

PRZEDMIAR - SUW Jaroty komora

Klasyfikacja robót wg. Wspólnego Słownika Zamówień

45231300-8 Roboty budowlane w zakresie budowy wodociągów i rurociągów do odprowadzania ścieków

45232430-5 Roboty w zakresie uzdatniania wody

NAZWA INWESTYCJI : Zabezpieczenie systemu wodociągowego Olsztyna przed wtórnym bakteryjnym zanieczyszczeniem.
ADRES INWESTYCJI : Stacja uzdatniania wody Jaroty, ul. 5 Wileńskiej Brygady AK 42, 11-041 Olsztyn
INWESTOR : Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Spółka z o.o.
ADRES INWESTORA : ul. Oficerska 16a, 10-218 Olsztyn
BRANŻA : Technologiczno-sanitarna, elektryczna i AKPiA

DATA OPRACOWANIA : 27.01.2020

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania
27.01.2020

Data zatwierdzenia

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
Stacja uzdatniania wody Jaroty - komora					
1		Branża technologiczno-sanitarna			
1 d.1	KNNR 8 0502-08 analogia	Demontaż rurociągu stalowego o śr.600 i 500 mm o połączeniach spawanych Krotność = 10	m		
		11,50	m	11,500	
				RAZEM	11,500
2 d.1	KNNR 7-07 0101-06 analogia	Dostawa, montaż i uruchomienie systemu dezynfekcji wody promieniami UV dla wody o transmisji na poziomie 84% oraz wymaganej wydajności urządzenia na poziomie 900 m3/h. Urządzenie pracujące z dawką kalkulowaną 400J/m2 na koniec okresu żywotności promienników. Moc promienników 48 kW.	kpl.		
		1,0	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
3 d.1	KNNR 11 0201-07	Rurociągi ze stali nierdzewnej gat. 1.4301(wg DIN 11850) o średnicy DN350 do DN600, ciśnieniowe, o połączeniach kołnierzowych montowane na podparciach ze stali nierdzewnej	m		
		18,00	m	18,000	
				RAZEM	18,000
4 d.1	KNNR 11 0201-07	Rurociągi ze stali - obejście na czas montażu DN250, stal czarna, przepustnica DN250	m		
		4,00	m	4,000	
				RAZEM	4,000
5 d.1	KNNR 7-09 0318-03 analogia	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny badane radiologicznie Średnica rurociągu DN350 do DN600. Spawanie kształtek ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 (wg. DIN 11850) o średnicach od DN350 do DN600: wywijka kołnierzowa z luźnym kołnierzem nierdzewnym DN600 - 3 kpl., wywijka kołnierzowa z luźnym kołnierzem nierdzewnym DN500 - 6 kpl., wywijka kołnierzowa z luźnym kołnierzem nierdzewnym DN450 - 5 kpl., zwężka niesymetryczna DN600/500 - 1 szt. zwężka niesymetryczna DN600/450 - 1 szt. zwężka niesymetryczna DN500/450 - 2 szt. kolano DN500 - 1 szt. kolano DN450 - 3 szt. trójnik DN600 - 1 szt. trójnik DN500 - 1 szt. trójnik DN450 - 2 szt. 42	złącz.		
			złącz.	42,000	
				RAZEM	42,000
6 d.1	KNNR 11 0203-07	Przepustnice zaporowe - przepustnica DN 500, korpus GG25, dysk AISI 316, z przekładnią ślimakową z kółkiem	szt.		
		1,0	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
7 d.1	KNNR 11 0203-07	Przepustnice zaporowe - przepustnica DN 450, korpus GG25, dysk AISI 316, z przekładnią ślimakową z kółkiem	szt.		
		2,0	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
8 d.1	KNNR 2-15 0112-06	Zawory przelotowe i zwrotne - zasuwa spustowa DN50 wraz z kształtkami	szt.		
		3,0	szt.	3,000	
				RAZEM	3,000
9 d.1	KNNR 11 0205-04	Przepływomierz elektromagnetyczny DN 500, z przetwornikiem, z protokołem Modbus, wyświetlaczem i elektodą uziemiającą	szt.		
		1,0	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
10 d.1	KNNR 4 0132-01 analogia	Kurek do opalania z wlotowaną rurką mosiężną	szt.		
		2,0	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
11 d.1	200/6	Płukanie rurociągów sieci wodociągowych o śr.nominalnej 350-500 mm	odc. 200m odc. 200m		
		0,15		0,150	
				RAZEM	0,150
12 d.1	KNNR 4 1611-06	Dezynfekcja rurociągów sieci wodociągowych o śr.nominalnej 350-500 mm	odc. 200m odc. 200m		
		0,15		0,150	
				RAZEM	0,150
13 d.1	KNNR 4 1607-01	Próba wodna szczelności sieci wodociągowych o śr. 350-500 mm	500m - 1 prób. 500m - 1 prób.		
		1		1,000	
				RAZEM	1,000
2 45300000-0		Branża elektryczna i AKPiA			

