

SCHEMAT

Wskazywane nieznaczące zmiany wykonano jako cienie
o grubości ścieżki, częściowo łączącymi elementami.

Zabezpieczenie antykorozyjne:

Opcyjnie: minimum 80 µm

UWAGA:

- pło (zakładane należy użyć surow. M12 klasy 5.8
- do surow. klasy 5.8 klasy nierdzewki 5;
- podłączenie surow. surow. się ze surow. nierdzewki, podkładki
- kłowej i podkładki zwinęte;
- Moment dokręcania dla połączeń M12 klasy 5.8 wynosi 44,2 Nm.

MATERIAŁY:

Stal S235JR, S235JRH;

Surow. metaleczne cynkowe ogniwem w klasie 5.8 wg DIN931;

Nierdzewki cynkowe ogniwem w klasie 5 wg DIN934;

Podkładki zwinęte cynkowe ogniwem wg DIN1256;

Podkładki sprężyste wg DIN127;

Podkładki kinowe wg DIN 436

1. Wszystkie nieopisane połączenia sprawić na grubości cięższego elementu na całej długości;

2. Konstrukcję zabezpieczyć antykorozyjnie przez cynkowanie ogniwem;

3. Projekt rozprutywać łącznie z pozostałymi przekładowymi, o

zwinione włączyć wypisać z projektantem;

4. Wymogi i rzadnie sprawować na budowie, o odstąpienie zaobserwacji

z projektantem i wykonać wszystkie zmiany w załączonych danych. Odro

podskładać i wykonać pod ścianą wytyczającą musi wysokość minimum

być 100 mm (wysokość pod ścianą wytyczającą musi wysokość minimum

być 100 mm), należy wykonać stopy podkładki do wytyczającej

w projekcie;

6. Otwory montażowe do urządzeń należy wykonać na budowie;

7. Wszystkie połączenia oznaczone być należy po sposobu szlifowania

8. Proporcjonalnie tworzyć elementy do sposobu wg PN-EN 20992

9. Ładowniki konstrukcji wg ograniczenia konstrukcji wariantu sanitarnych

10. WZYSKIE KONTAKTY DOPOKONKURACYJNE WYKONAWCZY

MAŁEJ ZMIENIENIOWE DO WYKONAWCZY WYKONAWCZY

Dane wykonawcze:

- klasa konstrukcji zniszczenia wg PN-EN 1990-2 lub B1: C2 (KFI = 10),

- kategorię użytkowania wg PN-EN 1990-2 lub B1: C2

- kategorię konstrukcji stalowej wg PN-EN 1990-2 lub B1: C2

- klasa wykonania konstrukcji wg PN-EN 1990-2 lub B1: C2

- minimalne wytrzymałościowe właściwości wykonawczych wg PN-EN 1990-2

- czyszczenie konstrukcji do stopnia S2, S3 wg PN-EN 550-1-1;

- poziom jakości nieopisanych spawanych: C wg PN-EN 28017:1997;

edan

PRZEBUDOWA CZĘŚCI POMIESZCZEN
BUDYNKU 510 WOJEWÓDZKIEGO SZPITALA
ZESPÓŁOWEGO IM. L. RYDYGIERA NA
POTRZEBY SAL PRZESZCZEPOWYCH
ODDZIAŁU HEMATOLOGII

INWESTOR

WOJEWÓDZKI SZPITAL ZESPÓŁOWY
IM. L. RYDYGIERA W TORUNIU

ADRES INWESTYCJA

TORUŃ

UL. ŚW. JÓZEFA 53-59

Dz. nr 52/9, 47/3, objęty 34. Toruń

BRANŻA

KONSTRUKCJA

PROJEKT

WYKONAWCZY

NAZWA PRZEDMIOTU

PODSPECJALIZACJA

PODSPECJALIZACJA

PODSPECJALIZACJA

PODSPECJALIZACJA

PODSPECJALIZACJA

PODSPECJALIZACJA

PODSPECJALIZACJA

PODSPECJALIZACJA

PODSPECJALIZACJA

PODSPECJALIZACJA

PODSPECJALIZACJA

PODSPECJALIZACJA

PODSPECJALIZACJA

PODSPECJALIZACJA