mg/kg]
9,9-bis(metoksymetylo)fluoren	-	182121-12-6	0,05
3,3-bis(metoksymetylo)-2,5-dimetyloheksan	-	0129228-21-3	0,05
Fosforan 2-2'-metyleno bis(4,6-di-tert-butylofenylo) sodu	-	085209-91-2	5
Acetylowane glicerydy monouwodornionego oleju rycynowego	-	0736150-63-3	-
Kwas palmitynowy	TAK	000057-10-3	-
Kwas stearynowy	TAK	0000057-11-4	-
Estry glicerolu z kwasem stearynowym E471	TAK	-	-
Estry kwasów alifatycznych, monokarboksylowych (C6-C22) z poliglicerolem	TAK	-	-
E 171 Dytlenek tytanu	TAK	13463-67-7	-
Aluminium	-	-	1
1,1,1-trimetylopropan	-	77-99-6	6

Całkowita zawartość metali ciężkich (ołowiu Pb, kadmu Cd, rtęci Hg, sześciowartościowego chromu Cr) **nie przekracza 100 ppm** zgodnie z:

- Dyrektywą 94/62/WE znowelizowaną dyrektywami 2004/12/WE, 2005/20/ WE
- Ustawą z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz. U. 2013 poz. 888)
- Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 stycznia 2015r. w sprawie sposobu ustalania sumy zawartości ołowiu, kadmu, rtęci, chromu sześciowartościowego w opakowaniach (Dz. U. 2015 poz.170)

Zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 2023/2006 (wraz z rozporządzeniem zmieniającym (WE) Nr 282/2008) oraz Ustawą z dnia 25 sierpnia 2006r. o bezpieczeństwie żywności i żywienia (Dz. U. z 2010r. Nr 136, poz 914) oraz obwieszczeniem zmieniającym z





dnia 8 kwietnia 2015r. (Dz. U. 2015 poz. 594) firma Korporacja KGL S.A. ustanowiła i wdrożyła skuteczny i udokumentowany system zapewnienia jakości obejmujący zasady GMP oraz GHP, posiada również certyfikowane systemy ISO 9001:2015 oraz BRC/IoP.

Warunki przechowywania: przechowywanie w zadaszonych, wolnych od kurzu i suchych pomieszczeniach w temperaturze otoczenia.

Dodatkowe warunki i zalecenia ujęte w specyfikacji technicznej poszczególnych produktów.

Ograniczenia w stosowaniu:

- Pojemniki nie są przeznaczone do gotowania i sterylizacji,
- Pojemniki nie mogą służyć jako zabawki,
- Pojemniki nie mogą być spożywane,
- Pojemniki nie są przeznaczone do podgrzewania w kuchenkach mikrofalowych z termoobiegiem i piekarnikach z termoobiegiem.

Dopuszcza się natomiast ich stosowanie w kuchenkach mikrofalowych bez termoobiegu.

Firma Korporacja KGL S.A. zapewnia również, że dostarczone wyroby nie zawierają w swoim składzie:

- pochodnych epoksydowych (Dyrektywa 2004/13/WE, Rozporządzenie (WE) Nr 1895/2005)
- substancji sklasyfikowanych jako niebezpieczne dla środowiska naturalnego, oznaczonych symbolem „N” w wykazie załączonym do Dyrektywy Nr 67/538/EWG z późniejszymi zmianami.

Deklaracja dotyczy podanego na wstępie składu surowcowego i obowiązuje dla każdej dostawy wykonanej z powyższego składu.

W przypadku zmiany składu lub procesu technologicznego wystawiona zostanie nowa deklaracja określająca dokonaną zmianę i ewentualne nowe wyniki badań.

PODPIS

*Specjalista ds.
jakości
Więckowski*
Stanisław Więckowski



KGL

Korporacja **KGL** SA | Postępu 20 | Mościska | 05-080 Izabelin | +48 22 321 30 00 | info@kgl.pl | **KGL**.pl

Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego 000092741.
REGON 01742662, NIP 1181624643, kapitał zakładowy 7.159.200,00 PLN wpłacony w całości.

ŚWIADECTWO DLA PRODUKTÓW WIELOKROTNEGO UŻYTKU

Świadectwo dotyczy grupy produktów:

1. Kubek PP transparent
2. Kubek PP biały
3. Kubek XPP
4. Opakowanie do dań gotowych PP transparent
5. Opakowanie do dań gotowych PP mleczny
6. Opakowanie do dań gotowych PP czarny
7. Opakowanie do dań gotowych XPP

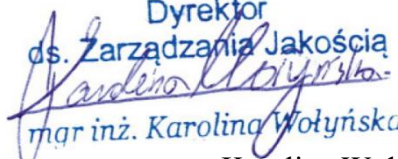
Firma KGL S.A. oświadcza, że zgodnie z wymaganiami Dyrektywy 94/62/WE w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, wyżej wymienione grupy produktów spełniają wymogi związane z przydatnością opakowań do wielokrotnego użytku.

Bezpieczeństwo wyrobów przeznaczonych do wielokrotnego użytku jest potwierdzone w zewnętrznym akredytowanym laboratorium.

KGL S.A. oświadcza, że produkty których dotyczy oświadczenie są bezpieczne i zgodne z obowiązującym prawem w warunkach:

1. Stosowania w kuchenkach mikrofalowych
2. Stosowania do dań gotowych i napojów nalewanych na gorąco
3. Stosowania do wielokrotnego użytku
4. Stosowania w zmywarkach w temperaturze do 65 °C

W związku z powyższym niniejsze produkty od roku 2024 nie są objęte Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/904 w sprawie zmniejszenia oddziaływania niektórych produktów z tworzyw sztucznych na środowisko.

Dyrektor
ds. Zarządzania Jakością

mgr inż. Karolina Wołyńska

Karolina Wołyńska
Dyrektor ds. Zarządzania Jakością



Zakład Tworzyw Sztucznych

DEKLARACJA ZGODNOŚCI NR 1/08/2015

z wymaganiami Dyrektywy Unii Europejskiej

1. Producent wyrobu:

Luki Ludwika Knurek
Ul Sędzickiego 28, 84-230 Rumia

2. Nazwa wyrobu

- Worki, półrękawy, taśmy, arkusze z polietylenu bezbarwnego i barwionego, bez nadruku i z nadrukiem.

3. Klasyfikacja wyrobu (kod PKWiU):

- 25.24.22-30.00

4. Przeznaczenia i zakres stosowania:

Wyroby opakowaniowe przeznaczone do kontaktu z żywnością

5. Dokumenty odniesienia

1/ Świadectwo Jakości Zdrowotnej HZ/D/0033/13

2/ Rozporządzenie (WE) Nr 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady Europy z dnia 27 października 2004 roku w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy 80/590/EWG i 89/109/EWG

4/ Rozporządzenia Komisji (WE) Nr 2023/2006 z dnia 22 grudnia 2006 r. w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością,

5/ Dyrektywy Komisji 2002/72/WE z dnia 06 sierpnia 2002 r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu ze środkami spożywczymi (z późniejszymi zmianami),

6/ Ustawy z dnia 25 sierpnia 2006 r. o bezpieczeństwie żywności i żywienia Dz. U. 2007.129.904 Ministra Zdrowia.

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że wyroby wymienione w punkcie 2 są zgodne z Dyrektywą Unii Europejskiej nr 94/62/EC. w zakresie dopuszczalnej sumy zawartości metali ciężkich oraz zawierają najmniejszą możliwą ilość innych, niebezpiecznych substancji, oraz rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady Europy (EC) nr 1935/2004

Potwierdzenie zgodności Dyrektywy Unii Europejskiej nr 94/62/EC odpowiada zgodności z ustawą z dn. 11.05.2001 r. o opakowaniach i odpadach opakowaniowych (DZ. U nr 63 poz 638 z 2001 r.) i jest równoznaczne z deklaracją iż łącznie zawartość ołowiu, kadmu, rtęci i chromu nie przekracza 100 mg/kg oraz opakowania zawierają możliwie najmniejszą ilość substancji stwarzających zagrożenie dla życia lub zdrowia ludzi lub dla środowiska.