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
14	KNR 5-08 d.2 0401-20	Przygotowanie podłoża do zabudowania aparatów - kucie mechaniczne pod śruby kotwowe w podłożu z betonu - aparat o 3-4 otworach mocujących	aparat aparat	1,000	
				RAZEM	1,000
15	KNNR 5 d.2 0405-09	Skrzynki i rozdzielnice skrzynkowe o masie do 150 kg wraz z konstrukcją mocowaną do podłoża przez przykręcenie - Montaż Rozdzielniczy lampy UV	szt. szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
16	KNR 5-08 d.2 0705-07	Montaż kompletnych korytek kablowych KDS100H60 lub równoważnych	m m	12,000	
				RAZEM	12,000
17	KNR 5-08 d.2 0212-02	Przewody kabelkowe w powłoce polwinutowej układane w gotowych korytkach i na drabinkach - JZ-500 4x1,5	m m	58,000	
				RAZEM	58,000
18	KNR 5-08 d.2 0212-01	Przewody kabelkowe w powłoce polwinutowej układane w gotowych korytkach i na drabinkach - LIYCY2x0,75	m m	10,000	
				RAZEM	10,000
19	KNNR 5 d.2 0726-11	Zarobienie na sucho końca kabla 5-żyłowego o przekroju żył do 120 mm ² na napięcie do 1 kV o izolacji i powłoce z tworzyw sztucznych	szt. szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
20	KNNR 5 d.2 0727-02	Obróbka kabli sygnalizacyjnych i sterowniczych wielożyłowych (do 4 żył): 1x2=2	szt. szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
21	KNR 4-03 d.2 1205-05	Pierwszy pomiar skuteczności zerowania	pomiar · pomiar ·	2,000	
				RAZEM	2,000
22	KNR 4-03 d.2 1205-06	Następny pomiar skuteczności zerowania	pomiar · pomiar ·	2,000	
				RAZEM	2,000
23	KNR 2-01 d.2 0701-0201	Ręczne kopanie rowów dla kabli o głębokości do 0.6 m i szer. dna do 0.4 m w gruncie kat. III: - pomiędzy komorą zasuw a rozdzielnią główną 170m - pomiędzy komorą zasuw a pompownią - 130	m m	300,000	
				RAZEM	300,000
24	KNNR 5 d.2 0706-01	Nasypanie warstwy piasku na dnie rowu kablowego o szerokości do 0.4 m - pomiędzy komorą zasuw a rozdzielnią główną 170m - pomiędzy komorą zasuw a pompownią - 130	m m	300,000	
				RAZEM	300,000
25	KNR 5-10 d.2 0301-01	Nasypanie warstwy piasku grubości 0.1 m na dno rowu kablowego o szer.do 0.4 m - pomiędzy komorą zasuw a rozdzielnią główną 170m - pomiędzy komorą zasuw a pompownią - 130	m m	300,000	
				RAZEM	300,000
26	KNR 2-01 d.2 0704-0202	Ręczne zasypywanie rowów dla kabli o głębokości do 0.6 m i szer. dna do 0.4 m w gruncie kat. III - pomiędzy komorą zasuw a rozdzielnią główną 170m - pomiędzy komorą zasuw a pompownią - 130	m m	300,000	
				RAZEM	300,000
27	KNR-W 2-01 d.2 0409-02	Rozplantowanie ręczne ziemi wydobytej z wykopów - za 1 m ³ ziemi wzdłuż 1 m krawędzi wykopu - kat. gruntu III - pomiędzy komorą zasuw a rozdzielnią główną 170m - pomiędzy komorą zasuw a pompownią - 130	m ³ m ³	24,000	
				RAZEM	24,000
28	KNNR 5 d.2 0707-05	Układanie kabli o masie do 5.5 kg/m w rowach kablowych ręcznie - YKY 5x95	m m	170,000	
				RAZEM	170,000
29	KNNR 5 d.2 0707-01	Układanie kabli o masie do 0.5 kg/m w rowach kablowych ręcznie /YKSY 4x1,5mm ²	m m	130,000	
				RAZEM	130,000