

Wymagania i parametry techniczne**Meble o konstrukcji profil aluminiowy wypełniony płytą meblową**

Nazwa producenta: STOLMAC SP. Z o.o.

Nazwa i typ: meble w stelażu aluminiowym wykonane wg indywidualnego projektu

| Lp. | Parametry graniczne (wymagane) | Oferowane parametry (opisać podać) |
|-----|--|--|
| 1. | Meble wykonane w oparciu o stelaż aluminiowy – kompozycyjnie dopasowany do wyposażenia danego pomieszczenia. Konstrukcja szkieletowa z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z wysoko-udarowego tworzywa ABS, oraz mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów drewnianych lub płycinowych. Przekrój profili nie mniejszy niż 25x25 mm. Na nóżkach o wysokości 100 mm z regulacją wysokości. Wypełnienie płyta dwustronnie laminowana w klasie higieny E1. | Meble wykonane w oparciu o stelaż aluminiowy – kompozycyjnie dopasowany do wyposażenia danego pomieszczenia. Konstrukcja szkieletowa z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z wysoko-udarowego tworzywa ABS, oraz mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów drewnianych lub płycinowych. Przekrój profili nie mniejszy niż 25x25 mm. Na nóżkach o wysokości 100 mm z regulacją wysokości. Wypełnienie płyta dwustronnie laminowana w klasie higieny E1. |
| 2. | Meble posadowione na nóżkach łączonych za pomocą złączy z wysoko-udarowego tworzywa ABS z konstrukcją nośną mebla. Wszystkie nóżki mebli wykonane z jednolitego profilu aluminiowego. Nie dopuszcza się zastosowania nóżek z wystającymi elementami konstrukcyjnymi i ostrymi krawędziami, oraz jako dodatkowo montowane wyposażenie. | Meble posadowione na nóżkach łączonych za pomocą złączy z wysoko-udarowego tworzywa ABS z konstrukcją nośną mebla. Wszystkie nóżki mebli wykonane z jednolitego profilu aluminiowego. |
| 3. | Fronty mebli wykonane z płyt meblowych laminowanych o grubości 18 mm, w klasie higieny E1. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników. | Fronty mebli wykonane z płyt meblowych laminowanych o grubości 18 mm, w klasie higieny E1. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników. |
| 4. | Zawiasy frontów: stalowe, o kącie otwarcia co najmniej 95 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. | Zawiasy frontów: stalowe, o kącie otwarcia 95 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. |
| 5. | Krawędzie frontów szufladowych, drzwi, półek, oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte przez profil aluminiowy muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o grubości 1 mm. | Krawędzie frontów szufladowych, drzwi, półek, oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte przez profil aluminiowy zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o grubości 1 mm. |
| 6. | Szuflady wyposażone w prowadnice kulowe z samo dociągiem. | Szuflady wyposażone w prowadnice kulowe z samo dociągiem. |
| 7. | Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. | Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. |
| 8. | Zamki patentowe, centralne i trzypunktowe wg zestawienia ilościowego. | Zamki patentowe, centralne i trzypunktowe wg zestawienia ilościowego. |
| 9. | Fronty mebli z uchwytem metalowym w kształcie litery C | Fronty mebli z uchwytem metalowym w kształcie litery C |
| 10. | Gama kolorystyczna pozwalająca na indywidualny dobór kolorów zapewniający harmonię mebli z kolorystyką wnętrza – uzgodniona z zamawiającym po wyborze wykonawcy. | Gama kolorystyczna pozwalająca na indywidualny dobór kolorów zapewniający harmonię mebli z kolorystyką wnętrza – uzgodniona z zamawiającym po wyborze wykonawcy. |
| 11. | Grubość półek 18 mm. | Grubość półek 18 mm. |
| 12. | Błaty mineralno-akrylowe o grubości min 38mm. Krawędzie styku blatu ze ścianą wykończone listwą nad blatową | Błaty mineralno-akrylowe o grubości min 38mm. Krawędzie styku blatu ze ścianą wykończone listwą nad blatową |
| 13. | Zlewozmywaki, umywalki, baterie nabołatowe nierdzewne wg zestawienia ilościowego, zamontowane w blatach i podłączone do instalacji wod-kan. | Zlewozmywaki, umywalki, baterie nabołatowe nierdzewne wg zestawienia ilościowego, zamontowane w blatach i podłączone do instalacji wod-kan. |