LUKI

Ludwika Knurek

84-230 Rumia, ul. Sędzickiego 28

NIP 958-054-55-24

tel 58 671 12 50

84-230 Rumia ul. Sędzickiego 28/29, tel./fax. (58) 671-12-50; (58) 671-56-50 NIP 586-015-08-71

Bank: Bank Spółdzielczy Rumia ul. Morska 21, nr: 26 8351 0003 0003 3079 3000 0020

dział sprzedaży: e-mail: bronek@luki.pl WWW. luki.pl e-mail: karol@luki..pl

ATEST JAKOŚCIOWY WYROBU
KLIENT: HENRY KRUSE SP. Z O.O.
DOKUMENT ODNIESIENIA: 211/S/02/23/WZ

No	Item name	Item code	Date	Bath ID	Palette (SSCC)	Quantity
1	Z PE 20 HENRY.. 300/400	Z PE 20 HENRY.3013414. 300/400		2J93:2KBVD	059023602001172749	40.00 100szt
2	Z PE 20 HENRY.. 300/400	Z PE 20 HENRY.3013414. 300/400		2J93:2KBVE	059023602001172749	40.00 100szt
3	Z PE 20 HENRY.. 300/400	Z PE 20 HENRY.3013414. 300/400		2J93:2KBVF	059023602001172749	40.00 100szt
4	Z PE 20 HENRY.. 300/400	Z PE 20 HENRY.3013414. 300/400		2J93:2KBVG	059023602001172749	40.00 100szt
5	Z PE 20 HENRY.. 300/400	Z PE 20 HENRY.3013414. 300/400		2J93:2KBVH	059023602001172749	40.00 100szt

CDM Sp. z o.o. oświadcza, iż oferowane produkty są zgodne z obowiązującymi przepisami, które mają zastosowanie do materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do bezpośredniego kontaktu z żywnością oraz spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem żywności w łańcuchach dostaw

• UNIA EUROPEJSKA:

-Rozporządzenie Komisji (EU) Nr 10/2011 zmienione przez: (EU) Nr 1282/2011, Nr 1183/2012, Nr 202/2014, Nr 2015/174, Nr 2016/1416, Nr 2017/752, Nr 2018/79, Nr 2018/831, Nr 2019/37, 2019/988, Nr 2020/1245

-Rozporządzenie (WE) Nr 178/2002

-Rozporządzenie (WE) Nr 1935/2004 uchylające dyrektywy wcześniejsze: 80/590/EWG i 89/109/EWG i uwzględniające rozporządzenie zmieniające Komisji (EU) Nr 2016/1416 w sprawie zmiany i sprostowania Rozporządzenie (WE) nr 10/2011, przez zastrzeżenie spełnienia tych wymagań, które odpowiadają wybranym przepisom, w szczególności art. 3, art. 11 ust. 5, art. 15 i art. 17 ww. rozporządzenia, stosowanym wyłącznie do materiałów lub wyrobów z tworzyw sztucznych i substancji używanych do wytwarzania tych materiałów lub wyrobów

- Rozporządzenie nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosownych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) wraz z rozporządzeniami zmieniającymi

-Rozporządzenie (WE) Nr 2023/2006 zmienione przez (WE) Nr 282/2008

-Dyrektywa 2002/72/WE wraz z dyrektywami zmieniającymi 2004/1/WE, 2004/19/WE, 2005/79/WE, 2007/19/WE oraz rozporządzeniem zmieniającym (WE) Nr 975/2009

• POLSKA:

-Ustawa z dnia 25 sierpnia 2006 roku o bezpieczeństwie żywności i żywienia (Dz.U. 2006 nr 171 poz. 1225 z późn. zm.)

• USA:

-Code of Federal Regulation issued by Food and Drug Administration (FDA) -Title 21- paragraph 177,1520

• Zawartość metali ciężkich

Całkowita zawartość metali ciężkich (sześciwartościowy chrom, ołów, kadm, rtęć) nie przekracza 100 ppm zgodnie z:

-Postanowieniami i wytycznymi Dyrektywy 94/62/WE wraz z dyrektywami zmieniającymi

-Ustawą z dnia 13 czerwca 2013r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz.U. 2013 poz. 888 z późn. zm.)

-Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 stycznia 2015 r. w sprawie sposobu ustalania sumy zawartości ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciwartościowego w opakowaniach (Dz.U. 2015 poz. 170)

• Produkty nie zawierają w swoim składzie:

-pochodnych epoksydowych (B.A.D.G.E -B.F.D.G.E -N.O.G.E.), o których mowa w Rozporządzeniu (WE) nr 1895/2005

-substancji sklasyfikowanych jako niebezpieczne dla środowiska naturalnego, oznaczonych symbolem „N” na liście będącej załącznikiem do Dyrektywy nr 67/548/EWG wraz z dyrektywami zmieniającymi

-akrylamidu, o którym mowa w Dyrektywie nr 2004/19/WE

Data dostawy:

2023-02-20

Niniejszy atest jakościowy wyrobu jest potwierdzeniem zgodności dostawy.

CDM Sp. z o.o.

95-054 Ksawerów, ul. Cegielniana 7

tel. 042 684 04 88

cdm@cdm.pl

www.cdm.pl

www.opakowaniakwiatowe.pl

SR dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, KRS: 0000102578; NIP: 7291001194; REGON: 470867166.

Dokument wygenerowany w formie elektronicznej, nie wymaga podpisu ani stempla.

1. Identyfikacja dostawcy
Sarantis Polska S.A., ul. Puławska 42c, 05-500 Piaseczno
2. Identyfikacja produktu
HDPE Torebki spożywcze o wymiarach:

10x4x22	14x4x26	18x4x35
10x4x27	14x4x32	18x4x38
10x4x30	14x4x35	18x4x42
	14x4x38	18x4x50
3. Identyfikacja surowców
Polietylen wysokiej gęstości (HDPE) + biały masterbatch
4. Data deklaracji
11 września 2018
5. Potwierdzenie zgodności z wymaganiami

Ww. produkty dostarczane do Sarantis Polska S.A., są produkowane zgodnie z zasadami dobrej praktyki produkcyjnej i nie powodują przenikania do żywności ich składników w ilościach, które mogą stanowić zagrożenie dla zdrowia człowieka oraz powodować niemożliwe do przyjęcia zmiany w składzie żywności lub pogorszenie jej cech organoleptycznych. Zarówno produkty jak i surowce wykorzystane do ich produkcji są przeznaczone do kontaktu z żywnością i spełniają wszystkie obligatoryjne wymagania do niżej wymienionych aktów prawnych ustawodawstwa krajowego oraz Unii Europejskiej, przewidziane dla tego typu produktów, z późniejszymi zmianami, tj.:

- Rozporządzenie (WE) Nr 1935/2004 z 27 października 2004r. w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy 80/590/EWG i 89/109/EWG;
- Rozporządzenie (WE) Nr 2023/2006 z 22 grudnia 2006r. w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością;
- Rozporządzenie Komisji (WE) nr 10/2011 z 14 stycznia 2011r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością;
- Ustawa z dnia 25 sierpnia 2006 r. o bezpieczeństwie żywności i żywienia t.j. Dz.U.2017.149 z 24.01.2017 r.; / Rozporządzenie (WE) nr 178/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 28 stycznia 2002 r. ustanawiające ogólne zasady i wymagania prawa żywnościowego, powołujące Europejski Urząd ds. Bezpieczeństwa Żywności oraz ustanawiające procedury w zakresie bezpieczeństwa żywności (dotyczy materiałów i wyrobów);
- Ustawa z dnia 12 grudnia 2003 r. o ogólnym bezpieczeństwie produktów t.j. Dz.U.2016.2047 z 16.12.2016 r./Dyrektywa 2001/95/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 3 grudnia 2001 r. w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów;
- Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi t.j. Dz.U.2018.150 z dnia 18.01.2018 r.;/Dyrektywa 94/62 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 20.12.1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych;
- Rozporządzenie Nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE;

- Normy serii PN-EN EN 1186: 2005 Materiały i wyroby przeznaczone do kontaktu z produktami spożywczymi - Tworzywa sztuczne.
- Norma DIN10955:2004 Analiza sensoryczna – badanie materiałów opakowaniowych i opakowań do kontaktu z żywnością.
- Rezolucja AP (89)1 o użyciu barwników w tworzywach wchodzących w kontakt z żywnością.
- BfR IX. Barwniki do tworzyw sztucznych i inne polimery używane do towarów.
- Wytycznymi EuPIA w sprawie farb drukarskich nakładanych na powierzchnie nie mające kontaktu z żywnością materiałów opakowaniowych i artykułów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rezolucja ResAP (2005)2 dotycząca farb drukarskich stosowanych do zadruku zewnętrznej strony opakowań i artykułów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

6. Informacje o substancjach podlegających ograniczeniom

Ww. produkty, jak i surowce wykorzystane do ich produkcji nie zawierają żadnych substancji niedozwolonych, podwójnego użycia (dual use) lub dodawanych w niezamierzony sposób, a także objętych ograniczeniami, w tym z określonym limitem migracji specyficznej zgodnie z załącznikiem I oraz II do rozporządzenia 10/2011/WE.

