



neodisher® IR



Kwaśny środek do gruntownego czyszczenia, do stosowania w kąpeli zanurzeniowej

Płynny koncentrat

Obszary zastosowania:

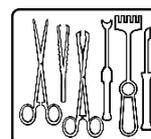
- Gruntowne czyszczenie narzędzi chirurgicznych ze stali nierdzewnej w kąpeli zanurzeniowej i ultradźwiękowej.
- Gruntownemu czyszczeniu mogą być poddawane wyłącznie narzędzia z hartowanej stali chromowej i stali chromowo-niklowej.

Zakres działania:

- Usuwa przebarwienia, rdzę nalotową i rdzę obcą.
- Doskonale usuwa nawet uporczywe zabrudzenia mineralne powstałe wskutek błędów w dekontaminacji, takich jak nieodpowiednia jakość wody lub pary sterylizującej.

Szczególne właściwości:

- Specjalny produkt do gruntownego czyszczenia w kąpeli zanurzeniowej lub ultradźwiękowej.
- Wyłącznie do narzędzi z hartowanej stali chromowej i stali chromowo-niklowej.
- neodisher IR jest nieodpowiedni do narzędzi z nieutwardzonej stali chromowej, stali niestopowej, metali lekkich czy innych materiałów nieodpornych na kwasy. Dotyczy to również narzędzi chromowanych i niklowanych.
- W przypadku narzędzi ze stali nierdzewnej, które nie posiadają gwarancji jakości, należy wykonać wstępny test.
- Narzędzia z wkładkami węglowymi nadają się do gruntownego czyszczenia pod warunkiem zgodności z zaleceniami zawartymi w instrukcji użytkownika producenta¹ takich narzędzi.
- W przypadku narzędzi z laserowymi nadrukami może nastąpić ich rozjaśnienie.



- Nie należy używać neodisher IR do pierwszego mycia nowych narzędzi.
- Pojemniki używane do gruntownego czyszczenia, jak również układy ściekowe, przez które odprowadzane są roztwory neodisher IR, muszą być odporne na działanie kwasów (materiały z eternitu oraz żeliwa nie są odpowiednie). Roztwory robocze neodisher IR można neutralizować przed wylaniem za pomocą alkalicznych środków myjących (niezawierających aktywnego chloru).

Użycie i dozowanie:

Gruntowne czyszczenie w kąpeli zanurzeniowej:

Dozowanie: 10–100 ml/l,
Temperatura: maks. 50°C.

Do narzędzi z wkładkami węglowymi stosuje się tylko 10–30 ml/l.

Zanurzyć narzędzia w ciepłym roztworze neodisher IR. Po ok. 1 godzinie narzędzia dokładnie wypłukać wodą i wysuszyć. Następnie narzędzia w nienagannym stanie poddać procesowi dalszej obróbki.

Gruntowne czyszczenie w kąpeli ultradźwiękowej:

Dozowanie: 15–35 ml/l.
Temperatura: maks. 50°C.

Zanurzyć narzędzia w ciepłym roztworze neodisher IR.

Czas oddziaływania według danych producenta urządzeń wynosi od 1 do 5 min. Narzędzia dokładnie wypłukać wodą i wysuszyć. Następnie narzędzia w nienagannym stanie poddać procesowi dalszej obróbki. Należy przestrzegać instrukcji obsługi producenta myjki ultradźwiękowej!

W przypadku niezadowolającego usunięcia plam i przebarwień, co może mieć miejsce szczególnie w przypadku usuwania starych przebarwień, procedurę gruntownego czyszczenia należy powtórzyć. W przypadku gruntownego czyszczenia w kąpeli zanurzeniowej możliwe jest przedłużenie

¹ Zgodnie z wymaganiami DIN EN ISO 17664.



czasu zanurzenia do 4 godzin. Nie zostawiać narzędzi na noc w roztworze bez kontroli. Jeśli rezultat czyszczenia nadal jest niezadowolający, należy skontaktować się z działem technicznym neodisher w celu ustalenia charakteru przebarwień oraz optymalnej metody ich usunięcia. W każdym razie należy spróbować możliwie jak najszybciej usunąć przyczyny. Nie należy używać metalowych szczotek, aby uniknąć nieodwracalnego zniszczenia powierzchni narzędzi ze stali nierdzewnej prowadzącego do zwiększenia ich podatności na korozję.

Roztwór użytkowy neodisher IR całkowicie spłukać wodą (najlepiej demineralizowaną).

Ważne wskazówki dotyczące użycia:

- Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.
- Nie mieszać z innymi produktami.
- Proces obróbki musi być zgodny z przepisami dotyczącymi wyrobów medycznych i obowiązującymi zasadami oraz wykonany za pomocą odpowiednich zatwierdzonych metod.
- Należy przestrzegać zaleceń producenta wyrobów medycznych dotyczących przygotowania zgodnie z wymogami normy DIN EN ISO 17664.

Dane techniczne:

Wartość pH	1,8–0,9 (10–100 ml/l, określona w wodzie demineralizowanej, 20°C)
Współczynnik miareczkowania	0,19 (według instrukcji miareczkowania neodisher)
Gęstość	ok. 1,4 g/cm ³ (20°C)

Skład:

Skład środka czyszczącego na podstawie rozporządzenia WE 648/2004 w sprawie detergentów:

- < 5% tenzydy niejonowe
- > 30% fosforany

Oznakowanie CE:

neodisher IR spełnia europejskie wymagania dotyczące wyrobów medycznych.

Jeżeli dojdzie do poważnego zdarzenia z tym produktem, należy niezwłocznie zgłosić to producentowi i właściwemu organom.

Magazynowanie:

Należy przechowywać w temperaturze od -15°C do 30°C.

Chronić przed mrozem poniżej -15°C.

Przy prawidłowym magazynowaniu okres ważności wynosi 3 lata.

lata. Data ważności podana jest na etykiecie za symbolem .

Rodzaje zagrożeń i środki ostrożności:

Informacje dotyczące bezpieczeństwa i ochrony środowiska znajdują się w kartach charakterystyki. Są one dostępne na stronie www.drweigert.com/pl w części „Pliki do pobrania”.

Zamknięte opakowania należy usuwać jako odpady tylko po całkowitym opróżnieniu.

Usuwanie resztek produktu według zaleceń zamieszczonych w karcie charakterystyki.

MB 4204/3-2

Stan: 10/2020