| | | |
|-----|--|---|
| 14. | Wymiary zgodnie z zestawieniem asortymentowym (+/-10 mm) | Wymiary zgodnie z zestawieniem asortymentowym (+/-10 mm) |
| 15. | Materiały użyte do wykonania mebli muszą posiadać atesty higieniczne potwierdzające przeznaczenie oferowanych mebli medycznych do wyposażenia szpitali, gabinetów medycznych, zabiegowych, opatrunkowych, stomatologicznych oraz laboratoriów. | Materiały użyte do wykonania mebli posiadają atesty higieniczne potwierdzające przeznaczenie oferowanych mebli medycznych do wyposażenia szpitali, gabinetów medycznych, zabiegowych, opatrunkowych, stomatologicznych oraz laboratoriów. Meble posiadają atest higieniczności. |
| 16. | Materiały informacyjne producenta lub dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie parametrów oferowanych wyrobów – dołączyć do oferty. | Materiały informacyjne producenta lub dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie parametrów oferowanych wyrobów – dołączyć do oferty. |
| 15. | Zapewnienie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o dostępności części zamiennych przez okres minimum 5 lat | Producent zapewnia dostępność części zamiennych przez okres 5 lat |

UWAGA

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty.
3. Oświadczam, że oferowane urządzenie (sprzęt) spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletne i będzie gotowe do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji.

Załącznik nr 4/2 Wymagania i parametry techniczne

Meble ze stali nierdzewnej

Nazwa producenta: ALVO Medical Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Nazwa i typ: zabudowa meblowa w pomieszczeniu Sali sekcyjnej, wg indywidualnego projektu

| Lp. | Parametry graniczne (wymagane) | Oferowane parametry (opisać podać) |
|-----|---|---|
| 1. | Meble przeznaczone do użytkowania w pomieszczeniach, w których wykonywane są procedury medyczne. Meble, które ze względu na swoje przeznaczenie umożliwiają zachowanie ich aseptyczności poprzez mycie i dezynfekcję w warunkach szpitalnych | Meble przeznaczone do użytkowania w pomieszczeniach, w których wykonywane są procedury medyczne. Meble, które ze względu na swoje przeznaczenie umożliwiają zachowanie ich aseptyczności poprzez mycie i dezynfekcję w warunkach szpitalnych |
| 2. | Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach, | Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach, |
| 3. | Szafki w układzie zgodnym ze specyfikacją asortymentową: | Szafki w układzie zgodnym ze specyfikacją asortymentową: |
| 4. | Korpusy szafek w całości wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304). Korpus z blachy stalowej o grubości min. 1 mm. Korpusy szafek powinny być spawane – nie dopuszcza się nitowania, klejenia lub skręcania elementów korpusów. Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych i nitów. Tylna ściana wzmocniona dodatkowym profilem trapezowym zapobiegającym | Korpusy szafek w całości wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304). Korpus z blachy stalowej o grubości 1 mm. Korpusy szafek spawane – brak nitowania, klejenia lub skręcania elementów korpusów. Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych i nitów. Tylna ściana wzmocniona |