7. Wymagania dotyczące wykorzystania wyrobów

Ww. produkty stosowane zgodnie z przeznaczeniem, w normalnych i możliwych do przewidzenia warunkach, są bezpieczne dla zdrowia człowieka i mogą być wykorzystywane do kontaktu z żywnością, zgodnie z poniższą specyfikacją:

- Rodzaj żywności, z którą materiał może mieć kontakt: **wszystkie rodzaje żywności**
- Czas i temperatura obróbki i/lub przechowywania podczas kontaktu z żywnością: **jakiegokolwiek długotrwały kontakt w temperaturze pokojowej lub niższej**
- Przeznaczenie: **pakowanie, przechowywanie żywności.**

Wszystkie powyższe informacje potwierdza, dostępna na żądanie, odpowiednia dokumentacja i/lub dane doświadczalne dotyczące produktu, jak i surowców.

Niniejsza deklaracja została wystawiona na podstawie danych dostępnych w dniu wydania i zgodnie z art. 15 rozporządzenia 10/2011 odnawia się ją, jeżeli w składzie lub procesie wytwarzania zachodzą znaczące zmiany pociągające za sobą zmiany poziomu migracji z materiałów lub wyrobów, lub jeżeli udostępnione zostają nowe dane doświadczalne.

SARANTIS POLSKA S.A.
05-500 Piaseczno, ul. Puławska 42C
tel. (22) 715 98 00
NIP 521-04-18-872

**Starszy Specjalista
ds. Regulacyjnych**
Agata Odrakiewicz
Agata Odrakiewicz

ŚWIADECTWO WYKORZYSTANIA WYROBÓW Z TWORZYW SZTUCZNYCH DO WIELOKROTNEGO UŻYTKU

Oświadczamy, iż na podstawie sprawozdań z badań nr 421380/20/POZ z dnia 28.09.2020, 80692/21/POZ z dnia 19.02.2021, 202861/22/POZ z dnia 06.06.2022, CF2301413 z dnia 15.05.2023, CF2301412 z dnia 15.05.2023, CF2301411 z dnia 15.05.2023-06.06.2023, nr 507104/23/POZ z dnia 23.10.2023 wyroby dostarczane przez Guillin Polska Sp. z o.o.:

- pojemniki – Finger food

Verine60C
Verine120C
VerineC200
BODEGA180C
BODEGA250C
VER10C
VER 24CC
VER15cc
KARE60C

- sztucce gamy Superior w kolorze: transparentnym, białym, czarnym

622522120 łyżeczka biała
KP628523 nóż biały
KP629525 widelec biały
KP630524 łyżka biała

622522140 łyżeczka transparentna
KP628543 nóż transparentny
KP629545 widelec transparentny
KP630544 łyżka transparentna

622522160 łyżeczka czarna
628523160 nóż czarny
629525160 widelec czarny
630524160 łyżka czarna

- sztucce gamy Delux-WAVE w kolorze: czarnym

TSREUSE150N łyżeczka czarna
KNREUSE210N nóż czarny
FOREUSE200N widelec czarny
SPREUSE200N łyżka czarna

- filiżanki do kawy w kolorze: transparentnym, białym, brązowym,

646200100 filiżanka biała
646400100 filiżanka transparentna
646600100 filiżanka brązowa

GUILIN POLSKA Sp. z o.o. - ul. Przemysłowa 3 - 56-400 Oleśnica - Polska

Tel. +48 71 399 21 11 - office@guillinpolska.pl - www.guillinpolska.pl

Sąd Rejonowy dla Wrocławia-Fabrycznej we Wrocławiu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego

KRS nr 0000202333 - NIP PL 9111852886 - Kapitał zakładowy 21 048 500 PLN

Konto bankowe nr PL 92 1600 1156 0004 0601 4391 1001 (PLN) - nr PL 58 1600 1156 0004 0601 4391 1031 (EUR)



- miska do zupy + przykrywka PP produkowana metodą wtrysku

PRE125/350C pojemnik 350ml Ø125mm
PRE125/500C pojemnik 500ml Ø125mm
PRE125/350DC pojemnik czarny 350mlØ125mm
PRE125/500DC pojemnik czarny 500ml Ø125mm
PRE125CV8C przykrywka Ø127mm

- widelczyk PP

629826535 – widelec biały

- łopatka do lodów (biała i kolor)

621521100 – łopatka biała
621521101 – łopatka kolorowa
621521102 – łopatka kolorowa fluorescencyjna

- pojemniki, przykrywki i kubki (PP)

MSP3C22717850DC POJEMNIK 3-KOMOROWY (227/178/50) reprezentant gamy
MSP22717850DC POJEMNIK 1-KOMOROWY (227/178/50)
MSP2C22717850DC POJEMNIK 2-KOMOROWY (227/178/50)

MSP227178CV23C PRZYKRYWKA(227/178/23)DO POJ MSP
MSP227178CV7C PRZYKRYWKA(227/178/7) DO POJ MSP

D-5500RC POJEMNIK NA ZUPĘ 500ML reprezentant gamy
B-5500RC POJEMNIK NA ZUPĘ 500ML
D-5350RC POJEMNIK NA ZUPĘ 350ML
D-5450C POJEMNIK NA ZUPĘ 450ML

W2/017C PRZYKRYWKA OKRĄGŁA – reprezentant gamy
W2/016C PRZYKRYWKA OKRĄGŁA

8118C POJEMNIK PP 500ML – reprezentant gamy
8113C POJEMNIK PP 250ML
8114C POJEMNIK PP 300ML
8115C POJEMNIK PP 350ML
8116C POJEMNIK PP 400ML
8117C POJEMNIK PP 450ML

D-8118C POJEMNIK CZARNY PP 500ML – reprezentant gamy
D-8115C POJEMNIK PP 350ML CZARNY
D-8117C POJEMNIK PP 450ML CZARNY

GUILLIN POLSKA Sp. z o.o. - ul. Przemysłowa 3 - 56-400 Oleśnica - Polska

Tel. +48 71 399 21 11 - office@guillinpolska.pl - www.guillinpolska.pl

Sąd Rejonowy dla Wrocławia-Fabrycznej we Wrocławiu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego

KRS nr 0000202333 - NIP PL 9111852886 - Kapitał zakładowy 21 048 500 PLN

Konto bankowe nr PL 92 1600 1156 0004 0601 4391 1001 (PLN) - nr PL 58 1600 1156 0004 0601 4391 1031 (EUR)





7080C (POT75C) POJEMNIK 80ML – reprezentant gamy
7050C (POT50C) POJEMNIK 50ML

D-7080C (POT75N) POJEMNIK 80ML -reprezentant gamy
D-7050C (POT50N) POJEMNIK 50ML

P7100C (COV70C) PRZYKRYWKA – reprezentant gamy

D-9420C(227/178/50) 3-DZIELNY – reprezentant gamy

D-9500C(227/178/50) 2-DZIELNY

D-9510C(227/178/41) 2-DZIELNY

D-9520C(227/178/33) 2-DZIELNY

D-9530C(227/178/50) 2-DZIELNY

D-9400C(227/178/41) 3-DZIELNY

D-9410C(227/178/33) 3-DZIELNY

B-9400C(227/178/41) 3-DZIELNY

B-9410C(227/178/33) 3-DZIELNY

B-9420C(227/178/50) 3-DZIELNY

B-9500C(227/178/50) 2-DZIELNY

B-9510C(227/178/41) 2-DZIELNY

B-9520C(227/178/33) 2-DZIELNY

B-9530C(228/178/50) 2-DZIELNY

9410C(227/178/33) 3-DZIELNY

9500C(227/178/50) 2-DZIELNY

9510C(227/178/41) 2-DZIELNY

W1/621DC(227/178/50) 1400ML reprezentant gamy

W1/610D(188/137/25) 450ML

W1/616(188/137/18) 350ML

W1/616D(188/137/18) 350ML

W1/620(227/178/40) 1000ML

W1/620B(227/178/40) 1000ML

W1/620D(227/178/40) 1000ML

W1/621(227/178/50) 1400ML

W1/621B(227/178/50) 1400ML

W1/624(227/178/33) 900ML

W1/624B(227/178/33) 900ML

W1/624DC(227/178/33) 900ML

GUILLIN POLSKA Sp. z o.o. - ul. Przemysłowa 3 - 56-400 Oleśnica - Polska

Tel. +48 71 399 21 11 - office@guillinpolska.pl - www.guillinpolska.pl

Sąd Rejonowy dla Wrocławia-Fabrycznej we Wrocławiu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego

KRS nr 0000202333 - NIP PL 9111852886 - Kapitał zakładowy 21 048 500 PLN

Konto bankowe nr PL 92 1600 1156 0004 0601 4391 1001 (PLN) - nr PL 58 1600 1156 0004 0601 4391 1031 (EUR)



MAP/227/178/45DC POJEMNIK – reprezentant gamy

MAP/227/178/35BC POJEMNIK

MAP/227/178/35DC POJEMNIK

MAP/227/178/45BC POJEMNIK

MAP2C/COLT/227/178/35BC POJEMNIK

MAP2C/COLT/227/178/35DC POJEMNIK

MAP2C/COLT/227/178/45BC POJEMNIK

MAP2C/COLT/227/178/45DC POJEMNIK

MAP2C/227/178/35BC POJEMNIK

MAP2C/227/178/35DC POJEMNIK

MAP2C/227/178/45BC POJEMNIK

MAP2C/227/178/45DC POJEMNIK

MAP3C/227/178/35BC POJEMNIK

MAP3C/227/178/35DC POJEMNIK

MAP3C/227/178/45BC POJEMNIK

MAP3C/227/178/45DC POJEMNIK

553305450 KUBEK PP 0,5 L (TYP: PIWO) FI 95 reprezentant gamy

543305450 KUBEK PP 0,4 L (TYP: PIWO) FI 95

533305450 KUBEK PP 0,3 L (TYP: PIWO) FI 95

wyprodukowane z surowca PS (polistyren) oraz PP (polipropylen) otrzymały pozytywną ocenę testów pod kątem odporności naczyń kuchennych na mechaniczne zmywanie (125 cykli testowych) w temperaturze 65°C. Testy zostały przeprowadzone w oparciu o normy EN 12875-1 oraz 12875-2.

Wyżej wymienione wyroby ze względu na posiadany certyfikat wielokrotnego użytku, nie są objęte Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/904 z dnia 5 czerwca 2019 r. w sprawie zmniejszenia oddziaływania niektórych produktów z tworzyw sztucznych na środowisko.

Firma Guillin Polska Sp. z o.o. zobowiązuje się do poinformowania o ewentualnych zmianach w prawie, które mogłyby wpłynąć na dalszą sprzedaż w/w wyrobów.



Kinga KRYSTEK

Pełnomocnik ds. systemów zarządzania jakością

GUILLIN POLSKA Sp. z o.o. - ul. Przemysłowa 3 - 56-400 Oleśnica - Polska

Tel. +48 71 399 21 11 - office@guillinpolska.pl - www.guillinpolska.pl

Sąd Rejonowy dla Wrocławia-Fabrycznej we Wrocławiu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego

KRS nr 0000202333 - NIP PL 9111852886 - Kapitał zakładowy 21 048 500 PLN

Konto bankowe nr PL 92 1600 1156 0004 0601 4391 1001 (PLN) - nr PL 58 1600 1156 0004 0601 4391 1031 (EUR)



Deklaracja zgodności

Wersja nr 06 z dnia 09.07.2018

1. Nazwa oraz adres podmiotu działającego na rynku, który wystawia deklarację zgodności:

Guillin Polska Sp. z o.o.
56-400 Oleśnica
ul. Przemysłowa 3

2. Nazwa i adres podmiotu działającego na rynku, który wytwarza lub przywozi materiały lub wyroby z tworzyw sztucznych albo produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje przeznaczone do wytwarzania tych materiałów i wyrobów:

Guillin Polska Sp. z o.o.
56-400 Oleśnica
ul. Przemysłowa 3

3. Dane identyfikujące materiały, wyroby, produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje przeznaczone do wytwarzania tych materiałów i wyrobów:

Opakowania z folii Polipropylenowej „PP” (transparent oraz kolor)

4. Data deklaracji:

2019-02-19

5. Potwierdzenie, że materiały lub wyroby z tworzyw sztucznych, produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje spełniają odpowiednie wymagania określone w niniejszym rozporządzeniu i w rozporządzeniu (WE) nr 1935/2004;

- Rozporządzenia (WE) 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004 r. w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylającego dyrektywy 80/590/EWG i 89/109/EWG.
- Rozporządzenia Komisji (WE) nr 2023/2006 z dnia 22 grudnia 2006 r. w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1282/2011 z dnia 28 listopada 2011 r. w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenia Komisji (UE) nr 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011 r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenia Komisji (UE) 2017/752 z dnia 28 kwietnia 2017 r. w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością
- Rozporządzenie Komisji(UE) nr 1183/2012 z dnia 30.11.2012 w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

ISO 9001-BRC/IOP

UL. PRZEMYSŁOWA 3 56-400 OLEŚNICA POLSKA

CENTRALA TEL. +48 71 399 21 11 FAX +48 71 399 21 13 LUB 21 DZ. SPRZEDAŻY TEL. +48 71 399 21 22 DO 26 DZ. LOGISTYKI TEL. +48 71 399 21 37

Kapitał zakładowy Sp. z o.o. 21 048 500 PLN - KRS nr 0000202333 - NIP 9111852886

Konto bankowe nr PL92 1600 1156 0004 0601 4391 1001 (PLN) – nr PL58 1600 1156 0004 0601 4391 1031 (EUR)

www.groupguillin.com

- Rozporządzenie Komisji(UE) nr 202/2014 z dnia 03.03.2014 zmieniające rozporządzenie (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenie Komisji(UE) nr 174/2015 z dnia 05.02.2015 w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenie Komisji(UE) nr 1416/2016 z dnia 24.08.2016 w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenie Komisji (UE) 2018/79 z dnia 18 stycznia 2018 r. zmieniające rozporządzenie (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością
- Rozporządzenie Komisji (UE) 2018/831 z dnia 5 czerwca 2018 r. zmieniające rozporządzenie (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 94/62/WE z dnia 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych
- Ustawy z dnia 25 sierpnia 2006 o bezpieczeństwie żywności i żywienia (Dz. U. Nr 136, poz. 914) - tekst jednolity.
- Ustawy z dnia 13 czerwca 2013 o opakowaniach i odpadach opakowaniowych (Dz.U.nr 63 poz.638).
- Rezolucja Rady Europy AP 89 (1) o stosowaniu środków barwiących w tworzywach sztucznych mających kontakt z żywnością - tylko wyroby barwione.

6. Odpowiednie informacje dotyczące wykorzystywanych substancji lub produktów ich rozpadu, dla których w załączniku I i II niniejszego rozporządzenia określone zostały ograniczenia lub wymagania, aby umożliwić podmiotom działającym na rynku na dalszych etapach obrotu zapewnienie zgodności z tymi ograniczeniami:

Wyroby, do których odnosi się niniejsza deklaracja, spełniają limity **migracji globalnej (GML)** według Rozporządzenia 10/2011 w następujących warunkach testowych i są zgodne z wynikami badań.

