

PRZEDMIAR - SUW Karolin

Klasyfikacja robót wg. Wspólnego Słownika Zamówień

45231300-8 Roboty budowlane w zakresie budowy wodociągów i rurociągów do odprowadzania ścieków

45232430-5 Roboty w zakresie uzdatniania wody

NAZWA INWESTYCJI : Zabezpieczenie systemu wodociągowego Olsztyna przed wtórnym bakteryjnym zanieczyszczeniem.
ADRES INWESTYCJI : Stacja uzdatniania wody Karolin, ul. Wiosenna 1, 11-041 Olsztyn
INWESTOR : Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Spółka z o.o.
ADRES INWESTORA : ul. Oficerska 16a, 10-218 Olsztyn
BRANŻA : Technologiczno-sanitarna, elektryczna i AKPiA

DATA OPRACOWANIA : 27.01.2020

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania
27.01.2020

Data zatwierdzenia

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
Stacja uzdatniania wody Karolin					
1		Branża technologiczno-sanitarna			
1	KNNR 8	Demontaż rurociągu stalowego o śr. 600 mm o połączeniach spawanych	m		
d.1	0502-08	Krotność = 6			
	analogia	6,0	m	6,000	
				RAZEM	6,000
2	KNNR 7-07	Dostawa, montaż i uruchomienie systemu dezynfekcji wody promieniami UV dla wody o transmisji na poziomie 77% oraz wymaganej wydajności urządzenia na poziomie 900 m3/h. Urządzenie pracujące z dawką kalkulowaną 400J/ m2 na koniec okresu żywotności promienników. Moc promienników 12x4kW.	kpl.		
d.1	0101-06	2,0	kpl.	2,000	
	analogia			RAZEM	2,000
3	KNNR 11	Rurociągi ze stali nierdzewnej gat. 1.4301(wg DIN 11850) o średnicy DN600, ciśnieniowe, o połączeniach kołnierzowych montowane na podparciach ze stali nierdzewnej	m		
d.1	0201-07	3,0	m	3,000	
				RAZEM	3,000
4	KNNR 7-09	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny badane radiologicznie Średnica rurociągu DN600 i DN500. Grubość ścianki do 4.5 mm - spawanie kształtek ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 (wg. DIN 11850) o średnicach DN600 i DN500:	złącz.		
d.1	0318-03	wywijka kołnierzowa z luźnym kołnierzem nierdzewnym DN600 - 4 kpl., wywijka kołnierzowa z luźnym kołnierzem nierdzewnym DN500 - 4 kpl., zwężka niesymetryczna DN600/500 - 4 szt. kołnierz ze stali węglowej - 1 szt.			
	analogia	14	złącz.	14,000	
				RAZEM	14,000
5	KNNR 11	Przepustnice zaporowe - przepustnica DN 600, korpus GG25, dysk AISI 316, z przekładnią ślimakową z kółkiem	szt.		
d.1	0203-07	1,0	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
6	KNNR 4	Kurek do opalania z włutowaną rurką mosiężną	szt.		
d.1	0132-01	2,0	szt.	2,000	
	analogia			RAZEM	2,000
7	200/6	Płukanie rurociągów sieci wodociągowych o śr.nominalnej 600 mm	odc. 200m		
d.1		0,05	odc. 200m	0,050	
				RAZEM	0,050
8	KNNR 4	Dezynfekcja rurociągów sieci wodociągowych o śr.nominalnej 600 mm	odc. 200m		
d.1	1611-06	0,05	odc. 200m	0,050	
				RAZEM	0,050
9	KNNR 4	Próba wodna szczelności sieci wodociągowych o śr. 600 mm	500m - 1 prób.		
d.1	1607-01	1	500m - 1 prób.	1,000	
				RAZEM	1,000
2 45300000-0		Branża elektryczna i AKPiA			
10	KNNR 5-08	Przygotowanie podłoża do zabudowania aparatów - kucie mechaniczne pod śruby kotwowe w podłożu z betonu - aparat o 3-4 otworach mocujących	aparat		
d.2	0401-20	2	aparat	2,000	
				RAZEM	2,000
11	KNNR 5	Skrzynki i rozdzielnice skrzynkowe o masie do 150 kg wraz z konstrukcją mocowaną do podłoża przez przykręcenie - Montaż Rozdzielniczy lampy UV	szt.		
d.2	0405-09	2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
12	KNNR 5-08	Montaż kompletnych korytek kablowych KDS100H60 lub równoważnych	m		
d.2	0705-07	40	m	40,000	
				RAZEM	40,000
13	KNNR 5-08	Montaż uchwytów pod rury winidurkowe układane pojedynczo z przygotowaniem podłoża mechanicznie - przykręcenie do kołków plastikowych w podłożu betonowym	szt		
d.2	0101-04	10	szt	10,000	
				RAZEM	10,000
14	KNNR 5-08	Rury winidurkowe o śr. do 20 mm układane n.t. na gotowych uchwytach	m		
d.2	0110-01	5	m	5,000	
				RAZEM	5,000
15	KNNR 5-08	Przewody kabelkowe w powłoce polwinitowej układane w gotowych korytkach i na drabinkach - BIT1000 5G35	m		
d.2	0212-02	75	m	75,000	

OBMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
				RAZEM	75,000
16	KNR 5-08 d.2 0212-02	Przewody kabelkowe w powłoce polwinitowej układane w gotowych korytkach i na drabinkach - JZ-500 4x1,5	m		
		58	m	58,000	
				RAZEM	58,000
17	KNR 5-08 d.2 0212-01	Przewody kabelkowe w powłoce polwinitowej układane w gotowych korytkach i na drabinkach - LIYCY2x0,75	m		
		28	m	28,000	
				RAZEM	28,000
18	KNNR 5 d.2 0726-10	Zarobienie na sucho końca kabla 5-żyłowego o przekroju żył do 50 mm ² na napięcie do 1 kV o izolacji i powłoce z tworzyw sztucznych	szt.		
		2x2=5	szt.	4,000	
		4		RAZEM	4,000
19	KNNR 5 d.2 0727-02	Obróbka kabli sygnalizacyjnych i sterowniczych wielożyłowych (do 4 żył):	szt.		
		3x2=6	szt.	6,000	
		6		RAZEM	6,000
20	KNR 4-03 d.2 1205-05	Pierwszy pomiar skuteczności zerowania	pomiar		
		4	· pomiar	4,000	
			·	RAZEM	4,000
21	KNR 4-03 d.2 1205-06	Następny pomiar skuteczności zerowania	pomiar		
		4	· pomiar	4,000	
			·	RAZEM	4,000
22	KNR AL-01 d.2 0108-02	Montaż sygnalizatora optycznego wewnętrznego (lampy błyskowej)	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000