| | | |
|-----|---|---|
| | uwypuklaniu się blachy. | dodatkowym profilem trapezowym zapobiegającym uwypuklaniu się blachy. |
| 5. | <p>Blaty szafek wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) o grubości blachy nie mniejszej niż 1,5 mm. Miejsca połączenia zlewów i umywalek z blatem wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi.</p> <p>Komory zlewów/umywalek wykonane z tego samego materiału co blat. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Blaty wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 z fartuchem przyściennym zintegrowanym o wysokości min. 40 mm.</p> | <p>Blaty szafek wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) o grubości blachy 1,5 mm. Miejsca połączenia zlewów i umywalek z blatem wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. Komory zlewów/umywalek wykonane z tego samego materiału co blat.</p> <p>Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Blaty wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 z fartuchem przyściennym zintegrowanym o wysokości 40 mm.</p> |
| 6. | <p>Drzwiczki szafek na zawiasach samodomykowych.</p> <p>W szafach i szafkach jednodrzwiowych standardowo otwierane z prawej na lewą stronę (na życzenie Zamawiającego – z lewej na prawą). W szafach i szafkach dwudrzwiowych otwierane skrzydłowo. Dla wybranych szerokości szafki powinny mieć możliwość otwierania za pomocą drzwi przesuwnych.</p> <p>Fronty pełne wykonane w technologii podwójnych ścianek z wypełnieniem typu plaster miodu. Opcjonalnie fronty przeszklone – szkło przeźroczyste, bezpieczne. Fronty wyposażone w uszczelki gumowe montowane poprzez wcisk – nie dopuszcza się uszczerek przyklejanych. Fronty wyposażone w zamki oraz uchwyt typu „C” wykonany ze stali nierdzewnej o rozstawie min. 96 mm</p> | <p>Drzwiczki szafek na zawiasach samodomykowych.</p> <p>W szafach i szafkach jednodrzwiowych standardowo otwierane z prawej na lewą stronę (na życzenie Zamawiającego – z lewej na prawą). W szafach i szafkach dwudrzwiowych otwierane skrzydłowo. Dla wybranych szerokości szafki z możliwością otwierania za pomocą drzwi przesuwnych. Fronty pełne wykonane w technologii podwójnych ścianek z wypełnieniem typu plaster miodu. Opcjonalnie fronty przeszklone – szkło przeźroczyste, bezpieczne. Fronty wyposażone w uszczelki gumowe montowane poprzez wcisk – brak uszczerek przyklejanych. Fronty wyposażone w zamki oraz uchwyt typu „C” wykonany ze stali nierdzewnej o rozstawie 96 mm</p> |
| 7. | <p>Fronty szuflad wykonane w technologii podwójnych ścianek z wypełnieniem typu plaster miodu. Fronty szuflad wyposażone w uszczelki gumowe montowane poprzez wcisk – nie dopuszcza się uszczerek przyklejanych do frontu.</p> <p>Uchwyt typu „C” wykonany ze stali nierdzewnej o rozstawie min. 96 mm. Pod uchwytem owalne wgłębienie we froncie ułatwiające chwytywanie</p> | <p>Fronty szuflad wykonane w technologii podwójnych ścianek z wypełnieniem typu plaster miodu. Fronty szuflad wyposażone w uszczelki gumowe montowane poprzez wcisk – brak uszczerek przyklejanych do frontu.</p> <p>Uchwyt typu „C” wykonany ze stali nierdzewnej o rozstawie 96 mm. Pod uchwytem owalne wgłębienie we froncie ułatwiające chwytywanie</p> |
| 8. | <p>Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego w całości wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304). Szuflady opcjonalnie mogą być wyposażone w gniazda montażowe pozwalające na wewnętrzny podział szuflady – podziałki wykonane z blachy kwasoodpornej w gatunku 0H18N9, podział szuflady dopasowany do jej wymiarów.</p> <p>Szuflady pracują na prowadnicach kulkowych, z pełnym wysuwem, wyposażonych w mechanizm samodociągu zapewniającym ciche i płynne domknięcie z systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia.</p> | <p>Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego w całości wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304). Szuflady opcjonalnie mogą być wyposażone w gniazda montażowe pozwalające na wewnętrzny podział szuflady – podziałki wykonane z blachy kwasoodpornej w gatunku 0H18N9, podział szuflady dopasowany do jej wymiarów.</p> <p>Szuflady pracują na prowadnicach kulkowych, z pełnym wysuwem, wyposażonych w mechanizm samodociągu zapewniającym ciche i płynne domknięcie z systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia.</p> |
| 9. | <p>Półki w szafach i szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia min. co 45mm. Półki wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) o grubości min. 1 mm od spodu wzmocnione profilem trapezowym.</p> | <p>Półki w szafach i szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia co 45mm. Półki wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) o grubości 1 mm od spodu wzmocnione profilem trapezowym.</p> |
| 10. | <p>Szafy oraz szafki posadowione na nóżkach o wysokości 140 mm \pm 5 mm, wyposażonych w regulowane, tworzywowe stopki umożliwiające regulację w zakresie 20 mm.</p> | <p>Szafy oraz szafki posadowione na nóżkach o wysokości 140 mm wyposażonych w regulowane, tworzywowe stopki umożliwiające regulację w zakresie 20 mm.</p> |