Płyn modelowy	Warunki kontaktu	Kryterium migracji (mg/dm²)
10% etanol	2 godz. w 100°C	≤ 10
3% kwas octowy	2 godz. w 100°C	≤ 10
Oliwa z oliwek	10 dni w 40°C	≤ 10

W oparciu o deklaracje producentów surowców informujemy, iż do produkcji wykorzystywane są substancje, dla których określono dozwolone limity migracji specyficznej SLM zgodne z załącznikiem I i II rozporządzenia (UE) nr 10/2011: brak metali i pierwszorzędowych amin aromatycznych wymienionych w załączniku II rozporządzenia (UE) nr 10/2011

Numer FCM	Numer Ref.	Numer CAS	SML mg/kg	Nazwa	Substancja podwójnego zastosowania
106	24550/ 89040	557-05-1	≤ 25	Stearynian cynku	Nie
433	68320	2082-79-3	≤ 6	Propionian oktadecylo 3-(3,5-di-tert-butylo-4-hydroksylfenylu)	Nie
779	39815	0182121-12-6	≤ 0,05	9,9-bis (metoksymetylo)fluoren	Nie
816	45704		≤ 5	Kwas cis-1,2-cykloheksadwuwęglowy, sole	Nie

7. Odpowiednie informacje dotyczące substancji podlegających ograniczeniom w żywności, uzyskane z danych doświadczalnych lub w drodze teoretycznych obliczeń dotyczących poziomu ich migracji specyficznej oraz – w odpowiednich przypadkach – kryteria czystości zgodnie z dyrektywami 2008/60/WE, 95/45/WE i 2008/84/WE w celu umożliwienia użytkownikowi tych materiałów i wyrobów zgodności z odpowiednimi przepisami UE lub – w razie ich braku – przepisami krajowymi mającymi zastosowanie do żywności:

Do produkcji wyrobów, do których odnosi się niniejsza deklaracja nie wykorzystano substancji będących **dodatkami podwójnego zastosowania (Dual Use Additives)**

Wyroby spełniają wymagania dyrektywy 94/62 w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych oraz zawartości **metal ciężkich** i kolejnej dyrektywy zmieniającej a suma stężeń ołowiu (Pb), kadmu (Cd), rtęci (Hg) i chromu sześciowartościowego (Cr VI) nie przekracza 100 mg / kg.

Brak pierwszorzędowych amin aromatycznych wymienionych w załączniku II rozporządzenia (UE) nr 10/2011.

8. Wymagania dotyczące wykorzystania materiału lub wyrobu:

- (i) Wyroby z folii PP przeznaczone są do kontaktu z wszelkiego rodzaju żywnością,
- (ii) Wyroby są przeznaczone do długotrwałego przechowywania w temperaturze pokojowej lub niższej, włączając podgrzewanie do 70 °C nie dłużej niż przez 2 godz. lub podgrzewanie do 100 °C nie dłużej niż przez 15 min.
- (iii) Powierzchnia kontaktu/objętość płynu modelowego: 6 dm²: 1 kg żywności

9. Jeżeli w wielowarstwowym materiale lub wyrobie zastosowana jest bariera funkcjonalna – potwierdzenie, że materiał lub wyrób jest zgodny z wymogami art. 13 ust. 2, 3 i 4 lub art. 14 ust. 2 i 3 niniejszego rozporządzenia:

Nie dotyczy.

ISO 9001-BRC/IOP

UL. PRZEMYSŁOWA 3 56-400 OLEŚNICA POLSKA

CENTRALA TEL. +48 71 399 21 11 FAX +48 71 399 21 13 LUB 21 DZ. SPRZEDAŻY TEL. +48 71 399 21 22 DO 26 DZ. LOGISTYKI TEL. +48 71 399 21 37

Kapitał zakładowy Sp. z o.o. 21 048 500 PLN - KRS nr 0000202333 - NIP 9111852886


Konto bankowe nr PL92 1600 1156 0004 0601 4391 1001 (PLN) – nr PL58 1600 1156 0004 0601 4391 1031 (EUR)

www.groupguillin.com

Deklaracja została wystawiona na podstawie wyników badań oraz w oparciu o deklaracje producentów surowców i materiałów użytych do produkcji wyrobów.

Zgodnie z Artykułem 15 pkt. 3 Rozporządzenia Komisji (WE) nr 10/2011 „Deklarację odnawia się, jeżeli w składzie lub procesie wytwarzania zachodzą znaczące zmiany pociągające za sobą zmiany poziomu migracji z materiałów lub wyrobów lub jeżeli udostępnione zostają nowe dane naukowe”.

Firma Guillin Polska Sp. z o.o., jako podmiot działający na rynku, wytwarzający wyroby do kontaktu z żywnością i wystawiający deklarację, zobowiązuje się do niezwłocznego wydania nowej wersji niniejszej deklaracji jeśli tylko takie fakty będą mieć miejsce.

	Imię i Nazwisko	Stanowisko	Data	Podpis
Opracował/a:	Ryszard Ludwiczak	Pełnomocnik ds. ZJ	2019-02-19	

ISO 9001-BRC/IOP

UL. PRZEMYSŁOWA 3 56-400 OLEŚNICA POLSKA

CENTRALA TEL. +48 71 399 21 11 FAX +48 71 399 21 13 LUB 21 DZ. SPRZEDAŻY TEL. +48 71 399 21 22 DO 26 DZ. LOGISTYKI TEL. +48 71 399 21 37

Kapitał zakładowy Sp. z o.o. 21 048 500 PLN - KRS nr 0000202333 - NIP 9111852886

Konto bankowe nr PL92 1600 1156 0004 0601 4391 1001 (PLN) – nr PL58 1600 1156 0004 0601 4391 1031 (EUR)

www.groupguillin.com

Deklaracja zgodności

Wersja nr 06 z dnia 09.07.2018

1. Nazwa oraz adres podmiotu działającego na rynku, który wystawia deklarację zgodności:

Guillin Polska Sp. z o.o.
56-400 Oleśnica
ul. Przemysłowa 3

2. Nazwa i adres podmiotu działającego na rynku, który wytwarza lub przywozi materiały lub wyroby z tworzyw sztucznych albo produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje przeznaczone do wytwarzania tych materiałów i wyrobów:

Guillin Polska Sp. z o.o.
56-400 Oleśnica
ul. Przemysłowa 3

3. Dane identyfikujące materiały, wyroby, produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje przeznaczone do wytwarzania tych materiałów i wyrobów:

Opakowania z folii Polipropylenowej „PP” (transparent oraz kolor)

4. Data deklaracji:

2019-02-19

5. Potwierdzenie, że materiały lub wyroby z tworzyw sztucznych, produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje spełniają odpowiednie wymagania określone w niniejszym rozporządzeniu i w rozporządzeniu (WE) nr 1935/2004;

- Rozporządzenia (WE) 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004 r. w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylającego dyrektywy 80/590/EWG i 89/109/EWG.
- Rozporządzenia Komisji (WE) nr 2023/2006 z dnia 22 grudnia 2006 r. w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1282/2011 z dnia 28 listopada 2011 r. w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenia Komisji (UE) nr 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011 r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenia Komisji (UE) 2017/752 z dnia 28 kwietnia 2017 r. w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością
- Rozporządzenie Komisji(UE) nr 1183/2012 z dnia 30.11.2012 w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

ISO 9001-BRC/IOP

UL. PRZEMYSŁOWA 3 56-400 OLEŚNICA POLSKA

CENTRALA TEL. +48 71 399 21 11 FAX +48 71 399 21 13 LUB 21 DZ. SPRZEDAŻY TEL. +48 71 399 21 22 DO 26 DZ. LOGISTYKI TEL. +48 71 399 21 37

Kapitał zakładowy Sp. z o.o. 21 048 500 PLN - KRS nr 0000202333 - NIP 9111852886

Konto bankowe nr PL92 1600 1156 0004 0601 4391 1001 (PLN) – nr PL58 1600 1156 0004 0601 4391 1031 (EUR)

www.groupguillin.com

- Rozporządzenie Komisji(UE) nr 202/2014 z dnia 03.03.2014 zmieniające rozporządzenie (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenie Komisji(UE) nr 174/2015 z dnia 05.02.2015 w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenie Komisji(UE) nr 1416/2016 z dnia 24.08.2016 w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenie Komisji (UE) 2018/79 z dnia 18 stycznia 2018 r. zmieniające rozporządzenie (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością
- Rozporządzenie Komisji (UE) 2018/831 z dnia 5 czerwca 2018 r. zmieniające rozporządzenie (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 94/62/WE z dnia 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych
- Ustawy z dnia 25 sierpnia 2006 o bezpieczeństwie żywności i żywienia (Dz. U. Nr 136, poz. 914) - tekst jednolity.
- Ustawy z dnia 13 czerwca 2013 o opakowaniach i odpadach opakowaniowych (Dz.U.nr 63 poz.638).
- Rezolucja Rady Europy AP 89 (1) o stosowaniu środków barwiących w tworzywach sztucznych mających kontakt z żywnością - tylko wyroby barwione.

