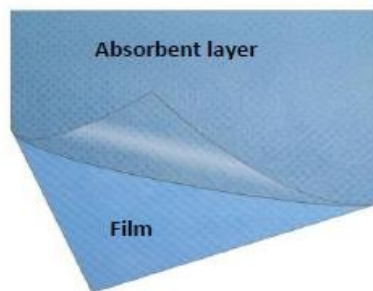


Materiał podstawowy

Polipropylen Spunbound / Folia polietylenowa



Bez lateksu



		Wymogi wg normy EN 13795		
Charakterystyka	Metoda testowa	Wysoka wydajność		Tylko materiał główny*
		Obszar krytyczny	Obszar niekrytyczny	
Odporność na penetrację mikrobiologiczną - na sucho (CFU)	EN ISO 22612	Nie wymagane	≤300	0
Odporność na penetrację mikrobiologiczną - na mokro (<i>I_B</i>)	EN ISO 22610	6,0	Nie wymagane	6,0
Czystość mikrobiologiczna (CFU/100cm²)	EN ISO 11737-1	≤300	≤300	Sterylny
Czystość - cząstki stałe (IPM)	EN ISO 9073-10	≤3,5	≤3,5	1,6
Pylenie (Log ₁₀ (ilość cząstek))	EN ISO 9073-10	≤4,0	≤4,0	1,7
Odporność na przenikanie płynów (cmH ₂ O)	EN 20811	≥100	≥10	>178
Wytrzymałość na rozrywanie - na sucho (kPa)	EN ISO 13938-1	≥40	≥40	145
Wytrzymałość na rozrywanie - na mokro (kPa)	EN ISO 13938-1	≥40	Nie wymagane	149
Wytrzymałość na rozciąganie - na sucho - poprzecznie CD (N)	EN 29073-3	≥20	≥20	80
Wytrzymałość na rozciąganie - na sucho - wzdłużnie MD (N)	EN 29073-3	≥20	≥20	49
Wytrzymałość na rozciąganie - na mokro - poprzecznie CD (N)	EN 29073-3	≥20	Nie wymagane	85
Wytrzymałość na rozciąganie - na mokro - wzdłużnie MD (N)	EN 29073-3	≥20	Nie wymagane	54

Inne cechy	Metoda testowa	Dodatkowe dane
Gramatura (g/m ²)	EN 29073-1	58
Zdolność absorpcji (%)	EN ISO 9073-6	>250
Zdolność absorpcji (ml/m ²)	Zmiana	>145
Inicjacja zapłonu przez laser	EN 11810	Klasa I1_95
Penetracja laseru	EN 11810	Klasa P4_21
Palność	16CFR1610	Klasa 1
Skład materiału	Nie wymagane	Włóknina polipropylenowa Folia polietylenowa

* Dane techniczne są oparte na średniej.

** Test zatrzymany na 200 cm H₂O.