| | | |
|-----|---|--|
| 11. | Wszystkie szafy z drzwiami wyposażone w zamki typu baskwil Wszystkie szafki z szufladami wyposażone w zamek centralny do zamykania kilku szuflad naraz. | Wszystkie szafy z drzwiami wyposażone w zamki typu baskwil. Wszystkie szafki z szufladami wyposażone w zamek centralny do zamykania kilku szuflad naraz. |
| 12. | Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy „na miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie $\pm 10\%$ lub podane w specyfikacji. | Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli umożliwia wykonanie zabudowy „na miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie $\pm 10\%$ lub podane w specyfikacji. |
| 14. | Materiały informacyjne producenta lub dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie parametrów oferowanych wyrobów – dołączyć do oferty. | Materiały informacyjne producenta w języku polskim potwierdzające spełnienie parametrów oferowanych wyrobów – dołączone do oferty. |
| 15. | Zapewnienie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o dostępności części zamiennych przez okres minimum 5 lat | Oświadczenie producenta o dostępności części zamiennych przez okres 5 lat |

UWAGA

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty.
3. Oświadczam, że oferowane urządzenie (sprzęt) spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletne i będzie gotowe do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji.

Załącznik nr 4/3

Wymagania i parametry techniczne

Szafa ubraniowa 3 segmentowa (3 osobowa)

Nazwa producenta: . C + P Systemy Meblowe Sp. z o.o..

Nazwa i typ: szafa ubraniowa 3-modułowa na cokole: 88020-30 (1800x 900x 500mm)

| Lp. | Parametry graniczne (wymagane) | Oferowane parametry (opisać podać) |
|-----|--|---|
| 1. | Korpus szaf wykonany z blachy stalowej węglowej DC01, płytko tłocznej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości nie mniej niż 0,8 mm. Typ, jakości blachy min. DC01/DIN EN 10130/10131. | Korpus szaf wykonany z blachy stalowej węglowej DC01, płytko tłocznej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości 0,8 mm. Typ, jakości blachy DC01/DIN EN 10130/10131. |
| 2. | Korpus o szerokości 30 cm, szafa 3 segmentowa. | Korpus o szerokości 30 cm, szafa 3 segmentowa. |
| 3. | Metalowe drzwi w wykonaniu gwarantującym zabezpieczenie antywłamaniowe. Szafa wyposażona w dodatkowe wzmocnienie drzwi od wewnątrz po środku drzwi. Drzwi osadzone na zawiasach kolkowych. | Metalowe drzwi w wykonaniu gwarantującym zabezpieczenie antywłamaniowe. Szafa wyposażona w dodatkowe wzmocnienie drzwi od wewnątrz po środku drzwi. Drzwi osadzone na zawiasach kolkowych. |
| 4. | W środku szafy u góry półka, pod nią drążek z 3 haczykami | W środku szafy u góry półka, pod nią drążek z 3 haczykami |