6. Odpowiednie informacje dotyczące wykorzystywanych substancji lub produktów ich rozpadu, dla których w załączniku I i II niniejszego rozporządzenia określone zostały ograniczenia lub wymagania, aby umożliwić podmiotom działającym na rynku na dalszych etapach obrotu zapewnienie zgodności z tymi ograniczeniami:

Wyroby, do których odnosi się niniejsza deklaracja, spełniają limity **migracji globalnej (GML)** według Rozporządzenia 10/2011 w następujących warunkach testowych i są zgodne z wynikami badań.

Płyn modelowy	Warunki kontaktu	Kryterium migracji (mg/dm²)
10% etanol	2 godz. w 100°C	≤ 10
3% kwas octowy	2 godz. w 100°C	≤ 10
Oliwa z oliwek	10 dni w 40°C	≤ 10

W oparciu o deklaracje producentów surowców informujemy, iż do produkcji wykorzystywane są substancje, dla których określono dozwolone limity migracji specyficznej SLM zgodne z załącznikiem I i II rozporządzenia (UE) nr 10/2011: brak metali i pierwszorzędowych amin aromatycznych wymienionych w załączniku II rozporządzenia (UE) nr 10/2011

Numer FCM	Numer Ref.	Numer CAS	SML mg/kg	Nazwa	Substancja podwójnego zastosowania
106	24550/ 89040	557-05-1	≤ 25	Stearynian cynku	Nie
433	68320	2082-79-3	≤ 6	Propionian oktadecylo 3-(3,5-di-tert-butylo-4-hydroksylfenylu)	Nie
779	39815	0182121-12-6	≤ 0,05	9,9-bis (metoksymetylo)fluoren	Nie
816	45704		≤ 5	Kwas cis-1,2-cykloheksadwuwęglowy, sole	Nie

7. Odpowiednie informacje dotyczące substancji podlegających ograniczeniom w żywności, uzyskane z danych doświadczalnych lub w drodze teoretycznych obliczeń dotyczących poziomu ich migracji specyficznej oraz – w odpowiednich przypadkach – kryteria czystości zgodnie z dyrektywami 2008/60/WE, 95/45/WE i 2008/84/WE w celu umożliwienia użytkownikowi tych materiałów i wyrobów zgodności z odpowiednimi przepisami UE lub – w razie ich braku – przepisami krajowymi mającymi zastosowanie do żywności:

Do produkcji wyrobów, do których odnosi się niniejsza deklaracja nie wykorzystano substancji będących **dodatkami podwójnego zastosowania (Dual Use Additives)**

Wyroby spełniają wymagania dyrektywy 94/62 w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych oraz zawartości **metal ciężkich** i kolejnej dyrektywy zmieniającej a suma stężeń ołowiu (Pb), kadmu (Cd), rtęci (Hg) i chromu sześciowartościowego (Cr VI) nie przekracza 100 mg / kg.

Brak pierwszorzędowych amin aromatycznych wymienionych w załączniku II rozporządzenia (UE) nr 10/2011.

8. Wymagania dotyczące wykorzystania materiału lub wyrobu:

- (i) Wyroby z folii PP przeznaczone są do kontaktu z wszelkiego rodzaju żywnością,
- (ii) Wyroby są przeznaczone do długotrwałego przechowywania w temperaturze pokojowej lub niższej, włączając podgrzewanie do 70 °C nie dłużej niż przez 2 godz. lub podgrzewanie do 100 °C nie dłużej niż przez 15 min.
- (iii) Powierzchnia kontaktu/objętość płynu modelowego: 6 dm²: 1 kg żywności

9. Jeżeli w wielowarstwowym materiale lub wyrobie zastosowana jest bariera funkcjonalna – potwierdzenie, że materiał lub wyrób jest zgodny z wymogami art. 13 ust. 2, 3 i 4 lub art. 14 ust. 2 i 3 niniejszego rozporządzenia:

Nie dotyczy.

ISO 9001-BRC/IOP

UL. PRZEMYSŁOWA 3 56-400 OLEŚNICA POLSKA

CENTRALA TEL. +48 71 399 21 11 FAX +48 71 399 21 13 LUB 21 DZ. SPRZEDAŻY TEL. +48 71 399 21 22 DO 26 DZ. LOGISTYKI TEL. +48 71 399 21 37

Kapitał zakładowy Sp. z o.o. 21 048 500 PLN - KRS nr 0000202333 - NIP 9111852886


Konto bankowe nr PL92 1600 1156 0004 0601 4391 1001 (PLN) – nr PL58 1600 1156 0004 0601 4391 1031 (EUR)

www.groupguillin.com

Deklaracja została wystawiona na podstawie wyników badań oraz w oparciu o deklaracje producentów surowców i materiałów użytych do produkcji wyrobów.

Zgodnie z Artykułem 15 pkt. 3 Rozporządzenia Komisji (WE) nr 10/2011 „Deklarację odnawia się, jeżeli w składzie lub procesie wytwarzania zachodzą znaczące zmiany pociągające za sobą zmiany poziomu migracji z materiałów lub wyrobów lub jeżeli udostępnione zostają nowe dane naukowe”.

Firma Guillin Polska Sp. z o.o., jako podmiot działający na rynku, wytwarzający wyroby do kontaktu z żywnością i wystawiający deklarację, zobowiązuje się do niezwłocznego wydania nowej wersji niniejszej deklaracji jeśli tylko takie fakty będą mieć miejsce.

	Imię i Nazwisko	Stanowisko	Data	Podpis
Opracował/a:	Ryszard Ludwiczak	Pełnomocnik ds. ZJ	2019-02-19	

ISO 9001-BRC/IOP

UL. PRZEMYSŁOWA 3 56-400 OLEŚNICA POLSKA

CENTRALA TEL. +48 71 399 21 11 FAX +48 71 399 21 13 LUB 21 DZ. SPRZEDAŻY TEL. +48 71 399 21 22 DO 26 DZ. LOGISTYKI TEL. +48 71 399 21 37

Kapitał zakładowy Sp. z o.o. 21 048 500 PLN - KRS nr 0000202333 - NIP 9111852886

Konto bankowe nr PL92 1600 1156 0004 0601 4391 1001 (PLN) – nr PL58 1600 1156 0004 0601 4391 1031 (EUR)

www.groupguillin.com

Deklaracja zgodności

Wersja nr 08, 17.02.2022

1. Nazwa oraz adres podmiotu działającego na rynku, który wystawia deklarację zgodności:

Guillin Polska Sp. z o.o.
56-400 Oleśnica
ul. Przemysłowa 3

2. Nazwa i adres podmiotu działającego na rynku, który wytwarza lub przywozi materiały lub wyroby z tworzyw sztucznych albo produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje przeznaczone do wytwarzania tych materiałów i wyrobów:

Guillin Polska Sp. z o.o.
56-400 Oleśnica
ul. Przemysłowa 3

3. Dane identyfikujące materiały, wyroby, produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje przeznaczone do wytwarzania tych materiałów i wyrobów:

Opakowania z folii Polipropylenowej „PP” (transparent oraz kolor)

4. Data deklaracji:

2022-02-17

5. Potwierdzenie, że materiały lub wyroby z tworzyw sztucznych, produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje spełniają odpowiednie wymogi określone w niniejszym rozporządzeniu i w rozporządzeniu (WE) nr 1935/2004;

- Rozporządzenia (WE) 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004 r. w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylającego dyrektywy 80/590/EWG i 89/109/EWG.
- Rozporządzenia Komisji (WE) nr 2023/2006 z dnia 22 grudnia 2006 r. w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1282/2011 z dnia 28 listopada 2011 r. w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenia Komisji (UE) nr 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011 r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenia Komisji (UE) 2017/752 z dnia 28 kwietnia 2017 r. w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością

GUILLIN POLSKA Sp. z o.o. - ul. Przemysłowa 3 - 56-400 Oleśnica - Polska

Tel. +48 71 399 21 11 - office@guillinpolska.pl - www.guillinpolska.pl

Sąd Rejonowy dla Wrocławia-Fabrycznej we Wrocławiu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego

KRS nr 0000202333 - NIP PL 9111852886 - Kapitał zakładowy 21 048 500 PLN

Konto bankowe nr PL 92 1600 1156 0004 0601 4391 1001 (PLN) - nr PL 58 1600 1156 0004 0601 4391 1031 (EUR)



- Rozporządzenie Komisji(UE) nr 1183/2012 z dnia 30.11.2012 w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenie Komisji(UE) nr 202/2014 z dnia 03.03.2014 zmieniające rozporządzenie (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenie Komisji(UE) nr 174/2015 z dnia 05.02.2015 w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenie Komisji(UE) nr 1416/2016 z dnia 24.08.2016 w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenie Komisji (UE) 2018/79 z dnia 18 stycznia 2018 r. zmieniające rozporządzenie (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością
- Rozporządzenie Komisji (UE) 2018/831 z dnia 5 czerwca 2018 r. zmieniające rozporządzenie (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenie Komisji (UE) 2019/37 z dnia 10 stycznia 2019 r. w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenie komisji (UE) 2019/1338 z dnia 8 sierpnia 2019 r. zmieniające rozporządzenie (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenie Komisji (UE) 2020/1245 z dnia 2 września 2020 r. w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 94/62/WE z dnia 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych
- Ustawy z dnia 25 sierpnia 2006 o bezpieczeństwie żywności i żywienia (Dz. U. Nr 136, poz. 914) - tekst jednolity.
- Ustawy z dnia 13 czerwca 2013 o opakowaniach i odpadach opakowaniowych (Dz.U.nr 63 poz.638).
- Rezolucja Rady Europy AP 89 (1) o stosowaniu środków barwiących w tworzywach sztucznych mających kontakt z żywnością - tylko wyroby barwione.

6. Odpowiednie informacje dotyczące wykorzystywanych substancji lub produktów ich rozpadu, dla których w załączniku I i II niniejszego rozporządzenia określone zostały ograniczenia lub wymagania, aby umożliwić podmiotom działającym na rynku na dalszych etapach obrotu zapewnienie zgodności z tymi ograniczeniami:

Wyroby, do których odnosi się niniejsza deklaracja, spełniają limity **migracji globalnej (GML)** według Rozporządzenia 10/2011 w następujących warunkach testowych i są zgodne z wynikami badań.

Płyn modelowy	Warunki kontaktu	Kryterium migracji (mg/dm ²)
10% etanol	2 godz. w 100°C	≤ 10
3% kwas octowy	2 godz. w 100°C	≤ 10
Oliwa z oliwek	10 dni w 40°C	≤ 10

W oparciu o deklaracje producentów surowców informujemy, iż do produkcji wykorzystywane są substancje, dla których określono dozwolone limity migracji specyficznej SLM zgodne z załącznikiem I i II rozporządzenia (UE) nr 10/2011: brak metali i pierwszorzędowych amin aromatycznych wymienionych w załączniku II rozporządzenia (UE) nr 10/2011

GUILLIN POLSKA Sp. z o.o. - ul. Przemysłowa 3 - 56-400 Oleśnica - Polska

Tel. +48 71 399 21 11 - office@guillinpolska.pl - www.guillinpolska.pl

Sąd Rejonowy dla Wrocławia-Fabrycznej we Wrocławiu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego

KRS nr 0000202333 - NIP PL 9111852886 - Kapitał zakładowy 21 048 500 PLN

Konto bankowe nr PL 92 1600 1156 0004 0601 4391 1001 (PLN) - nr PL 58 1600 1156 0004 0601 4391 1031 (EUR)



Numer FCM	Numer Ref.	Numer CAS	SML mg/kg	Nazwa	Substancja podwójnego zastosowania
		557-05-1	≤ 5	Stearynian cynku	Nie
433	68320	2082-79-3	≤ 6	Propionian oktadecylo 3-(3,5-di-tert-butylo-4-hydroksylfenylu)	Nie
779	39815	0182121-12-6	≤ 0,05	9,9-bis (metoksymetylo)fluoren	Nie
816	45704		≤ 5	Kwas cis-1,2-cykloheksadwuwęglowy, sole	Nie

7. Odpowiednie informacje dotyczące substancji podlegających ograniczeniom w żywności, uzyskane z danych doświadczalnych lub w drodze teoretycznych obliczeń dotyczących poziomu ich migracji specyficznej oraz – w odpowiednich przypadkach – kryteria czystości zgodnie z dyrektywami 2008/60/WE, 95/45/WE i 2008/84/WE w celu umożliwienia użytkownikowi tych materiałów i wyrobów zgodności z odpowiednimi przepisami UE lub – w razie ich braku – przepisami krajowymi mającymi zastosowanie do żywności:

Do produkcji wyrobów, do których odnosi się niniejsza deklaracja nie wykorzystano substancji będących **dodatkami podwójnego zastosowania (Dual Use Additives)**

Wyroby spełniają wymagania dyrektywy 94/62 w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych oraz zawartości **metal ciężkich** i kolejnej dyrektywy zmieniającej a suma stężeń ołowiu (Pb), kadmu (Cd), rtęci (Hg) i chromu sześciowartościowego (Cr VI) nie przekracza 100 mg / kg.

Brak pierwszorzędowych amin aromatycznych wymienionych w załączniku II rozporządzenia (UE) nr 10/2011.

8. Wymagania dotyczące wykorzystania materiału lub wyrobu:

- (i) Wyroby z folii PP przeznaczone są do kontaktu z wszelkiego rodzaju żywnością,
- (ii) Użytkowy zakres temperatur dla wyrobów PP wynosi od -10°C do +80°C (do dań zimnych) oraz -20°C do +120°C (do dań gorących)
Wyroby są przeznaczone do długotrwałego przechowywania w temperaturze pokojowej lub niższej, włączając podgrzewanie do 70 °C nie dłużej niż przez 2 godz. lub podgrzewanie do 100 °C nie dłużej niż przez 15 min.
Pojemnik nadaje się do mrożenia, zgrzewu oraz zastosowania w kuchence mikrofalowej.
- (iii) Powierzchnia kontaktu/objętość płynu modelowego: 6 dm² : 1 kg żywności
- (iv) Rekomendowana temperatura magazynowania -10°C do +50°C

GUILLIN POLSKA Sp. z o.o. - ul. Przemysłowa 3 - 56-400 Oleśnica - Polska

Tel. +48 71 399 21 11 - office@guillinpolska.pl - www.guillinpolska.pl

Sąd Rejonowy dla Wrocławia-Fabrycznej we Wrocławiu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego

KRS nr 0000202333 - NIP PL 9111852886 - Kapitał zakładowy 21 048 500 PLN

Konto bankowe nr PL 92 1600 1156 0004 0601 4391 1001 (PLN) - nr PL 58 1600 1156 0004 0601 4391 1031 (EUR)




9. Jeżeli w wielowarstwowym materiale lub wyrobie zastosowana jest bariera funkcjonalna – potwierdzenie, że materiał lub wyrób jest zgodny z wymogami art. 13 ust. 2, 3 i 4 lub art. 14 ust. 2 i 3 niniejszego rozporządzenia:

Nie dotyczy.

Deklaracja została wystawiona na podstawie wyników badań oraz w oparciu o deklaracje producentów surowców i materiałów użytych do produkcji wyrobów.

Zgodnie z Artykułem 15 pkt. 3 Rozporządzenia Komisji (WE) nr 10/2011 „Deklarację odnawia się, jeżeli w składzie lub procesie wytwarzania zachodzą znaczące zmiany pociągające za sobą zmiany poziomu migracji z materiałów lub wyrobów lub jeżeli udostępnione zostają nowe dane naukowe”.

Firma Guillin Polska Sp. z o.o., jako podmiot działający na rynku, wytwarzający wyroby do kontaktu z żywnością i wystawiający deklarację, zobowiązuje się do niezwłocznego wydania nowej wersji niniejszej deklaracji jeśli tylko takie fakty będą mieć miejsce.

	Imię i Nazwisko	Stanowisko	Data	Podpis
Opracował/a:	Kinga Krystek	Pełnomocnik ds. ZJ	2022-02-17	

GUILLIN POLSKA Sp. z o.o. - ul. Przemysłowa 3 - 56-400 Oleśnica - Polska


Tel. +48 71 399 21 11 - office@guillinpolska.pl - www.guillinpolska.pl

Sąd Rejonowy dla Wrocławia-Fabrycznej we Wrocławiu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego

KRS nr 0000202333 - NIP PL 9111852886 - Kapitał zakładowy 21 048 500 PLN

Konto bankowe nr PL 92 1600 1156 0004 0601 4391 1001 (PLN) - nr PL 58 1600 1156 0004 0601 4391 1031 (EUR)



	Specyfikacja / Product specification	Nr specyfikacji Specification number	SP/ZLJ/10		
		Nr wydania / rok Edition number / year		12/2020	
		Zastępuje dokument nr / wyd. Replaces document No. / edition	SP/ZLJ/10 11/2016		
		Data obowiązywania Effective date	15.05.2020		
		Tabletki solne do systemów zmiękczenia wody		Nr egzemplarza Copy number	3
		Salt tablets for water softening systems		Strona Page	1 / 3

Nazwa chemiczna: Sodu chlorek Nazwa handlowa: Tabletki solne do systemów zmiękczenia wody Synonimy: sól, tabletki solne Wzór chemiczny: NaCl Masa cząsteczkowa: 58,44	Chemical name: Sodium chloride Trade name: Salt tablets for water softening systems Synonyms: salt, salt tablets Chemical formula: NaCl Molecular Weight: 58,44	Nr CAS	7647-14-5
		CAS No.	
		Nr EC	231-598-3
		EC No.	

Parametry fizykochemiczne / Physicochemical parameters:

Tabela 1. / Table 1.

Parametry jakościowe	Quality parameters	Wyrażane jako	Jednostka	Wartości gwarantowane	Wartości typowe
		Expressed as	Unit	Guaranteed values	Typical values
Wymagania ogólne	General requirements	-	-	Okragłe tabletki barwy białej, bez obcych zanieczyszczeń, bez obcego zapachu	Okragłe tabletki barwy białej, bez obcych zanieczyszczeń, bez obcego zapachu
				Round white tablet, without foreign impurities, without any foreign smell	Round white tablet, without foreign impurities, without any foreign smell
Chlorek sodu	Sodium chloride	NaCl	%	≥ 99,9*	99,9*
Substancja przeciwzbrylająca [E 536]	Anti-caking agent [E 536]	K ₄ [Fe(CN) ₆]	mg/kg	≤ 3	0
Arsen	Arsenic	As	mg/kg	≤ 0,3	≤ 0,1
Kadm	Cadmium	Cd	mg/kg	≤ 0,75	< 0,1
Chrom	Chromium	Cr	mg/kg	≤ 0,75	< 0,5
Rtęć	Mercury	Hg	mg/kg	≤ 0,26	< 0,01
Nikiel	Nickel	Ni	mg/kg	≤ 0,75	< 0,5
Ołów	Lead	Pb	mg/kg	≤ 3,5	0,5 – 1,1
Antymon	Antimony	Sb	mg/kg	≤ 2,6	< 0,5
Selen	Selenium	Se	mg/kg	≤ 2,6	< 0,5
Ubytek masy po suszeniu	Loss on drying	H ₂ O	%	≤ 0,1	0,01 - 0,03
Substancje nierozpuszczalne w H ₂ O	Insoluble matter in H ₂ O	-	%	≤ 0,05	0,004 - 0,006

Objaśnienia:


* - w przeliczeniu na bezwodną masę

Explanations:

* - on the anhydrous mass

Produkt spełnia normę EN 973 „Chemikalia do uzdatniania wody przeznaczonej do spożycia -- Chlorek sodu do regeneracji jonitów (Gatunek A)”.

The product conforms to EN 973 „Chemicals used for treatment of water intended for human consumption - Sodium chloride for regeneration of ion exchangers (Grade A)”.

	Specyfikacja / Product specification	Nr specyfikacji Specification number	SP/ZLJ/10		
		Nr wydania / rok Edition number / year		12/2020	
		Zastępuje dokument nr / wyd. Replaces document No. / edition	SP/ZLJ/10 11/2016		
		Data obowiązywania Effective date	15.05.2020		
		Tabletki solne do systemów zmiękczenia wody		Nr egzemplarza Copy number	3
		Salt tablets for water softening systems		Strona Page	2 / 3

Informacje dodatkowe / Additional information

Tabela 2. / Table 2.

Parametry	Parameters	Wyrażane jako	Jednostka	Wartości gwarantowane	Wartości typowe
		Expressed as	Unit	Guaranteed values	Typical values
Wapń	Calcium	Ca	mg/kg	≤ 50	11 - 34
Żelazo	Iron	Fe	mg/kg	≤ 2	0,1 - 1,0
Siarczany	Sulfates	SO ₄	%	≤ 0,04	0,01 - 0,02
Alkaliczność jako Na ₂ CO ₃	Alkalinity as Na ₂ CO ₃	Na ₂ CO ₃	%	≤ 0,05	0,01 - 0,03
pH 1% roztworu	pH 1% solution	pH	-	5,5 - 8,5	6,5 - 7,5
Średnica	Diameter	-	mm	25	25

Tabletki solne są produkowane z soli warzonej o zawartości substancji przeciwzbrylającej poniżej 3 mg/kg.

Pojawienie się w opakowaniu nieznacznej ilości soli sypkiej jest procesem naturalnym.

Produkt nie zawiera:

- organizmów modyfikowanych genetycznie,
- składników pochodzenia zwierzęcego,
- substancji wywołujących alergię,
- w produkcji nie stosuje się promieniowania jonizującego.

Opakowanie:

- worki polietylenowe na paletach,
- worki typu big bag na paletach.

Transport i przechowywanie:

Chlorek sodu należy przewozić czystymi, krytymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Ładunek powinien być rozłożony równomiernie w sposób zabezpieczający przed przemieszczaniem się opakowań oraz ich wzajemnym uszkodzeniem.

Uwaga: Sól jest substancją higroskopijną; towar należy chronić przed zawilgoceniem i/lub zamoczeniem!

Produkt należy przechowywać w czystych i suchych pomieszczeniach o wilgotności poniżej 75% w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

Opakowania jednostkowe - worki lub big bagi powinny być ułożone na paletach. Palety należy składować pojedynczo.

Salt tablets are made from evaporated salt content anticaking agent below 3 mg/kg.

The appearance of a small amount of loose salt in the packaging is a natural process.

The product does not contain:

- genetically modified organisms,
- ingredients of animal origin,
- substances that cause allergies,
- The production does not apply to ionizing radiation.

Packaging:

- polyethylene bags on pallets,
- big bags on pallets.


Transport and storage:

Sodium chloride should be transported in clean, indoor means of transport, in accordance with applicable law. The load should be evenly distributed in a manner preventing movement of packages and their mutual damage.

Note: Salt is a hygroscopic substance; product should be protected against moisture and/or from getting wet!

The product should be stored in clean and dry place with humidity below 75% in tightly closed containers.

Packages - bags or big bags should be storage on pallets. Pallets should be stored separately.

	Specyfikacja / Product specification	Nr specyfikacji Specification number	SP/ZLJ/10		
		Nr wydania / rok Edition number / year		12/2020	
		Zastępuje dokument nr / wyd. Replaces document No. / edition	SP/ZLJ/10 11/2016		
		Data obowiązywania Effective date	15.05.2020		
		Tabletki solne do systemów zmiękczenia wody		Nr egzemplarza Copy number	3
		Salt tablets for water softening systems		Strona Page	3 / 3

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie stanowią ofertę handlową, są one oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu. Możliwości zastosowania naszego produktu są liczne i poza naszą kontrolą. Kupujący ponosi wyłączną odpowiedzialność za kontrolę warunków, w których nasz produkt jest przechowywany i wykorzystywany na jego terytorium.

Termin ważności: 2 lata od daty produkcji.

Po upływie terminu ważności należy zbadać powtórnie parametry produktu, jeżeli one są zgodne z wymaganiami produkt może być zastosowany. Powtórne badanie nie określa kolejnego terminu ważności, lecz jedynie jakość produktu w dniu badania.

The information contained in this document is a trade offer. It is based on our knowledge and experience. The possibilities of using our product are numerous and beyond our control, the buyer is responsible for control of our product storage and usage conditions in their territory.

Term of validity: 2 years from production date.

After expiry date, the product parameters should be verified. If the parameters comply with the requirements, the product can be used. The second control doesn't determine the next expiry date but specifies only the quality of the product on research day.

Opracował/Developed:

Zatwierdził/Approved:

Specjalista Zapewnienia Jakości
28.04.2020

Prezes Zarządu
30.04.2020

.....
(Data / Date, Podpis / Signature)

.....
(Data / Date, Podpis / Signature)

Podpisy na oryginale / Signatures on the original