| | | |
|-----|--|--|
| 5. | Wymiary szer. 900, gł. 500 i wys. 1800 mm (+/- 10 mm, - brak możliwości zmiany wymiarów, ze względu na uwarunkowania pomieszczenia). | Wymiary szer. 900, gł. 500 , wys. 1800 mm . |
| 6. | Brak możliwości zmiany wymiarów, ze względu na uwarunkowania pomieszczenia. | Brak możliwości zmiany wymiarów, ze względu na uwarunkowania pomieszczenia. |
| 7. | Wykonanie szafy w postaci jednego modułu składającego się z trzech segmentów. | Wykonanie szafy w postaci jednego modułu składającego się z trzech segmentów. |
| 8. | Szafka na cokole o wysokości min 100 mm. | Szafka na cokole o wysokości 100 mm. |
| 9. | Zamek cylindryczny, ryglowany w min 1 pkt. z 2 kluczami. Wokół zamka szyld z możliwością montażu numeracji. W tym wypadku numeracja 1 – 3. | Zamek cylindryczny, ryglowany 1 pkt. z 2 kluczami. Wokół zamka szyld z możliwością montażu numeracji./numeracja 1 – 3. |
| 10. | Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne. Grubość lakieru min 0,8 mm. Kolor korpusu: szary metalik DB 703 g, kolor drzwi do ustalenia. | Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne. Grubość lakieru 0,8 mm. Kolor korpusu: szary metalik DB 703 g, kolor drzwi do ustalenia. |
| 11. | Szafka musi posiadać certyfikat TUV GS – sprawdzone bezpiecznego użytkowania lub równoważny | Szafka posiada certyfikat TUV GS – sprawdzone bezpiecznego użytkowania lub równoważny |
| 12. | Materiały informacyjne producenta lub dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie parametrów oferowanych wyrobów – dołączyć do oferty. | Materiały informacyjne producenta lub dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie parametrów oferowanych wyrobów – dołączyć do oferty. |
| 13. | Zapewnienie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o dostępności części zamiennych przez okres minimum 5 lat | Producent zapewnia dostępności części zamiennych przez okres 5 lat |
| 15. | Zapewnienie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o dostępności części zamiennych przez okres minimum 5 lat | Producent zapewnia dostępności części zamiennych przez okres 5 lat |

UWAGA

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty.
3. Oświadczam, że oferowane urządzenie (sprzęt) spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletne i będzie gotowe do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji.

Załącznik nr 4/4

Wymagania i parametry techniczne

Szafa metalowa dwudrzwiowa

Nazwa producenta:

C + P Systemy Meblowe Sp. z o.o..

Nazwa i typ:

ESG 8911-00 (1950x700x 400 mm)

| Lp. | Parametry graniczne (wymagane) | Oferowane parametry (opisać podać) |
|-----|---|---|
| 1. | Korpus wykonany z blachy stalowej węglowej DC01, płytko tłocznej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości nie mniej niż 0,8 mm. Typ, jakości blachy min. DC01/DIN EN 10130/10131. | Korpus wykonany z blachy stalowej węglowej DC01, płytko tłocznej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości 0,8 mm. Typ, jakości blachy min. DC01/DIN EN 10130/10131. |
| 2. | Trwała konstrukcja metalowa, zintegrowany cokół o wys. min 90 mm. | Trwała konstrukcja metalowa, zintegrowany cokół o wys 90 mm. |
| 3. | Drzwi szafy wykonane w postaci ramy stalowej z wypełnieniem z akrylowego szkła bezpiecznego min ESG 3 mm. Wypełnienie akrylowe wymienne. | Drzwi szafy wykonane w postaci ramy stalowej z wypełnieniem z akrylowego szkła bezpiecznego ESG 3 mm. Wypełnienie akrylowe wymienne. |

| | | |
|----|---|--|
| 4. | Drzwi na zewnętrznych zawiasach z kątem otwarcia 180 stopni. W środku 4 półki ocynkowane, przestawialne co najmniej w czterech punktach dla każdej z półek. Obciążenie półki min. 70 kg. | Drzwi na zewnętrznych zawiasach z kątem otwarcia 180 stopni. W środku 4 półki ocynkowane, przestawialne w czterech punktach dla każdej z półek. Obciążenie półki 70 kg. |
| 5. | Wymienny zamek cylindryczny z 2 kluczami, ryglujący w 3 punktach, z blokadą drążków ryglujących w pozycji otwarte, szafy poprzez wysunięte rygle w pozycji otwartej. Obudowa zamka typu „Ergo-Lock”, uchwyt niklowany matowo. | Wymienny zamek cylindryczny z 2 kluczami, ryglujący w 3 punktach z blokadą drążków ryglujących w pozycji otwarte, szafy poprzez wysunięte rygle w pozycji otwartej. Obudowa zamka typu „Ergo-Lock”, uchwyt niklowany matowo. |
| 6. | Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne. Grubość lakieru min 0.8 mm Kolor korpusu: biały RAL 9016, drzwi szkło akrylowe przezroczyste | Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne. Grubość lakieru 0.8 mm Kolor korpusu: biały RAL 9016, drzwi szkło akrylowe przezroczyste |
| 7. | Wymiary szaf: W 1950 S 700 x G 500 mm +/- 10 mm Szafa musi posiadać certyfikat TUV GS – sprawdzone bezpiecznego użytkowania lub równoważny | Wymiary szaf: W 1950 S 700 x G 400 mm |
| 8. | Materiały informacyjne producenta lub dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie parametrów oferowanych wyrobów – dołączyć do oferty. | Katalog producenta |
| 9. | Zapewnienie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o dostępności części zamiennych przez okres minimum 5 lat | Producent zapewnia dostęp części zamiennych przez okres 5 lat. |

UWAGA

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty.
3. Oświadczam, że oferowane urządzenie (sprzęt) spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletne i będzie gotowe do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji.

Załącznik nr 4/5

Wymagania i parametry techniczne

Krzesło obrotowe z regulacją wysokości

Nazwa producenta: BEJOT SP. z o.o.

Nazwa i typ: Corr CJ102

| Lp. | Parametry graniczne | Oferowane parametry (opisać podać) |
|-----|--|---|
| 1. | Krzesło obrotowe na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym, o wymiarach: - Wysokość całkowita: 990 – 1200 mm, - Szerokość oparcia: 445 mm, - Wysokość oparcia: 575 – 660 mm, - Szerokość siedziska: 490 mm, - Głębokość siedziska: 430 – 490 mm, - Wysokość siedziska: 425 – 535 mm, - Wysokość podłokietników nad siedziskiem: 185 mm – 260 mm, - szerokość całkowita: 685 mm, - głębokość całkowita: 670 mm. | Krzesło obrotowe na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym, o wymiarach: - Wysokość całkowita: 1025 – 1235 mm, - Szerokość oparcia: 445 mm, - Wysokość oparcia: 575 – 660 mm, - Szerokość siedziska: 490 mm, - Głębokość siedziska: 430 – 490 mm, - Wysokość siedziska: 415 – 530 mm, - Wysokość podłokietników nad siedziskiem: 185 mm – 260 mm, - szerokość całkowita: 695 mm, |

| | | |
|-----|---|--|
| | Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 35 mm | - głębokość całkowita: 680 mm. |
| 2. | Krzesło musi posiadać oparcie i siedzisko tapicerowane tkaniną. | Krzesło posiada oparcie i siedzisko tapicerowane tkaniną. |
| 3. | Oparcie powinno posiadać osłonę wykonaną z polipropylenu w kolorze czarnym. | Oparcie posiada osłonę wykonaną z polipropylenu w kolorze czarnym. |
| 4. | Oparcie i siedzisko powinno być w kształcie zbliżonym do prostokąta z wyraźnymi narożnikami. | Oparcie i siedzisko w kształcie zbliżonym do prostokąta z wyraźnymi narożnikami. |
| 5. | Szkielet oparcia powinien być wykonany z polipropylenu. | Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu. |
| 6. | Szkielet siedziska powinien być wykonany ze sklejki o grubości min. 11 mm | Szkielet siedziska wykonany ze sklejki o grubości 11 mm |
| 7. | Pianka na oparciu powinna mieć grubość min. 20 mm i właściwości trudnopalne. Pianka na siedzisku powinna mieć grubość min. 50 mm i właściwości trudnopalne | Pianka na oparciu powinna mieć grubość 20 mm i właściwości trudnopalne. Pianka na siedzisku powinna mieć grubość 50 mm i właściwości trudnopalne |
| 8. | Tapicerka oparcia powinna być wykonana z osobnymi płaszczyznami po bokach, nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny. | Tapicerka oparcia wykonana z osobnymi płaszczyznami po bokach, . |
| 9. | Łącznik oparcia z mechanizmem powinien być wykonany z metalu oraz zakryty z każdej strony osłoną z tworzywa sztucznego. | Łącznik oparcia z mechanizmem wykonany z metalu oraz zakryty z każdej strony osłoną z tworzywa sztucznego. |
| 10. | Konstrukcja podłokietnika nylonowa czarna nakładka termopoliuretanowa (TPU) | Konstrukcja podłokietnika nylonowa czarna nakładka termopoliuretanowa (TPU) |
| 11. | Podstawa pięcioramienna wykonana z polerowanego aluminium efekt chrom. Nie dopuszcza się podstawy stalowej chromowanej. | Podstawa pięcioramienna wykonana z polerowanego aluminium efekt chrom. |
| 12. | Kółka miękkie Fi 65 mm przeznaczone na twarde podłoże. | Kółka miękkie Fi 65 mm przeznaczone na twarde podłoże. |
| 13. | W 1/3 tyłu siedziska powinien znajdować się wciąg tapicerski zapobiegający marszczeniu tkaniny oraz poprawiający komfort użytkownika. | W 1/3 tyłu siedziska znajduje się wciąg tapicerski zapobiegający marszczeniu tkaniny oraz poprawiający komfort użytkownika. |
| 14. | Oparcie powinno być z regulacją wysokości za pomocą przycisku w dolnej części oparcia. Nie dopuszcza się regulacji wysokości oparcia bez przycisku . | z regulacją wysokości za pomocą przycisku w dolnej części oparcia. . |
| 15. | Krzesło musi posiadać mechanizm Synchro z blokadą oparcia w 4 pozycjach, płynną regulację siły odchylania oparcia, i regulację wysokości siedziska góra-dół. | Krzesło musi posiada Synchro z blokadą oparcia w 4 pozycjach, płynną regulację siły odchylania oparcia, i regulację wysokości siedziska góra-dół. |
| 16. | Krzesła tapicerowane materiałem powlekany zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż: • Ścieralność: 300 000 cykli, • Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2), • Odporność na światło minimum >7, • Gramatura: min. 680 g/m2, • Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester, • Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi, • Duża odporność na różnice temperatury, • Odporność na urynę i krew i pot, • Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwwgrzybicza | Krzesła tapicerowane materiałem - SILVERTEX powlekany zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici o parametrach • Ścieralność: 300 000 cykli, • Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2), • Odporność na światło minimum >7, • Gramatura: 680 g/m2, • Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester, • Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi, • Duża odporność na różnice temperatury, • Odporność na urynę i krew i pot, • Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwwgrzybicza |
| 17. | Krzesło powinno posiadać dokument potwierdzający ocenę zgodności wyrobu z wymaganiami norm: PN-EN 1022:2019-03; PN-EN 1335-1:2020-09; PN-EN 1335-2:2019-3; PN-EN | Krzesło posiada dokument potwierdzający ocenę zgodności wyrobu z wymaganiami norm: PN-EN 1022:2019-03; PN-EN 1335-1:2020-09; PN-EN 1335-2:2019-3; PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09. |

| | | |
|-----|--|--|
| | 16139:2013-07/AC:2013-09. | |
| 18. | Wraz z ofertą należy dostarczyć oświadczenie producenta, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych. | oświadczenie producenta, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych. |
| 19. | Firmowe materiały informacyjne producenta lub autoryzowanego dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanego wyrobu – dołączyć do oferty | Firmowe materiały informacyjne producenta w języku polskim potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanego wyrobu – dołączyć do oferty |
| 20. | Zapewnienie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o dostępności części zamiennych przez okres minimum 5 lat | Producent zapewnia dostępność części zamiennych przez okres minimum 5 lat |

UWAGA

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty.
3. Oświadczam, że oferowane urządzenie (sprzęt) spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletne i będzie gotowe do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji.

Załącznik nr 4/6

Wymagania i parametry techniczne

Krzesło laboratoryjne

Nazwa producenta: GROSPOL

Nazwa i typ: krzesło Laboratoryjne – LAB BP RB

| Lp. | Parametry graniczne | Oferowane parametry (opisać podać) |
|-----|---|---|
| 1. | Specjalistyczne krzesło z okrągłym podnóżkiem. | Specjalistyczne krzesło z okrągłym podnóżkiem. |
| 2. | Wykonane z trwałego i łatwo zmywalnego poliuretanu. | Wykonane z trwałego i łatwo zmywalnego poliuretanu. |
| 3. | Mechanizm typu Proxy zastosowany w krześle posiadający 2 dźwignie: - jedna do płynnej regulujemy wysokość siedziska, - druga do blokady wybranego kąta wychylenia oparcia względem siedziska lub uruchamiania ruch oparcia podążający za ruchem pleców Użytkownika. | Mechanizm typu Proxy zastosowany w krześle posiadający 2 dźwignie: - jedna do płynnej regulujemy wysokość siedziska, - druga do blokady wybranego kąta wychylenia oparcia względem siedziska lub uruchamiania ruch oparcia podążający za ruchem pleców Użytkownika. |
| 4. | Oparcie posiadające regulację wysokości typu Up&Down, dostępną bez konieczności wstawiania z krzesła. | Oparcie posiadające regulację wysokości typu Up&Down, dostępną bez konieczności wstawiania z krzesła. |
| 5. | Krzesło wyposażone w podnóżek o regulowanej wysokości. | Krzesło wyposażone w podnóżek o regulowanej wysokości. |
| 6. | Trwała, pięcioramienna podstawa jezdna w kolorze czarnym. | Trwała, pięcioramienna podstawa jezdna w kolorze czarnym. |
| 7. | Krzesło posiadające miękkie kółka niebrudzące posadzki. | Krzesło posiadające miękkie kółka niebrudzące posadzki. |
| 8. | Krzesło posiadające Atest Wytrzymałości, Stateczności i | Krzesło posiada Atest Wytrzymałości, Stateczności i Bezpieczeństwa Użytkowania wydany . przez PUR |

| | | |
|-----|--|---|
| | Bezpieczeństwa Użytkowania wydany np. przez PUR "Remodex" Zakład Badań i Wdrożeń Przemysłu Meblarskiego. (lub równoważny) | "Remodex" Zakład Badań i Wdrożeń Przemysłu Meblarskiego. |
| 9. | Wraz z ofertą należy dostarczyć oświadczenie producenta, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych | Punkt wykreślony przez Zamawiającego |
| 10. | Wymiary siedziska sz. 460 gł 450 mm +/- 10 mm | Wymiary siedziska sz. 460 gł 450 mm |
| 11. | Szerokość max całego krzesła 650 mm +/- 10 mm | Szerokość max całego krzesła 650 mm |
| 12. | Zakres regulacji wysokości siedziska 570 – 830 mm +/- 10 mm | Zakres regulacji wysokości siedziska 570 – 830 mm |
| 13. | Zakres regulacji wysokości oparcia 960 – 1290 mm +/- 10 mm | Zakres regulacji wysokości oparcia 960 – 1290 mm |
| 14. | Firmowe materiały informacyjne producenta lub autoryzowanego dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanego wyrobu – dołączyć do oferty | Firmowe materiały informacyjne producenta w języku polskim potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanego wyrobu – dołączone do oferty |

UWAGA

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty.
3. Oświadczam, że oferowane urządzenie (sprzęt) spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletne i będzie gotowe do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji.