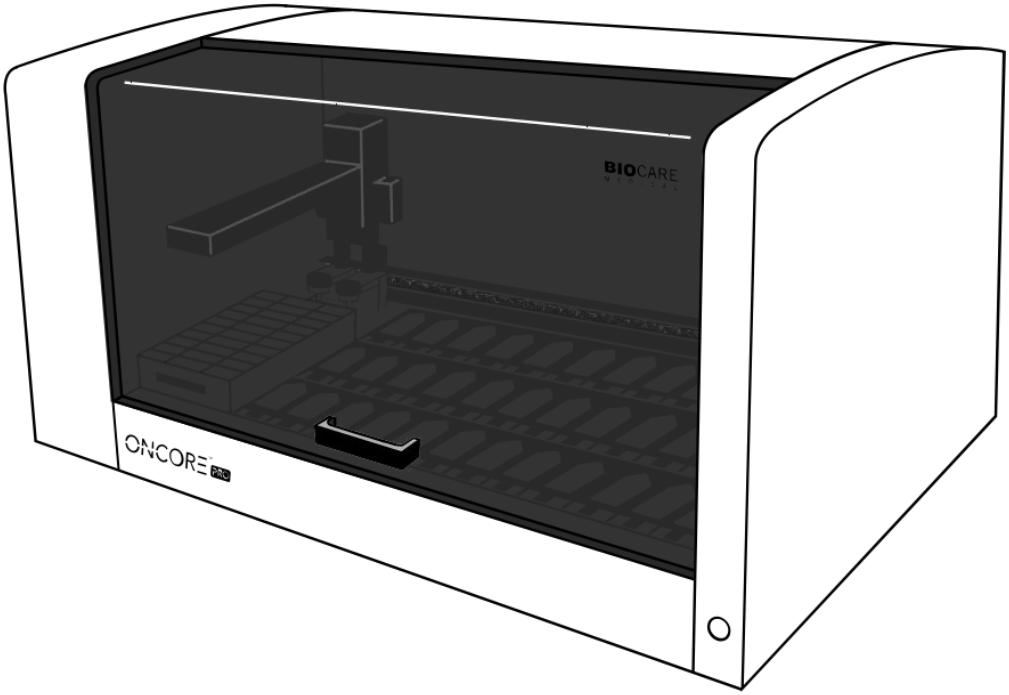
PATHCOM SYSTEMS CORPORATION

BIOCARE MEDICAL

ONCORE™ PRO

Instrukcja obsługi



Signature Not Verified
Dokument podpisany przez
ARKADIUSZ ERNEST PIERSA
Data: 2022.11.29 10:20:58 CET

PathCom Systems Corporation
6400 Sierra Court, Suite E
Dublin, CA 94568

CE IVD

Numer dokumentu 751-02-03 Wersja K22021-10-28 Do użytku w diagnostyce in vitro

Dystrybutor:
PIK Diagnostic Sp. z o.o.
ul. Gen. L. Okulickiego 5F
05-500 Piaseczno
kontakt@pik-diagnostic.pl

Tel. 800-799-9499 | www.biocare.net | Fax: 925-603-8080

Spis treści

Sekcja 1. Wstęp 7
Sekcja 2. Specyfikacje systemu 8
2.1. Przegląd instrumentów 8
2.2. Przegląd modułów 11
2.3. Specyfikacja techniczna 12
2.4. Akcesoria dołączone do Oncore Pro Slide Stainer 13
2.5. Zakres obszaru barwienia 14
Wymiary zjeżdżalni 14
Umieszczenie tkanki 14
Sekcja 3. Wymagania i instrukcje dotyczące instalacji 15
3.1. Wymagania instalacyjne 15
3.2. Instrukcje Instalacji 15
Kontakty do pomocy 16
Sekcja 4. Instrukcja użycia 17
4.1. Uruchamianie bejcy do szkiełek 17
4.2. Przygotowanie i drukowanie etykiet 19
Dodaj nowe etykiety w edytorze kodów kreskowych 19
Drukuj etykiety w Edytorze etykiet slajdów 21
Przenieś slajdy do drukowanych slajdów (do użytku tylko z LIS) 22
4.3. Ładowanie slajdów i instalowanie komór 22
Załaduj/Rozładuj slajdy 22
Zainstaluj/usuń komory 23
4.4. Przypisywanie protokołów: skanowanie slajdów i ręczne przypisywanie protokołów 24
4.5. Ładowanie odczynników 26
4.6. Odczynniki w fiolkach 27
Specyfikacja fiolki z odczynnikiem 7 ml 27
Specyfikacja fiolki z odczynnikiem 15 ml 27
Instrukcja użycia 27
4.7. Uzupełnij bufor i opróżnij odpady 28
Uzupełnij butelkę buforu myjącego 28
Opróżnij pojemniki na odpady 28
4.8. Test odczynników: Skanuj odczynniki 29
4.9. Rozpoczęcie biegu 32
Wykres Gantta 34
4.10. Automatyczny start 35
4.11. Ukończenie biegu 35
Monitorowanie czasu pracy 36
Koniec biegu 37
Przerywanie biegu 38
4.12. Ciągłe ładowanie 39
Zatrzymaj bieżący bieg 39
Uruchom ponownie bieg 40
4.13. Wyłączanie barwiącej szkiełka 42
Sekcja 5. Narzędzia systemowe 43
5.1. Narzędzia 43
Przygotuj slajdy z funkcją pieczenia slajdów 44
Załaduj zapisany plik mapy slajdów 44
Sprawdź kalibrację SP1-Z1 lub SP1-Z2 44
Sprawdź kalibrację czytnika kodów kreskowych 45

Wyczyść przewody Z1/Z2 45
(Opcjonalnie) Uzyskaj dostęp do dziennika czyszczenia przewodów 46
(Opcjonalnie) Zresetuj licznik zużycia modułu/komory 46
Generuj raporty 47
Odsuń ramię robota XYZZ na bok 47
Wykonaj inicjalizację systemu 47
Sprawdź, czy moduł nie działa nieprawidłowo 47
Przepłukiwanie przewodów z funkcją pompy zalewania Z1 i Z2 48
Zalej pompę Z1 lub pompę Z2 48
Zamknij drzwi 48
Odblokuj drzwi 48
Kopia zapasowa danych raportu 49
Wymień strzykawkę pompy 1 lub strzykawkę pompy 2 49
(Opcjonalnie) Sprawdź objętość bufora 49
(Opcjonalnie) Sprawdź objętość odpadów 49
(Opcjonalnie) Włączenie/wyłączenie światła LED 49
5.2. Redakcja 49
Edycja protokołów w edytorze protokołów 50
Przywracanie dostosowań protokołów w edytorze protokołów 52
Edycja protokołów w edytorze protokołów: ISH/CISH/FISH 53
Przeglądanie protokołów specjalnych w edytorze protokołów 53
Zmiana szablonu protokołu 54
Importowanie protokołów w PR Managerze 55
Przypisywanie negatywnych kontroli 57
Dodawanie odczynników i protokołów w edytorze odczynników 58
Przygotowywanie tagów odczynników RFID za pomocą edytora tagów RFID 60
Tworzenie grup niestandardowych 62
Tworzenie niestandardowych paneli 63
5.3. Bezpieczeństwo 64
Zmień hasło 64
Administracja użytkownika 64
5.4. Ustawienia 65
Ustawienia slajdów do pieczenia 66
Format kodu kreskowego 2D 66
Zapisz wszystkie dostosowania 68
Wersja urządzenia 68
Opcja pieczenia slajdów 68
Opcja wykrywania przepełnienia odpadów 68
Uruchom bez opcji czytnika RFID 68
Priorytet zużycia odczynników 68
Język 68
Opcja śledzenia czystej rurki 69
Opcja śledzenia modułu 69
5.5. Sieć 70
5.6. LIS/LIMS 72
Sekcja 6. Raporty 73
6.1. Wygeneruj raport 73
Kod kreskowy slajdów 73
Informacja o pacjencie 75
6.2. Rodzaje raportów 76
Raport slajdów 76
Wykorzystanie odczynników w raporcie z przebiegu 78
Raport o użyciu odczynników 79

Raport podsumowujący slajd 80
Barwienie działa 81
6.3. Wydrukuj i zapisz raport 82
6.4. Kopia zapasowa danych raportu 82
Sekcja 7. Konserwacja systemu 83
7.1. Zalecenie dotyczące codziennej konserwacji 83
Moduły 83
Izba 83
Przewody i pompy 83
7.2. Zalecenie dotyczące cotygodniowej konserwacji 84
Moduły i płyta pokładowa 84
Stacja mycia i sondy Z1/Z2 84
Przewody i pompy 84
7.3. Zalecenie dotyczące miesięcznej konserwacji 85
Kancelaria 85
Rury 85
Ramię robota 85
Komputer 85
7.4. Konserwacja roczna/półroczna 85
Sekcja 8. Ogólne środki ostrożności 86

Informacje o farbie do szkiełek Oncore Pro

Model Oncore Pro Slide Stainer: ONCPR0001
Wersja oprogramowania: 3.0

Konfiguracja komputera:
Laptop lub komputer stacjonarny
Interfejs komunikacyjny urządzenia: USB 2.0 USB
Kabel musi mieć mniej niż 3 metry (10 stóp)

Korzystanie z tego urządzenia jest w pełni licencjonowane zgodnie z patentem USA nr. 5.839.091; Patent USA nr 7 476 543; Patent USA nr 7 635 453; i patent USA nr. 7 977 086 B2.

Licencja produktu Oncore Pro Slide Stainer

WAŻNE: Przeczytaj uważnie instrukcję przed użyciem tego oprogramowania. Prawo do korzystania z tego oprogramowania jest przyznawane tylko wtedy, gdy klient wyraża zgodę na warunki niniejszej licencji.

JEDNAK KORZYSTANIE Z TEGO OPROGRAMOWANIA OZNACZA AKCEPTACJĘ NINIEJSZYCH WARUNKÓW.
W zamian za uiszczenie stosownej jednorazowej opłaty licencyjnej zawartej w cenie zakupu Oncore Pro Slide Stainer, BioCare udziela użytkownikowi licencji na korzystanie z jednej kopii oprogramowania na następujących warunkach. Niniejsza licencja nie obejmuje tytułu ani własności oprogramowania.

1. Oprogramowanie może być używane na jednym urządzeniu Oncore Pro Slide Stainer.
2. Oprogramowanie nie może być kopiowane.
3. Oprogramowanie nie może być dezasemblowane, dekompilowane, deszyfrowane ani poddawane inżynierii wstecznej.
4. BioCare zastrzega sobie prawo do wypowiedzenia niniejszej licencji w przypadku naruszenia. W przypadku rozwiązania umowy w wyniku wyboru BioCare, wszystkie kopie oprogramowania muszą zostać zwrócone do BioCare.
5. Niniejsza licencja nie nadaje tytułu ani własności oprogramowania.

Bezpieczeństwo

Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem Oncore Pro, jeśli masz jakiekolwiek pytania lub wątpliwości dotyczące bezpieczeństwa.

Ochrona przed wysokimi temperaturami

Urządzenie jest wyposażony w system blokad bezpieczeństwa, dzięki czemu drzwi pozostają zablokowane podczas pracy przyrządu. Jednak grzałki wewnątrz mogą osiągać wysokie temperatury. Należy zachować ostrożność, aby upewnić się, że grzałki wystarczająco ostygły przed wyjęciem szkiełek.

Ochrona przed ruchomymi częściami

Przyrząd jest wyposażony w system blokad bezpieczeństwa, dzięki czemu drzwi pozostają zablokowane podczas pracy przyrządu. Blokada włączy się automatycznie, aby ograniczyć dostęp do wnętrza przyrządu, gdy przyrząd pracuje. Nigdy nie manipuluj przy systemie blokad bezpieczeństwa.

Stosowanie niebezpiecznych odczynników

Niektóre odczynniki używane w aparacie mogą być uważane za niebezpieczne. Niebezpieczne odpady odczynników należy usuwać zgodnie z przepisami lokalnymi, stanowymi i federalnymi. Nosić odpowiedni sprzęt ochrony osobistej, aby zapobiec narażeniu. Użytkownik jest odpowiedzialny za przestrzeganie przepisów lokalnych, stanowych i federalnych.

Konserwacja

Nie należy podejmować prób serwisowania Oncore Pro Slide Stainer, chyba że zostanie to poinstruowane przez autoryzowanego przedstawiciela Oncore Pro. Spowoduje to unieważnienie gwarancji. Zdejmowanie tylnego panelu może również spowodować zagrożenie elektryczne. Przed zdjęciem zewnętrznej obudowy przyrząd należy odłączyć od źródła zasilania. Zasilacz jest podłączony do źródła zasilania 120/240 V, a przewód zasilający należy odłączyć od gniazda zasilania prądem przemiennym przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac konserwacyjnych.

Odkażenie

Użyj wybielacza w rozcieńczeniu 1:10, aby odkazić urządzenie. Nie używaj wybielacza z innymi chemikaliami, ponieważ może on reagować i tworzyć toksyczne opary. Odkazić w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

Przeznaczenie sprzętu

Oncore Pro Slide Stainer to w pełni zautomatyzowany system przetwarzania preparatów do barwienia zatopionych w parafinie i zamrożonych skrawków tkanek, cytospin, rozmazów komórkowych i aspiratów cienkoigłowych. Ten uniwersalny system jest przeznaczony do automatyzacji ręcznych metod barwienia rutynowo stosowanych w immunohistochemii, hybrydyzacji in situ i powiązanych zastosowaniach.

Szybkie uruchomienie

Zespół wsparcia Oncore Pro instaluje i testuje każdy system, aby zapewnić optymalną wydajność.
System jest fabrycznie instalowany z zestawem standardowych protokołów zoptymalizowanych do użytku z zestawami do wykrywania Oncore Pro oraz kompleksową linią gotowych do użycia podstawowych przeciwciał i sond.

Elastyczne programowanie

Oprogramowanie Oncore Pro Slide Stainer implementuje protokoły dostosowane do potrzeb użytkownika i programowanie specyficzne dla slajdów. System zapewnia intuicyjne procedury programowania, mapy ładowania odczynników i preparatów oraz wygodny wyświetlacz czasu przebiegu. Każdy cykl barwienia może przetworzyć od 1 do 36 szkiełek mikroskopowych. Każdy slajd można zaprogramować do obsługi innego protokołu.

Użytkowanie gospodarcze

Oncore Pro Slide Stainer maksymalizuje wydajność, pracując z małymi objętościami odczynnika i buforu myjącego, skutecznie zmniejszając koszty dostaw i usuwania odpadów. System zapewnia elastyczność w zakresie optymalizacji objętości odczynników i etapów płukania.

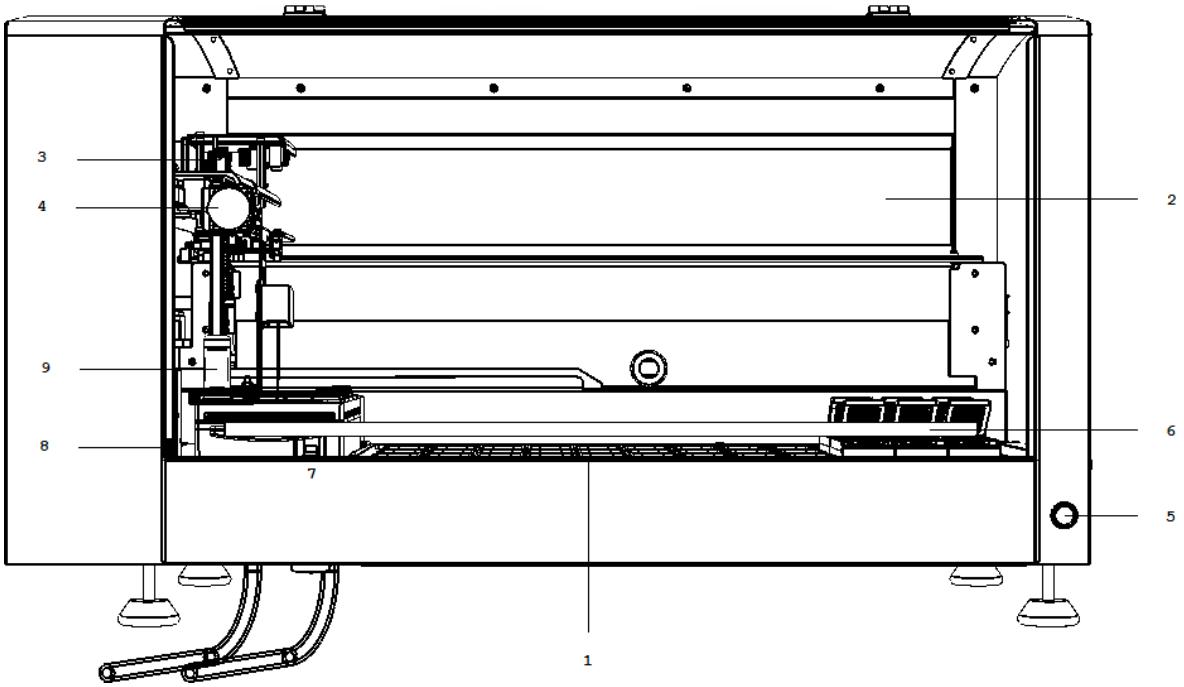
Tagi RFID odczynników

Tagi RFID odczynników przechowują programowalne informacje, takie jak nazwa odczynnika, numer partii i data ważności. The Wbudowany czytnik RFID skanuje i identyfikuje fiolki z odczynnikami, aby automatycznie określić, czy dostępne są wystarczające zasoby do wykonania wybranego protokołu barwienia.

Przesuń etykiety z kodami kreskowymi 2D

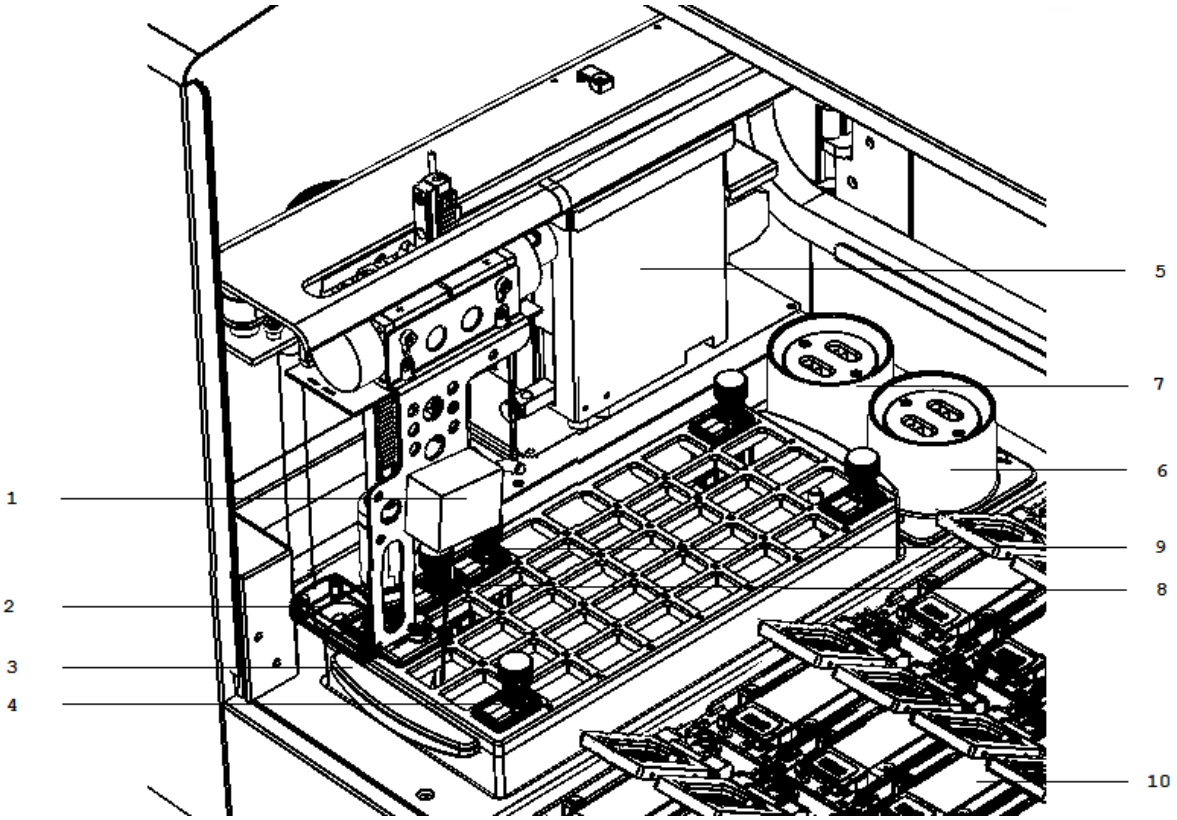
Oprogramowanie Oncore Pro Slide Stainer zapewnia prosty interfejs użytkownika do generowania i drukowania etykiet z kodami kreskowymi 2D dla slajdów. Wbudowany czytnik kodów kreskowych 2D skanuje i identyfikuje slajdy, aby automatycznie zaprogramować przebieg i śledzenie slajdów. Wszystkie drukowane etykiety są odporne na wysoką temperaturę i chemikalia, co pozwala użytkownikom na naklejanie etykiet preparatów przed rozpoczęciem procedury barwienia.

System Oncore Pro Slide Stainer wykorzystuje unikalną integrację sprzętu, oprogramowania i chemii odczynników, aby zapewnić pełną automatyzację metod barwienia immunohistochemicznego. Ta sekcja zawiera przegląd urządzenia i szczegóły specyfikacji technicznych.



Zdjęcie 1

1. Slide Deck mieści 36 modułów, statyw na odczynniki i 2 stacje mycia sond.
2. Mechanizm osi X przesuwa ramię robota od lewej do prawej.
3. Mechanizm osi Y przenosi zespół głowicy Z i przesuwa ramię od przodu do tyłu
4. Zespół głowicy Z składa się z 2 niezależnych osi Z (Z1 i Z2) umieszczonych na ramieniu Y.
5. Przycisk zasilania włącza/wyłącza urządzenie.
6. Drzwi kontrolują dostęp do urządzenia.
7. Liniowy elektromagnes blokuje drzwi.
8. Przełącznik blokady bezpieczeństwa blokuje niebezpieczny dostęp do urządzenia, gdy ramię robota jest w ruchu.
9. Czujnik poziomu cieczy (tylko Z1) wykrywa poziom cieczy w fiolce z odczynnikiem i stacji odpadów w czasie pracy. System wyświetli ostrzeżenie, gdy fiolka z odczynnikiem ma niewystarczającą objętość lub gdy stacja odpadów jest przepełniona.

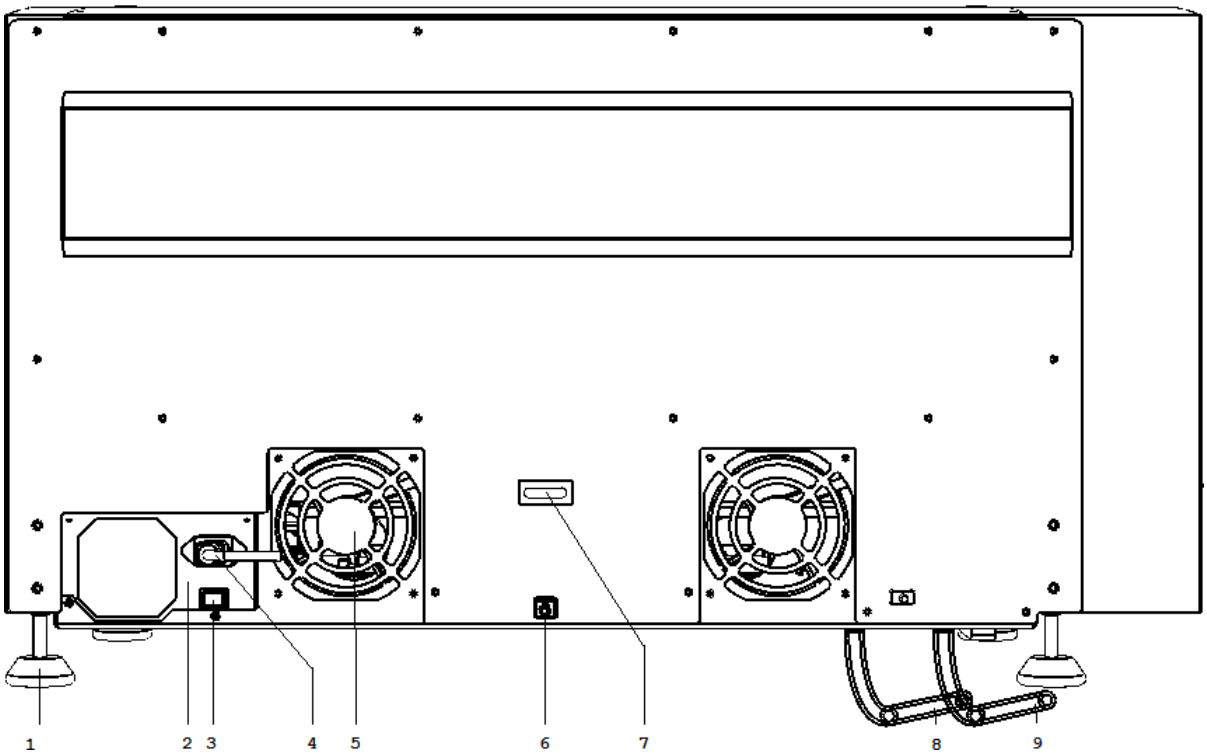


Zdjęcie 2

1. Czytnik kodów kreskowych 2D skanuje oznakowane slajdy na płytce, aby przypisać protokoły cyklu barwienia.
2. Czytnik RFID skanuje fiolki z odczynnikami ze znacznikami RFID w celu określenia pozycji odczynników na statywie i aktualizuje informacje o użyciu odczynników do znaczników RFID w trakcie cyklu.
3. Stojak na odczynniki zawiera fiolki z odczynnikami. Dostępnych jest 40 pozycji na fiolki z odczynnikami.
4. Fiolki z odczynnikami zawierają odczynniki. Opcje rozmiaru 15 ml i 7 ml.
5. Pompy (Z1 i Z2) pobierają i dozują bufor i odczynniki przez wężyk w linii (maksymalna pojemność 5 ml)
6. stacja mycia/odpadów to zespół znajdujący się w lewym tylnym rogu urządzenia i służy jako stacja czyszczenia sond odczynnikowych. Przy każdym użyciu nowego odczynnika dostępna jest pozycja oczyszczania dla odpadów odczynnika oraz pozycja perkolacyjna do czyszczenia zewnętrznej części sondy.
7. Stacja niebezpiecznego mycia/odpadów jest drugą stacją mycia sondy dedykowaną do niebezpiecznych odczynników. Odczynniki niebezpieczne będą oddzielnie dozowane do stacji odpadów niebezpiecznych i będą gromadzone w pojemniku na odpady niebezpieczne.
8. Sonda Z1 to pokryta Teflonem™ sonda ze stali nierdzewnej, która zasysa odczynniki z fiolek/buforu do płukania w linii i dozuje je do komór.
9. Sonda Z2 to sonda ze stali nierdzewnej pokryta Teflonem™, która usuwa odpady odczynnika z komór i pobiera/dozuje odczynnik podczas mieszania na pokładzie.
10. Moduł to zespół, w którym mieści się 1 szklany slajd. 36 modułów na urządzenie.

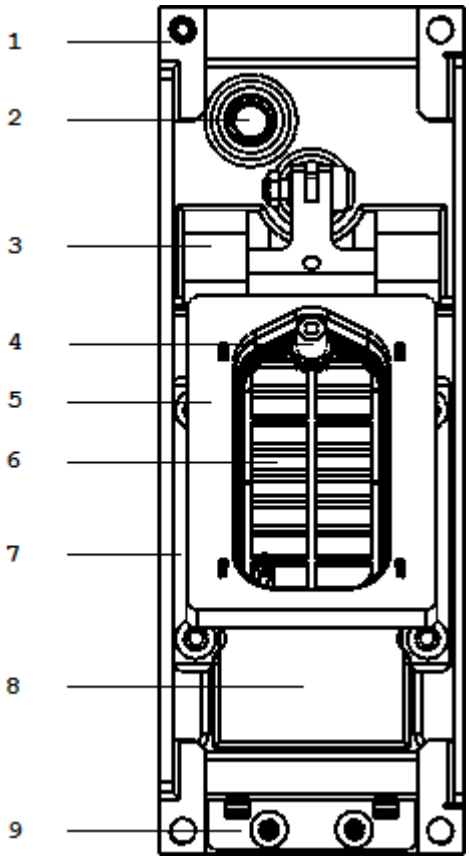
Nie ma na zdjęciu:

11. Rurki (Z1 i Z2) łączą pompy z sondami do przenoszenia buforu, odczynników i odpadów.



Zdjęcie 3

1. Stopki dostosowane do wypoziomowania instrumentu na powierzchni roboczej.
2. Główny zasilacz podłącza się do gniazdka ściennego i zapewnia zasilanie instrumentu.
3. Przełącznik zasilania włącza/wyłącza zasilanie.
4. Gniazdo zasilania prądem przemiennym to miejsce, w którym należy podłączyć przewód zasilający.
5. Wentylator zapewnia chłodzenie instrumentu i jego elementów elektrycznych.
6. Port USB to pozycja do podłączenia kabla USB.
7. U-Ring to pozycja do zamocowania łańcuszka antykradzieżowego (brak w zestawie) do komputera.
8. Wąż na odpady (niebieski) łączy stację odpadów z pojemnikiem na odpady w celu przeniesienia odpadów (zasilanie grawitacyjne).
9. Wąż na odpady niebezpieczne (czarny) łączy stację odpadów z pojemnikiem na odpady niebezpieczne w celu przesyłania odpadów niebezpiecznych (zasilanych grawitacyjnie).



Zdjęcie 4

1. Boczne zaciski ustalające (2) mocują moduł do płyty pokładowej urządzenia.
2. Dioda LED wyświetla stan grzałki na zielono (nieaktywny) lub pomarańczowy (aktywny).
3. Zawias zabezpiecza zamek z tyłu.
4. Kominowy punkt dozowania odczynników/odprowadzania odpadów.
5. Uchwyt poślizgowy utrzymuje komorę. Przesuwa się pod kontrolowanymi kątami, aby ułatwić inkubację i dozowanie odczynników/wydobywanie odpadów.
6. Komora (materiał zużywalny) utrzymuje odczynnik/bufor na szkiełku podczas inkubacji i płukania.
7. Szyny boczne (2) zabezpieczają suwak po lewej/prawej stronie.
8. Podgrzewacz utrzymuje temperaturę podczas inkubacji.
9. Klamra ślizgowa zabezpiecza slajd z przodu.

Nie ma na zdjęciu:

Szklane szkiełko to standardowe szkiełko mikroskopowe, na którym mocuje się próbkę (próbki) do obróbki w aparacie. Standardowe wymiary prowadnicy to 25mm x 75mm x

Wymiary szer. x wys. x gł.
36.5in x 22in x 24in/*93cm x 56cm x 61cm*
(przy zamkniętych drzwiach)
36.5in x 36in x 24in/*93cm x 91cm x 61cm*
(przy otwartych drzwiach)

Waga
125lb *(57kg)*

Wymagania elektryczne
120V 110/120V (±10%) 60Hz (±2Hz) 850 watts
220V 220/240V (±10%) 50Hz (±2Hz) 850 watts
Połączenie sieciowe: IEC320

Normalna temperatura pracy
18°C-26°C *(64°F-79°F)*

Pojemność zjeżdżalni
1 - 36 szklane slajdy

Pojemność odczynnika
40 różnych odczynników (15 mL/7mL fiolka odczynników)

Moc grzewcza
Temperatura pokojowa do 103°C. Maksymalnie 110°C.

Separacja odpadów
1 odpady niebezpieczne, 1 odpady inne niż niebezpieczne

Objętości dozowania odczynników
Standardowa objętość testowa 130uL (65 minimum-400 µl maximum)

Pojemność sondy odczynnika
20 µL minimum-4500µL maximum

Wymagania dotyczące kontrolera komputera
BioCare zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji kontrolera komputera w dowolnym momencie.
Intel Core i5-2410M CPU 2.3GHz4GB RAM 500GB Twardy dysk 4 USB 2.0 porty komunikacyjne

Komputer/monitor
Laptop lub komputer stacjonarny

System operacyjny
Windows 7, 10

Drukarka
Zebra TLP 3844-Z, Zebra GX430t or Zebra ZD620t

Ochrona przed zwarciem
120/240 VAC, 15 Amps, 50/60 Hz

Łączność LIS
Kompatybilny ze standardami komunikacji SQL Database i HL7.

Logika działania
Zaprojektowany do obliczania najbardziej efektywnej czasowo sekwencji kroków do zakończenia zaprogramowanego cyklu barwienia.

Logika protokołu
Protokoły są generowane na podstawie wspólnego szablonu protokołu zoptymalizowanego dla każdego systemu detekcji. Użytkownicy końcowi mają ograniczoną możliwość dostosowywania kluczowych kroków protokołu. Zaawansowani użytkownicy mają pełną elastyczność w dodawaniu/usuwaniu i dostosowywaniu każdego kroku w szablonie protokołu oraz w generowaniu specjalnych protokołów.

Statyw na odczynniki dwa wyjmowane statywy na odczynniki. Każdy stojak na odczynniki może pomieścić maksymalnie 40 fiolek z odczynnikami.

Zdejmowany uchwyt na fiolki zainstalowany na statywie na odczynniki do programowania fiolek z odczynnikami oznaczonymi RFID.

Pojemnik na bufor Butelka plastikowa 2L z szybkozłączkami. Przechowuje bufor do płukania w linii.

Pojemnik na odpady zestaw dwóch plastikowych butelek 4L z nakrętką. Przechowuje odpady odczynników wytworzone podczas cyklu.

Drukarka etykiet, kodów kreskowych 2D, termotransferowa.

- Etykiety rozmiar 19,05 mm (0,75 cala) x 25,4 mm (1 cal), 1000 etykiet na rolkę.
- Wstążka do drukarki.

Kabel USB Łączy instrument i komputer.

Przewód zasilający, urządzenie.

Komputer wstępnie skonfigurowany do użytku z urządzeniem.

Mysz komputerowa waciki nasączone alkoholem.

Zestaw 36 komór wstępnie zainstalowany na modułach.

Aby zapewnić jakość i niezawodność barwienia, preparaty należy przygotowywać zgodnie z wytycznymi systemu Oncore Pro.

Wymiary zjeżdżalni

Standardowe wymiary prowadnicy to 25mm x 75mm x 1mm

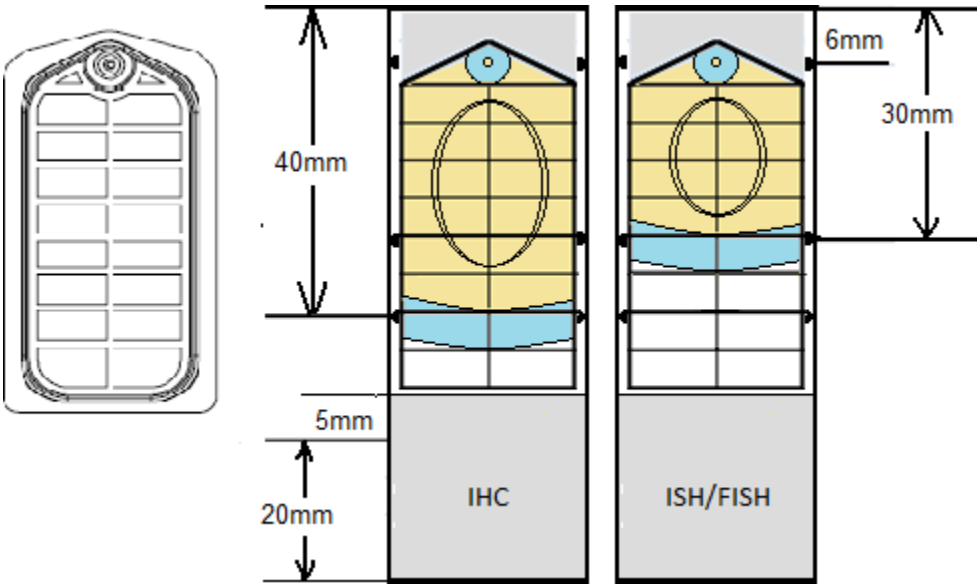
Materiał Szkło, ISO 8037/1

	Wymiary (mm)
Szerokość	25–26.0 mm (0.98–1.02 in)
Długość	74.75–75.5 mm (2.94–2.97 in)
Grubość	0.95–1.1 mm (0.038–0.043 in)

⚠ Uwaga: Użycie niestandardowych szkiełek może mieć wpływ na obszar barwienia i jakość barwienia.

Umieszczenie tkanki

Zakreślony obszar to zalecany obszar umieszczania tkanki.
Obszar podświetlony na żółto to zakres obszaru barwienia. Ten zakres może zostać rozszerzony na regiony podświetlone na niebiesko; jednak wyniki barwienia mogą nie być idealne w tych obszarach.



Zdjęcie 5

Obszar barwienia IHC rozciąga się do linii 40 mm na szkiełku.
Obszar barwienia ISH rozciąga się do linii 30 mm na szkiełku

Ta sekcja zawiera przegląd instalacji Oncore Pro Slide Stainer, którą powinien przeprowadzić inżynier serwisu w terenie. Aby zapewnić prawidłowe działanie urządzenia, należy spełnić następujące wymagania.

Lokalizacja: umieść system w miejscu, gdzie jest łatwy w obsłudze i łatwy do podłączenia do urządzenia.

Powierzchnia przed rozpakowaniem: upewnij się, że obszar roboczy jest solidną, płaską powierzchnią, która może bezpiecznie utrzymać ciężar systemu.

Rozmiar: minimalne wymiary obszaru roboczego to 36,5 cala (93 cm) szerokość x 36 cali (91 cm) wysokość x 24 cale (61 cm) prześwit.

Środowisko: miejsce pracy musi znajdować się w środowisku o temperaturze otoczenia w zakresie 18°C-26°C (64°F-79°F). Pomieszczenie musi być odpowiednio wentylowane o maksymalnej wilgotności względnej 80% dla temperatur do 31°C; Stopień zanieczyszczenia II lub niższy. W szczytowym momencie sprzęt będzie wytwarzał mniej niż 85 decybeli.

Źródło zasilania: urządzenie i komputer muszą być podłączone do zasilania 120 V/240 15 A z uziemieniem (3 bolce). Zaleca się korzystanie z dedykowanego źródła zasilania, aby zapobiec zakłóceniom powodowanym przez inny sprzęt. Zalecane jest również stosowanie UPS (zasilania bezprzerwowego) o mocy minimum 1500VA. Pomoże to zapobiec nieoczekiwanym awariom systemu spowodowanym niestabilną siecią energetyczną lub w przypadku tymczasowej przerwy w dostawie prądu.

Rozpakowanie: system pakowany jest w drewnianą skrzynię zamontowaną na palecie. Odblokuj wszystkie mocowania i najpierw zdejmij pokrywę na górze skrzyni. Wyjmij komputer, pudełko z akcesoriami i drukarkę etykiet z półki wewnątrz skrzyni. Wyjmij półkę i boki skrzyni.

Instalacja: wymaga 2 osób. Każda osoba powinna podnieść jeden koniec urządzenia i ostrożnie wyjąć go ze skrzyni. Ostrożnie przenieś urządzenie na pole operacyjne i umieść go na stole. Wypoziomuj powierzchnię urządzenia za pomocą poziomicy. Usuń wszystkie materiały opakowaniowe i opakowanie zabezpieczające ramię robota. Przed przystąpieniem do obsługi przyrządu sprawdź, czy wszystkie osie mogą się swobodnie poruszać. Rozpakuj i zainstaluj komputer i akcesoria.

Podłączanie: podłącz kabel USB z wyznaczonego portu w komputerze do tylnej części urządzenia.

Nie podłączaj i nie odłączaj kabla USB, gdy komputer lub urządzenie są włączone.
***Zawsze wyłączaj urządzenie i komputer przed podłączeniem i odłączeniem kabla USB.

Podłącz komputer do źródła zasilania lub UPS. Postępuj zgodnie z instrukcjami na zasilaczu UPS, ponieważ niektóre mogą wymagać zasilania przez kilka godzin w celu naładowania wewnętrznego akumulatora. Używając standardowego kabla zasilającego zgodnego z IEC320, podłącz port zasilania AC z tyłu urządzenia do źródła zasilania lub UPS.

Przytnij rurkę na odpady do odpowiedniego rozmiaru i poprowadź do butelek na odpady na podłodze. Idealna konfiguracja sprowadza się bezpośrednio do butelki na odpady, aby zminimalizować ryzyko przepełnienia i gromadzenia się odpadów.

Unikaj zanurzania wężyka ściekowego w butelce na ścieki lub spłaszczania i zaginania wężyka, ponieważ może to zakłócić odpływ grawitacyjny i spowodować przepełnienie odpadów.

Uruchamianie Włącz instrument i komputer.

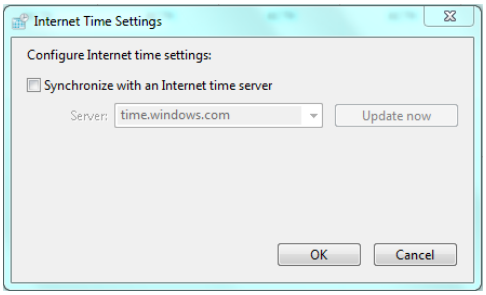
Włącz przełącznik zasilania z tyłu instrumentu;.
Włącz urządzenie do barwienia preparatów, naciskając przycisk zasilania z przodu urządzenia.

Zaloguj się do komputera przy użyciu domyślnej nazwy użytkownika: PathCom i hasła: 6747l Uwaga: Użytkownik może zmienić nazwę użytkownika komputera i hasło po pierwszym zalogowaniu.

Wyłącz Wi-Fi i lokalne połączenie internetowe (jeśli dotyczy).
Ta funkcja może powodować nieoczekiwane awarie podczas pracy przyrządu.

Dostęp do Internetu powinien być włączony tylko w przypadku sesji zdalnej pomocy technicznej, komunikacji e-mail lub internetowej telekonferencji. Wyłącz dostęp do Internetu podczas pracy urządzenia, aby zapobiec nieoczekiwanym awariom.

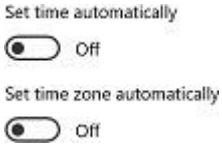
Wyłącz automatyczną synchronizację czasu.
Ta funkcja może powodować nieoczekiwane awarie podczas pracy urządzenia.



Zdjęcie 6

W przypadku systemów Windows 7: Skonfiguruj ustawienia czasu internetowego w systemie Data i godzina systemu Windows.
Usuń zaznaczenie pola Synchronizuj z internetowym serwerem czasu.

W przypadku systemów Windows 10: skonfiguruj ustawienia czasu i języka w ustawieniach systemu Windows.
Wyłącz opcje daty i godziny, jak pokazano.



Zdjęcie 7

Załaduj taśmę i nośnik do drukarki etykiet z kodami kreskowymi zgodnie z instrukcjami producenta.
Podłącz drukarkę do wyznaczonego portu w komputerze i włącz zasilanie.

Sterownik drukarki zostanie automatycznie zainstalowany w ciągu kilku minut. W razie potrzeby skalibruj nośnik za pomocą programu Zebra Setup Utilities.

Inżynier serwisu terenowego na miejscu przeprowadzi niezbędne kontrole systemu robota, modułów i pomp.

Kontakty do pomocy

Obsługa klienta: 925-603-8000
Pomoc techniczna: 800-542-2002

Wymiana materiałów eksploatacyjnych
Zamienniki wszystkich materiałów eksploatacyjnych można uzyskać od:
Strona: www. biocare.net

Ten rozdział zawiera instrukcje dotyczące codziennej rutynowej obsługi Oncore Pro Slide Stainer. Proszę sprawdzić wszystkie wymagania p.7 przed rozpoczęciem pracy przyrządu.

Włącz Slide Stainer przyciskiem zasilania, a następnie włącz komputer.

Uwaga: Ważne jest, aby postępować zgodnie z tą dokładną sekwencją włączania.

Kliknij dwukrotnie skrót do interfejsu użytkownika Oncore Pro Slide Stainer aby uzyskać dostęp do ekranu logowania.

Wybierz „Tak”, gdy pojawi się monit kontroli konta użytkownika systemu Windows, aby przyznać uprawnienia dostępu.
Zaloguj się do głównego interfejsu użytkownika.

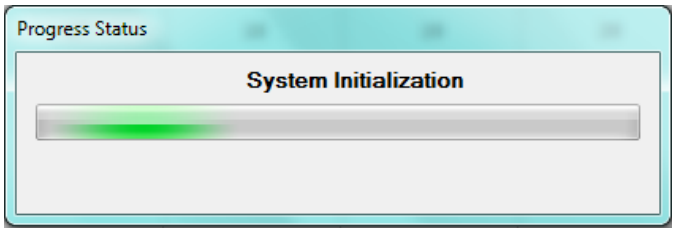
Domyślny identyfikator użytkownika: Supervisor
Hasło: Supervisor

Zdjęcie 8

Patrz Bezpieczeństwo, s. 64, informacje o zarządzaniu identyfikatorami użytkowników i hasłami.

Zamknij drzwiczki Slide Stainer i kliknij „Enter”, aby uzyskać dostęp do ekranu głównego i rozpocząć inicjalizację systemu.

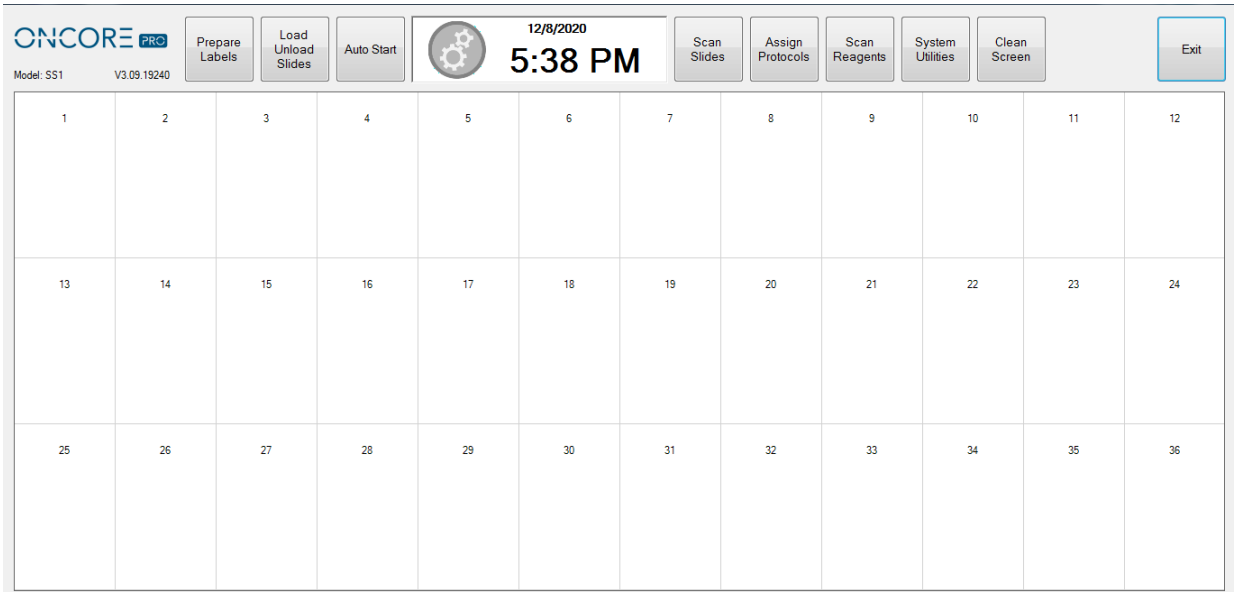
System zajmie kilka minut, aby zweryfikować wszystkie połączenia między urządzeniem a komputerem, a następnie ustawić ramię robota, moduły i pompy.



Zdjęcie 9

Wskazówka: Jeśli system nie uruchomi się lub zostanie zatrzymany/przerwany podczas wykonywania zadania, ponownie zainicjuj system i spróbuj ponownie. Aby uzyskać więcej informacji, zobacz przeprowadzanie inicjalizacji systemu, str.47.

Interaktywna mapa slajdów odpowiadająca 36 pozycjom slajdów jest wyświetlana na ekranie głównym, pokazując stan modułów.



Zdjęcie 10

Wszystkie rutynowe funkcje są łatwo dostępne z ekranu głównego.

Aby wykonać typowy bieg, kliknij:

Przygotuj etykiety, aby wydrukować etykiety slajdów. Każda etykieta jest drukowana z kodem kreskowym 2D wymaganym do identyfikacji slajdu.

Załaduj/Wyładuj slajdy do podnoszenia i opuszczania pokrywek w celu wkładania i wyjmowania slajdów.

Auto Start, aby automatycznie rozpocząć cykl po załadowaniu oznaczonych slajdów i oznaczonych odczynników.

Skanuj slajdy, aby zeskanować etykiety z kodami kreskowymi na slajdach.

Przypisz protokoły, aby ręcznie przypisać protokół do slajdu.

Skanuj odczynniki, aby zeskanować tagi RFID na fiolkach z odczynnikami.

Narzędzia systemowe umożliwiające dostęp do dodatkowych funkcji i funkcji użytkowych.

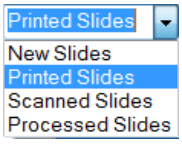
Wyczyść ekran, aby wyczyścić mapę slajdów.

Wyjdź, aby zamknąć aplikację.

Na ekranie głównym kliknij „Przygotuj etykiety”, aby otworzyć edytor etykiet slajdów:

Zdjęcie 11

Etykiety dostępne do drukowania są wymienione na ekranie w sekcji Nowe slajdy.

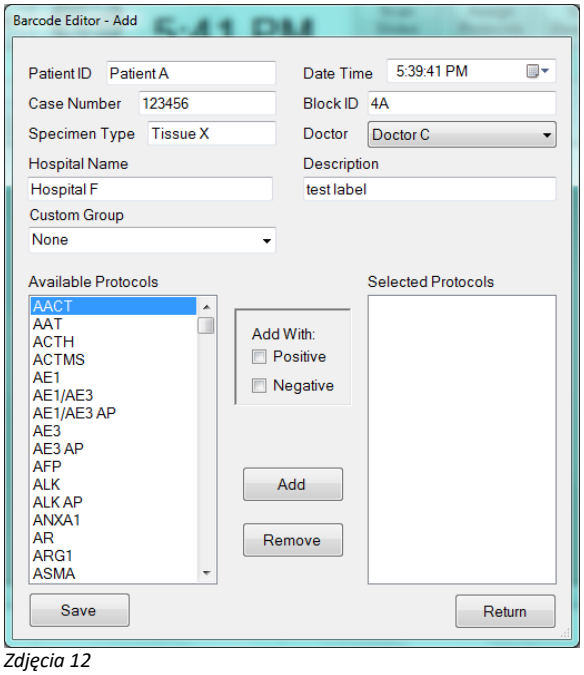


A. Wybierz Nowe slajdy, aby utworzyć lub wyświetlić nowe etykiety.
B. Wybierz Wydrukowane slajdy, aby przejrzeć lub ponownie wydrukować etykietę.
C. Wybierz Zeskanowane slajdy, aby przejrzeć etykiety, które zostały już zeskanowane.
D. Wybierz Przetworzone slajdy, aby przejrzeć etykiety, które zostały już przetworzone.

Dodaj nowe etykiety w edytorze kodów kreskowych

Etykiety należy przygotować w edytorze kodów kreskowych i dodać do edytora etykiet slajdów, zanim będzie można je wydrukować.
Aby dodać nowe etykiety, kliknij „Dodaj”, aby otworzyć edytor kodów kreskowych.
Wprowadź identyfikator pacjenta, numer sprawy i inne wymagane informacje na etykiecie w wyznaczonych polach**.**

⚠ Uwaga: znaki karetki ^ i tyldy ~ nie są dozwolone w polach wejściowych.



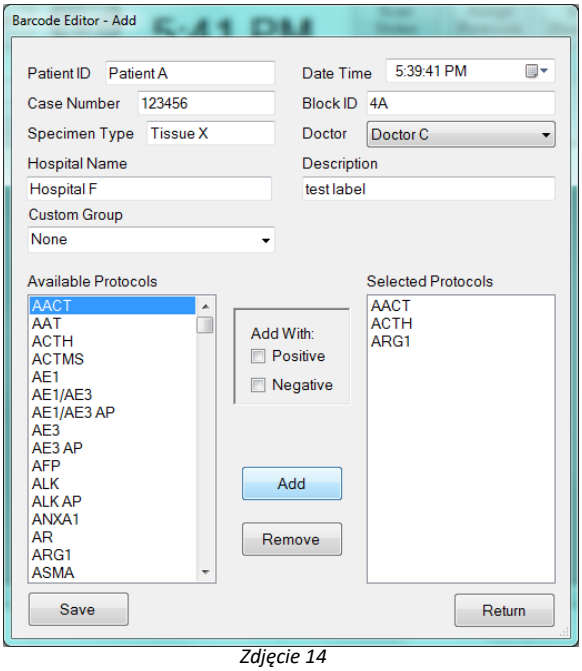
Zdjęcia 12

(Opcjonalnie) Wybierz datę i godzinę etykiety.
(Opcjonalnie) Wybierz imię lekarza z listy rozwijanej.
Aby dodać nowe nazwy do listy, patrz Format kodu kreskowego 2D s. 66.

Uwaga: Wprowadzone informacje mogą nie być drukowane ze względu na ograniczenia rozmiaru etykiety. W razie potrzeby użyj skrótów lub wybierz inny format etykiety. Nazwa protokołu, identyfikator pacjenta, data, numer przypadku, nazwa szpitala i opis są domyślnie drukowane na etykiecie. Aby zmienić to ustawienie, patrz Format kodu kreskowego 2D str.66.

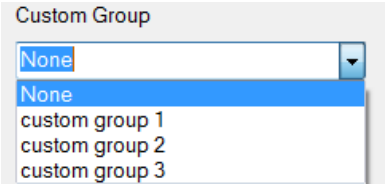
Następnie dodaj protokoły do listy Wybrane protokoły:

Aby dodać protokoły do wybranych protokołów, wybierz protokół(y) z listy dostępnych protokołów i kliknij „Dodaj”. Wskazówka: Użytkownik może przeszukać listę protokołów, wpisując kilka pierwszych liter nazwy protokołu. Kliknij „Zapisz”, aby wygenerować nowe etykiety dla każdego protokołu z listy Wybrane protokoły.



Zdjęcie 14

Alternatywnie, użytkownik może użyć dostosowanej podlisty dostępnych protokołów, wybierając niestandardową grupę z rozwijanej listy Custom Group.

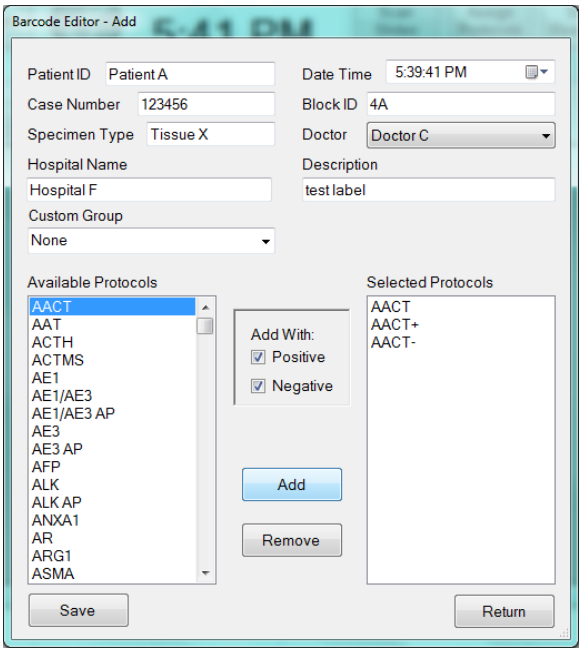


Zdjęcie 13

Patrz Tworzenie grup niestandardowych, s. 61, aby uzyskać więcej informacji na temat tworzenia grup niestandardowych.

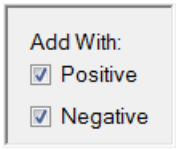
Aby usunąć protokoły z listy Wybranych Protokołów, wybierz protokół(y) z listy i kliknij „Usuń”.

(Opcjonalnie) Aby dodać kontrolę pozytywną i/lub negatywną do wybranych protokołów, wybierz protokół i zaznacz pola Add With: Positive and/lub Negative, a następnie kliknij „Add”. Kliknij „Zapisz”, aby wygenerować nowe etykiety.



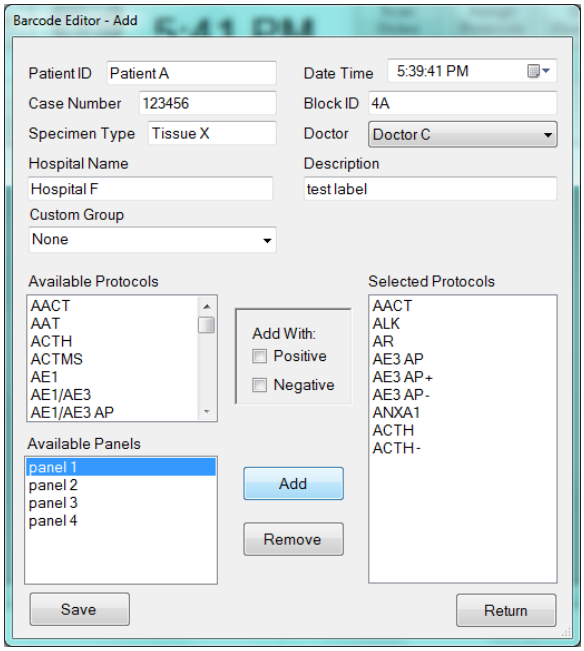
Zdjęcie 16

Patrz Przypisywanie kontroli ujemnych, s. 57, aby uzyskać więcej informacji na temat przypisywania kontroli negatywnych do protokołów.



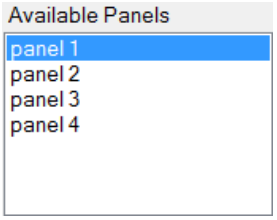
Zdjęcie 15

(Opcjonalnie) Aby dodać cały panel protokołów do wybranych protokołów, wybierz panel niestandardowy z listy Dostępne panele i kliknij „Dodaj”. Wszystkie protokoły przypisane do panelu (w tym kontrole dodatnie i ujemne) będą: być dodany. Kliknij „Zapisz”, aby wygenerować nowe etykiety.



Zdjęcie 17

Użytkownik musi najpierw utworzyć niestandardowy panel, zanim pole Dostępne panele stanie się widoczne w Edytorze kodów kreskowych.



Zdjęcie 18

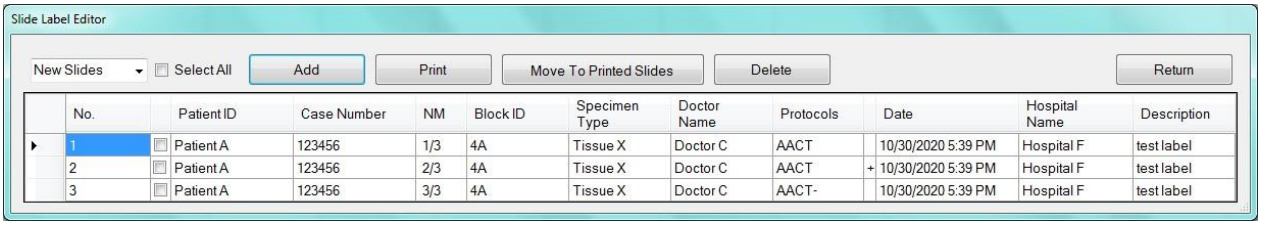
Patrz: tworzenie niestandardowych paneli, s. 62, aby uzyskać więcej informacji na temat tworzenia paneli

Po zapisaniu aktualnych etykiet użytkownik może kontynuować przygotowywanie etykiet do kolejnego przypadku.

Kliknij „Zwróć”, aby zamknąć Edytor kodów kreskowych. Domyślnie wprowadzone informacje o pacjencie są zachowywane w polach wprowadzania następnego zestawu etykiet. Aby zmienić to ustawienie, patrz Format kodu kreskowego 2D s. 66.

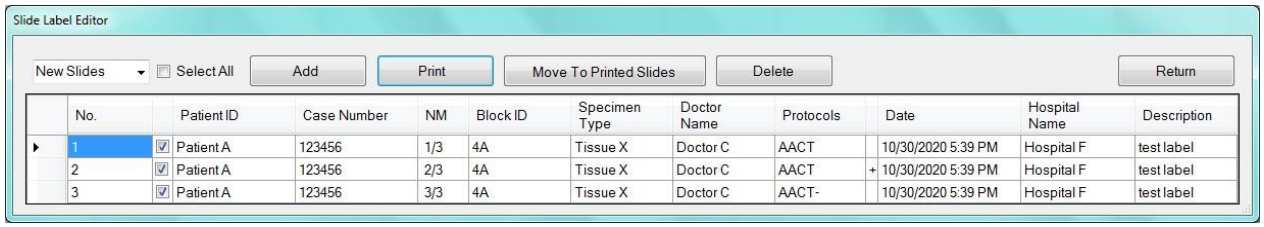
Drukuj etykiety w Edytorze etykiet slajdów

Wszystkie niezadrukowane wpisy etykiet są wyświetlane w obszarze nowe slajdy w edytorach etykiet slajdów. Ta lista jest automatycznie sortowana według identyfikatora pacjenta; jednak użytkownik może posortować listę według nagłówków kolumn tj.: nr etykiety, numer sprawy, identyfikator bloku itp.



Zdjęcie 19

To Aby wydrukować etykiety z edytora etykiet slajdu, zaznacz etykietę(y) lub „Zaznacz wszystko” za pomocą pola wyboru i kliknij „Drukuj”. Uwaga: Wpisy na etykiecie są automatycznie usuwane z systemu po 30 dniach od daty przypisanej na etykiecie.



Zdjęcie 20

Aby usunąć etykietę z edytora etykiet slajdów, zaznacz pole wyboru i kliknij „Usuń”.

Uwaga: Po wydrukowaniu etykiet slajdu rozpoczyna się przetwarzanie slajdu, a informacje o slajdzie zostaną rozesłane do wszystkich systemów Oncore Pro w sieci. Wpisu etykiety nie można już usunąć.

Patrz Format kodu kreskowego 2D, s. 66, aby uzyskać informacje na temat dostosowywania ustawień drukarki i formatu etykiety.

Przenieś slajdy do drukowanych slajdów (do użytku tylko z LIS)

Oncore Pro można skonfigurować do rozpoznawania etykiet slajdów generowanych z zewnętrznego źródła po zintegrowaniu z systemem LIS.

System LIS wysyła zlecenie przetwarzania do systemu Oncore Pro. Zamówione slajdy pojawią się w obszarze Nowe slajdy w Edytorze etykiet slajdów. Użytkownik ma możliwość 1) wydrukowania etykiet slajdu w celu rozpoczęcia przetwarzania lub 2) bezpośredniego przeniesienia etykiet slajdu do wydrukowanych slajdów w celu rozpoczęcia przetwarzania slajdu bez drukowania lub 3) usunięcia etykiet slajdu w celu anulowania zamówienia .

Aby ręcznie przenieść wstępnie wydrukowane etykiety do wydrukowanych slajdów (bez drukowania), zaznacz etykietę(y) za pomocą pola wyboru i kliknij „Przenieś do wydrukowanych slajdów”.

Uwaga: Czytnik kodów kreskowych 2D musi być skonfigurowany do rozpoznawania etykiet w różnych formatach. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z pomocą techniczną Oncore Pro.

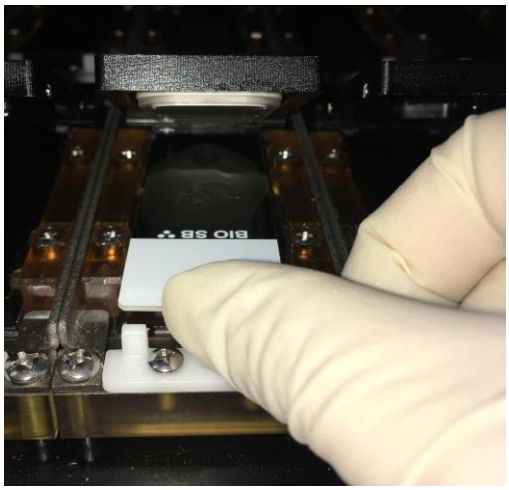
Na ekranie głównym kliknij „Załaduj i wyładuj slajdy”, aby podnieść wszystkie pokrywy modułów.
Odklej etykiety z rolki i przyklej je do matowej strony szkiełka.
Slajdy są ładowane indywidualnie do każdego modułu.

W przypadku szkiełek, które muszą być wypalanie przed barwieniem, patrz Przygotowanie szkiełek z funkcją wypalania szkiełek s. 44. Zob. Zakres obszaru barwienia, s. 27, aby uzyskać więcej informacji na temat zaleceń dotyczących lokalizacji tkanek na szkiełkach.

Załaduj/Rozładuj slajdy

Przed załadowaniem nowego slajdu upewnij się, że płyta grzewcza i powierzchnie modułu są czyste i suche.

Aby załadować slajd na moduł, włóż go do szczeliny zawiasu sprężynowego, a następnie opuść go na płytę grzewczą, aż zablokuje się na swoim miejscu pod przednim zaciskiem. W razie potrzeby wyreguluj suwak tak, aby był wyśrodkowany na płycie grzewczej.
Kliknij „Slide Lids Down”, aby opuścić wszystkie pokrywy modułów.



Zdjecie 21

Wskazówka 1: Jeśli prowadnica jest zbyt trudna do włożenia, wyczyść zawias, aby usunąć sól lub zanieczyszczenia.

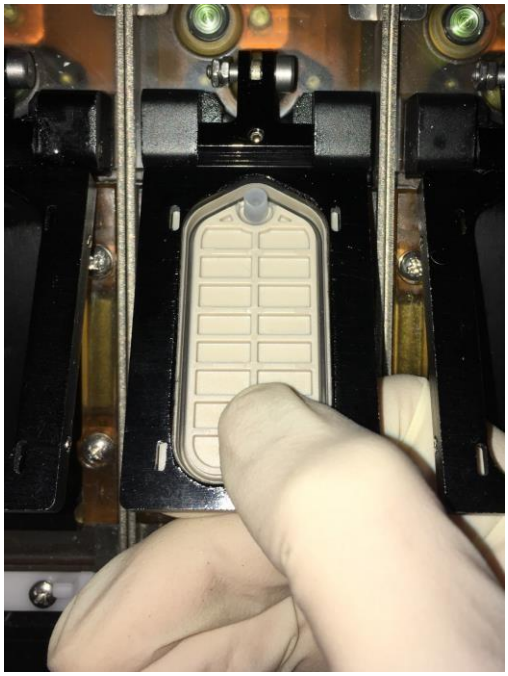
Wskazówka 2: Zawias zawiera sprężyny, aby dostosować się do niewielkich różnic w długości prowadnicy. Jeśli jednak suwak jest zbyt długi, przedni zacisk można wyregulować, odkręcając dwie śruby małym śrubokrętem.

Aby wyładować prowadnicę z modułu, dociśnij prowadnicę do gniazda zawiasu sprężynowego, aż zostanie zwolniona spod przedniego zacisku. Ostrożnie podnieś suwak, trzymając go w pozycji poziomej, aby zapobiec rozlaniu się nadmiaru bufora na powierzchnie modułu**.**

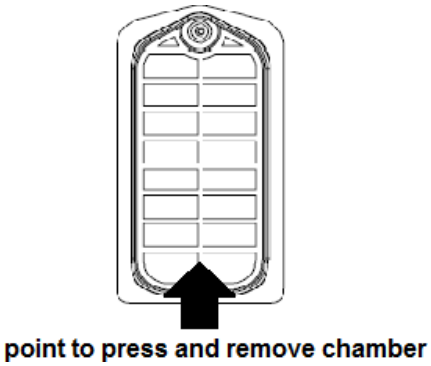
Przenieś preparat do statywy na preparaty i opłucz go wodą destylowaną przed dalszą obróbką. Osusz szczelinę zawiasu i powierzchnie modułu chłonnym ręcznikiem papierowym.

Zainstaluj/usuń komory

Komory są instalowane indywidualnie na każdym module. Należy je wyjąć z modułu w celu rutynowego czyszczenia i kontroli w celu utrzymania optymalnej jakości barwienia. Patrz Zalecenia dotyczące czyszczenia komory, s. 83, Izba, aby uzyskać więcej informacji.



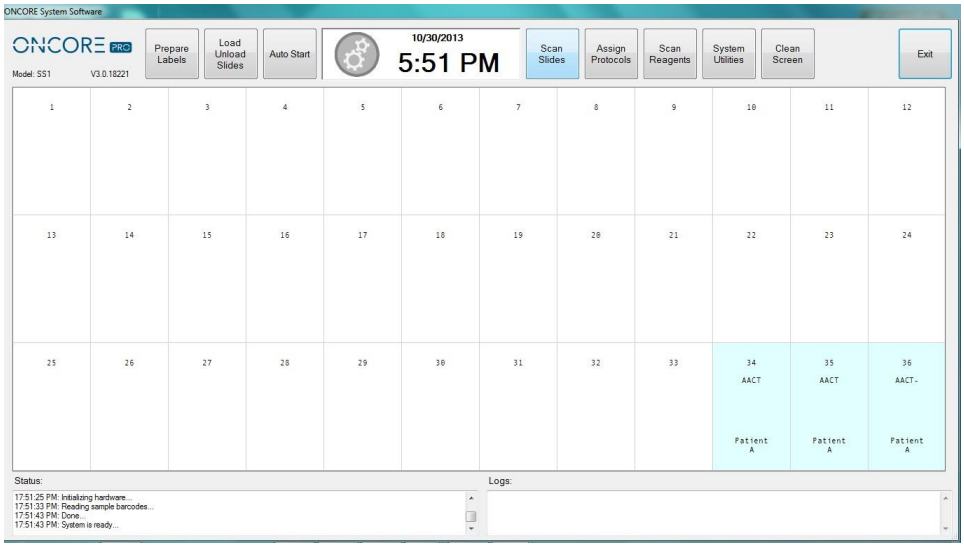
Zdjęcie 22



Aby zainstalować komorę, wsuń komorę do wgłębienia pod pokrywą modułu i pchnij komorę do góry, aż zablokuje się na swoim miejscu. Sprawdź, czy wszystkie 4 rogi komory są płasko na swoim miejscu.
Wskazówka: Podnieś spód powierzchni komory, aby sprawdzić integralność uszczelki komory. Jeśli uszczelka komory jest luźna lub uszkodzona, należy wymienić komorę.

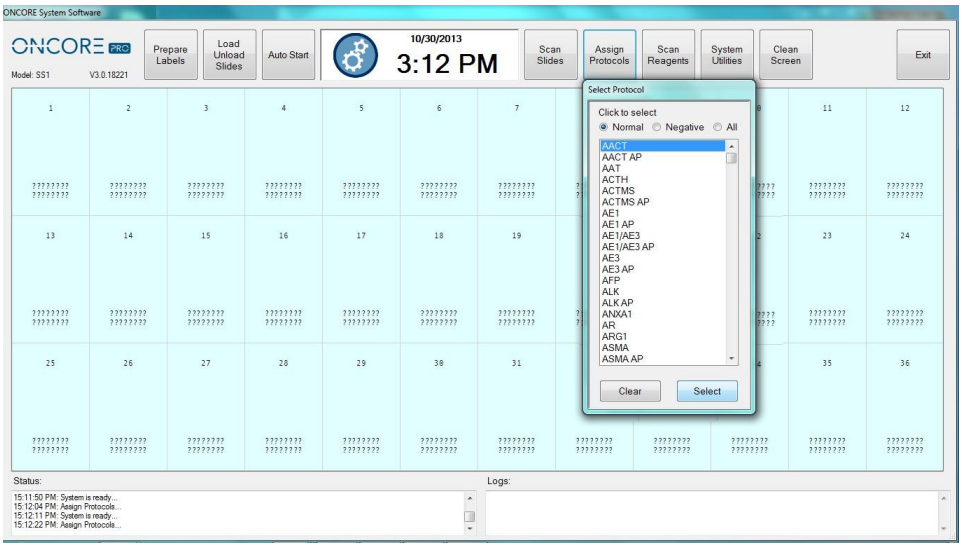
Aby wyjąć komorę, delikatnie naciśnij komorę, aby odblokować ją z pokrywy modułu. Przenieś komorę do pojemnika do czyszczenia.
Wskazówka: Po zakończeniu barwienia powierzchnie komory należy przetrzeć chusteczką nasączoną alkoholem, aby usunąć wszelkie pozostałości barwienia/odpadki, które mogą przylgnąć do komory.

Aby automatycznie przypisać protokoły poprzez skanowanie oznaczonych slajdów, zamknij drzwiczki i kliknij „Skanuj slajdy” na ekranie głównym. System automatycznie zeskanuje wszystkie 36 pozycji slajdów i przypisze protokoły oznakowanych slajdów do odpowiedniej pozycji na mapie slajdów.
Wskazówka: kliknij i przeciągnij mapę slajdów, aby wybrać określone pozycje slajdów do skanowania.
Patrz Protokoły edycji, s. 50 i Szybka zmiana, s. 54, aby uzyskać więcej informacji na temat generowania generowania.



Zdjęcie 23

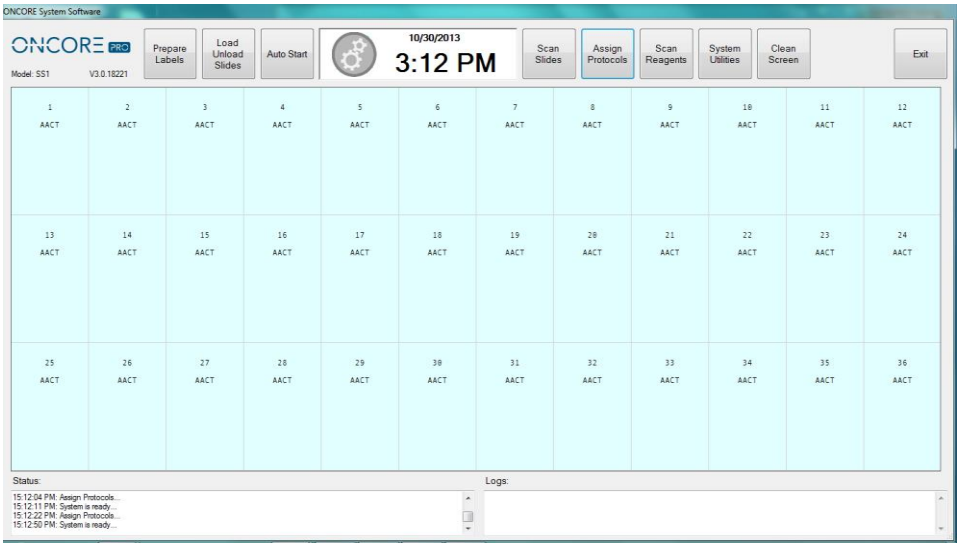
Aby ręcznie przypisać protokoły do slajdów bez etykiet, kliknij + przeciągnij na mapie slajdów, aby wybrać pozycje slajdów. Pozycja(e) slajdu zostanie podświetlona i wyświetli „?????????”:



Zdjęcie 24

Kliknij „Przypisz protokół”, aby otworzyć ekran wyboru protokołu.
A. Kliknij, aby wybrać Normalny, aby uzyskać dostęp do listy normalnych protokołów.
B. Kliknij, aby wybrać Negatyw, aby uzyskać dostęp do listy protokołów kontroli ujemnej.
C. Kliknij, aby wybrać Wszystkie, aby uzyskać dostęp do listy wszystkich protokołów.

Przewiń listę protokołów i kliknij „Wybierz”, aby przypisać protokół do podświetlonych slajdów. Kliknij „Wyczyść”, aby anulować wybór i zamknąć okno.
Wskazówka: Użytkownik może szybko przewinąć listę protokołów, wpisując kilka pierwszych liter nazwy protokołu.



Zdjęcie 25

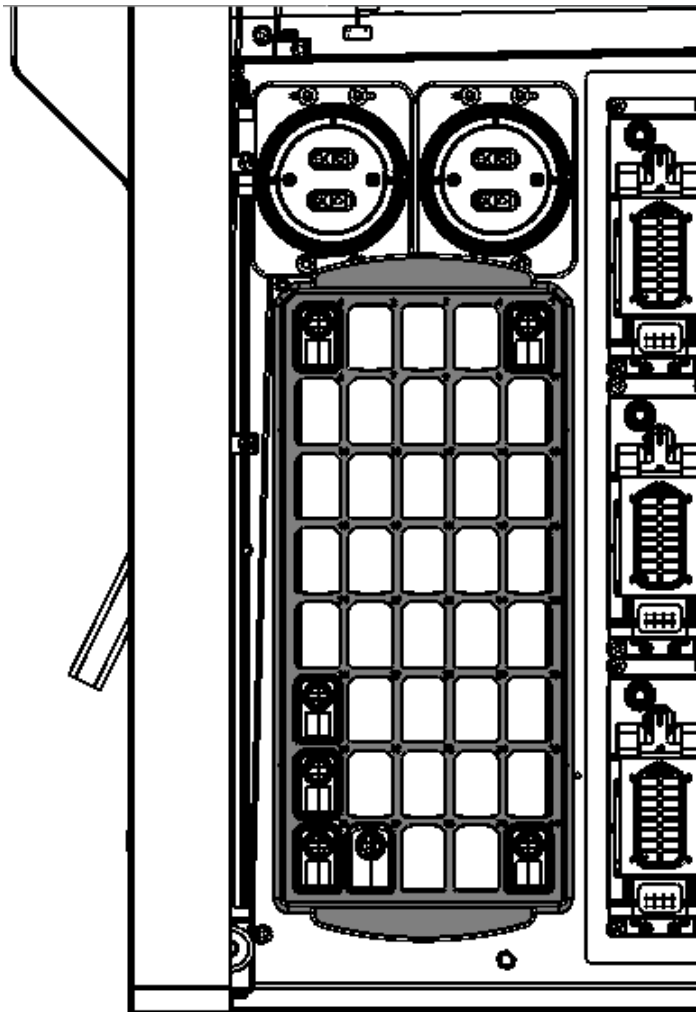
Aby wyczyścić przypisanie(a) protokołu, kliknij + przeciągnij, aby podświetlić pozycję(e) slajdu, a następnie kliknij + przeciągnij jeszcze raz, aby usunąć przypisanie(a). Możesz też kliknąć „Wyczyść ekran”, aby wyczyścić całą mapę slajdów.

Zestawy do wykrywania Oncore Pro, odczynniki pomocnicze i produkty zawierające przeciwciała/sondy są dostarczane w postaci gotowej do użycia.

Szczegółowe instrukcje można znaleźć w arkuszu danych producenta i karcie MSDS.
Przygotuj wszystkie inne roztwory odczynników zgodnie z instrukcjami producenta.
Uwaga: Tylko fiolki z odczynnikami Oncore Pro są kompatybilne z systemem Oncore Pro Slide Stainer. Patrz Odczynniki w fiolkach, str. 27, aby uzyskać dodatkowe informacje na temat fiolek i zalecanych objętości odczynników.

A. Załaduj fiolki z odczynnikami na stojak na odczynniki i zdejmij wszystkie korki.
B. Na statywie można umieścić wiele fiolek tego samego odczynnika. System określi priorytet użycia fiolek z najwcześniejszą datą ważności lub z najmniejszą liczbą pozostałych testów. Patrz Priorytet zużycia odczynników, s. 68.
C. W celu mieszania odczynników na statywie umieść pustą fiolkę o pojemności 7 ml w wyznaczonej pozycji #40 i/lub #39 zgodnie z monitem systemu.
D. W przypadku mieszania odczynników na pokładzie należy unikać umieszczania drugiego składnika odczynnika, Odczynnika B, w ostatnich dwóch rzędach stojaka na odczynniki, ponieważ sonda Z2 nie będzie w stanie do niego dotrzeć.

Załaduj statyw na odczynniki do przyrządu na wyznaczonej płytce odczynnikowej.
Sprawdź, czy statyw jest całkowicie osadzony na płycie i czy jest odpowiednio zorientowany, jak pokazano na poniższym rysunku.



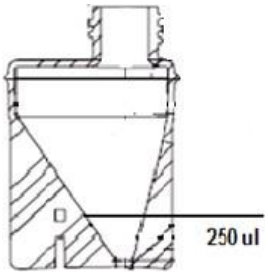
Zdjęcie 26

System Oncore Pro Slide Stainer zapewnia napełniane przez użytkownika fiolki z odczynnikami na specjalne odczynniki, rzadkie przeciwciała i niestandardowe miana przeciwciał. Każda fiolka jest pakowana ze znacznikiem RFID, nakrętką i pustą etykietą.

⚠ Użycie nieautoryzowanych odczynników w systemie może spowodować uszkodzenie elementów przyrządu i unieważni gwarancję producenta.

Przezroczysta fiolka przeznaczona jest do użytku ogólnego.
Opcja ciemnej fiolki przeznaczona jest do odczynników wrażliwych na światło, takich jak sondy i chromogeny.
Aby uzyskać informacje dotyczące zamawiania, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem serwisu Oncore Pro.

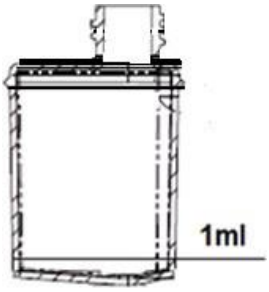
Specyfikacja fiolki z odczynnikiem 7ml.
Fiolka 7ml jest specjalnie zaprojektowana do efektywnego wykorzystania przeciwciał i sond poprzez minimalizację martwej objętości. Maksymalna pojemność 9ml.



Zdjęcie 27

Martwa objętość fiolki o pojemności 7 ml wynosi ~250uL.

Specyfikacja fiolki z odczynnikiem 15 ml
Fiolka 15 ml jest przeznaczona do przechowywania większych objętości odczynnika. Maksymalna pojemność 16mL



Zdjęcie 28

Martwa objętość fiolki o pojemności 15 ml wynosi ~1000 uL.

Instrukcja użycia
Napełnij fiolkę z odczynnikiem odpowiednią ilością roztworu odczynnika**.**

Oznaczyć fiolkę, nakrętkę i górę znacznika RFID.
Zaprogramuj tag RFID. Patrz Przygotowywanie tagów RFID za pomocą edytora tagów RFID, s. 58 , więcej szczegółów.

Aby obliczyć wymaganą objętość:
Objętość = liczba testów x objętość protokołu x współczynnik pobierania 1,08* + martwa objętość fiolki
Uwaga: Dodatkowe 8% dodatkowej objętości jest wymagane w celu skompensowania parowania odczynnika i ilości przylegającej do rurki/sondy.*
Wskazówka: Użyj ekranu Reagent Check, aby szybko uzyskać listę wymaganych objętości odczynników, a następnie dodaj 1ml martwą objętość dla fiolki 15ml lub dodaj 250uL dla fiolki 7ml.

System poprosi użytkownika o sprawdzenie wymaganych objętości buforu myjącego i pojemnika na odpady przed przystąpieniem do barwienia.

Zdjęcie 29

Uzupełnij butelkę buforu myjącego The standard Wash Pojemnik na bufor ma maksymalną pojemność 2000ml.

1. Rozcieńczyć (20x) bufor do płukania, mieszając 19 porcji wody destylowanej z 1 porcją buforu do płukania w celu uzyskania końcowego stężenia 1x.
2. Kliknij System Utilities>Tools>"Move Arm Aside", aby uzyskać dostęp do pojemnika na bufor myjący znajdującego się po wewnętrznej lewej stronie urządzenia.
3. Odłącz pojemnik na bufor myjący i wyjmij go z urządzenia.
4. Napełnij ponownie pojemnik na bufor myjący.
5. Podłącz ponownie pojemnik na bufor myjący i umieść go z powrotem w urządzeniu.

Opróżnij pojemniki na odpady

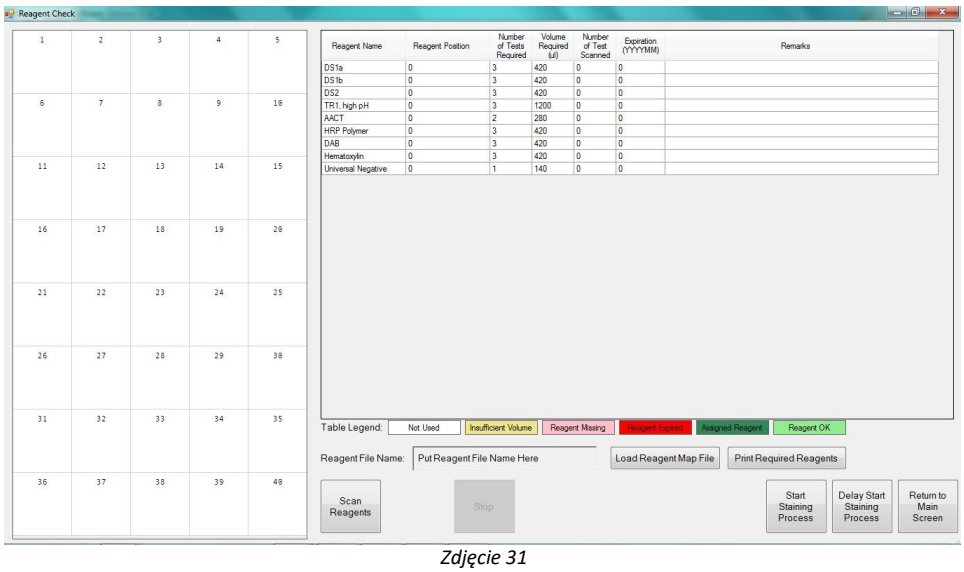
Standardowe pojemniki na odpady mają maksymalną pojemność 4000ml.

1. Odłącz przewód ściekowy od zatyczki pojemnika na odpady.
2. Opróżnij pojemnik na odpady. Usuń odpady zgodnie z lokalnymi przepisami.
3. Podłącz ponownie rurki odpływowe.
4. Sprawdź, czy przewód odprowadzający ścieki spływa prawidłowo.

Zdjęcie 30

Przed kontynuowaniem zdejmij wszystkie korki z fiolek z odczynnikami.

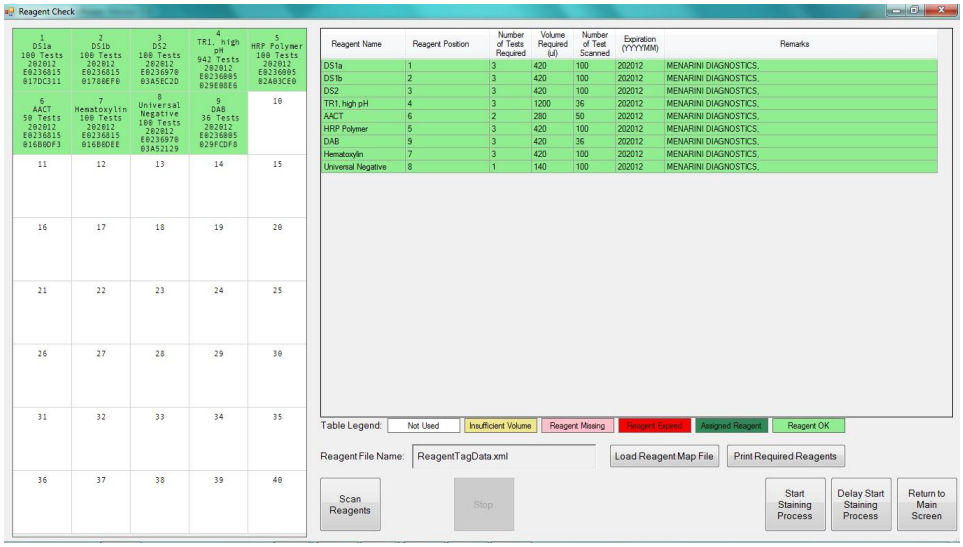
Na ekranie głównym kliknij „Skanuj odczynniki”, aby otworzyć ekran Test odczynników. Mapa odczynników jest wyświetlana po lewej stronie, a tabela odczynników wymaganych do przebiegu jest wyświetlana po prawej stronie.
Wskazówka: Kliknij „Drukuj wymagane odczynniki”, aby wydrukować listę wymaganych odczynników. Wymagana jest drukarka sieciowa lub USB.



Zdjęcie 31

Aby zeskanować wszystkie odczynniki czytnikiem RFID, zamknij drzwiczki i kliknij „Skanuj odczynniki”. Ramię robota przesunie antenę czytnika RFID nad każdą pozycją fiolki z odczynnikiem i odczyta zapisane informacje ze znacznika RFID. System będzie kontynuował skanowanie do momentu wykrycia wszystkich wymaganych odczynników lub zeskanowania wszystkich 40 pozycji.

Wskazówka 1: Kliknij + przeciągnij, aby wybrać określone pozycje fiolek z odczynnikami do skanowania. Wskazówka 2: Kliknij „Zatrzymaj”, aby zatrzymać trwające skanowanie.

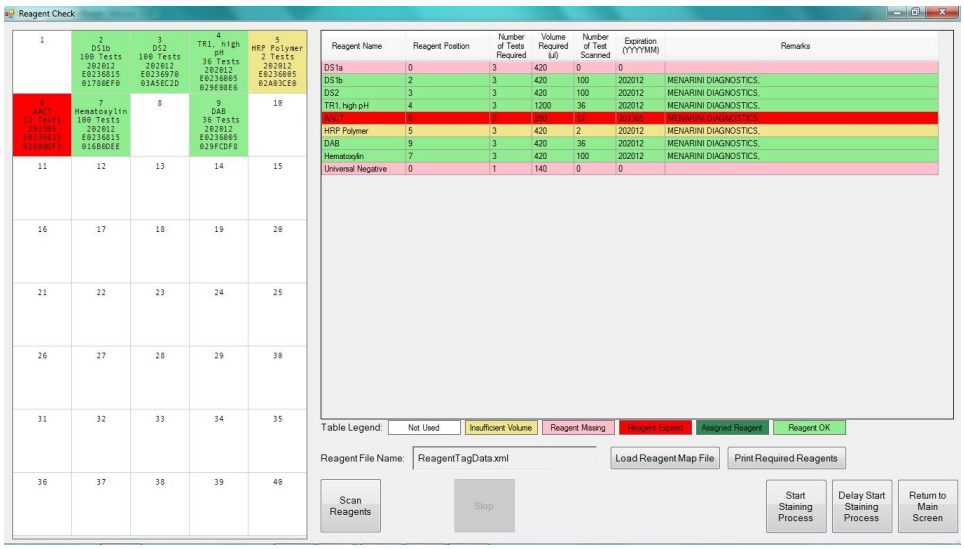


Zdjęcia 32

Zeskanowane przypisania odczynników są wyświetlane na mapie odczynników po lewej stronie. Każda zeskanowana fiolka z odczynnikiem zostanie wyświetlona z następującymi informacjami:

A. Nazwa odczynnika.
B. Liczba pozostałych testów. Aktualizacje podczas procesu barwienia za każdym razem, gdy odczynnik jest pobierany.
C. Kod ważności.
D. Unikalny identyfikator tagu RFID. Zapewnia identyfikowalność poszczególnych fiolek z odczynnikami w różnych seriach.

A. Po zakończeniu skanowania system wyświetli aktualny stan odczynników:
B. Wszystkie przeterminowane odczynniki są podświetlone na czerwono i należy je wymienić.
C. Wszystkie brakujące odczynniki są podświetlone na różowo.
D. Wszystkie odczynniki o niewystarczającej objętości są podświetlone na żółto.
E. Wszystkie odczynniki gotowe do cyklu barwienia są podświetlone na zielono.
F. Wszystkie niewykorzystane odczynniki będą puste.
G. Wszystkie tagi RFID, które spowodowały błąd podczas skanowania, są podświetlone na pomarańczowo i należy je wymienić.

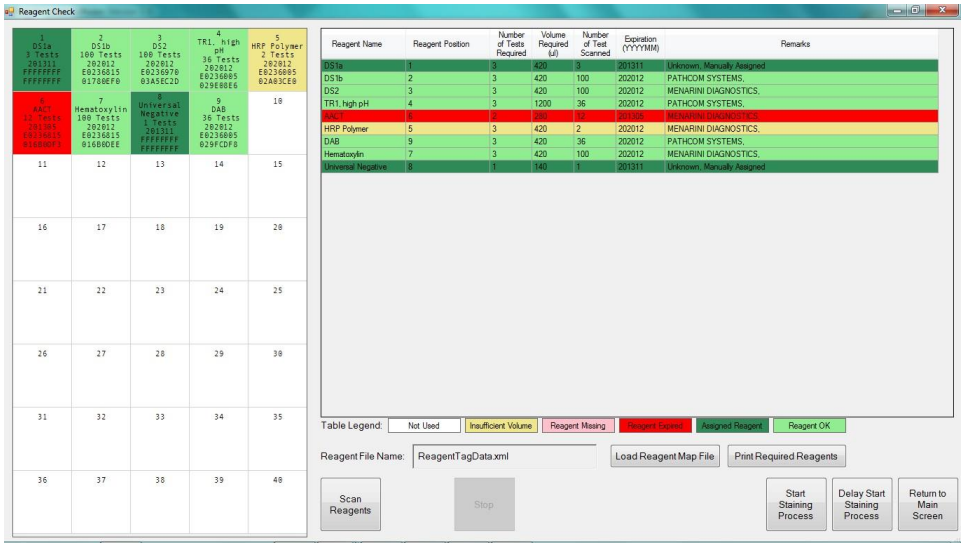


Zdjęcie 33

Użytkownik musi dodać dodatkowe fiolki, gdy odczynnik jest niewystarczający lub brakuje go. Na statywie można umieścić do 5 fiolek tego samego odczynnika. Aby kontynuować, wymagane jest ręczne przypisanie lub ponowne skanowanie statywu na odczynniki.

Aby ręcznie przypisać brakujący odczynnik do mapy odczynników, wybierz brakujący odczynnik w tabeli po prawej stronie; linia zostanie teraz podświetlona na niebiesko. Następnie kliknij pozycję na mapie odczynników, aby przypisać dokładną liczbę testów wymaganych do tej pozycji statywu na odczynniki.

Uwaga: Użytkownik ma możliwość ręcznego przypisania brakujących lub niewystarczających odczynników; jednak zaleca się zarezerwowanie jego użycia tylko w przypadku awarii czytnika RFID lub tagu RFID. Odczynniki przypisane ręcznie nie mogą być śledzone przez system, więc użytkownik będzie odpowiedzialny za śledzenie zawartości fiolki i mierzenie liczby pozostałych testów.



Zdjęcie 34

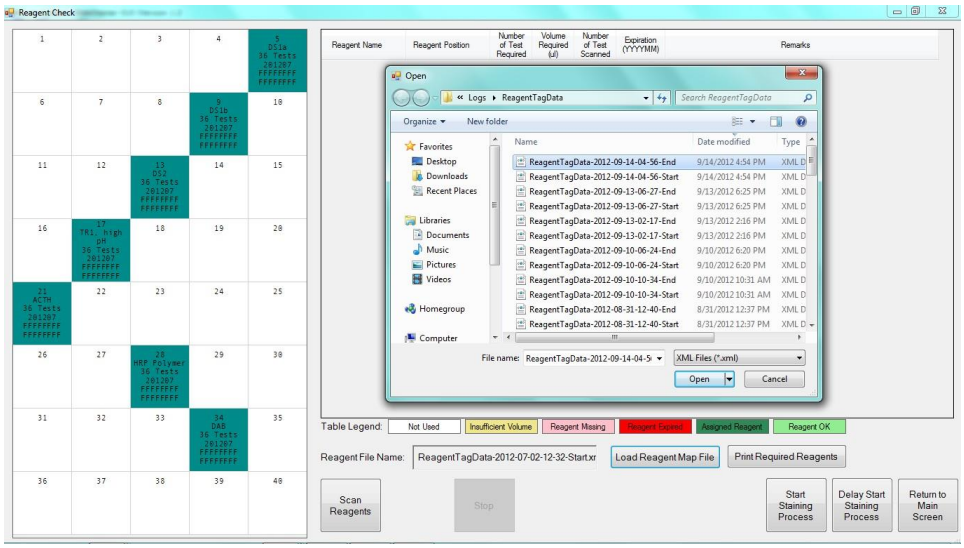
Ręczne przypisania zostaną zapisane do czasu ponownego zeskanowania statywu na odczynniki.

H. Wszystkie ręcznie dodane odczynniki są podświetlone na ciemnozielono.

Przed kontynuowaniem należy zawsze sprawdzić, czy ręcznie przypisany odczynnik jest umieszczony w odpowiedniej pozycji na statywie na odczynniki i czy ma wystarczającą objętość.

Aby uzyskać więcej informacji na temat odczytywania i zapisywania tagów RFID, patrz Przygotowywanie tagów odczynników RFID za pomocą edytora tagów RFID s. 58.

Aby przejrzeć wcześniej uruchomioną mapę odczynników, kliknij „Load Reagent Map File” i wybierz plik mapy z listy dzienników mapy odczynników. Każdy dziennik jest oznaczony datą i godziną biegu. Otwórz dziennik, a zostanie on wyświetlony na mapie odczynników po lewej stronie.



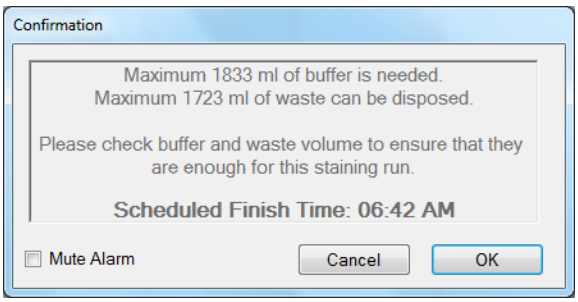
Zdjęcie 35

Aby natychmiast rozpocząć cykl, zamknij drzwiczki i kliknij „Rozpocznij proces barwienia” na ekranie test odczynnika.

⚠ Przed rozpoczęciem procesu barwienia sprawdź, czy z fiolek z odczynnikami usunięto wszystkie korki.

⚠ Zamknij drzwi przed rozpoczęciem biegu. Drzwi zablokują się i zablokują niebezpieczny dostęp do przyrządu podczas jego pracy. Barwienie nie będzie kontynuowane, gdy drzwiczki są otwarte.

System zainicjuje i zablokuje drzwi, a następnie przystąpi do obliczania najbardziej efektywnego harmonogramu, aby zakończyć cykl barwienia. Dłuższe protokoły mają wyższy priorytet niż protokoły krótsze, aby umożliwić zakończenie slajdów w podobnym czasie.



Zdjęcie 36

Po zakończeniu wszystkich obliczeń system odblokuje drzwi i poprosi użytkownika o sprawdzenie objętości buforu myjącego w linii i pozostałej pojemności odpadów.

Kliknij „OK”, aby kontynuować proces barwienia.

A. Ramię robota automatycznie przesunie się na środek urządzenia, aby w razie potrzeby użytkownik mógł dodać więcej bufora.

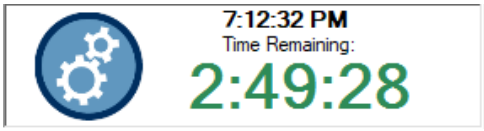
B. Pojemniki na odpady znajdują się pod powierzchnią roboczą urządzeniu i powinny być opróżniane w razie potrzeby. Uwaga: Obliczona objętość odpadów odzwierciedla całkowitą objętość odpadów, łącząc zarówno odpady niebezpieczne, jak i inne niż niebezpieczne. W przypadku przepełnienia stacji odpadów innych niż niebezpieczne, wszystkie odpady zostaną wyrzucone do pojemnika na odpady niebezpieczne. Dlatego ważne jest, aby oba pojemniki na odpady miały wystarczającą pojemność.

Patrz uzupełnianie buforu myjącego i czyszczenie pojemnika na odpady, s. Błąd! Zakładka niezdefiniowana, więcej informacji.

(Opcjonalnie) W przypadku systemów z funkcją buforów i czujników obciążenia odpadów, system automatycznie zweryfikuje pozostałe objętości w pojemnikach i zaalarmuje użytkownika, aby w razie potrzeby dodał bufor lub opróżnił odpady.

⚠ **Proces barwienia nie będzie kontynuowany, dopóki użytkownik nie zakończy tego etapu weryfikacji.**

Gdy przyrząd przygotowuje się do rozpoczęcia cyklu, system trzykrotnie zalej każdą pompę przez stanowiska mycia, aby napełnić rurki w linii. U góry ekranu pojawi się licznik czasu biegu, odliczający oczekiwany czas pozostały do zakończenia biegu.



Zdjęcie 37

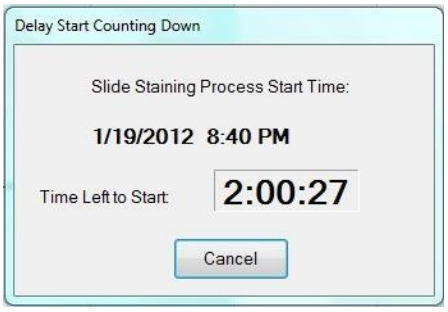
Wskazówka: Czas przebiegu będzie się różnić w zależności od użytych szablonów protokołów i złożoności przebiegu (liczby slajdów i typów wybranych protokołów). Można wybrać maksymalnie 36 różnych protokołów. Wybranie większej liczby slajdów i kilku protokołów obsługujących wiele systemów wykrywania spowoduje wydłużenie czasu działania. Aby zwiększyć ogólną wydajność laboratorium, zaleca się wykonywanie krótszych przebiegów w ciągu dnia i zapisywanie dłuższych, bardziej złożonych przebiegów na noc.

Aby opóźnić rozpoczęcie cyklu na późniejszą datę lub godzinę, kliknij „Opóźnij rozpoczęcie procesu barwienia" na ekranie Test odczynnika:

Zdjęcie 38

Wprowadź datę i godzinę oczekiwanego zakończenia biegu.

System obliczy czas opóźnienia i rozpocznie odliczanie. Gdy czas pozostały do rozpoczęcia osiągnie 0:00:00, system automatycznie rozpocznie proces barwienia.



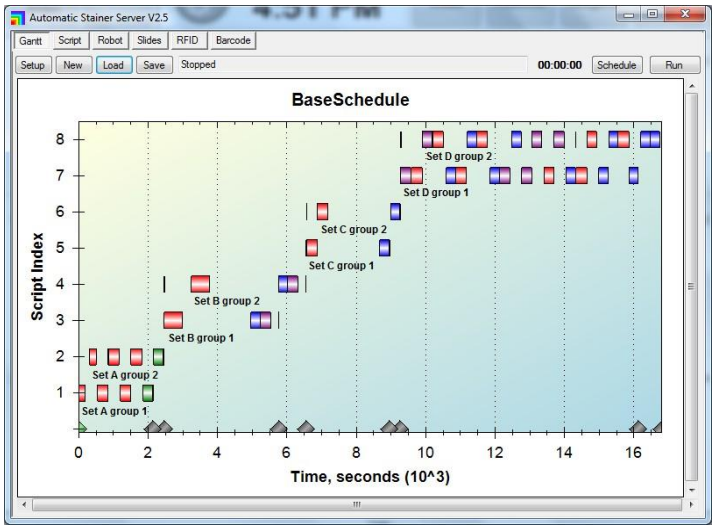
Zdjęcie 39

Porada: Użyj opcji opóźniony start w przypadku testów całonocnych, aby zapobiec wysychaniu przetworzonych slajdów.

Wykres Gantta

Aktualny harmonogram uruchamiania jest wyświetlany na wykresie Gantta. Może to pomóc w śledzeniu postępu przebiegu i określaniu czasu oczekiwania na załadowanie/wyładowanie slajdów.

Aby wyświetlić wykres Gantta, rozwiń okno AutoStainer Server z paska zadań i kliknij kartę Gantta.



Zdjęcie 40

Fioletowa linia śledzi postęp barwienia. Czas mierzony jest w tysiącach sekund.

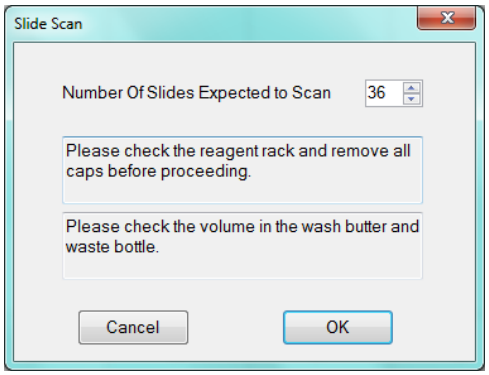
Każdy słupek reprezentuje etap partii dla grupy slajdów. Maksymalna wielkość grupy to 18.
Czerwony słupek przedstawia etap dodawania odczynnika.
2) Niebieski słupek przedstawia szybki etap płukania z użyciem buforu do płukania.
3) Zielony pasek oznacza szybki etap mycia przy użyciu odczynnika
4) Fioletowy słupek przedstawia etap płukania po inkubacji.
5) (Specjalne) Brązowy pasek reprezentuje połączony etap mieszania 2 odczynników RTU.

Funkcji Auto Start można użyć do rozpoczęcia procesu barwienia bezpośrednio z ekranu głównego. System automatycznie przejdzie od skanowania slajdów do skanowania odczynników i pominie etap weryfikacji buforu i odpadów, aby natychmiast rozpocząć cykl. Może to skrócić czas uruchamiania urządzania.

Ta funkcja wymaga spełnienia pewnych warunków konfiguracji:

A. Użytkownik załadował wszystkie slajdy do urządzenia i oznaczył je kodem kreskowym 2D.
B. Użytkownik załadował wszystkie wymagane odczynniki do urządzenia i zaprogramował znacznik RFID.
C. Użytkownik sprawdził, czy objętość bufora i pojemność odpadów są wystarczające.

Aby użyć funkcji Auto Start, zamknij drzwiczki i kliknij „Auto Start" na ekranie głównym i wprowadź liczbę slajdów załadowanych do aparatu.



Zdjęcie 41

System pozostanie zablokowany podczas trwania barwienia. Zapewniony jest ograniczony dostęp do

przygotowania etykiet.

Proszę przestrzegać następujących środków ostrożności, gdy bieg jest w toku:

Wyłącz Wi-Fi i lokalne połączenie internetowe.

Nie próbuj logować się/wylogowywać z systemu Windows ani przełączać użytkowników, gdy urządzenie nadal działa. Spowoduje to krytyczny błąd systemu i awarię systemu.

Nie próbuj uruchamiać innych aplikacji w tle podczas działania instrumentu, np.: Team Viewer/sesja zdalnego sterowania, Windows Update, Internet Explorer, Antivirus itp., ponieważ może to spowodować nieoczekiwaną awarię systemu.

Nie próbuj zmieniać ustawień pliku/folderu lub ustawień ekranu/wyglądu podczas pracy urządzenia, np.: blokowanie paska zadań, ponieważ może to spowodować nieoczekiwaną awarię systemu.

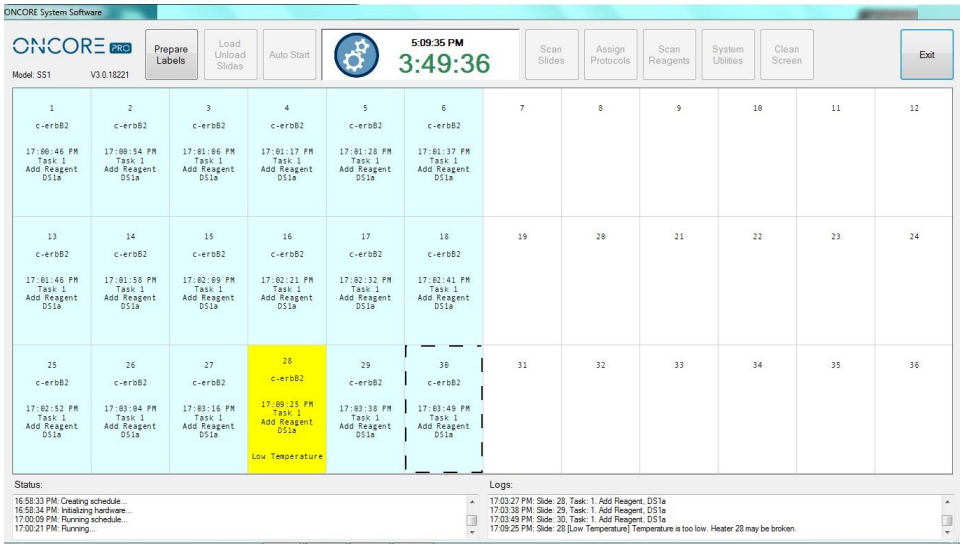
Serwer Autostainer, robot, procesor slajdów i terminale procesora RFID będą działały podczas pracy urządzenia. Nie próbuj zamykać żadnej z tych aplikacji, ponieważ może to spowodować nieoczekiwaną awarię systemu.

Zdjęcie 42

W sytuacji awaryjnej kliknij „Wyjdź”, aby przerwać cykl barwienia. Cały postęp biegu zostanie utracony.

Monitorowanie czasu pracy

Podczas pracy przyrządu użytkownik może śledzić postęp cyklu z ekranu głównego. Mapa slajdów wyświetla wszystkie 36 slajdów i wyświetla protokół, czas i bieżący krok w każdej pozycji slajdów. Dziennik systemowy jest wyświetlany na dole ekranu.



Zdjęcie 43

System monitoruje przyrząd pod kątem błędów podczas przebiegu barwienia. Jeśli podczas działania napotka jakieś znaczące błędy, spróbuje naprawić błąd i przejść do następnego kroku. Wszelkie slajdy, na które mógł wystąpić błąd, zostaną oznaczone na żółto i oznaczone krokiem, w którym wystąpił pierwszy błąd. Zaleca się, aby użytkownik zweryfikował wyniki barwienia preparatów potencjalnie dotkniętych problemem i zapoznał się z Raportem preparatu. Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem serwisu Oncore Pro w przypadku wystąpienia trwałych błędów systemowych.

A. System monitoruje temperaturę grzałki podczas przebiegu barwienia. Jeśli grzejnik nie nagrzeje się lub nie schłodzi do zadanej temperatury, jego pozycja na mapie slajdów zostanie zaznaczona na żółto i wyświetli ostrzeżenie „Niska temperatura” lub „Przegrzanie”. Użytkownikowi zaleca się wykonanie kontroli grzałki po przebiegu w celu sprawdzenia działania grzałki. Patrz sprawdź, czy moduł nie działa nieprawidłowo, s. 47, więcej informacji.

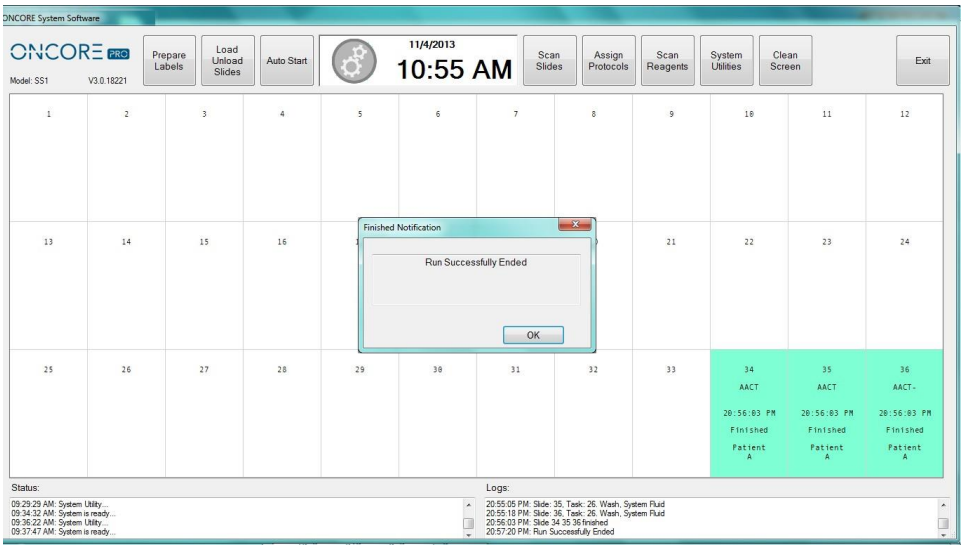
B. System monitoruje działanie modułu podczas przebiegu barwienia. Jeśli moduł ulegnie awarii, jego pozycja na mapie slajdów zostanie zaznaczona na czerwono i wyświetli ostrzeżenie „Awaria modułu”. Moduł zostanie wyłączony i nie będzie można go używać ponownie, dopóki błąd nie zostanie usunięty. Użytkownikowi zaleca się wykonanie sprawdzenia modułu po uruchomieniu, aby zweryfikować działanie modułu. Patrz Sprawdź, czy moduł nie działa nieprawidłowo, s. 47, więcej informacji.

C. System weryfikuje poziom cieczy w fiolce z odczynnikiem przed pobraniem odczynników. Sonda Z1 wyposażona jest w czujnik poziomu cieczy. W przypadku wykrycia małej objętości płynu lub braku płynu, system oznaczy wszystkie szkiełka, których dotyczy problem, na żółto z ostrzeżeniem „Za mało odczynnika”. Zaleca się, aby użytkownik zweryfikował objętość w fiolkach z odczynnikiem po cyklu i zidentyfikował preparaty, których dotyczy problem.

D. (Jeśli włączona jest opcja wykrywania przepełnienia), system weryfikuje poziom cieczy w pojemniku przelewowym na odpady przed dozowaniem odpadów. W przypadku wykrycia cieczy system ostrzeże użytkownika o potencjalnym przepełnieniu. Po wykryciu przepełnienia w odpadach innych niż niebezpieczne, system automatycznie przełączy się na wykorzystanie odpadów niebezpiecznych, aby zapobiec dalszemu przepełnieniu. Użytkownikowi zaleca się sprawdzenie, czy węże odprowadzające ścieki są prawidłowo odprowadzane i/lub opróżnienie pojemnika(ów) na odpady.

Koniec biegu

System podświetli slajdy, które pomyślnie zakończyły barwienie, kolorem jasnozielonym i oznaczy je jako „Zakończone”.



Zdjęcie 44

Po zakończeniu ostatniego etapu cyklu, system napełni obie pompy w celu oczyszczenia strzykawek, odblokuje drzwi i wyświetli monit: „Uruchomienie zakończone pomyślnie”. Komory szkiełek są wypełniane buforem płuczącym podczas ostatniego etapu, aby zapobiec wysychaniu szkiełek przed wyładowaniem z systemu.

Jeśli jednak podczas uruchamiania wystąpi błąd lub ostrzeżenie, system wyświetli monit: „Uruchomienie zakończone z ostrzeżeniami”.

Zdjęcie 45

Użytkownik może przeglądać mapę slajdów i raportować dane, aby zidentyfikować slajdy, na które mógł wystąpić błąd. Patrz Rozdział 6: Raporty, s. 73, więcej informacji.

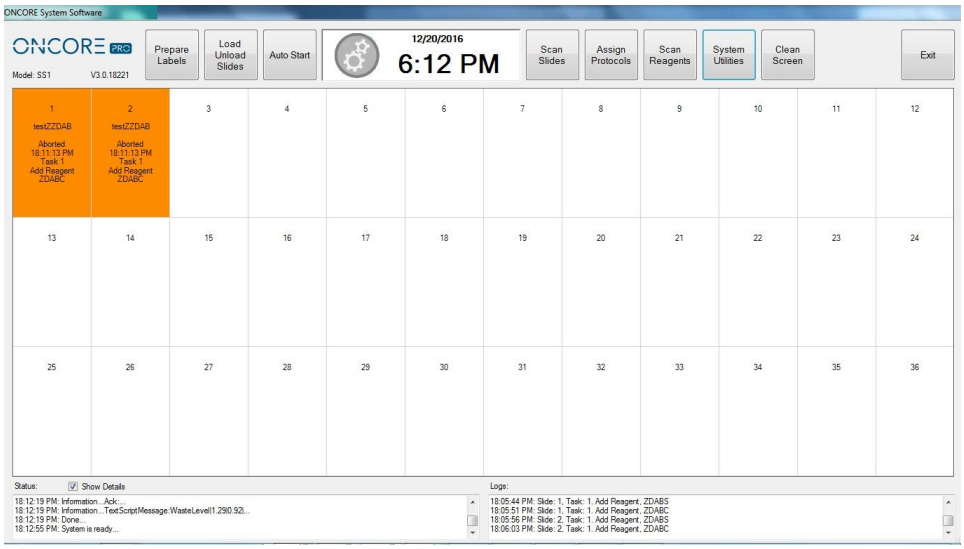
Nie zamykaj żadnych aplikacji Oncore Pro UI ani nie wyłączaj Slide Stainer przed wyświetleniem komunikatu powiadomienie o zakończeniu. Urządzenie może nadal działać.

Przerywanie biegu

Jeśli system napotka nieodwracalny błąd, natychmiast przerwie proces barwienia.

Przerwane slajdy zostaną podświetlone na pomarańczowo, a system wyświetli monit: „Uruchom przerwano”. Postępu barwienia nie można przywrócić po przerwaniu systemu.

Skontaktuj się z serwisem/wsparciem technicznym, aby sprawdzić, czy przerwanie systemu nie jest spowodowane poważnym problemem w przyrządzie



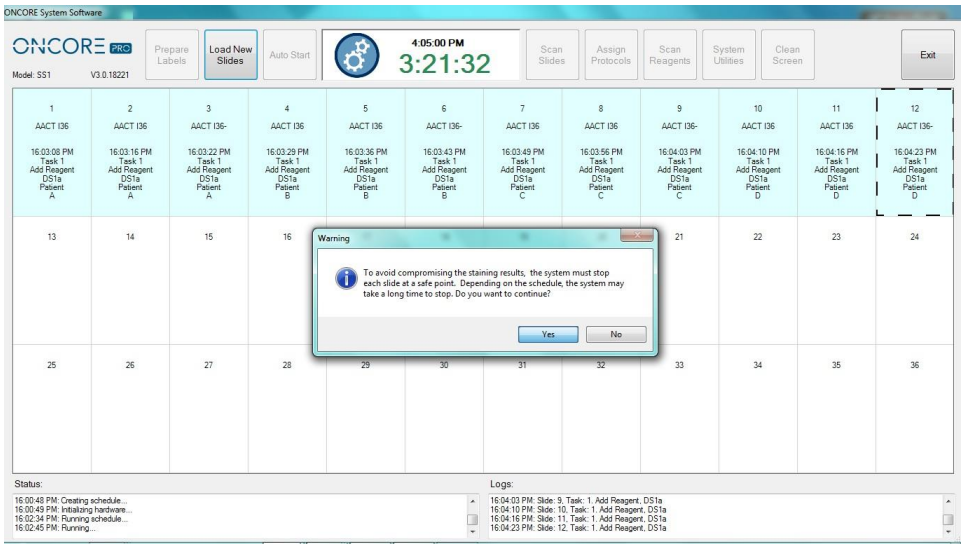
Zdjęcie 46

Uwaga: W nagłym przypadku użytkownik może ręcznie przerwać proces barwienia.
Kliknij „Exit”, aby zamknąć główny interfejs lub wyłącz system, aby natychmiast zatrzymać urządzenie.

Funkcja ciągłego ładowania umożliwia użytkownikom załadowanie większej liczby preparatów po rozpoczęciu procesu barwienia. Uwaga: korzystanie z tej funkcji może znacznie wydłużyć całkowity czas przebiegu i opóźnić czas zakończenia dla wszystkich pozostałych slajdów w przebiegu.

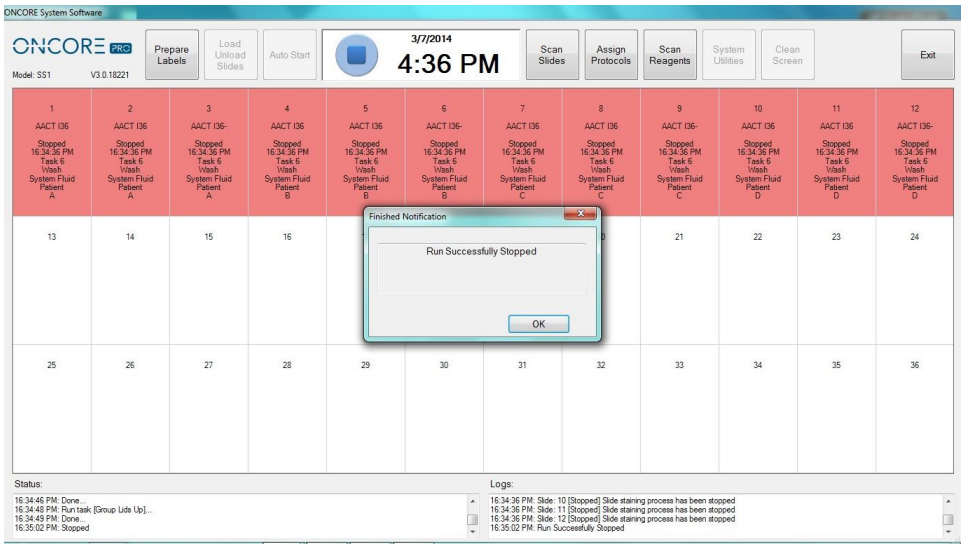
Zatrzymaj bieżący bieg

Aby zatrzymać bieżący bieg, kliknij "Załaduj nowe slajdy". System zatrzyma postęp każdego preparatu, gdy osiągnie on bezpieczny punkt zatrzymania w swoim protokole barwienia. Czasy oczekiwania będą się różnić w zależności od okoliczności.



Zdjęcie 47

Po zatrzymaniu przez system postępu wszystkich slajdów, drzwi zostaną odblokowane, a wyskakujący komunikat ostrzeże użytkownika „Udało się uruchomić". Slajdy, które zostały zatrzymane, zostaną podświetlone jasnym koralem i oznaczone jako „Zatrzymane".



Zdjęcie 48

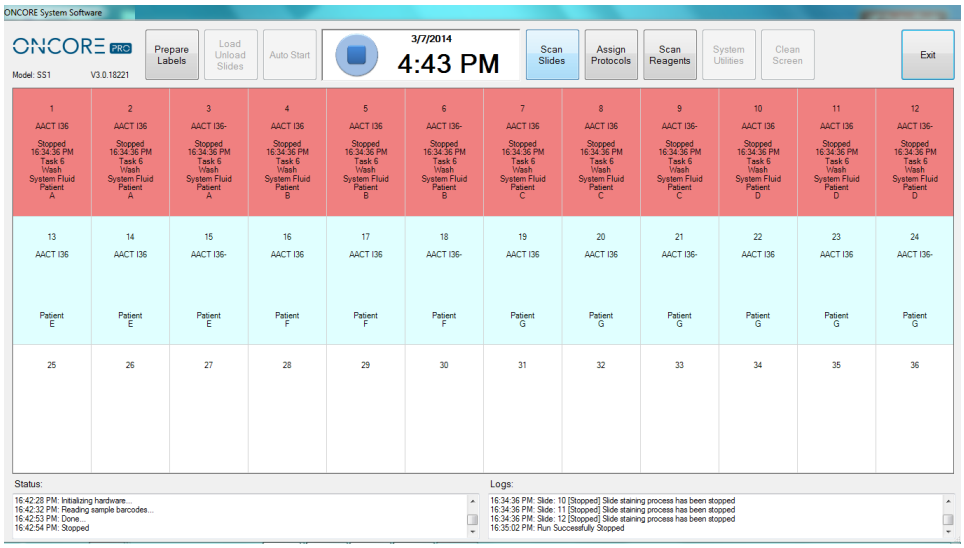
Nigdy nie wychodź z ekranu głównego po zatrzymaniu biegu. Postęp na wszystkich zatrzymanych slajdach zostanie usunięty i nie będzie można go odzyskać.

Uruchom ponownie bieg

Przygotuj i załaduj nowe slajdy. System automatycznie podniesie pokrywki wszystkich dostępnych pozycji slajdów, w tym pustych i oznaczonych jako „Zakończone”. Pozycje oznaczone jako „Stopped” zostaną ustawione w pozycji dolnej pokrywy i tych slajdów nie można wyjąć z urządzenia.

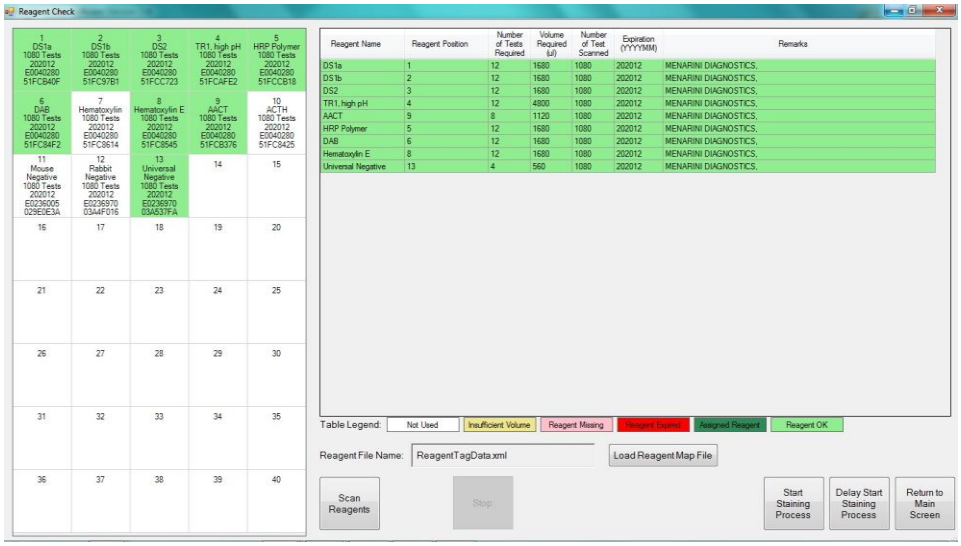
Wyładuj wszystkie gotowe slajdy przed załadowaniem jakichkolwiek dodatkowych slajdów.

Zeskanuj nowe slajdy, aby automatycznie przypisać protokoły lub ręcznie przypisz nowe protokoły do dostępnych pozycji slajdów. Pozycje oznaczone jako „Stopped” są zablokowane i nie można im przypisać nowego protokołu.



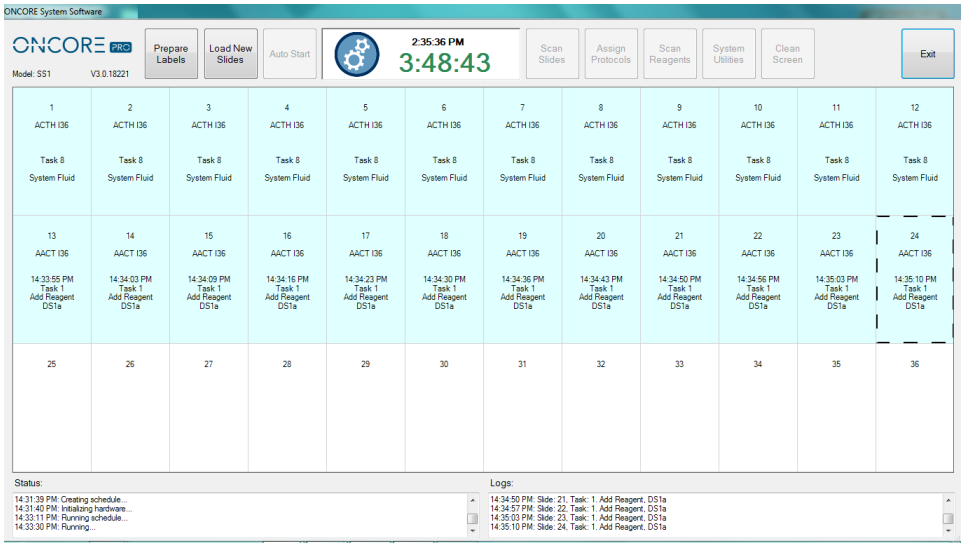
Zdjęcie 49

Załaduj wszelkie dodatkowe odczynniki, które mogą być wymagane przez nowe szkiełka i ponownie zeskanuj statyw na odczynniki.



Zdjęcie 50

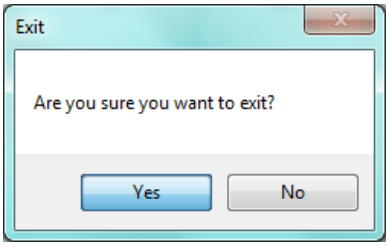
Ponownie rozpocznij proces barwienia. System zmieni harmonogram przebiegu, aby uwzględnić nowe slajdy. Nowe slajdy będą miały pierwszeństwo i będą wyświetlane osobno, dopóki nie dogonią zatrzymanych slajdów. Zatrzymane slajdy wznowią postęp, gdy nowe slajdy osiągną ten sam punkt, co zatrzymane slajdy.



Zdjęcie 51

Ciągłe ładowanie można powtarzać na kolejnych etapach w nowym harmonogramie przebiegu; jednak ogólny czas wykonywania zatrzymanych slajdów będzie wzrastał wraz z każdym ładowaniem slajdów.

Na ekranie głównym kliknij dwukrotnie „Exit”, aby zamknąć program. Kliknij „Tak”, aby potwierdzić.



Zdjęcie 52

Ten proces może potrwać kilka minut, ponieważ system czeka, aż wszystkie pokrywy modułów przejdą do pozycji wyodrębniania i na zamknięcie wszystkich pod aplikacji. Poczekaj na całkowite zamknięcie aplikacji i powrót do ekranu logowania przed wyłączeniem instrumentu.

Naciśnij i przytrzymaj przycisk zasilania w prawym dolnym rogu urządzenia, aby wyłączyć. Odczekaj kilka minut po wyłączeniu, aby upewnić się, że urządzenie wyłączy się całkowicie.

(Opcjonalnie) Wyłącz przełącznik zasilania z tyłu urządzenia.

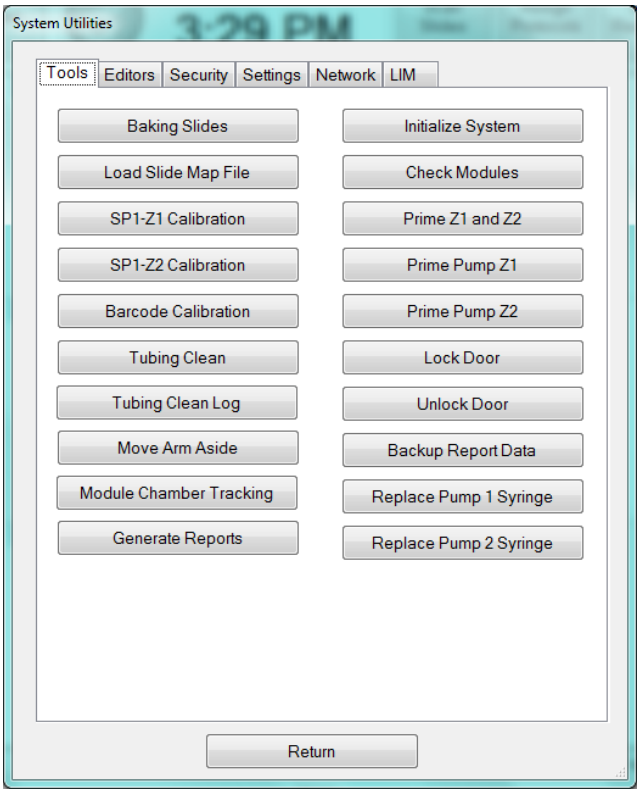
Wyłącz komputer z menu Start.

⚠ **Nie ustawiaj pokryw modułów w pozycji dolnej przez dłuższy czas. W stanie spoczynku moduły powinny pozostawać w pozycji wyciągu.**

Przed wyłączeniem urządzenia Slide Stainer na dłuższy okres czasu (tj.: długie weekendy, święta, transport) należy zalać pompy i przewody wodą destylowaną, aby zapobiec nadmiernemu gromadzeniu się soli. Wyczyść moduły wilgotnym ręcznikiem papierowym, aby usunąć pozostałości bufora, które mogą wyschnąć wzdłuż szczeliny zawiasu i uchwytu ślizgowego.

Na ekranie głównym kliknij „Narzędzia systemowe”, aby uzyskać dostęp do dodatkowych funkcji narzędziowych i funkcji zaawansowanych. Niektóre funkcje mogą być ograniczone w zależności od poziomu bezpieczeństwa użytkownika. Patrz Bezpieczeństwo, s. 64, więcej informacji.

Wykonywanie ręcznych operacji na systemie za pomocą funkcji znajdujących się w zakładce „Narzędzia”.

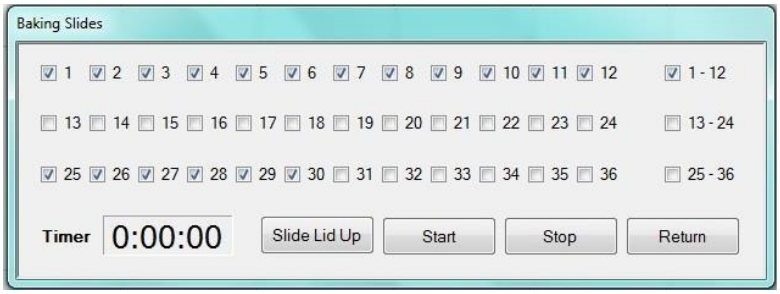


1. Podgrzewanie slajdów
2. Załaduj plik mapy slajdów
3. Kalibracja SP1-Z1
4. Kalibracja SP1-Z2
5. Kalibracja kodów kreskowych
6. Czyszczenie rur
7. Odsuń ramię na bok
8. *(Opcja) Dziennik czyszczenia przewodów
9. *(Opcja) Śledzenie komory modułu
10. Generuj raporty
11. Zainicjuj system
12. Sprawdź moduły
13. Zalej pompę Z1 i Z2
14. Zalej pompę Z1
15. Zalej pompę Z2
16. Zablokuj drzwi
17. Odblokuj drzwi
18. Dane raportu kopii zapasowej
19. Wymień strzykawkę pompy 1
20. Wymień strzykawkę pompy 2
21. *(Opcja) Sprawdź objętość bufora
22. *(Opcja) Sprawdź ilość odpadów
23. *(Opcja) Włączenie/wyłączenie światła LED

Uwaga: W zależności od konfiguracji systemu, niektóre z tych funkcji mogą być niedostępne.

Przygotuj slajdy z funkcją pieczenia slajdów

Kliknij „Wypalamie slajdów”, aby wybrać slajdy do pieczenia. Zaznacz pola, aby wybrać cały wiersz lub wybierz poszczególne slajdy według pozycji modułu. Patrz Ustawienia suwaka do pieczenia, s. 66, więcej informacji.



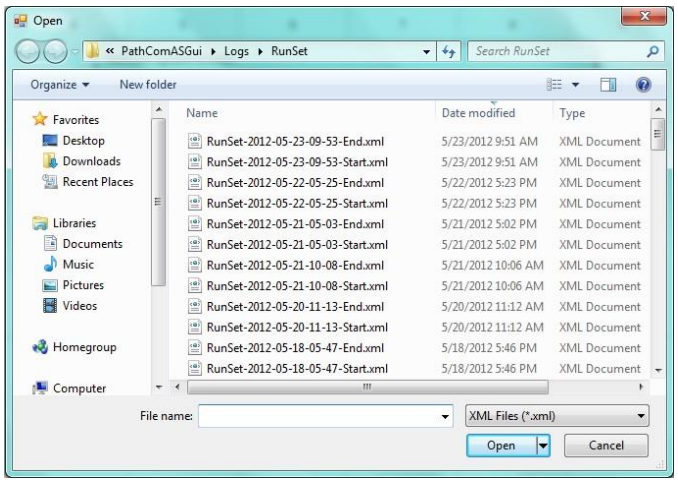
Zdjęcie 54

Kliknij „Start”, aby rozpocząć podgrzewanie. Zegar po lewej stronie rozpocznie odliczanie i automatycznie wyłączy grzejniki, gdy zegar osiągnie 0:00:00.
Kliknij „Stop”, aby ręcznie zatrzymać podgrzewanie.

Patrz Ustawienia pieczenia slajdów, s. 66, aby ustawić szkiełka do automatycznego pieczenia przed każdym uruchomieniem.

Załaduj zapisany plik mapy slajdów

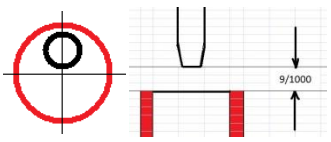
liknij „Załaduj plik mapy slajdów”, aby załadować i wyświetlić poprzednio uruchomioną mapę slajdów na ekranie głównym. System automatycznie zapisuje plik mapy slajdów dla każdego zestawu slajdów uruchomionego na urządzeniu.



Zdjęcie 55

Sprawdź kalibrację SP1-Z1 lub SP1-Z2

Kliknij „Kalibracja SP1-Z1”, aby przenieść sondę Z1 do modułu nr 1 i zweryfikować pozycję XYZ sondy Z1.
Kliknij „Kalibracja SP1-Z2”, aby przenieść sondę Z2 do modułu nr 1 i zweryfikować pozycję XY-Z sondy Z2.

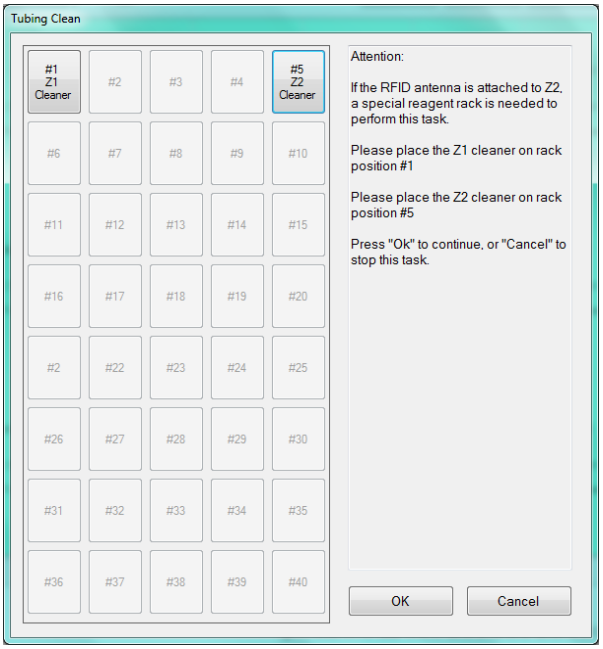


Sprawdź kalibrację czytnika kodów kreskowych

Kliknij „Kalibracja kodów kreskowych”, aby przenieść czytnik kodów kreskowych do modułu nr 1 i zweryfikować pozycję XY czytnika kodów kreskowych.

Wyczyść przewody Z1/Z2

Kliknij „Czyszczenie przewodów”, aby otworzyć funkcję czyszczenia przewodów.
Użyj zestawu do czyszczenia rurek lub napełnij dwie fiolki 15 ml odpowiednim roztworem czyszczącym.

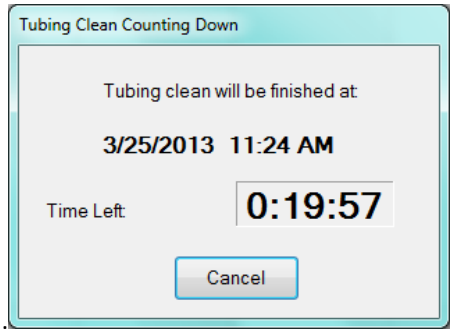


Zdjęcie 56

Umieść roztwór czyszczący Z1 w pozycji 1 statywu na odczynniki. Zalecenia: Użyj wybielacza, aby usunąć osad hemtaoksyliny/DAB z rurki Z1.

Umieść roztwór czyszczący Z2 w pozycji 5 stojaka na odczynniki. Zalecenia: Użyj Slide Brite, aby usunąć pozostałości wosku z rurki Z2.

Zamknij drzwi i kliknij „OK”, aby rozpocząć proces czyszczenia przewodów
Sondy Z1 i Z2 zassą 5 ml roztworu czyszczącego do rurek z odpowiednich pozycji statywu na odczynniki. System rozpocznie wówczas odliczanie 20 minut.



Zdjęcie 57

Po upływie 20 minut system automatycznie wykona inicjalizację systemu i usunie resztki roztworu czyszczącego.

Kliknij „Anuluj” w dowolnym momencie, aby natychmiast usunąć odpady z przewodu.

(Opcjonalnie) Uzyskaj dostęp do dziennika czyszczenia przewodów

Jeśli włączone jest śledzenie czyszczenia rurek, system śledzi liczbę preparatów przetworzonych od ostatniego czyszczenia rurek.
Jeśli całkowita liczba wykonanych preparatów przekroczy ustawiony próg, system zablokuje użytkownikowi możliwość rozpoczęcia nowego procesu barwienia. Patrz Opcja śledzenia czystej rurki, s. 68, więcej informacji.

Kliknij „Dziennik czyszczenia przewodów”, aby sprawdzić stan czyszczenia przewodów.
Wykonaj czyszczenie przewodów, aby zresetować licznik, lub kliknij „Resetuj”, aby ręcznie ustawić licznik na 0.

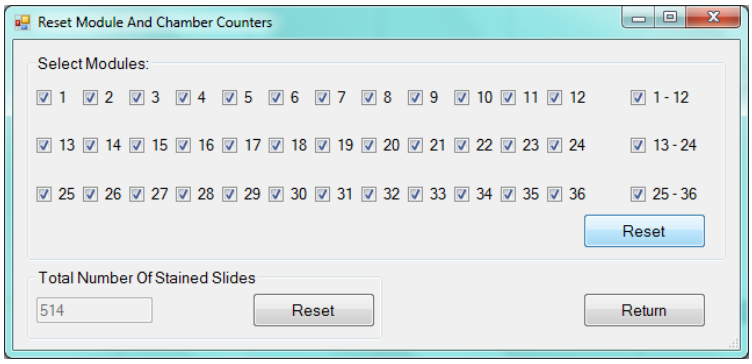
Zdjęcie 58

Kliknij „Show Tubing Clean Records” (Pokaż rekordy czyszczenia rurek), aby przejrzeć cały dziennik wykonanych do tej pory czyszczenia rurek. Kliknij „Usuń”, aby wyczyścić wszystkie rekordy czyszczenia przed ustawioną datą.
(Opcja alternatywna) Kliknij „Usuń wszystko”, aby usunąć wszystkie aktualne zapisy dotyczące przewodów.

Zdjęcie 59

(Opcjonalnie) Zresetuj licznik zużycia modułu/komory

Jeśli włączone jest śledzenie komory modułu, system śledzi liczbę slajdów przetworzonych w każdym module.
Jeśli całkowita liczba wykonanych preparatów przekroczy ustawiony próg, system wyświetli czerwony komunikat ostrzegawczy, aby poinformować użytkownika, że nadszedł czas na wymianę komory. Patrz Opcja śledzenia modułów, s. 69, więcej informacji.



Zdjęcie 60

Kliknij „Resetuj”, aby zresetować licznik dla wybranych modułów z powrotem do 0 po wymianie komór.

Generuj raporty

Click “Generate Reports” to open the Report Generator utility.

Patrz Rozdział 6: Raporty, s. 73, więcej informacji.

Odsuń ramię robota XYZZ na bok

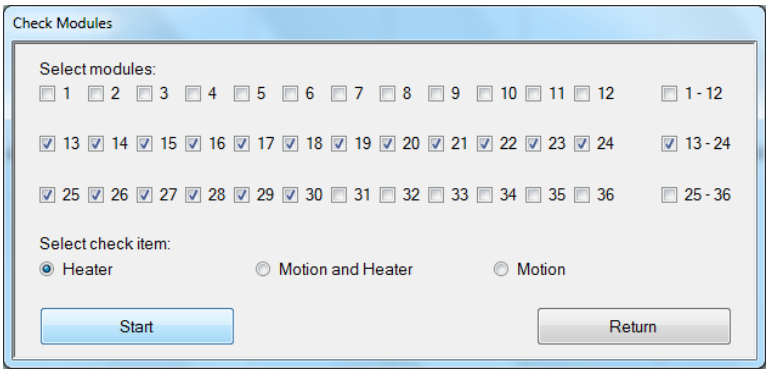
Zamknij drzwi i kliknij „Przesuń ramię na bok”, aby przesunąć ramię robota na środek instrumentu.
Umożliwi to użytkownikowi dostęp do lewej strony urządzenia w celu napełnienia butelki buforowej i sprawdzenia stacji mycia, pomp (jeśli dotyczy) itp.

Wykonaj inicjalizację system

Zamknij drzwi i kliknij „Zainicjuj system”, aby rozpocząć inicjalizację systemu. Robot zainicjuje osie XYZZ, podczas gdy wszystkie 36 pokryw modułów przesunie się do pozycji Home. Następnie każda pompa zainicjuje odpowiednią stację odpadów.

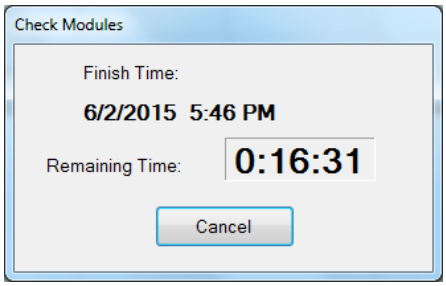
Sprawdź, czy moduł nie działa nieprawidłowo

Kliknij „Sprawdź moduły”, aby sprawdzić funkcję modułów.
Otworzy się okno Sprawdź moduły, aby wyświetlić 36 pól wyboru modułów. Wybierz moduły za pomocą pól wyboru, a następnie wybierz opcję sprawdzenia:



Zdjęcie 61

Kliknij „Start”, aby zainicjować system i uruchomić minutnik. Kliknij „Anuluj”, aby anulować sprawdzanie modułu.



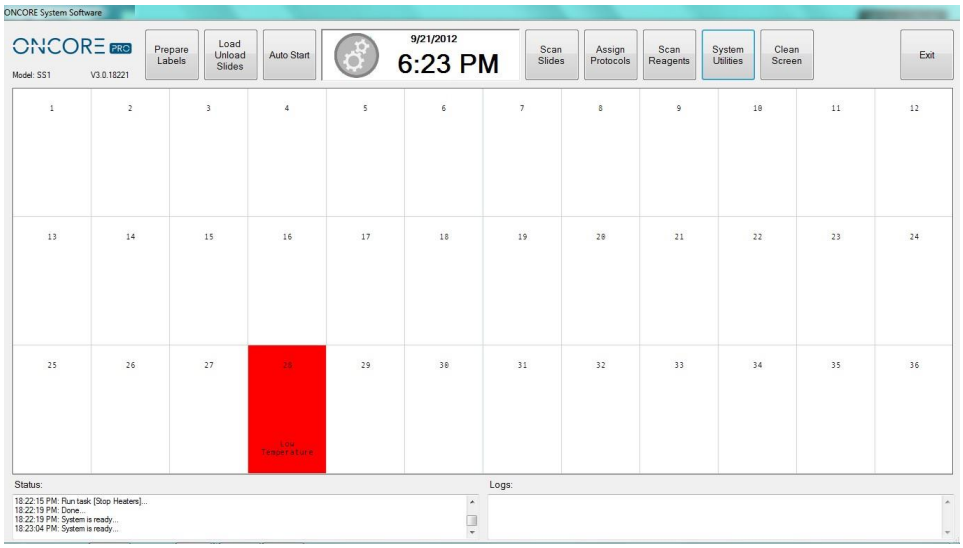
Zdjęcie 62

1) Wybierz opcję Grzałka, aby sprawdzić usterkę grzałki.

   ⚠ **Podczas sprawdzania grzałki nagrzewają się do wyższych temperatur przez kilka minut. Aby uniknąć oparzeń/obrażeń, nie należy wznawiać pracy, dopóki grzałki nie ostygną wystarczająco.**

Jeśli wszystkie wybrane grzałki przejdą pomyślnie kontrolę grzałek, system zwróci komunikat: „Wszystkie grzałki działają prawidłowo”.

W przeciwnym razie system podświetli każdą wadliwą grzałkę na czerwono na mapie slajdów i zaznaczy „Niska temperatura” lub „Przegrzanie”.



Zdjęcie 63

2) Wybierz opcję Ruch i grzałka, aby sprawdzić ruch modułu i awarię grzałki. System wykona zarówno kontrolę grzałki, jak i kontrolę ruchu na wybranych modułach.

3) Select Wybierz opcję Ruch, aby sprawdzić tylko awarię ruchu modułu.
4) System przesunie pokrywę, aby zweryfikować wszystkie wysokości mieszania modułów: Home, Extract, Inject i A1-A7.
5) Jeśli wszystkie wybrane moduły przejdą kontrolę ruchu, system zwróci komunikat: „Wszystkie moduły działają prawidłowo**.”**

W przeciwnym razie system podświetli każdy nieprawidłowo działający moduł na czerwono na mapie slajdów i zaznaczy „Wadliwe działanie modułu”.

⚠ Protokoły nie mogą być przypisane do pozycji suwaka z nieprawidłowo działającym modułem, dopóki moduł nie zostanie wymieniony lub naprawiony, a nowy moduł zostanie sprawdzony w celu usunięcia błędu. Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem serwisowym Oncore Pro, aby naprawić/wymienić wszelkie wadliwie działające grzejniki lub moduły.

Przepłukiwanie przewodów z funkcją pompy zalewania Z1 i Z2

Aby wypłukać rurkę, podłącz butelkę wody destylowanej. Aby wyczyścić przewody rurowe, podłącz pustą butelkę. Kliknij „Zalej Z1 i Z2”, aby zalać każdą pompę 5x nad stacją ścieków.

Zalej pompę Z1 lub pompę Z2

Pompa 1 jest podłączona do linii rurki Z1. Kliknij „Napełnij pompę Z1”, aby sprawdzić działanie pompy 1. Sonda Z1 przesunie się do stanowiska mycia i dozuje jedno pełne pobranie buforu.

Pompa 2 jest podłączona do przewodu rurowego Z2. Kliknij „Napełnij pompę Z2”, aby sprawdzić działanie pompy 2. Sonda Z2 przesunie się do stanowiska mycia i dozuje jedno pełne pobranie buforu.

Zamknij drzwi

Kliknij „Zablokuj drzwi”, aby ręcznie zablokować drzwi.

Odblokuj drzwi

Kliknij „Odblokuj drzwi”, aby ręcznie odblokować drzwi.

Kopia zapasowa danych raportu

Kliknij „Backup Report Data”, aby wykonać kopię zapasową danych raportu.
Więcej informacji zawiera Rozdział 6: Raporty, s.73.

Wymień strzykawkę pompy 1 lub strzykawkę pompy 2

Kliknij „Wymień strzykawkę z pompą 1”, aby przesunąć tłok na miejsce przed wyjęciem strzykawki z pompą 1. Kliknij „Wymień strzykawkę z pompą 2”, aby przesunąć tłok na miejsce przed wyjęciem strzykawki z pompką 2.
Aby zapobiec wyciekom/uszkodzeniom spowodowanym przez wodę, kilkakrotnie zalać pompę, używając „Zalej Z1 i Z2”, aby usunąć płyn w przewodzie przed wyjęciem strzykawki. Wysuszyć strzykawkę i otwór portu zaworu przed zainstalowaniem nowej strzykawki.

(Opcjonalnie) Sprawdź objętość bufora

Jeśli dotyczy, kliknij „Sprawdź objętość buforu”, aby zweryfikować objętość wykrytą w butelce z buforem. Czujnik obciążenia może wymagać ponownej kalibracji, jeśli objętość jest poza zakresem.

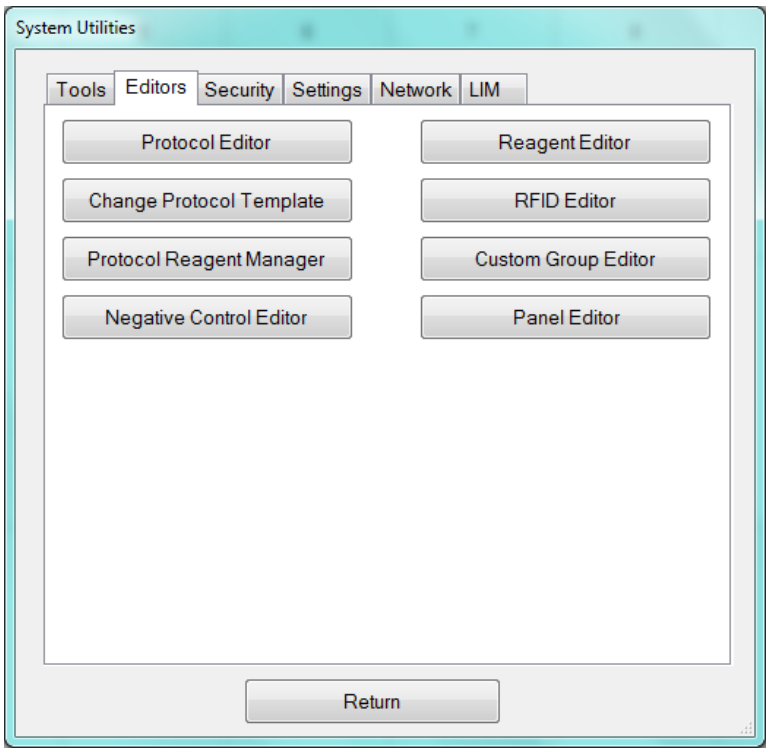
(Opcjonalnie) Sprawdź objętość odpadów

W stosownych przypadkach kliknij „Sprawdź objętość odpadów”, aby zweryfikować objętość wykrytą w pojemnikach na odpady. Czujniki obciążenia mogą wymagać ponownej kalibracji, jeśli objętość jest poza zakresem.

(Opcjonalnie) Włączenie/wyłączenie światła LED

Jeśli dotyczy, kliknij „LED Light On/Off”, aby włączyć diodę LED znajdującą się pod obudową, na górnym panelu. Ta dioda LED zostanie automatycznie wyłączona na początku procesu barwienia.

Uzyskaj dostęp do edytorów protokołów, odczynników i RFID w zakładce „Edytory”.

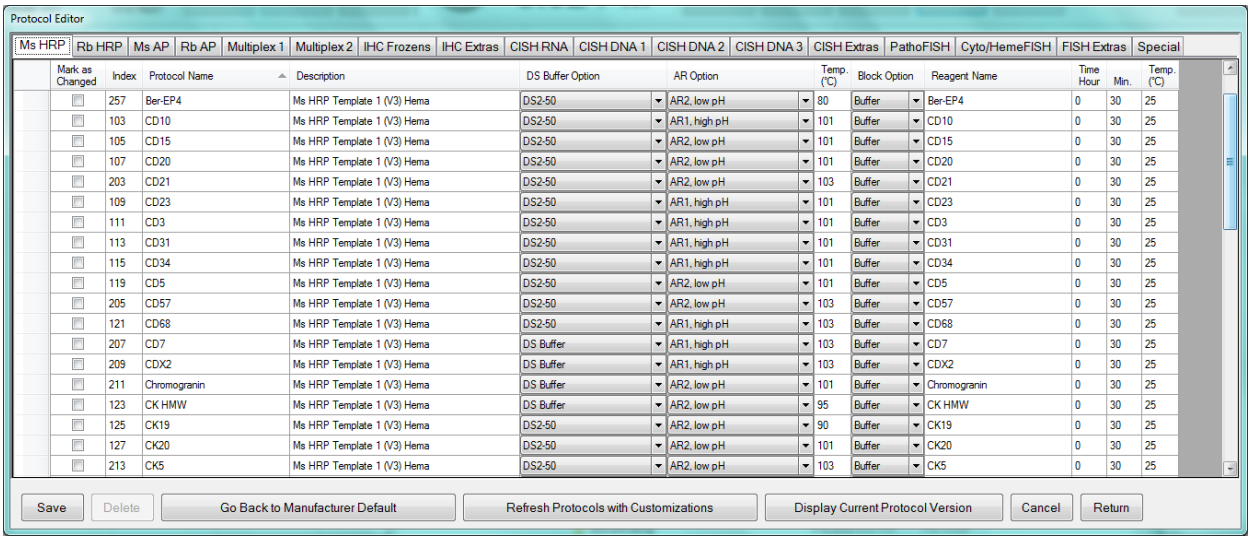


Zdjęcie 64

Edycja protokołów w edytorze protokołów

Oncore Pro jest wstępnie zainstalowany z zestawem protokołów zoptymalizowanych do działania w systemie. Użytkownik może dostosować niektóre kluczowe kroki dla każdego protokołu, aby dostosować je do indywidualnych wymagań laboratorium dotyczących tkanek i barwienia. Jeśli wymagana jest dalsza optymalizacja, zespół wsparcia Oncore Pro może zmodyfikować istniejący szablon protokołu lub utworzyć specjalny protokół. Aby uzyskać więcej informacji, patrz Protokoły specjalne, str. 54.

Kliknij „Edytor protokołów”, aby wyświetlić i zmodyfikować istniejące protokoły. Protokoły są pogrupowane według typu systemu detekcji w każdej zakładce edytora. Każdy protokół jest generowany z domyślnego szablonu protokołu przypisanego do tego typu wykrywania. Patrz Zmiana szablonu protokołu, s. 50, więcej informacji. W Reagent Editor można dodać nowe protokoły. Patrz Edytor odczynników, s. 57, więcej informacji.



Mark as Changed	Index	Protocol Name	Description	DS Buffer Option	AR Option	Temp. (°C)	Block Option	Reagent Name	Time Hour	Min.	Temp. (°C)
	257	Ber-EP4	Ms HRP Template 1 (V3) Hema	DS2-50	AR2, low pH	80	Buffer	Ber-EP4	0	30	25
	103	CD10	Ms HRP Template 1 (V3) Hema	DS2-50	AR1, high pH	101	Buffer	CD10	0	30	25
	105	CD15	Ms HRP Template 1 (V3) Hema	DS2-50	AR2, low pH	101	Buffer	CD15	0	30	25
	107	CD20	Ms HRP Template 1 (V3) Hema	DS2-50	AR2, low pH	101	Buffer	CD20	0	30	25
	203	CD21	Ms HRP Template 1 (V3) Hema	DS2-50	AR2, low pH	103	Buffer	CD21	0	30	25
	109	CD23	Ms HRP Template 1 (V3) Hema	DS2-50	AR1, high pH	101	Buffer	CD23	0	30	25
	111	CD3	Ms HRP Template 1 (V3) Hema	DS2-50	AR1, high pH	101	Buffer	CD3	0	30	25
	113	CD31	Ms HRP Template 1 (V3) Hema	DS2-50	AR1, high pH	101	Buffer	CD31	0	30	25
	115	CD34	Ms HRP Template 1 (V3) Hema	DS2-50	AR1, high pH	101	Buffer	CD34	0	30	25
	119	CD5	Ms HRP Template 1 (V3) Hema	DS2-50	AR2, low pH	101	Buffer	CD5	0	30	25
	205	CD57	Ms HRP Template 1 (V3) Hema	DS2-50	AR2, low pH	103	Buffer	CD57	0	30	25
	121	CD68	Ms HRP Template 1 (V3) Hema	DS2-50	AR1, high pH	103	Buffer	CD68	0	30	25
	207	CD7	Ms HRP Template 1 (V3) Hema	DS Buffer	AR1, high pH	103	Buffer	CD7	0	30	25
	209	CDX2	Ms HRP Template 1 (V3) Hema	DS Buffer	AR1, high pH	103	Buffer	CDX2	0	30	25
	211	Chromogranin	Ms HRP Template 1 (V3) Hema	DS Buffer	AR2, low pH	101	Buffer	Chromogranin	0	30	25
	123	CK HMW	Ms HRP Template 1 (V3) Hema	DS Buffer	AR2, low pH	95	Buffer	CK HMW	0	30	25
	125	CK19	Ms HRP Template 1 (V3) Hema	DS2-50	AR2, low pH	90	Buffer	CK19	0	30	25
	127	CK20	Ms HRP Template 1 (V3) Hema	DS2-50	AR2, low pH	101	Buffer	CK20	0	30	25
	213	CK5	Ms HRP Template 1 (V3) Hema	DS2-50	AR2, low pH	103	Buffer	CK5	0	30	25

Zdjęcie 65

Aby dostosować odczynnik DS2 do protokołu IHC, wybierz z listy rozwijanej w DS Buffer Option.

DS2-50. Jest to opcja domyślna. Roztwór Dewax 2 stosuje się w celu zwiększenia odzyskiwania antygenu.

B. Bufor DS. Wybierz tę opcję, aby zastosować bufor do płukania zamiast roztworu Dewax 2. Ta opcja może poprawić morfologię lub poprawić przebarwienie poprzez zmniejszenie siły odzyskiwania antygenu.

C. DSE-50. Wybierz tę opcję, aby zastosować enzym proteazę inkubowany w 58°C zamiast Dewax Solution 2.

Aby dostosować odczynnik TR do protokołu IHC, wybierz n z listy rozwijanej w opcji AR.

A. TR1. Jest to opcja domyślna. Stosowany jest roztwór Target Retrieval 1 o wysokim pH 9.
B. TR2. Wybierz tę opcję, aby zastosować roztwór Target Retrieval 2 o niskim pH 6. Może to poprawić morfologię lub poprawić przebarwienie poprzez zmniejszenie siły odzyskiwania antygenu.
C. TR3. Wybierz tę opcję, aby zastosować rozwiązanie Target Retrieval 3 dla ISH.
D. TR4. Wybierz tę opcję, aby zastosować roztwór Target Retrieval 4, wysokie pH 9. Ten roztwór jest specjalnie opracowany dla trudnych przeciwciał i tkanek.
E. Bufor TR. Wybierz tę opcję, aby zastosować bufor do płukania zamiast roztworu Target Retrieval. Ta opcja może być używana, gdy pobieranie antygenu nie jest wymagane. Uwaga: Ustaw temperaturę inkubacji na 37˚C.
F. TR Enzym. Wybierz tę opcję, aby zastosować niestandardowy enzym zamiast rozwiązania Target Retrieval. Uwaga: Ustaw temperaturę inkubacji na 37˚C. Wymaga 370uL/testowa objętość napełnienia.

Aby dostosować temperaturę inkubacji Target Retrieval dla protokołu IHC, dostosuj Temp (C).

A. Domyślna temperatura do pobierania antygenu to 101 ˚C.
B. Zmniejsz temperaturę do 98˚C /95 C (lub niższą), aby zmniejszyć siłę odzyskiwania antygenu.
C. Zwiększ temperaturę do 103˚C, aby zwiększyć siłę odzyskiwania antygenu.
D. Zmniejsz temperaturę do 37˚C, jeśli wybrano opcję enzymu lub buforu.

Aby dostosować odczynnik blokujący do protokołu IHC, wybierz z listy rozwijanej w obszarze opcja blokowania.

A. Bufor. Jest to opcja domyślna (bez etapu blokowania). TR1 został opracowany, aby zapewnić wystarczające blokowanie w większości warunków.

B. Blok. Wybierz tę opcję, aby zastosować blok H2O2 zamiast buforu do płukania.

Aby dostosować czas i temperaturę inkubacji Primary Ab dla protokołu IHC, dostosuj Czas (godziny, minuty, sekundy) i Temp (°C).

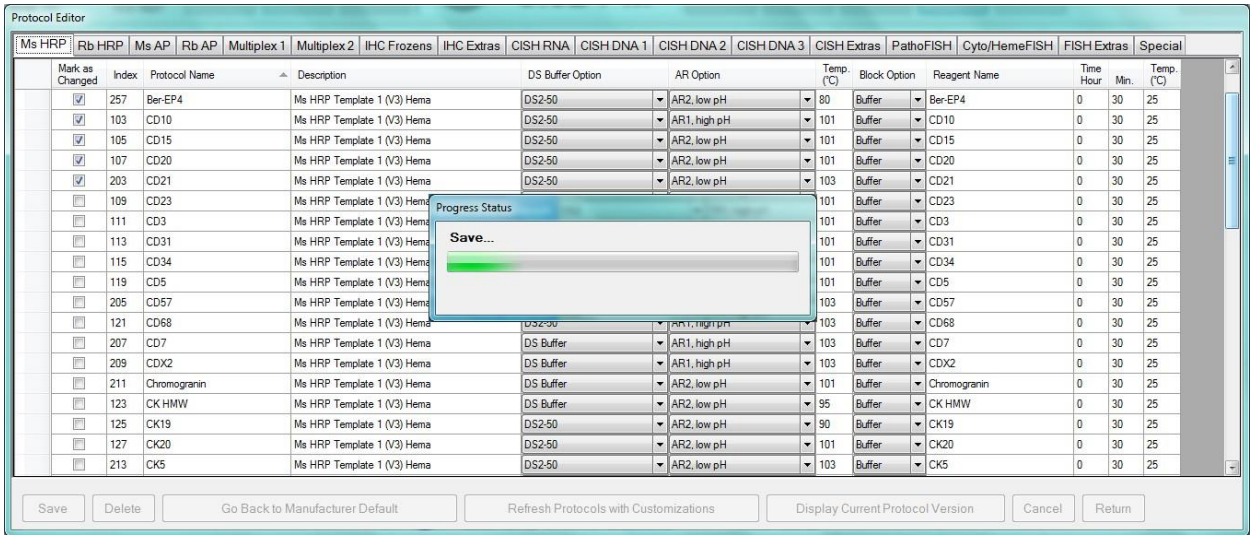
A. 25 ˚ C to domyślna temperatura do inkubacji przeciwciał.

B. Zwiększ temperaturę inkubacji do 37 ˚ C, aby zwiększyć intensywność barwienia.

C. Zwiększ czas inkubacji (minimum 10 min), aby zmniejszyć intensywność barwienia.

D. Skróć czas inkubacji do 45 min/1 godz., aby zmniejszyć intensywność barwienia.

Kliknij „Zapisz", aby zastosować dostosowania do wybranych protokołów. Wszystkie protokoły, które zostały zmodyfikowane z protokołu domyślnego producenta, będą oznaczone jako „Oznaczone jako zmienione".

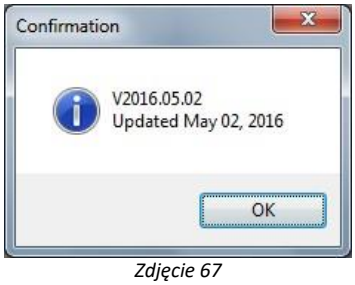


Zdjęcie 66

Użytkownik może wykonać kopię zapasową tych dostosowań protokołu w menu Narzędzia systemowe> Ustawienia i kliknąć „Zapisz wszystkie dostosowania". Patrz s. 68, Zapisz wszystkie dostosowania, aby uzyskać więcej informacji.

Kliknij „Anuluj", aby anulować wszystkie zmiany.
Kliknij „Usuń", aby usunąć wybrany protokół. Uwaga: fabrycznie zainstalowane protokoły producenta nie mogą zostać usunięte.
Kliknij „Return", aby zamknąć edytor protokołów.

Sprawdź aktualny numer wersji protokołu, klikając „Wyświetl aktualną wersję protokołu". Numer wersji jest aktualizowany za każdym razem, gdy producent wydaje nowy zestaw domyślnych protokołów i odczynników producenta. Protokoły i szablony dodane przez użytkownika nie mają wpływu na numer wersji.



Zdjęcie 67

Przywracanie dostosowań protokołów w edytorze protokołów

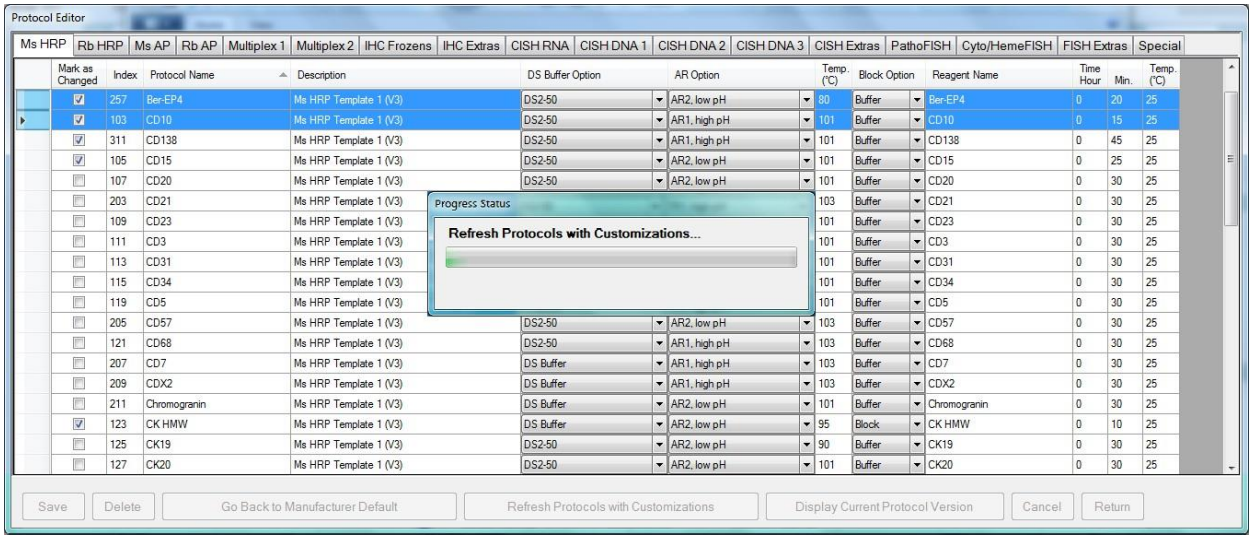
W pewnych okolicznościach użytkownik może potrzebować przywrócić dostosowania niektórych protokołów:
Przywróć protokoły przy użyciu zapisanych dostosowań po wprowadzeniu tymczasowej zmiany.

1) Przywróć protokół(y) przy użyciu ustawień domyślnych producenta, aby zresetować system do wartości domyślnych lub ocenić preparaty kontrolne.
2) Zregeneruj wszystkie protokoły po wprowadzeniu zmian w przypisanym szablonie protokołu.

W razie potrzeby wykonaj kopię zapasową dostosowań protokołów przed odświeżeniem protokołów. Wszelkie ostatnie dostosowania, których nie utworzono kopii zapasowej za pomocą opcji „Zapisz wszystkie dostosowania”, zostaną nadpisane podczas procesu odświeżania. Patrz Zapisz wszystkie dostosowania, s. 68, więcej szczegółów.

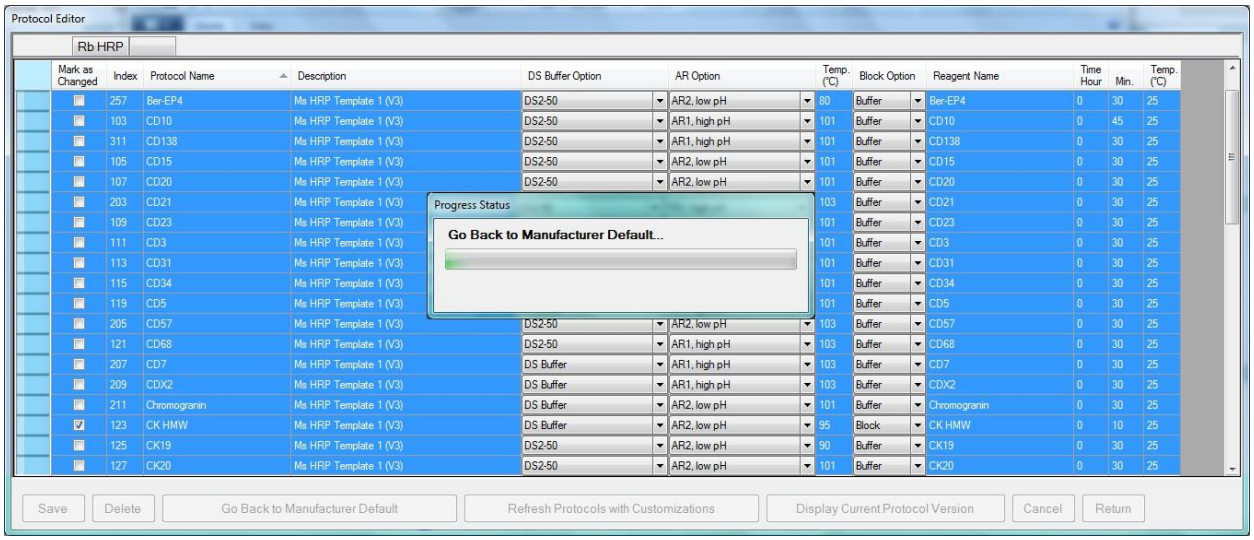
Aby przywrócić wybrane protokoły przy użyciu zapisanych dostosowań, wybierz protokół (protokoły) i kliknij „Odśwież protokoły z dostosowaniami”.

Wskazówka: użytkownik może wybrać wiele protokołów, przytrzymując klawisz Ctrl, lub wybrać wszystkie protokoły na karcie, klikając siatkę w lewym rogu.



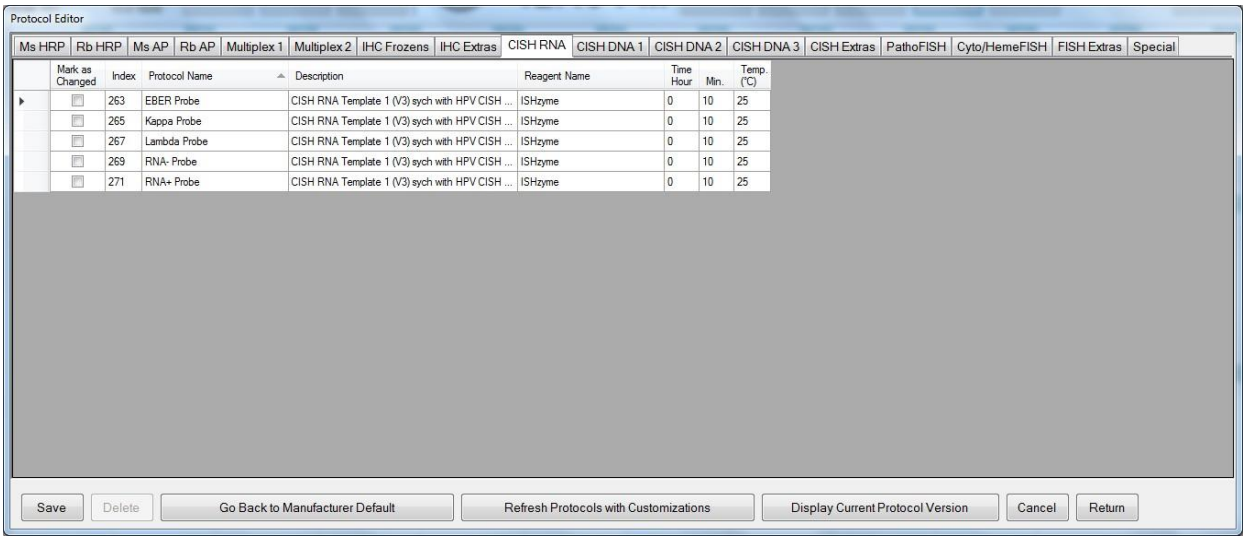
Zdjęcie 68

Aby przywrócić wybrane protokoły przy użyciu domyślnych dostosowań, kliknij „Wróć do ustawień producenta”.



Zdjęcie 69

Edycja protokołów w edytorze protokołów: ISH/CISH/FISH



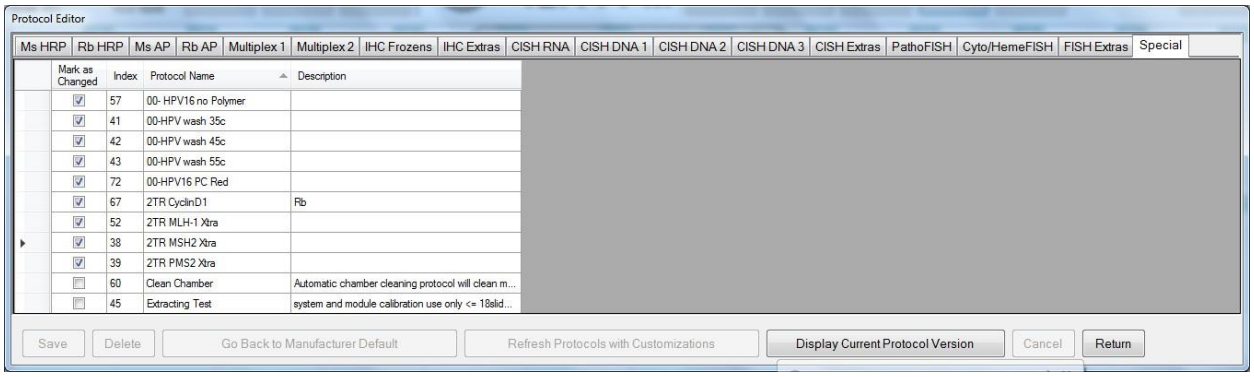
Mark as Changed	Index	Protocol Name	Description	Reagent Name	Time Hour	Min.	Temp. (°C)
	263	EBER Probe	CISH RNA Template 1 (V3) sych with HPV CISH ...	ISHzyme	0	10	25
	265	Kappa Probe	CISH RNA Template 1 (V3) sych with HPV CISH ...	ISHzyme	0	10	25
	267	Lambda Probe	CISH RNA Template 1 (V3) sych with HPV CISH ...	ISHzyme	0	10	25
	269	RNA- Probe	CISH RNA Template 1 (V3) sych with HPV CISH ...	ISHzyme	0	10	25
	271	RNA+ Probe	CISH RNA Template 1 (V3) sych with HPV CISH ...	ISHzyme	0	10	25

Zdjęcie 70

Aby edytować czas i temperaturę inkubacji enzymu, dostosuj Czas (godziny, minuty, sekundy) i Temp (°C).

Przeglądanie protokołów specjalnych w edytorze protokołów

Protokoły specjalne są wymienione w zakładce Specjalne. Protokoły te zapewniają elastyczność w dostosowywaniu dowolnego etapu protokołu barwienia. Jednak specjalne protokoły muszą być generowane w zewnętrznej aplikacji i mogą być importowane do systemu za pomocą Menedżera protokołów i odczynników. Patrz s. 55, Importowanie protokołów. Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem Oncore Pro Service, aby uzyskać pomoc dotyczącą specjalnych protokołów.



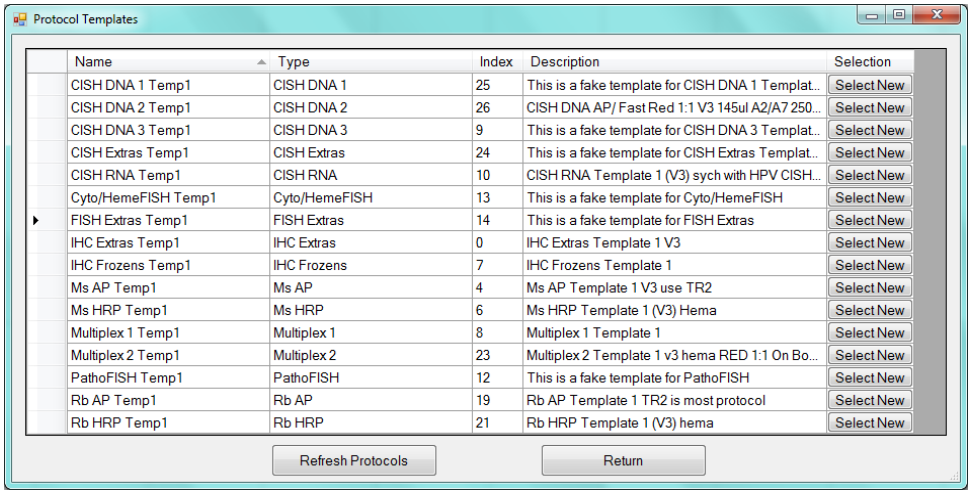
Mark as Changed	Index	Protocol Name	Description
☑	57	00- HPV16 no Polymer	
☑	41	00-HPV wash 35c	
☑	42	00-HPV wash 45c	
☑	43	00-HPV wash 55c	
☑	72	00-HPV16 PC Red	
☑	67	2TR CyclinD1	Rb
☑	52	2TR MLH-1 Xtra	
☑	38	2TR MSH2 Xtra	
☑	39	2TR PMS2 Xtra	
	60	Clean Chamber	Automatic chamber cleaning protocol will clean m...
	45	Extracting Test	system and module calibration use only <= 18slid...

Zdjęcie 71

Zmiana szablonu protokołu

Każdy typ systemu detekcji ma przypisany jeden szablon protokołu. Ten szablon służy do generowania wszystkich protokołów wymienionych w tym typie. Użytkownik może zmienić przypisany szablon protokołu, wybierając inny szablon protokołu.

Kliknij „Zmień szablon protokołu”, aby przejrzeć listę szablonów protokołów i zmienić przypisania szablonów protokołów.

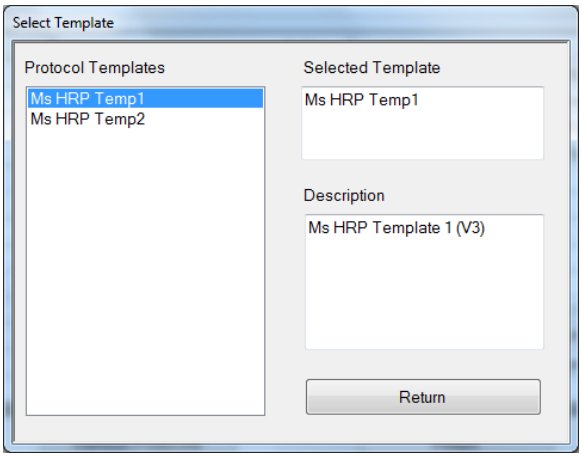


Name	Type	Index	Description	Selection
CISH DNA 1 Temp1	CISH DNA 1	25	This is a fake template for CISH DNA 1 Templat...	Select New
CISH DNA 2 Temp1	CISH DNA 2	26	CISH DNA AP/ Fast Red 1:1 V3 145ul A2/A7 250...	Select New
CISH DNA 3 Temp1	CISH DNA 3	9	This is a fake template for CISH DNA 3 Templat...	Select New
CISH Extras Temp1	CISH Extras	24	This is a fake template for CISH Extras Templat...	Select New
CISH RNA Temp1	CISH RNA	10	CISH RNA Template 1 (V3) sych with HPV CISH...	Select New
Cyto/HemeFISH Temp1	Cyto/HemeFISH	13	This is a fake template for Cyto/HemeFISH	Select New
FISH Extras Temp1	FISH Extras	14	This is a fake template for FISH Extras	Select New
IHC Extras Temp1	IHC Extras	0	IHC Extras Template 1 V3	Select New
IHC Frozens Temp1	IHC Frozens	7	IHC Frozens Template 1	Select New
Ms AP Temp1	Ms AP	4	Ms AP Template 1 V3 use TR2	Select New
Ms HRP Temp1	Ms HRP	6	Ms HRP Template 1 (V3) Hema	Select New
Multiplex 1 Temp1	Multiplex 1	8	Multiplex 1 Template 1	Select New
Multiplex 2 Temp1	Multiplex 2	23	Multiplex 2 Template 1 v3 hema RED 1:1 On Bo...	Select New
PathoFISH Temp1	PathoFISH	12	This is a fake template for PathoFISH	Select New
Rb AP Temp1	Rb AP	19	Rb AP Template 1 TR2 is most protocol	Select New
Rb HRP Temp1	Rb HRP	21	Rb HRP Template 1 (V3) hema	Select New

Zdjęcie 72

Uwaga: Przed kontynuowaniem zapisz wszystkie bieżące dostosowania protokołu w Ustawieniach. Protokoły muszą zostać zregenerowane po zmianie szablonu protokołu. Wszelkie niezapisane dostosowania zostaną nadpisane.

Aby zmienić na nowy szablon protokołu, wybierz odpowiedni typ protokołu i kliknij „Wybierz nowy”. Otworzy się ekran „Wybierz szablon” z dostępnymi szablonami protokołów:



Zdjęcie 73

Wybierz nowy szablon protokołu z listy Protocol Templates i kliknij „Return”, aby zamknąć ekran.

Szablony protokołów muszą być generowane w zewnętrznej aplikacji i mogą być importowane do systemu za pomocą Menedżera protokołów i odczynników. Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem serwisu Oncore Pro, aby uzyskać pomoc przy tworzeniu nowych szablonów protokołów lub modyfikowaniu istniejących szablonów protokołów.

Na ekranie szablonów protokołów kliknij „Odśwież protokoły”, aby ponownie wygenerować wszystkie protokoły przy użyciu nowego szablonu.

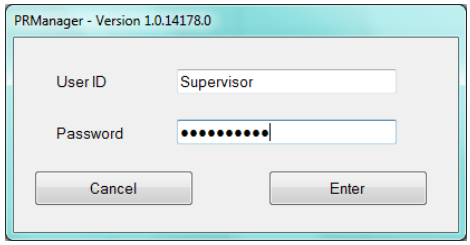
Uwaga: Regeneracja wszystkich protokołów i zastosowanie zapisanych dostosowań protokołów zajmie systemowi kilka minut. „Odśwież protokoły” automatycznie zregeneruje protokoły dla wszystkich typów wyświetlanych na ekranie, nawet jeśli nie wybrano nowych szablonów protokołów.

Kliknij „Powrót”, aby zamknąć ekran szablonów protokołów.

Importowanie protokołów w PR Managerze

Pakiety eksportowe są okresowo udostępniane użytkownikowi w celu 1) aktualizacji szablonów protokołów i protokołów, 2) dodania dodatkowych aplikacji i produktów lub 3) dodania specjalnych protokołów. Pakiety te można zaimportować do systemu za pomocą narzędzia PR Manager. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem Oncore Pro Service.

Kliknij „Protocol Reagent Manager", aby otworzyć narzędzie Protocols and Reagents Manager. Zaloguj się za pomocą ID użytkownika (domyślnie): Nadzorca i Hasło (domyślnie): Nadzorca.

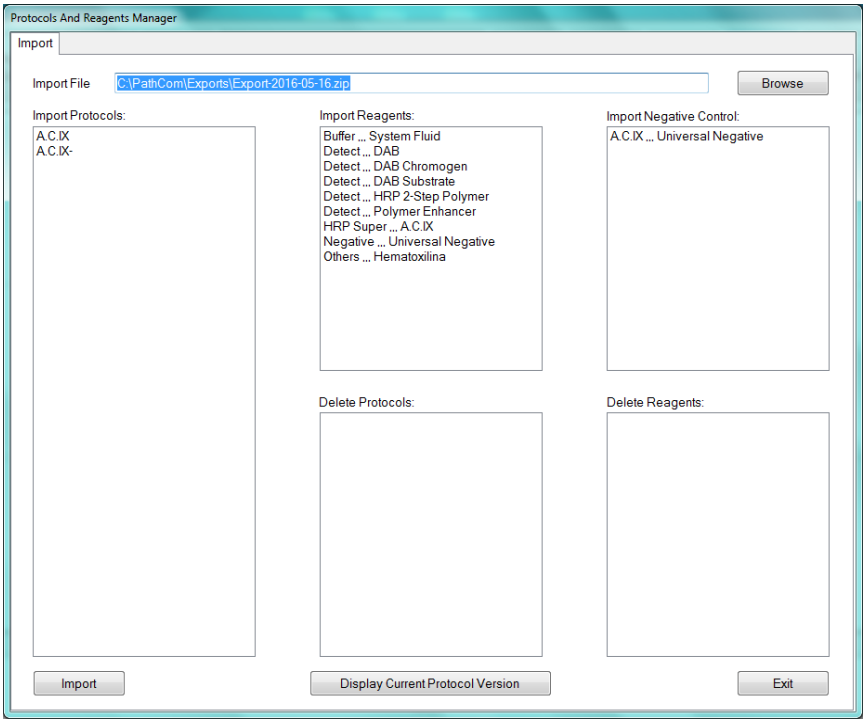


Zdjęcie 74

Kliknij „Przeglądaj" w polu Importuj plik i wybierz pakiet eksportu (skompresowany folder zip).

Wskazówka: Zaleca się wykonanie kopii zapasowej danych przed aktualizacją oprogramowania lub protokołów. Skopiuj/wklej folder PathCom z dysku lokalnego C:\ i zmień jego nazwę na bieżącą datę.

Nowe protokoły/szablony/protokoły specjalne do zaimportowania są wymienione w sekcji Protokoły importu. Powiązane odczynniki do importu są wymienione w części Import Reagents.
Powiązane łącza kontroli ujemnej, które mają zostać zaimportowane, są wymienione w części Importuj kontrolę ujemną.



Zdjęcie 75

Uwaga: Producent może użyć funkcji eksportu, aby usunąć przestarzałe protokoły i wycofane produkty. Protokoły do usunięcia są wymienione w sekcji Protokoły do usunięcia.
Odczynniki do usunięcia są wymienione w części Odczynniki do usunięcia.

Kliknij „Importuj”, aby zaimportować zawartość pakietu eksportowego. Zostanie wyświetlony pasek stanu pokazujący postęp procesu importu.

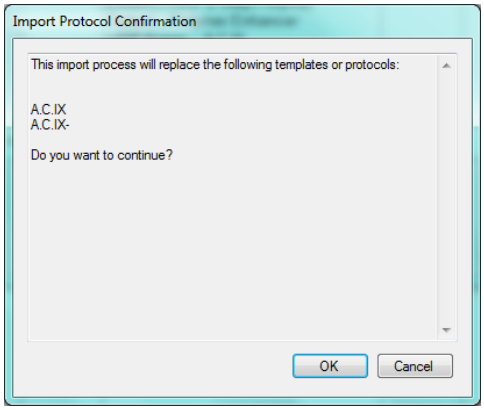
Wszystkie nowe protokoły, szablony i odczynniki zostaną dodane do systemu.

Wszystkie istniejące protokoły o tej samej nazwie co protokół importowany zostaną nadpisane.

Wszystkie istniejące szablony/protokoły specjalne, które mają tę samą nazwę lub pozycję w indeksie, co importowany szablon/protokół specjalny, zostaną nadpisane.

Wszystkie istniejące odczynniki o tej samej nazwie co odczynnik importowany zostaną nadpisane.

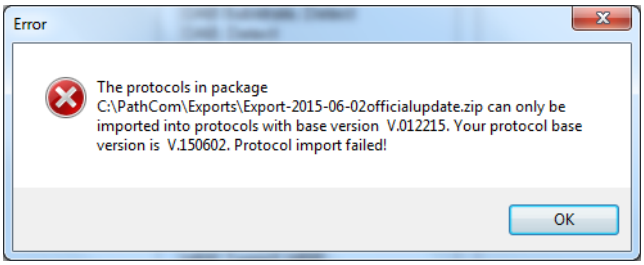
System dostarczy listę protokołów i szablonów, które zostaną nadpisane. Kliknij „OK”, aby kontynuować lub „Anuluj”, aby przerwać proces importowania.



Zdjęcie 76

Gdy system zaimportuje nowy protokół, system automatycznie odświeży wszystkie protokoły. Zapisz wszystkie dostosowania przed wykonaniem importu, w przeciwnym razie niektóre ostatnie modyfikacje protokołu mogą zostać utracone.

Uwaga: Protokoły nie mogą być przesyłane między różnymi wersjami protokołów. Proces importowania protokołu zostanie przerwany, jeśli bieżący numer wersji protokołu nie będzie zgodny z numerem wersji pakietu eksportowego. Przed zaimportowaniem nowego pakietu protokołów zaktualizuj do najnowszej wersji protokołu.



Zdjęcie 77

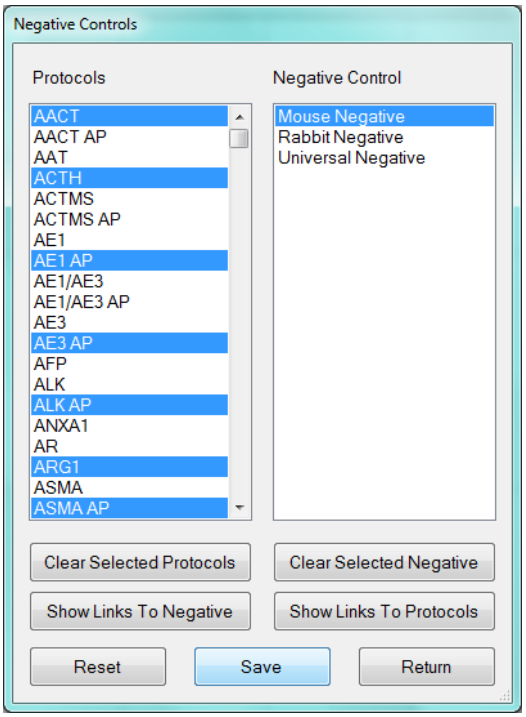
Kliknij „Wyświetl aktualną wersję protokołu”, aby wyświetlić aktualny numer wersji protokołu. Numer wersji zostanie automatycznie zaktualizowany po zaimportowaniu aktualizacji protokołu producenta.

Aktualizacje protokołu producenta należy importować w kolejności sekwencyjnej. Obecne protokoły muszą być aktualne przed zainstalowaniem kolejnej wersji producenta.

Kliknij „Wyjdź”, aby zamknąć narzędzie.

Przypisywanie negatywnych kontroli

Wszystkie protokoły (oprócz specjalnego) są generowane automatycznie z odpowiednim protokołem kontroli ujemnej. Wszystkie etapy protokołów są identyczne, z wyjątkiem odczynnika podstawowego, który jest zastępowany odczynnikiem kontroli ujemnej.
Kontrola ujemna jest domyślnie ustawiona na Universal Negative.
Kliknij „Edytor kontroli ujemnej”, aby zarządzać kontrolami ujemnymi i przypisywać je do każdego protokołu. Uwaga: Dodaj nowe odczynniki kontroli ujemnej w Edytorze odczynników, pod typem odczynnika Negative. Patrz Edytor odczynników, s. 57, aby uzyskać więcej informacji na temat dodawania nowych odczynników.



Aby wyświetlić wszystkie protokoły przypisane do kontroli ujemnej, wybierz kontrolę ujemną z listy i kliknij „Pokaż łącza do protokołów”. Wszystkie protokoły połączone z kontrolą negatywną zostaną podświetlone na liście protokołów.
Kliknij „Wyczyść wybrane protokoły”, aby wyczyścić wybrane protokoły wyświetlane na ekranie
Aby wyświetlić kontrolę ujemną przypisaną do protokołu, wybierz protokół z listy i kliknij „Pokaż łącza do ujemnych”. Kontrola ujemna powiązana z protokołem zostanie podświetlona pod listą Kontrola ujemna.
Kliknij „Wyczyść wybrane negatywne”, aby wyczyścić wybór kontroli ujemnej wyświetlany na ekranie.

Aby przypisać kontrolę ujemną do protokołu, wybierz protokół(y) wymienione w sekcji Protokoły i wybierz odczynnik kontroli ujemnej wymieniony w sekcji Kontrola ujemna.
Wskazówka: przytrzymaj klawisz Ctrl, aby wybrać wiele protokołów.

Aby zmienić przypisanie kontroli ujemnej do protokołu, wybierz protokół(y) wymienione w części Protokoły i wybierz inny odczynnik kontroli ujemnej.
Uwaga: Użytkownik nie może usunąć przypisania kontroli ujemnej. Mogą to tylko zmienić, ponieważ zawsze należy wybrać kontrolę ujemną.

Kliknij „Zapisz”, aby połączyć wybrany protokół(i) z kontrolą ujemną.

Kliknij „Resetuj”, aby zresetować wszystkie przypisania z powrotem do domyślnej kontroli ujemnej, Universal Negative.

Dodawanie odczynników i protokołów w edytorze odczynników

Użytkownik ma możliwość użycia w systemie produktów z przeciwciałami innych firm. Może to być konieczne, gdy niektóre przeciwciała nie są oferowane w linii produktów Oncore Pro.

Kliknij „Reagent Editor”, aby wyświetlić i zarządzać odczynnikami i protokołami systemu. Nowe przeciwciała są dodawane w Reagent Editor, aby wygenerować nowe protokoły w Protocol Editor. Te przeciwciała są wymienione według typu odczynnika odpowiadającego typowi systemu wykrywania w edytorze protokołów.

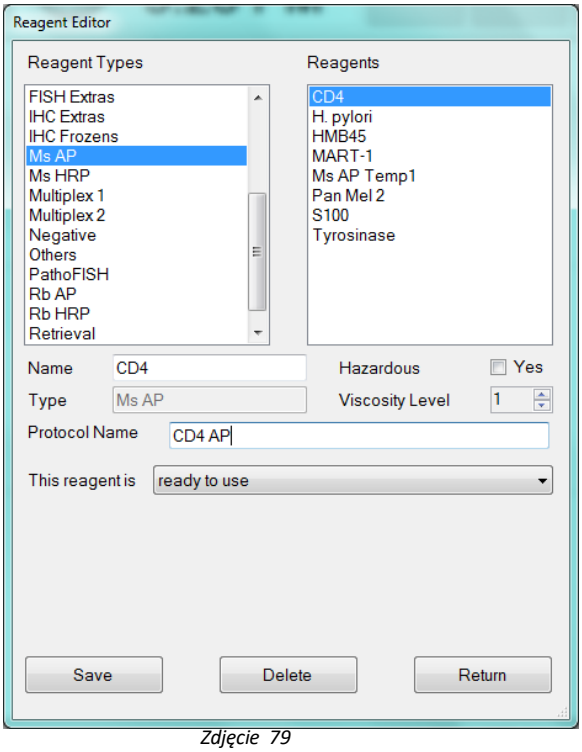
Aby dodać nowy protokół i jego przeciwciało, wybierz z listy typ odczynnika i kliknij „Dodaj nowy”

Wprowadź nazwę przeciwciała w polu nazwa.

Każdy unikalny produkt przeciwciała musi mieć unikalną nazwę, tj.: inny numer klonu, producenci, rozcieńczenia itp.

Nazwa protokołu jest domyślnie automatycznie ustawiana na nazwę przeciwciała. W razie potrzeby zmień nazwę protokołu w podanym polu.

Aby uniknąć konfliktów z kontrolą dodatnią lub ujemną w oprogramowaniu do programowania, należy powstrzymać się od używania symboli „+” i „-” na końcu nazwy protokołu.



Zdjęcie 79

Opcja „Ten odczynnik jest gotowy do użycia” jest ustawiona domyślnie. To pole przechowuje parametry mieszania odczynnika.

Poziom lepkości jest domyślnie ustawiany automatycznie dla wszystkich przeciwciał. To pole określa parametry postępowania z cieczą odczynnika.

Zaznacz pole Niebezpieczne, aby w razie potrzeby oznaczyć odczynnik jako niebezpieczny. Wszystkie odpady niebezpieczne będą wydawane na wyznaczonej stacji odpadów niebezpiecznych.

Click Kliknij „Zapisz”, aby dodać nowy odczynnik i jego protokół do systemu. Nowy protokół zostanie automatycznie wygenerowany w edytorze protokołów i wyświetlony na karcie odpowiadającej wybranemu typowi odczynnika.
System dopuszcza jeden protokół na produkt przeciwciała dla każdego typu systemu wykrywania. Dlatego też, jeśli odczynnik jest analizowany z wieloma systemami detekcji, można go dodać tylko raz do każdego odpowiedniego typu odczynnika.

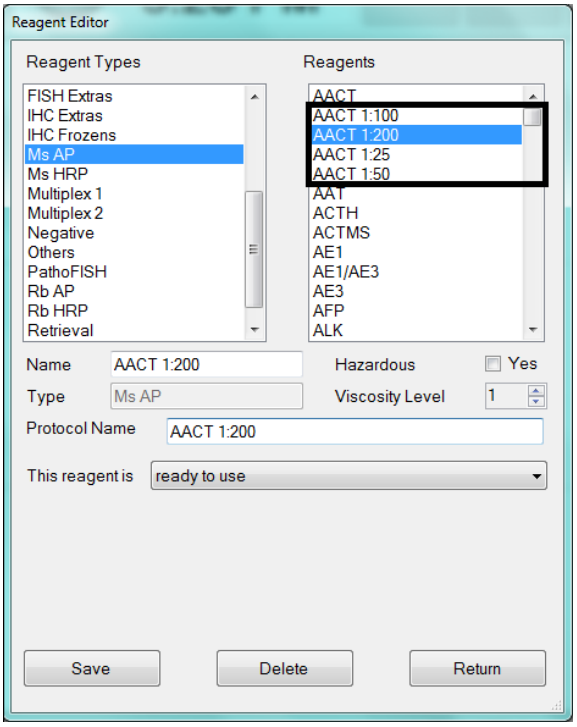
Każdy protokół musi mieć unikalną nazwę. Zaleca się dodanie krótkiego sufiksu na końcu nazwy protokołu w celu identyfikacji używanego systemu wykrywania.

Aby usunąć istniejący protokół i jego przeciwciało, wybierz przeciwciało z listy i kliknij „Usuń”. Odczynnik zostanie usunięty z wybranego Reagent Type w Reagent Editor, a protokół zostanie usunięty z Protocol Editor. Alternatywnie, użytkownik może usunąć protokół bezpośrednio w edytorze protokołów.
Uwaga: Użytkownik nie może usunąć odczynników i protokołów zainstalowanych fabrycznie przez producenta.

Kliknij „Powrót”, aby wyjść z Edytora odczynników.

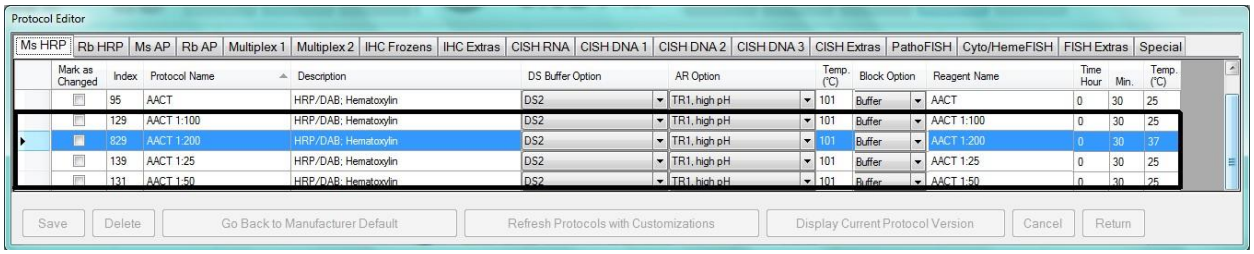
Aby dodać protokoły testowe do miareczkowania przeciwciał, dodaj miana jako nowe odczynniki w Reagent Editor. Ręcznie przygotuj miareczkowanie przeciwciał w fiolkach o pojemności 7 ml. Patrz s. 27, Odczynniki w fiolkach, aby uzyskać więcej informacji.

Wybierz typ odczynnika (AP, AP Plus, HRP lub HRP Plus) i wprowadź nazwę, np.: AACT 1:100, AACT 1:200, itd.



Zdjęcie 80

Nowy protokół zostanie automatycznie wygenerowany dla każdego miana Ab po jego dodaniu. Przeglądaj i modyfikuj protokoły zgodnie z potrzebami w Edytorze protokołów.



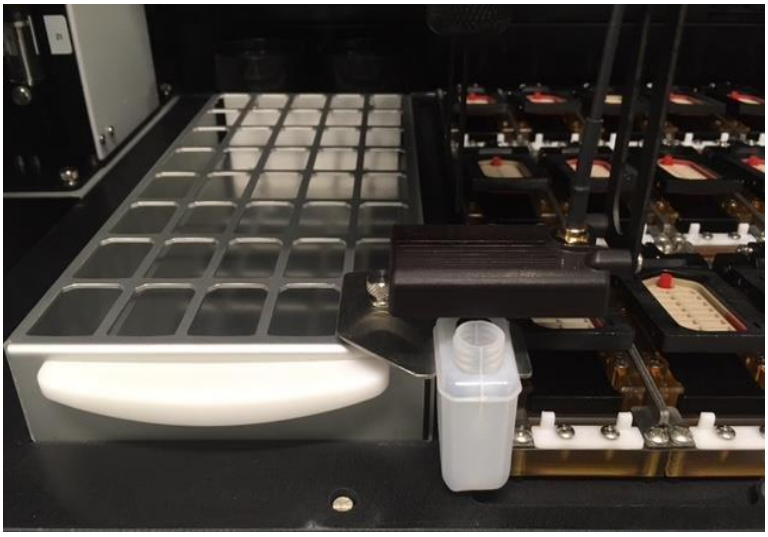
Zdjęcie 81

Usuń miana Ab z Reagent Editor lub Protocol Editor po określeniu optymalnego rozcieńczenia przeciwciał.

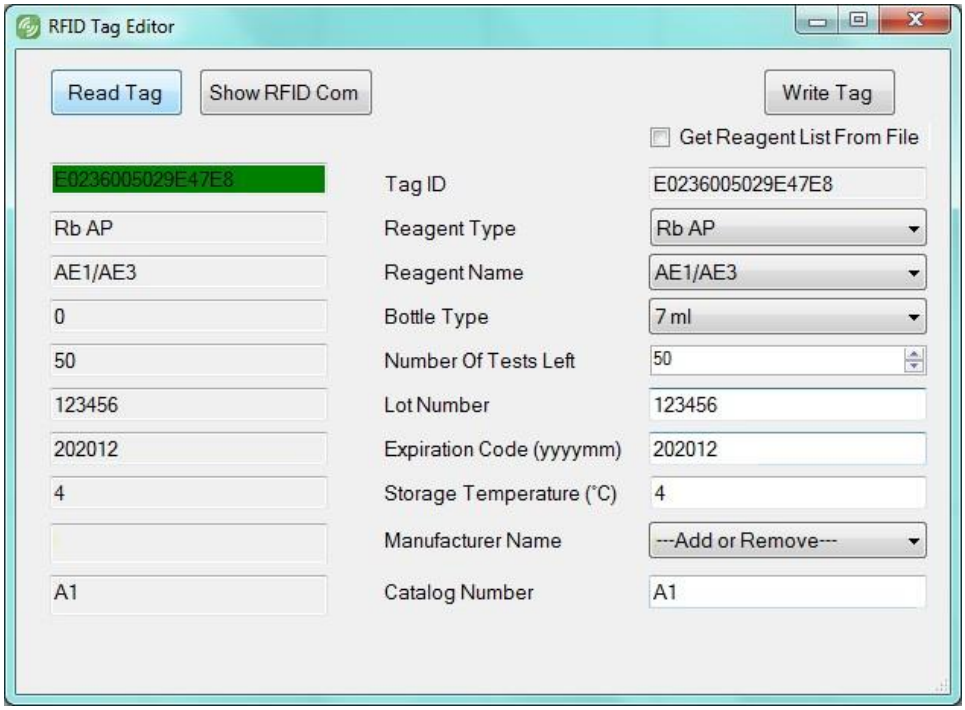
Przygotowywanie tagów odczynników RFID za pomocą edytora tagów RFID

System Oncore Pro oferuje programowalne przez użytkownika fiolki do użytku z niestandardowymi odczynnikami użytkownika i przeciwciałami innych firm. Każda programowalna fiolka zawiera znacznik RFID, który przechowuje wszystkie informacje związane z tym odczynnikiem. W razie potrzeby tag RFID można przeprogramować do wielu zastosowań.

Załaduj zdejmowany uchwyt na fiolkę w dolny prawy róg statywu na odczynniki, a następnie załaduj statyw do urządzenia.



Zamknij drzwi i kliknij „RFID Editor”, aby uruchomić edytor tagów RFID. Ramię robota umieści antenę RFID na uchwycie fiolki. Umieść programowalną fiolkę w uchwycie na fiolki.



Zdjęcie 82

Aby odczytać informacje zawarte w tagu RFID, kliknij „Odczytaj tag”. Zaprogramowane informacje zostaną wyświetlone w pustych polach po lewej stronie.
Uwaga: Zupełnie nowe tagi RFID nie zostaną poprawnie odczytane, ponieważ zawierają tylko losowo wygenerowany identyfikator tagu.

Aby zapisać informacje w tagu RFID, wypełnij pola po prawej stronie i kliknij „Write Tag”.

Wybierz typ odczynnika i nazwę odczynnika z rozwijanych list.
Uwaga: Użytkownik może wybrać tylko odczynniki dodane przez użytkownika.
Niektóre odczynniki mogą nie pojawiać się na liście odczynników programowalnej przez użytkownika.

Select Wybierz odpowiedni typ butelki (15 lub 7 ml).
Typ butelki jest wymagany, aby zapewnić dokładne wykrywanie cieczy.

Wprowadź temperaturę przechowywania.
Wprowadź liczbę pozostałych testów.

Uwaga 1: System może zezwolić użytkownikowi na ponowne użycie/przeprogramowanie fiolek zaprogramowanych przez użytkownika. Proszę upewnić się, że fiolki są dokładnie oczyszczone i wysuszone przed ponownym użyciem.
Uwaga 2: System może blokować dostęp do przeprogramowania fiolek zestawu odczynników.

Wprowadź numer partii (do 12 znaków) i kod ważności (rrrrmm).

(Opcjonalnie) Wybierz nazwę producenta.
Uwaga: Wybierz „---Dodaj lub usuń---” z menu rozwijanego, aby dodać nową nazwę producenta odczynnika.

(Opcjonalnie) Wprowadź numer katalogowy.

System natychmiast odczyta tag po napisaniu w celu weryfikacji i wyświetlenia danych w lewym polu.

Nie wyjmuj fiolki, dopóki identyfikator tagu po lewej stronie nie zostanie podświetlony na zielono, co oznacza, że tag został pomyślnie odczytany.

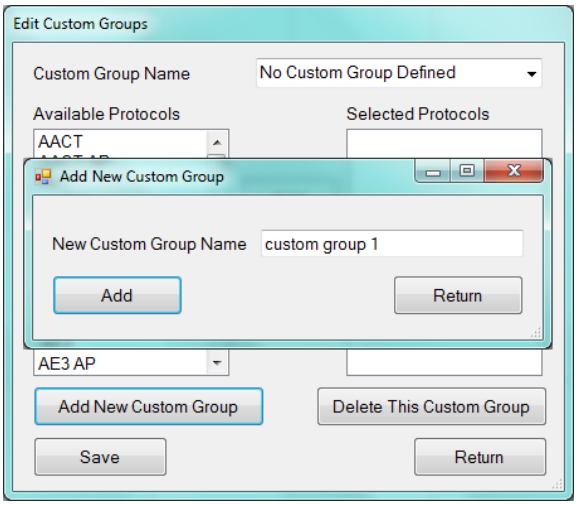
Uwaga: system wyświetli ostrzeżenie, jeśli użytkownik zdecyduje się ponownie użyć zaprogramowanej fiolki.

Tworzenie grup niestandardowych

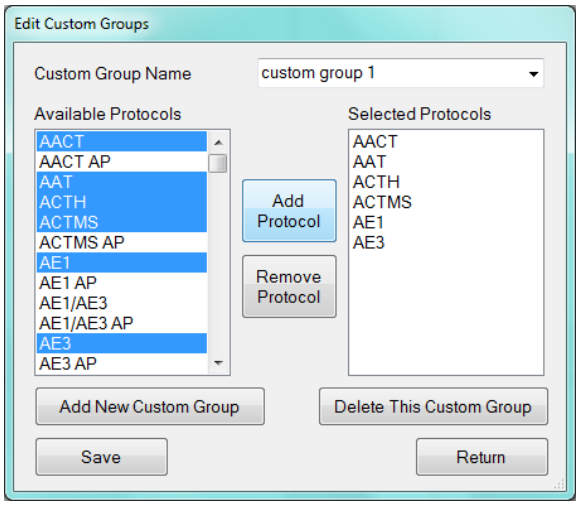
Kliknij „Edytor grupy niestandardowej”, aby edytować/tworzyć niestandardowe listy protokołów w celu szybkiego dostępu do protokołów w edytorze etykiet kodów kreskowych. Zobacz Dodaj nowe etykiety w Edytorze etykiet z kodami kreskowymi s. 19, aby uzyskać więcej informacji.

Wybierz grupę niestandardową z listy rozwijanej Nazwa grupy niestandardowej. Protokoły w grupie niestandardowej zostaną wyświetlone w obszarze Wybrane protokoły.

Aby dodać grupę niestandardową, kliknij "Dodaj nową grupę niestandardową", wprowadź nową nazwę i kliknij "Dodaj".



Zdjęcie 83



Zdjęcie 84

Aby dodać protokół(i) do grupy niestandardowej, wybierz protokół(y) wymienione w obszarze Dostępne protokoły, kliknij „Dodaj protokół” i kliknij „Zapisz”.

Aby usunąć protokół(i) z grupy niestandardowej, wybierz protokół(y) wymienione w obszarze Wybrane protokoły, kliknij „Usuń protokół” i kliknij „Zapisz”.

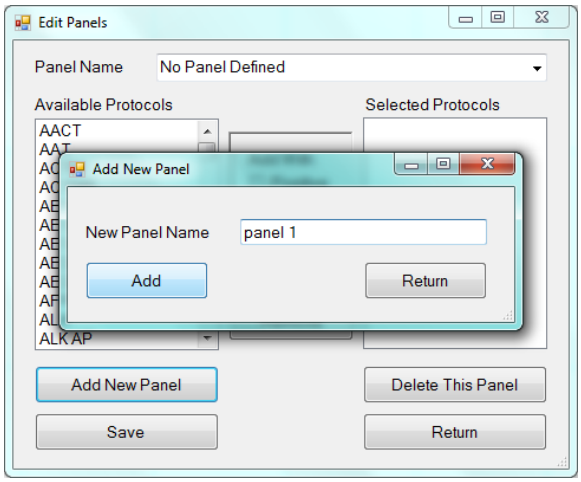
Aby usunąć grupę niestandardową, wybierz grupę z listy rozwijanej Nazwa grupy niestandardowej i kliknij „Usuń tę grupę niestandardową”.

Tworzenie niestandardowych paneli

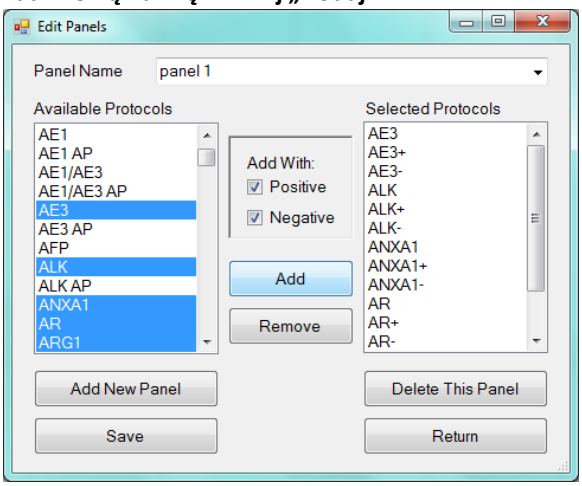
Kliknij „Edytor panelu”, aby edytować/tworzyć niestandardowe panele protokołów dostępnych w Edytorze etykiet kodów kreskowych. Zobacz Dodaj nowe etykiety w Edytorze etykiet z kodami kreskowymi s. 19.

Wybierz panel z listy rozwijanej Nazwa panelu. Protokoły w panelu zostaną wyświetlone w obszarze Wybrane protokoły.

Aby dodać nowy panel, kliknij „Dodaj nowy panel”, wprowadź nową nazwę i kliknij „Dodaj”.



Zdjęcie 85



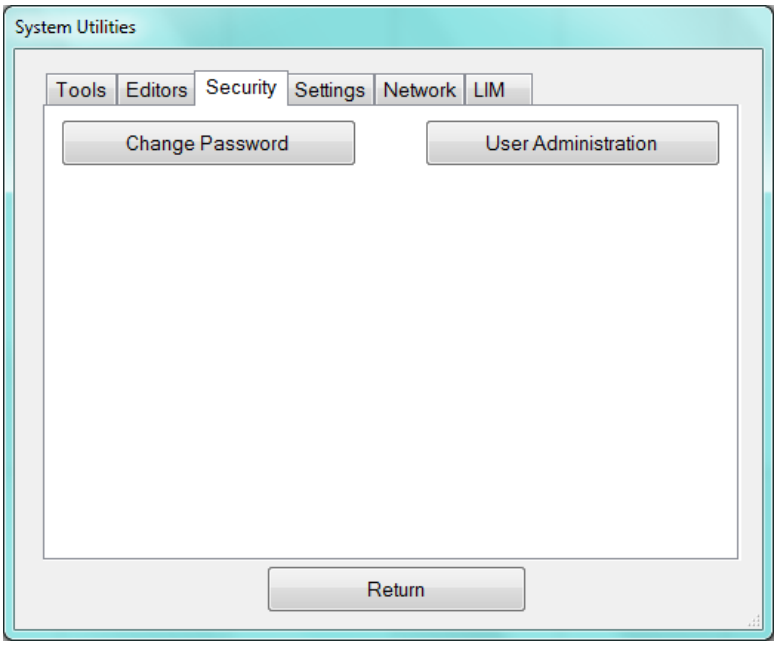
Zdjęcie 86

Aby dodać protokół(i) do panelu, wybierz protokół(y) z listy Dostępne protokoły, kliknij „Dodaj protokół” i kliknij „Zapisz”. W razie potrzeby użytkownik może dołączyć kontrolę dodatnią i/lub ujemną do każdego protokołu.

Aby usunąć protokół(i) z panelu, wybierz protokół(y) wymienione w obszarze Wybrane protokoły, kliknij „Usuń protokół” i kliknij „Zapisz”.

Aby usunąć panel, wybierz panel z listy rozwijanej Nazwa panelu i kliknij „Usuń ten ”.

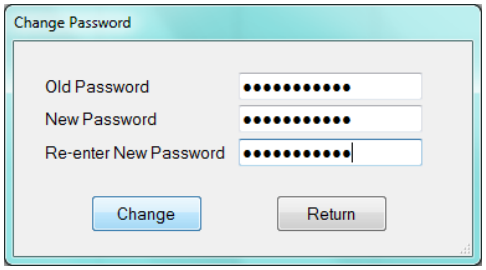
Zarządzaj funkcjami bezpieczeństwa systemu w zakładce „Bezpieczeństwo”.



Zdjęcie 87

Zmień hasło

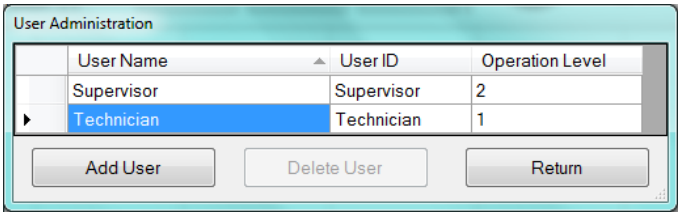
Kliknij „Zmień hasło”, aby zmienić bieżące hasło logowania użytkownika.



Zdjęcie 88

Administracja użytkownika

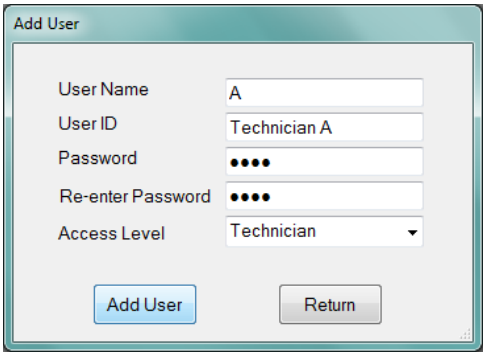
Kliknij „Administracja użytkownikami”, aby wyświetlić listę użytkowników:



Zdjęcie 89

Użytkownicy na poziomie nadzorcy będą mieli pełny dostęp do narzędzi i edytorów oraz ograniczony dostęp do zabezpieczeń i ustawień. Użytkownicy na poziomie technika będą mieli ograniczony dostęp do narzędzi, zabezpieczeń, ustawień i edytorów.

Aby dodać nowego użytkownika, kliknij „Dodaj użytkownika”, aby otworzyć okno „Dodaj użytkownika”.



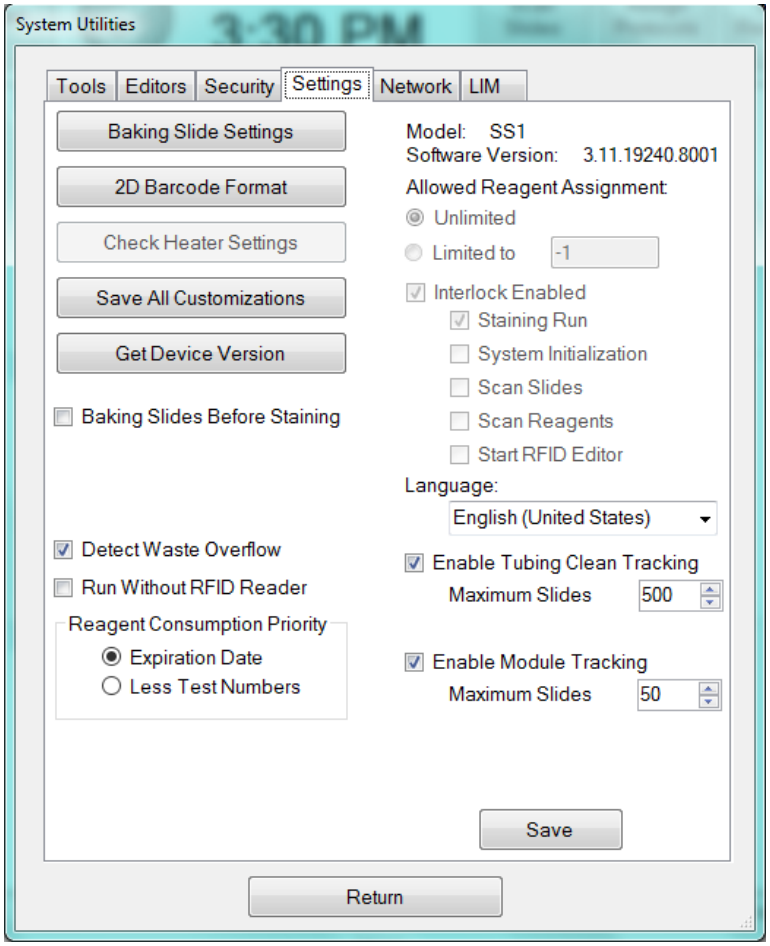
Zdjęcie 90

Wprowadź nazwę, identyfikator użytkownika i hasło i ustaw poziom dostępu.

Uwaga: Tylko użytkownicy z poziomem dostępu Supervisor mogą tworzyć dodatkowe konta użytkowników.

Aby usunąć użytkownika, wybierz użytkownika w siatce i kliknij „Usuń użytkownika”.

Wyświetl informacje o systemie i dostosuj ustawienia systemu w zakładce „Ustawienia”.



Zdjęcie 91

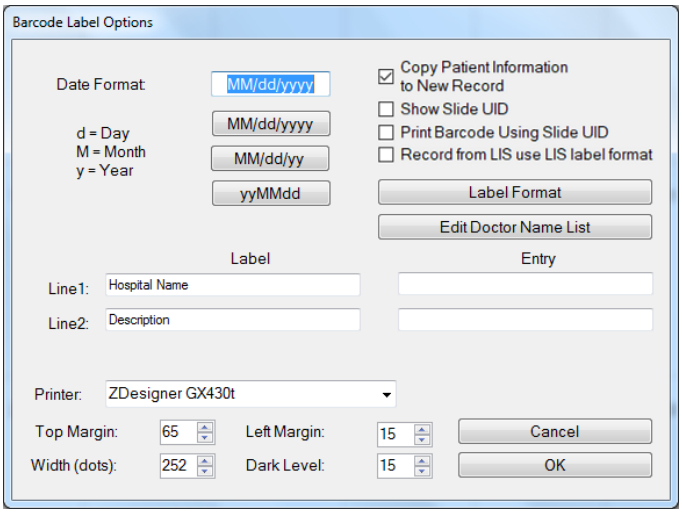
Ustawienia slajdów do pieczenia

Kliknij „Ustawienia pieczenia slajdów”, aby ustawić temperaturę ̊C) i czas pieczenia (minuty). Po zakończeniu kliknij „Zapisz” i „Zwróć”.

Zdjęcie 92

Format kodu kreskowego 2D

Kliknij „Format kodu kreskowego 2D”, aby otworzyć „Opcje etykiet z kodami kreskowymi” i edytować ustawienia Edytora etykiet z kodem kreskowym.



Zdjęcie 93

Wybierz opcję dla formatu daty**.**

Wybierz opcję Kopiuj identyfikator pacjenta i protokół do nowego rekordu, aby zachować informacje o pacjencie z poprzedniego zestawu etykiet dla następnego zestawu etykiet w Edytorze etykiet kodów kreskowych.

Wybierz opcję Pokaż identyfikator slajdu (tylko dla systemów LIS), aby wyświetlić unikalny identyfikator slajdu otrzymany z systemu LIS w Edytorze etykiet slajdów. Pozwala to użytkownikowi na identyfikację szkiełek zamówionych przez system LIS.

(Tylko dla systemów LIS) Wybierz opcję Drukuj kod kreskowy przy użyciu UID slajdu, aby wygenerować etykietę z kodem kreskowym 2D przy użyciu unikalnego identyfikatora slajdu otrzymanego z systemu LIS zamiast identyfikatora wygenerowanego przez system.

(Tylko dla systemów LIS) Wybierz opcję Nagraj z LIS użyj formatu etykiety LIS, aby użyć formatowania

etykiety LIS. Wprowadź domyślne nazwy pól etykiety dla wiersza tekstu 1 i wiersza tekstu 2 etykiety.

W razie potrzeby wprowadź domyślny wpis w dowolnym polu.
Wybierz nazwę drukarki z listy rozwijanej, dostosuj marginesy i wydrukuj poziom zaciemnienia zgodnie z potrzebami.

⚠ Upewnij się, że podłączona drukarka etykiet jest wybrana na liście rozwijanej drukarka.

Kliknij „Format etykiety”, aby otworzyć program do formatowania etykiet i edytować dane do druku na etykiecie. Użytkownik może zmienić kolejność linii na etykiecie lub wybrać nowe typy danych do wydrukowania w każdym wierszu etykiety.
Uwaga: Niektóre typy danych są dostępne tylko do użytku z systemem LIS.

Zdjęcie 94

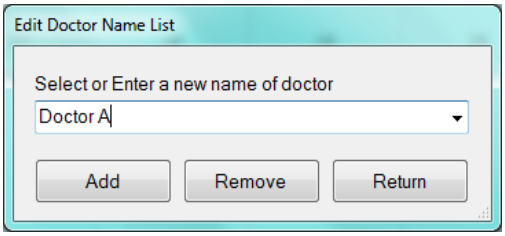
Wybierz Styl etykiety, aby zmienić układ etykiety.

Wybierz typy danych z listy rozwijanej dla każdego

wiersza.

Kliknij „Zapisz”, aby zapisać zmiany w formacie etykiety.
Uwaga: Sprawdź, czy wydrukowane dane nie będą nakładać się na etykietę z kodem kreskowym 2D.

Kliknij „Edytuj listę nazwisk lekarzy”, aby dodać nowych lekarzy do listy rozwijanej w Edytorze etykiet kodów kreskowych.

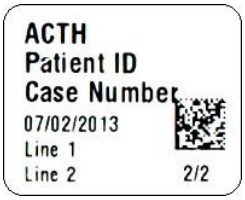


Zdjęcie 95

Aby dodać nowego lekarza, wprowadź nową nazwę i kliknij „Dodaj”.

Aby usunąć istniejącego lekarza, wybierz nazwę z listy rozwijanej i kliknij „Usuń”.

Kliknij „OK” po edycji opcji formatowania etykiety. Domyślny format etykiety jest wyświetlany poniżej.



Zdjęcie 96

Nazwa protokołu
ID pacjenta
Numer sprawy
Data Czas Wpis **2D kod kreskowy**
Linia tekstu1
Linia tekstu 2 **m/n**

Zapisz wszystkie dostosowania

Kliknij „Zapisz wszystkie dostosowania”, aby wykonać kopię zapasową ustawień protokołu dla każdej zakładki w Edytorze protokołów.

Wcześniej zapisane dostosowania zostaną nadpisane. Dlatego przed kontynuowaniem użytkownik powinien zweryfikować wszystkie bieżące dostosowania protokołów w edytorze protokołów.

Użytkownik może przywrócić protokoły przy użyciu zapisanych dostosowań protokołów, klikając „Odśwież protokół z dostosowaniami” w edytorze protokołów lub „Odśwież protokoły” w szablonie zmiany protokołu.

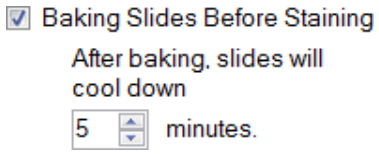
Wersja urządzenia

Aby wyświetlić informacje o wersji urządzenia systemowego, kliknij "Pobierz wersję urządzenia".

Opcja pieczenia slajdów

Aby skonfigurować szkiełka do pieczenia przed barwieniem, zaznacz pole podgrzewanie szkiełek przed barwieniem i wybierz czas przeznaczony na schłodzenie po wypieku. Kliknij „Zapisz”.

System będzie teraz automatycznie uruchamiał szkiełka do pieczenia przed rozpoczęciem każdego cyklu.



Zdjęcie 97

Opcja wykrywania przepełnienia odpadów

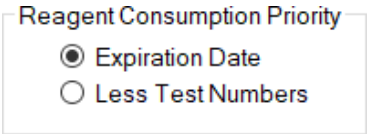
Zaznacz pole „Wykryj przepełnienie odpadów”, aby włączyć wykrywanie przepełnienia odpadów w stacjach mycia.
Kliknij „Zapisz”.
Gdy system wykryje przepełnienie stacji odpadów, ostrzeże użytkownika komunikatem wyskakującym i alarmem. W przypadku przepełnienia stacji odpadów innych niż niebezpieczne system przekieruje odpady do stacji odpadów niebezpiecznych.

Uruchom bez opcji czytnika RFID

Zaznacz pole „Uruchom bez czytnika RFID”, aby wyłączyć czytnik RFID. Kliknij „Zapisz”. Ta opcja powinna być używana tylko w przypadku awarii czytnika RFID.

Priorytet zużycia odczynników

Ustaw priorytet użycia, gdy podczas kontroli odczynnika skanowanych jest wiele fiolek tego samego odczynnika.



Zdjęcie 98

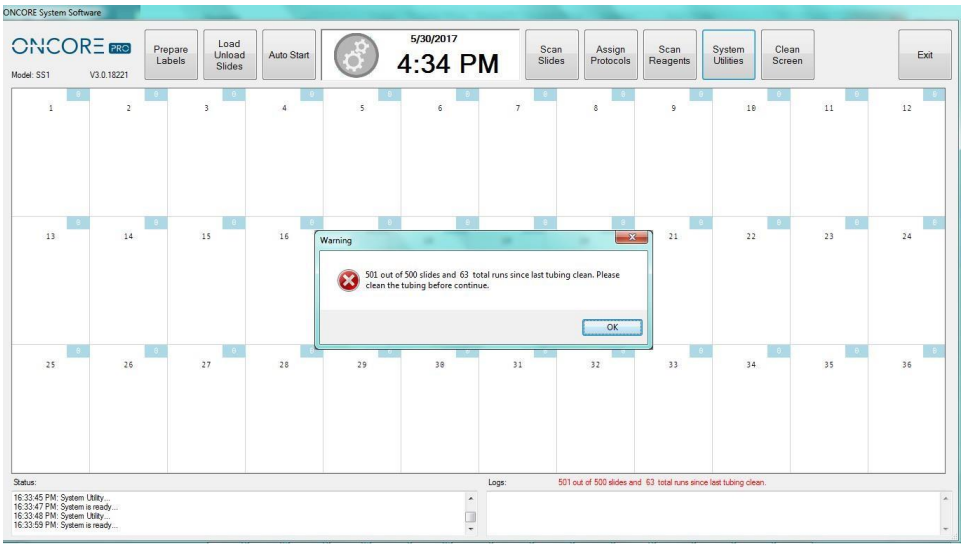
Aby nadać priorytet zużyciu odczynników z wcześniejszą datą ważności (przed numerem testu), należy wybrać opcję: „Data ważności”. Kliknij „Zapisz”.

Aby nadać priorytet zużyciu odczynników zawierających mniej testów (przed datą ważności), wybierz opcję: „Mniej numerów testów”. Kliknij „Zapisz”.

Język

Aby zmienić język operacyjny systemu, wybierz język z listy rozwijanej Język.

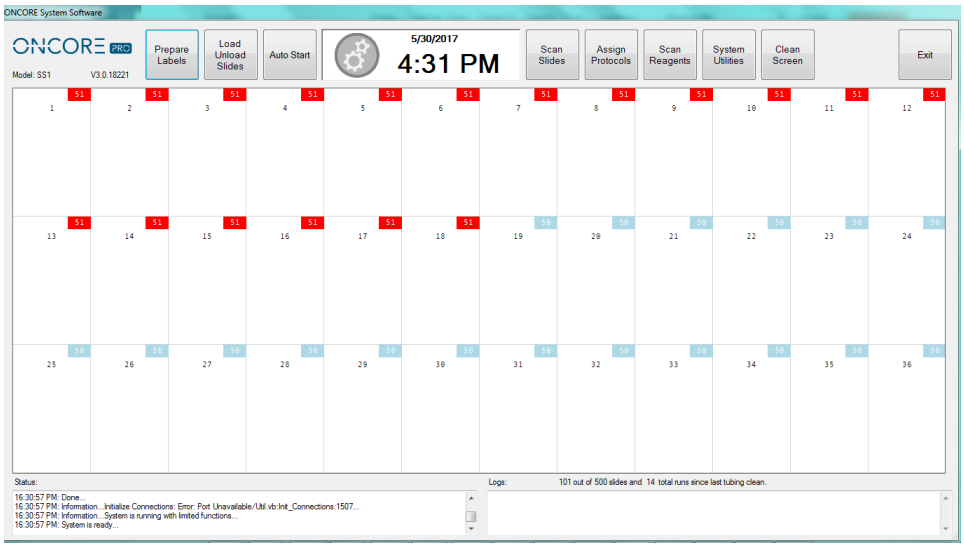
Opcja śledzenia czystej rurki



Zdjęcie 99

Zaznacz pole Enable Tubing Clean Tracking, aby śledzić liczbę slajdów wykonanych od ostatniego czyszczenia rurek.
Wprowadź maksymalny przebieg slajdów. Liczba jest zwiększana po każdym cyklu barwienia. Gdy system wykryje, że licznik przekroczył ustawiony próg, system zablokuje użytkownikowi możliwość rozpoczęcia nowego procesu barwienia do czasu wykonania czyszczenia rurek.

Opcja śledzenia modułu

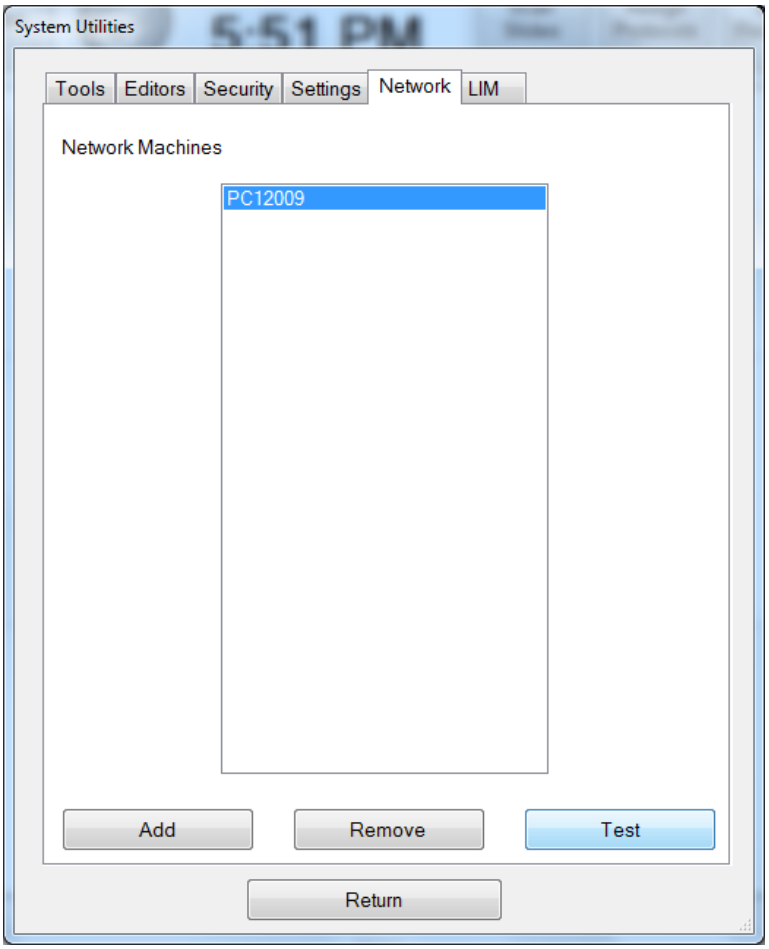


Zdjęcie 100

Zaznacz pole Włącz śledzenie modułu, aby śledzić liczbę slajdów uruchomionych w każdym module od ostatniego resetowania. Wprowadź maksymalny przebieg slajdów. Licznik dla każdej komory jest wyświetlany w prawym górnym rogu siatki na mapie slajdów. Jest zwiększany po każdym cyklu barwienia. Gdy licznik przekroczy próg, zostanie podświetlony na czerwono, aby ostrzec użytkownika o konieczności wymiany komór i zresetowania licznika.

Połącz kilka systemów Oncore Pro Autostainer przez sieć lokalną w zakładce „Sieć”.

Systemy podłączone przez sieć mogą drukować z dedykowanej drukarki na głównym komputerze/serwerze i udostępniać rekordy etykiet z kodami kreskowymi 2D. Slajdy mogą być umieszczane i uruchamiane zamiennie we wszystkich systemach podłączonych do sieci. Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem serwisu Oncore Pro, aby skonfigurować sieć i podłączyć istniejące systemy do sieci.



Zdjęcie 101

Wszystkie systemy podłączone do bieżącego systemu zostaną wymienione w sekcji Maszyny sieciowe**.**

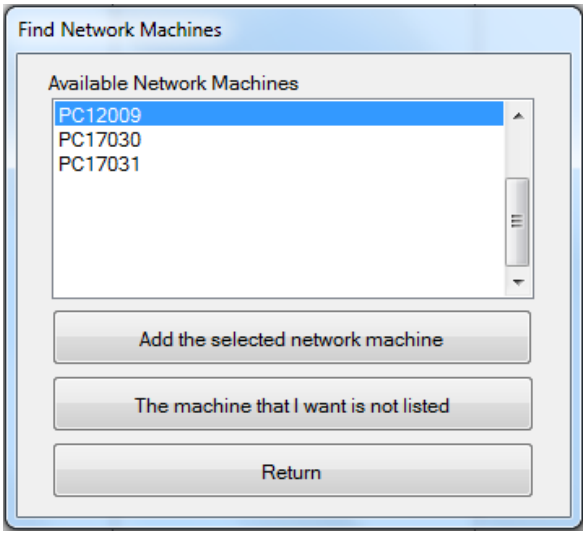
Aby przetestować połączenie, kliknij „Testuj połączenie”, aby sprawdzić, czy bieżący system jest prawidłowo podłączony do wybranej maszyny sieciowej/głównego serwera PC.

Aby uniknąć nieoczekiwanych błędów, upewnij się, że wszystkie komputery sieciowe są podłączone do sieci podczas pracy przyrządu.

Jeśli połączenie nie zostanie wykryte, sprawdź, czy wszystkie systemy są połączone z siecią lokalną. Sprawdź ustawienia w Panelu sterowania Windows>Sieć i Internet.

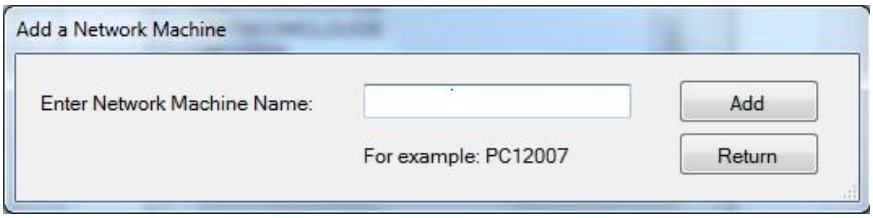
Aby dodać komputer sieciowy, kliknij "Dodaj". System wyświetli listę dostępnych komputerów sieciowych.

Wybierz nazwę komputera sieciowego z listy i kliknij „Dodaj wybrany komputer sieciowy”.
Uwaga: Nazwa komputera sieciowego jest taka sama jak nazwa komputera.



Zdjęcie 102

Ewentualnie, jeśli urządzenie nie zostanie wykryte, kliknij „Urządzenia, którego szukam, nie ma na liście”, aby ręcznie wprowadzić nazwę.



Zdjęcie 103

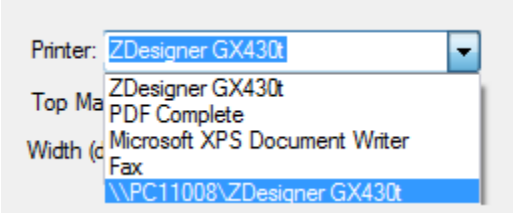
Kliknij „Dodaj” i po wyświetleniu monitu wprowadź identyfikator użytkownika i hasło.
Uwaga: Użyj identyfikatora logowania do komputera i hasła.

Zdjęcie 104

Aby usunąć komputer sieciowy, kliknij "Usuń".

Aby drukować z drukarki sieciowej, przejdź do zakładki „Ustawienia” i kliknij „Format kodu kreskowego 2D”.

Wybierz udostępnioną drukarkę sieciową z listy rozwijanej Drukarka.
Nazwa drukarki pojawi się poprzedzona nazwą systemu w sieci.



Zdjęcie 105

W razie potrzeby zmień opcje formatu etykiety.

⚠ Jeśli drukarka sieciowa nie pojawia się na liście rozwijanej drukarek, dodaj drukarkę sieciową do systemu w oknie Urządzenia i drukarki systemu Windows i udostępnij drukarkę.

⚠ Nie udostępniaj więcej niż jednej drukarki w sieci. Odznacz wszystkie inne udostępnione drukarki, ponieważ wiele z nich powoduje nieoczekiwane błędy.

Uwaga: Jeśli wydrukowana etykieta nie zostanie rozpoznana, upewnij się, że wszystkie systemy są podłączone do sieci, ponieważ zapewni to aktualność zapisu wydrukowanych etykiet we wszystkich systemach.
Uwaga 2: rekordy etykiet są udostępniane, gdy etykieta jest drukowana lub przenoszona na drukowane slajdy.

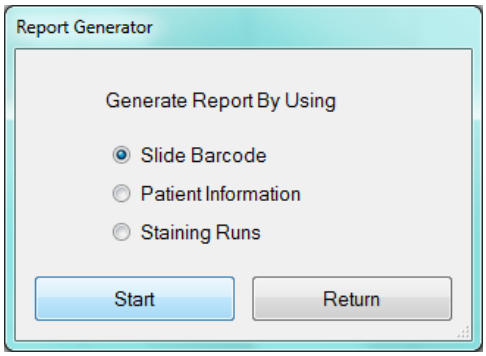
System Oncore Pro obsługuje połączenie z serwerem HL7 oraz połączenie z bazą danych MSSQL.
Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem serwisu Oncore Pro, aby uzyskać więcej informacji dotyczących wymagań dotyczących konfiguracji.

System Oncore Pro zapewnia podstawowe narzędzie raportowania do śledzenia slajdów, sesji badania i zużycia odczynników Na ekranie głównym kliknij „Narzędzia systemowe” i otwórz kartę Narzędzia, aby uzyskać dostęp do narzędzia.

Kliknij „Generuj raporty”, aby otworzyć Generator raportów.

Kod kreskowy slajdów

Aby śledzić przetworzony slajd według kodu kreskowego 2D, wybierz opcję Slajd z kodem kreskowym i kliknij „Start”.



Zdjęcie 106

Po wyświetleniu monitu umieść slajd w wybranej pozycji 1-36 na instrumencie. Czytnik kodów kreskowych 2D zeskanuje unikalny kod kreskowy 2D na etykiecie i prześledzi slajd w dziennikach danych.

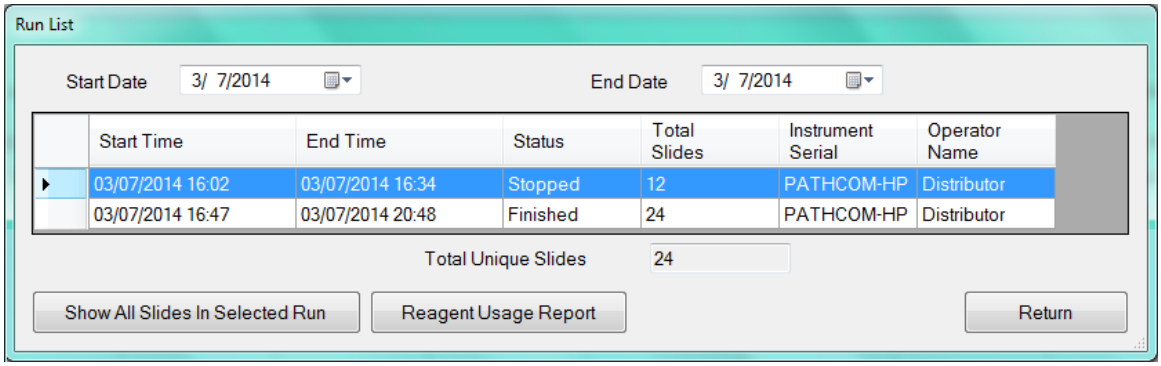
Zdjęcie 107

A. Kliknij „Raport slajdu”, aby wygenerować raport dla zeskanowanego slajdu. Aby uzyskać więcej informacji, patrz Typy raportów, str.81.
B. B. Kliknij „Pokaż wszystkie badania dla tego slajdu”, aby wygenerować Listę przebiegu wszystkich badań zawierających zeskanowany slajd. Uwaga: Lista uruchomień może powiązać 2 lub więcej przebiegów z danym slajdem, jeśli proces jego uruchamiania został przerwany przez funkcję ciągłego ładowania. Za każdym razem, gdy urządzenie jest zatrzymywane w celu załadowania większej liczby preparatów, system musi wygenerować nowy harmonogram przebiegu i rozpocząć nowy proces barwienia.
C. C. Kliknij „Powrót”, aby powrócić do poprzedniego ekranu i zeskanować nowy slajd lub wybrać inną opcję.

Z listy Run, użytkownik może wybrać:

i. Wybierz bieg, klikając pustą siatkę w skrajnej lewej kolumnie (wiersz zostanie podświetlony na niebiesko). Kliknij „Pokaż wszystkie slajdy w wybranym przebiegu”, aby wygenerować listę slajdów wszystkich slajdów w wybranym przebiegu.

ii. ii. Kliknij „Reagent Usage Report”, aby wygenerować podsumowanie całkowitego zużycia odczynników dla wszystkich przebiegów wymienionych na liście badań.



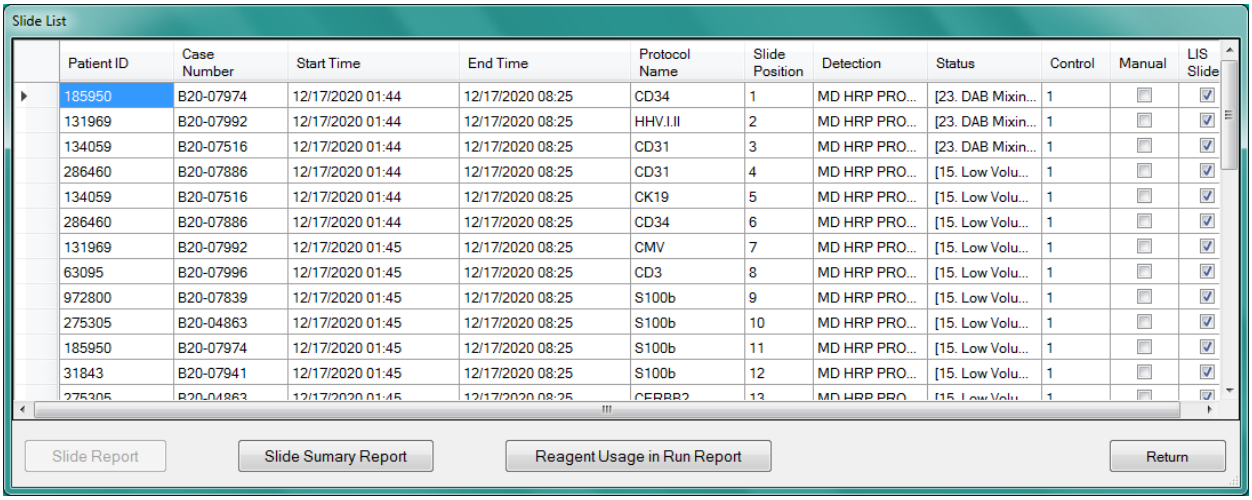
Zdjęcie 108

Z listy slajdów użytkownik może wybrać:

i. Wybierz inny slajd w tym samym przebiegu, klikając pustą siatkę w skrajnej lewej kolumnie (wiersz zostanie podświetlony na niebiesko). Kliknij „Raport slajdu”, aby wygenerować raport dla wybranego slajdu. Aby uzyskać więcej informacji, patrz Typy raportów, str.81.

ii. “Kliknij „Raport podsumowania slajdów”, aby wygenerować raport podsumowujący slajdy w przebiegu. Odnosić się do Typy raportów, str.81, aby uzyskać więcej informacji.

iii. “Kliknij „Reagent Usage in Run Report”, aby wygenerować raport dotyczący użycia odczynników w przebiegu. Odnosić się do Typy raportów, s.81, aby uzyskać więcej informacji.

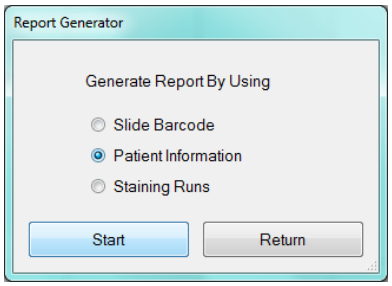


Zdjęcie 109

Uwaga: Aby uzyskać raport z ręcznie przypisanego slajdu, wybierz opcję Staining Runs. Patrz s. 76 po szczegóły.

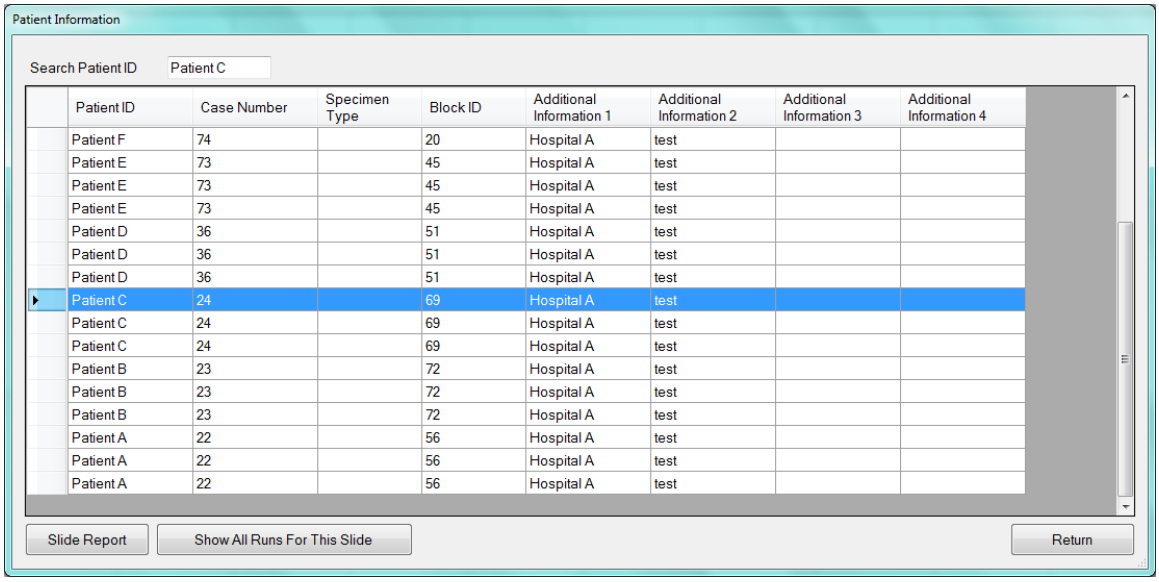
Informacja o pacjencie

Aby ręcznie śledzić przetworzony slajd według informacji o pacjencie, wybierz opcję Informacje o pacjencie i kliknij „Start”.



Zdjęcie 110

System wyświetli wszystkie przetworzone slajdy na liście informacji o pacjencie. Przeszukaj listę, wprowadzając identyfikator pacjenta w polu wyszukiwania, Wyszukaj identyfikator pacjenta. Posortuj listę według dowolnej kolumny, klikając nagłówek kolumny.



Patient ID	Case Number	Specimen Type	Block ID	Additional Information 1	Additional Information 2	Additional Information 3	Additional Information 4
Patient F	74		20	Hospital A	test		
Patient E	73		45	Hospital A	test		
Patient E	73		45	Hospital A	test		
Patient E	73		45	Hospital A	test		
Patient D	36		51	Hospital A	test		
Patient D	36		51	Hospital A	test		
Patient D	36		51	Hospital A	test		
Patient C	24		69	Hospital A	test		
Patient C	24		69	Hospital A	test		
Patient C	24		69	Hospital A	test		
Patient B	23		72	Hospital A	test		
Patient B	23		72	Hospital A	test		
Patient B	23		72	Hospital A	test		
Patient A	22		56	Hospital A	test		
Patient A	22		56	Hospital A	test		
Patient A	22		56	Hospital A	test		

Zdjęcie 111

Z listy informacji o pacjencie użytkownik może wybrać:

i. Wybierz slajd, klikając pustą siatkę w skrajnej lewej kolumnie (wiersz zostanie podświetlony na niebiesko). Kliknij „Raport slajdu”, aby wygenerować raport dla wybranego slajdu.
ii. ii. Wybierz slajd, klikając pustą siatkę w skrajnej lewej kolumnie (wiersz zostanie podświetlony na niebiesko). Kliknij „Pokaż wszystkie przebiegi dla tego slajdu”, aby wygenerować listę wszystkich przebiegów zawierających wybrany slajd.

Raport slajdów

Raport slajdów zawiera podsumowanie przebiegu dla pojedynczego slajdu. Raport można wygenerować, skanując slajd za pomocą opcji kodu kreskowego slajdów lub wybierając slajd z listy slajdów lub listy informacji o pacjencie.

Slide Report

10/28/2013 9:43:33 AM

Instrument	Operator	Run ID	Slide ID
PC13012	Supervisor	3dVIPkRJt0edYiydR_VkkQ	p5wG6E66O0CZr6tsuO_aNw

Patient ID	Case Number	Block ID	Specimen	Additional Informaton 1	Additional Information 2
Patient A	124	988	tissue	Menarini	test8

Protocol Name	Detection	Position	Ctr*	LIS	Start	End
AACT	HRP/DAB; Hematoxylin	12	1	N	10/25/2013 5:48:28 PM	10/25/2013 8:36:21 PM

Status
[15. Insufficient HRP Polymer] Warning: Low Vol Found (Reag #1, HRP Polymer): Aspirating from the bottom of vial for slides 35 27 12 [Finished]

Reagent Name	Time (hh:mm:ss)	Temperature(C°)	Volume (ul)	Lot Number	Catalog Number	Expiry Date
DS1a	0:06:00	65	130	111111	Manually Assigned	2013-10
DS1b	0:06:00	62	130	123456		2020-12
DS2	0:06:00	40	130	123456		2020-12
TR1, high pH	0:32:00	101	370	123456		2020-12
System Fluid	0:03:45	37	130			2013-10
AACT	0:30:00	37	130	123456		2020-12
System Fluid	0:06:00	25	130			2013-10
HRP Polymer	0:12:00	25	130	123456		2020-12
System Fluid	0:06:00	32	130			2013-10
System Fluid	0:06:00	25	130			2013-10
DAB	0:06:00	25	130	123456		2020-12
Hematoxylin	0:06:00	25	130	123456		2020-12
System Fluid	0:06:00	25	130			2013-10

Ctr*: 1, Normal slide; 2, Positive control slide; 3, Negative control slide.

Zdjęcie 112

Pierwsza linia wyświetla datę i godzinę wygenerowania raportu.

Pierwsza tabela wyświetla numer seryjny urządzenia, nazwę operatora, unikalny identyfikator przebiegu i unikalny identyfikator slajdu. Uwaga: slajd może być powiązany z 2 lub więcej unikalnymi identyfikatorami przebiegu, jeśli proces jego przebiegu został przerwany przez funkcję ciągłego ładowania.

Instrument	Operator	Run ID	Slide ID
PATHCOM-HP	Distributor	b8p01UIEmUCwRYUYdox3eg	ZgJ3jumtdUBm9WImgtVc1w
PATHCOM-HP	Distributor	zpP-Rrn3VEyNp7KQSuc0XA	ZgJ3jumtdUBm9WImgtVc1w

Druga tabela wyświetla identyfikator pacjenta, numer przypadku, identyfikator bloku, typ próbki, informacje dodatkowe 1 i informacje dodatkowe 2.

Trzecia tabela wyświetla nazwę protokołu, typ wykrywania, pozycję slajdu, typ kontroli (normalny, dodatni lub ujemny), LIS (tak/nie), czas rozpoczęcia i czas zakończenia.
Uwaga: Tabela wyświetli 2 lub więcej zestawów czasów rozpoczęcia/zakończenia, jeśli proces uruchomienia został przerwany przez funkcję ciągłego ładowania.

Protocol Name	Detection	Position	Ctr *	LIS	Start	End
AACT I36	HRP/DAB; Hematoxylin with DAB Enhancer	1	1	N	3/7/2014 4:03:08 PM	3/7/2014 4:34:36 PM
AACT I36	HRP/DAB; Hematoxylin with DAB Enhancer	1	1	N	3/7/2014 5:19:39 PM	3/7/2014 8:45:21 PM

Czwarta tabela wyświetla stan przebiegu, rejestrując wszelkie ostrzeżenia/błędy, które wystąpiły podczas przebiegu, oraz stan końcowy [Zakończono].
Uwaga: Status [Stopped] wskazuje, że proces uruchamiania został przerwany przez funkcję ciągłego ładowania.

Status
[Stopped] Slide staining process has been stopped
[Finished]

Piąta tabela zawiera podsumowanie wykonanych kroków protokołu (Nazwa odczynnika, czas i temperatura inkubacji, objętość) oraz użytych odczynników (Numer partii, Numer katalogowy, Data ważności) na szkiełku.
Uwaga: Płyn systemowy i ręcznie przypisane odczynniki będą domyślnie wyświetlały datę ważności przy użyciu bieżącego miesiąca.

Wykorzystanie odczynników w raporcie z przebiegu

Raport wykorzystania odczynników w przebiegu zawiera szczegółowe podsumowanie odczynników użytych w pojedynczym przebiegu.

Odczynniki użyte w przebiegu można prześledzić wstecz do poszczególnych fiolek odczynników za pomocą identyfikatora tagu lub według partii za pomocą numeru serii. Raport można wygenerować z dowolnej listy slajdów.

Reagent Usage in Run Report

10/28/2013 9:46:44 AM

Instrument Serial	Operator Name	Start Time	End Time	Status	Total Slides	Run UID
PC13012	Supervisor	10/25/2013 5:48:15 PM	10/25/2013 8:37:33 PM	Warning	3	3dVIPkRJt0edYiydR_VkkQ

Reagent Name	Tag ID	Test Contained	Test Used	Position	Catalog Number	Lot Number	Expiry	Vendor
DS1a	FFFFFFFFFFFFFFFF	3	3	7	Manually Assigned	111111	2013-10	Unknown
DS1b	E0236005029FCEDA	100	3	2		123456	2020-12	MENARINI DIAGNOSTICS
DS2	E023600502A03C2B	100	3	3		123456	2020-12	MENARINI DIAGNOSTICS
TR1, high pH	E023697003A5EF10	36	3	4		123456	2020-12	MENARINI DIAGNOSTICS
AACT	E0236815017D17DC	5	2	14		123456	2020-12	MENARINI DIAGNOSTICS
HRP Polymer	E004028051FD2339	100	3	1		123456	2020-12	MENARINI DIAGNOSTICS
DAB	E0236815017DD616	36	3	6		123456	2020-12	MENARINI DIAGNOSTICS
Hematoxylin	E0236815017A1637	100	3	13		123456	2020-12	MENARINI DIAGNOSTICS
Universal Negative	FFFFFFFFFFFFFFFF	1	1	30	Manually Assigned	111111	2013-10	Unknown

Zdjęcie 113

W pierwszym wierszu wyświetlana jest data i godzina wygenerowania raportu.

Pierwsza tabela wyświetla numer seryjny aparatu, nazwę operatora, czas rozpoczęcia i czas zakończenia, status badania, całkowitą liczbę slajdów i unikalny identyfikator badania.

Druga tabela wyświetla podsumowanie wszystkich odczynników użytych w przebiegu (nazwa odczynnika, identyfikator znacznika, zawarty test, użyty test, pozycja, numer katalogowy, numer serii, data ważności, nazwa dostawcy).

Raport o użyciu odczynników

Raport o zużyciu odczynników zawiera ogólne podsumowanie całkowitego zużycia odczynników w określonym przez użytkownika okresie. Dane te mogą być przydatne do zamawiania i śledzenia zużycia odczynników. Raport można wygenerować z dowolnej listy Run.

Reagent Usage Report

10/28/2013 9:55:40 AM

From	To
9/25/2013 12:00:00 AM	10/28/2013 11:59:59 PM

Reagent Name	Test Used
AACT	79
AAT	1
ACTH	6
ACTMS	2
AE1	2
AE1/AE3	2
AE3	3
AFP	2
ALK	2
ANXA1	1
AP Polymer	5
AR	2
ARG1	1
ASMA	1
BCA225	1
BCL2	1
BCL6	1
BEREP4	1
BG8	1
C3D	1
C4D	1
CA125	1
CA19-9	1
CAD17	1
CALC	1
CALD	1
CALP	1

View file in Read Mode

CALRT	1
CD117	1
CD11c	1
CD13	1
CD14	1
CD15	1
CD16	1
CD163	1
DAB	122
DS1a	128
DS1b	127
DS2	127
Hematoxylin	55
Hematoxylin E	72
HRP 2-Step Polymer	1
HRP Polymer	123
Polymer Enhancer	1
Red Chromogen	5
Red Substrate	5
TR1, high pH	127
Universal Negative	2
Volume	1
Total	1026

Zdjęcie 114

Pierwsza linia wyświetla datę i godzinę wygenerowania raportu.

Pierwsza tabela wyświetla określony przez użytkownika okres czasu użyty do wygenerowania listy.
Uwaga: raport można również wygenerować za pomocą listy uruchamiania dla pojedynczego slajdu.

Druga tabela wyświetla listę wszystkich odczynników i liczbę testów użytych dla każdego z nich. Ostatni wiersz tabeli wyświetla całkowitą liczbę testów użytych w określonym przez użytkownika okresie.

Raport podsumowujący slajd

Raport podsumowania slajdów zawiera ogólne podsumowanie wszystkich slajdów w określonym przebiegu. Raport można wygenerować z dowolnej Listy Uruchom.

Slide Summary Report

2/25/2021 12:15:21 PM

Patient ID	Case Number	Protocol Name	#	Note	Status
189950	820-07974	CD34	1	MD HRP PROTOCOL	Finished
131969	820-07992	HHV.I.II	2	MD HRP PROTOCOL	Finished
134059	820-07516	CD31	3	MD HRP PROTOCOL	Finished
286460	820-07886	CD31	4	MD HRP PROTOCOL	Finished
134059	820-07516	CK19	5	MD HRP PROTOCOL	Finished
286460	820-07886	CD34	6	MD HRP PROTOCOL	Finished
131969	820-07992	CMV	7	MD HRP PROTOCOL	Finished
63095	820-07996	CD3	8	MD HRP PROTOCOL	Finished
972800	820-07839	S100b	9	MD HRP PROTOCOL	Finished
275305	820-04863	S100b	10	MD HRP PROTOCOL	Finished
189950	820-07974	S100b	11	MD HRP PROTOCOL	Finished
31843	820-07941	S100b	12	MD HRP PROTOCOL	Finished
275305	820-04863	CERBB2	13	MD HRP PROTOCOL	Finished
275305	820-04863	CERBB2	14	MD HRP PROTOCOL	Finished
49191	820-07627	p63	15	MD HRP PROTOCOL	Finished
54994	820-07863	p63	16	MD HRP PROTOCOL	Finished
49191	820-07627	SOX10	17	MD HRP PROTOCOL	Finished
109125	820-07948	TTF1	18	MD HRP PROTOCOL	Finished
109125	820-07948	CK20	19	MD HRP PROTOCOL	Finished
109125	820-07948	PSAP	20	MD HRP PROTOCOL	Finished
109125	820-07948	GATA3	21	MD HRP PROTOCOL	Finished
120277	820-07156	C.34bE12	22	MD HRP PROTOCOL	Finished
120277	820-07156	C.34bE12	23	MD HRP PROTOCOL	Finished
189950	820-07974	ACT.ML	24	MD HRP PROTOCOL	Finished
275305	820-04863	CALRET	25	MD HRP PROTOCOL	Finished
972800	820-07839	CALRET	26	MD HRP PROTOCOL	Finished
50881	820-07385	Ki67	27	MD HRP PROTOCOL	Finished
46803	820-07955	Ki67	28	MD HRP PROTOCOL	Finished
275305	820-04863	Ki67	29	MD HRP PROTOCOL	Finished
275305	820-04863	Ki67	30	MD HRP PROTOCOL	Finished

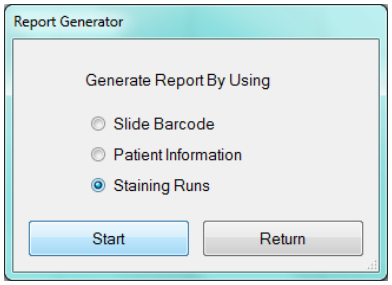
Slide Summary Report

2/25/2021 12:15:21 PM

9565	820-07907	Ki67	31	MD HRP PROTOCOL	Finished
275305	820-04863	R.PROG	32	MD HRP PROTOCOL	Finished
275305	820-04863	R.PROG	33	MD HRP PROTOCOL	Finished
275305	820-04863	R.ESTRO	34	MD HRP PROTOCOL	Finished
275305	820-04863	R.ESTRO	35	MD HRP PROTOCOL	Finished
31843	820-07941	MELAN.A	36	MD HRP PROTOCOL	Finished

Barwienie działa

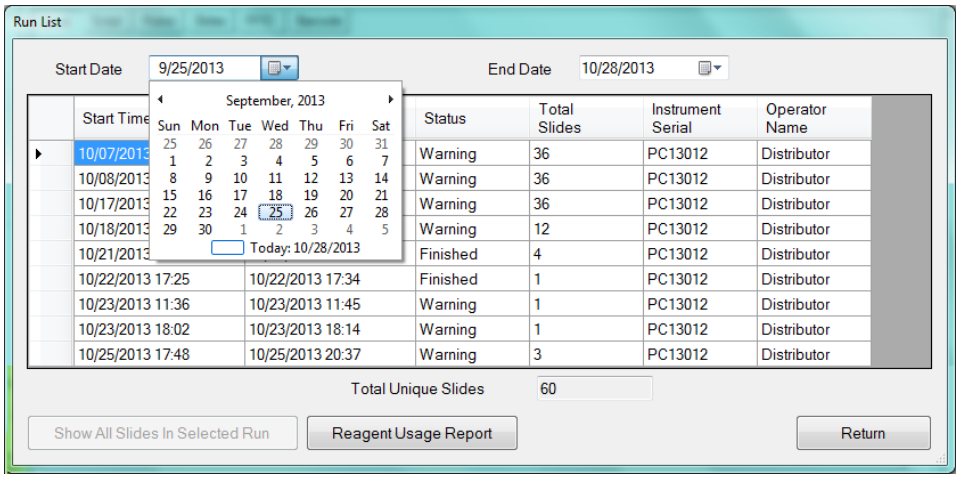
Aby ręcznie śledzić slajd według sesji badania, wybierz opcję Staining Runs i kliknij „Start”.
Uwaga: jest to jedyna metoda śledzenia ręcznie przypisanego slajdu.



Zdjęcie 115

System wygeneruje listę uruchamiania wszystkich sesji uruchamiania. Liczba wszystkich unikalnych slajdów, które zostały przetworzone w systemie, jest wyświetlana na dole listy.

Wybierz datę rozpoczęcia i datę zakończenia, aby wyświetlić wszystkie przebiegi w danym okresie.



Zdjęcie 116

Z listy uruchamiania użytkownik może wybrać:

i. Wybierz bieg, klikając pustą siatkę w skrajnej lewej kolumnie (wiersz zostanie podświetlony na niebiesko). Kliknij „Pokaż wszystkie slajdy w wybranym przebiegu”, aby wygenerować listę slajdów wszystkich slajdów w przebiegu.
ii. Kliknij „Reagent Usage Report”, aby wygenerować podsumowanie całkowitego zużycia odczynników dla wszystkich cykli wymienionych w Run List dla wybranego okresu czas.

System może generować kilka rodzajów raportów. Poruszaj się po każdym raporcie za pomocą numeru strony, strzałek i pola wyszukiwania znajdującego się na pasku narzędzi.

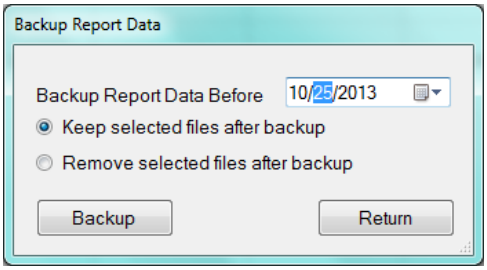
Aby wydrukować raport, kliknij ikonę drukuj na pasku narzędzi i wybierz prawidłową drukarkę sieciową.

Nie wybieraj drukarki kodów kreskowych.

Aby zapisać raport, kliknij ikonę Eksportuj na pasku narzędzi i wybierz aplikację: Excel, PDF lub Word.

Na ekranie głównym kliknij „Narzędzia systemowe” i otwórz kartę Narzędzia, aby uzyskać dostęp do narzędzia. Kliknij „Backup Report Data”, aby uzyskać dostęp do funkcji kopii zapasowej.

Wybierz/Wprowadź datę do utworzenia kopii zapasowej danych raportu przed i kliknij „Kopia zapasowa”.

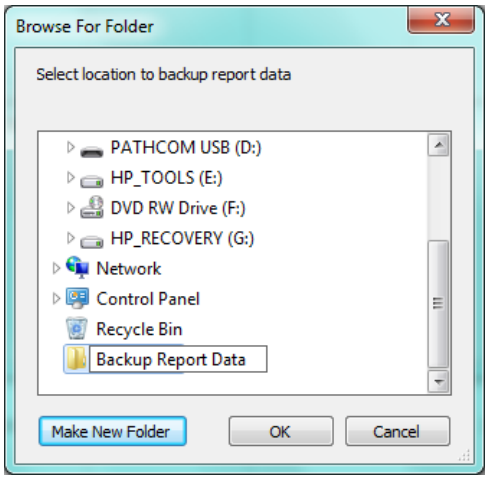


Zdjęcie 117

Aby zachować wybrane dane po wykonaniu kopii zapasowej, wybierz opcję: „Zachowaj wybrane pliki po wykonaniu kopii zapasowej”.

Aby usunąć wybrane dane po wykonaniu kopii zapasowej, wybierz opcję: „Usuń wybrane pliki po wykonaniu kopii zapasowej”.

Wybierz lokalizację folderu, w którym zostanie zapisana kopia zapasowa, tj.: dysk lokalny lub zewnętrzny dysk flash. Alternatywnie, użytkownik może utworzyć nową lokalizację folderu, klikając „Utwórz nowy folder”. Kliknij „OK”, aby kontynuować.



Zdjęcie 118

Wszystkie pliki danych raportu utworzone przed wybraną datą zostaną skopiowane do nowego folderu o nazwie „ReportDataBackup” z bieżącą datą.

Użytkownik powinien przestrzegać harmonogramu rutynowej konserwacji zapobiegawczej, aby zmaksymalizować niezawodność i żywotność urządzenia Oncore Pro Slide Stainer. Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem Oncore Pro w celu uzyskania części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

Moduły

Moduły należy czyścić rutynowo (zalecane po każdym cyklu), aby zapobiec gromadzeniu się pozostałości soli i odczynników.

1. Wyładuj wszystkie slajdy z systemu.
2. Wyjąć komory z modułów i odstawić w wodzie z kranu do późniejszego czyszczenia.

   Nie używaj wody dejonizowanej, ponieważ może to uszkodzić komory.
3. Użyj miękkiego ręcznika papierowego, aby wytrzeć powierzchnię grzejnika i wokół wewnętrznej krawędzi uchwytu poślizgu.
4. Włóż ręcznik papierowy do zawiasu, aby wchłonąć nadmiar płynu pozostały po biegu.
5. Użyj wacika nasączonego alkoholem, aby wytrzeć wszelkie pozostałości odczynnika.

Komora

Komory należy regularnie czyścić (zalecane po każdym cyklu), aby usunąć pozostałości barwienia, które mogłyby negatywnie wpłynąć na jakość barwienia.

1. Namocz komory w 1% wybielaczu przez około 15-20 minut, od czasu do czasu mieszając. Uwaga: Użytkownik może rozcieńczyć zwykły wybielacz w butelce (<6% dla „rozjaśniania", „wybielania" lub „usuwania plam") do stężenia 1%.

   Nie pozostawiaj komór moczonych w wybielaczu dłużej niż 20 minut, ponieważ uszkodzi to uszczelkę komory i skróci żywotność komory.
2. W razie potrzeby wytrzyj powierzchnię komory, aby usunąć wszelkie pozostałości DAB.
3. Wypłucz komory co najmniej 8 zmianami bieżącej wody z kranu, a następnie zanurz w dużej ilości wody, aby usunąć wszelkie pozostałości wybielacza.
4. Pozostaw komory do wyschnięcia na powietrzu przed użyciem.
5. Użyj wacika nasączonego alkoholem do wytarcia powierzchni komór.
6. Dokładnie sprawdź komory i wymień wszystkie komory, które wykazują zużycie uszczelki lub pęknięcia/uszkodzenia powierzchni komory.

Przewody i pompy

(Jeśli dotyczy) Sprawdź przewody i strzykawki pompy pod kątem wycieków lub silnego nagromadzenia soli. W razie potrzeby skontaktuj się z pomocą techniczną Oncore Pro, aby zaplanować wizytę konserwacyjną.

Moduły i płyta pokładowa

Moduły i płytę pokładową należy regularnie czyścić i sprawdzać, aby utrzymać prawidłowe działanie.

1. Za pomocą wilgotnego ręcznika papierowego zetrzyj wszelkie osady soli, które nagromadziły się na powierzchni modułu.
2. Użytkownik może pipetować wodę destylowaną i/lub alkohol do szczeliny zawiasu, aby rozpuścić wszelkie skrystalizowane osady soli.
3. Użytkownik może użyć małego narzędzia, takiego jak spinacz do papieru, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia lub fragmenty szkła, które blokują szczelinę zawiasu i uniemożliwiają prawidłowe włożenie prowadnic.
4. Użyj miękkiego ręcznika papierowego, aby wchłonąć nadmiar płynu, który zgromadził się w rowkach płyty tarasowej.
5. (Opcjonalnie) Przeprowadź kontrolę działania modułu i grzałki. Należy to wykonać po otrzymaniu ostrzeżenia o usterce temperatury/modułu. Zobacz Sprawdź, czy moduł nie działa nieprawidłowo, s. 47, aby uzyskać więcej informacji.

Stacja mycia i sondy Z1/Z2

Stacje ścieków i sondy należy regularnie czyścić, aby zapobiec zaleganiu soli.

1. Za pomocą wacika nasączonego alkoholem zetrzyj wszelkie pozostałości odczynników i osady soli, które nagromadziły się na powierzchni stacji myjących i sond.
2. Kliknij System Utilities>Tools>Odsuń ramię na bok, aby uzyskać dostęp do stanowiska myjącego i sond.

   ⚠ **Uważaj, aby nie zgiąć sond. W razie potrzeby sprawdź wyrównanie sond Z1 i Z2.**
3. Sprawdź otwory perkolacyjne w stacji myjącej i w razie potrzeby wyczyść bawełnianą wacikiem i alkoholem.

Przewody i pompy

Przewody i pompy należy zalać wodą destylowaną, jeśli urządzenie ma być pozostawione bezczynnie przez dłuższy czas, na przykład w długie weekendy lub święta.

1. Napełnij pojemnik na bufor niewielką ilością wody destylowanej i podłącz go do wężyka.
2. Kliknij System Utilities>Tools>Prime Z1 i Z2, aby kilka razy zalać pompy i przewody.

Komory

Komory powinny być rutynowo sprawdzane i wymieniane w razie potrzeby (szacunkowo co 50 cykli).

Rury

Rurki należy sprawdzać i czyścić rutynowo (zalecane po każdych 500 preparatach), aby zapobiec gromadzeniu się pozostałości odczynników. Przeszkoda w przewodzie rurowym może spowodować niespójne/negatywne wyniki barwienia i przedwczesne zużycie pomp.

1. Upewnij się, że pojemnik na bufor jest napełniony i podłączony do przewodu.
2. Załaduj statyw na odczynniki roztworami czyszczącymi dla Z1 i Z2 w wyznaczonych pozycjach.
3. Kliknij System Utilities>Tools>Tubing Clean, aby rozpocząć czyszczenie rurek. Patrz Czyszczenie rur Z1/Z2, s. 45 więcej szczegółów.

Czyść przewody tak często, jak to konieczne. Wzrokowo sprawdzić przewód pod kątem nagromadzenia osadów wosku lub osadu DAB/hematoksyliny.

Ramię robota

Ramię robota należy regularnie sprawdzać, aby utrzymać prawidłowe działanie.

1. Kliknij Narzędzia systemowe>Kalibracja SP1-Z1 i Kalibracja SP1-Z2, aby zweryfikować wyrównanie sond Z1 i Z2.
2. Sprawdź, czy ramię robota działa płynnie.
3. Kalibrację systemu może przeprowadzić przeszkolony technik serwisu, jeśli sonda zostanie poważnie zgięta. Aby uzyskać pomoc, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem serwisu Oncore Pro

Komputer

Kopia zapasowa folderu C:/PathCom powinna być rutynowo tworzona na dysku flash/urządzeniu zewnętrznym.

Coroczna/półroczna konserwacja całego systemu musi być wykonywana przez przeszkolonego technika serwisu. Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem serwisowym Oncore Pro, aby umówić się na wizytę konserwacyjną.

Planowana konserwacja może składać się z:

1. Kontrola 36 modułów. Wymiana modułów lub części w razie potrzeby.
2. Kalibracja i testowanie modułu w razie potrzeby. W razie potrzeby wymiana oringów modułu.
3. Kontrola ramienia robota. Smarowanie szyn XYZ.
4. Kalibracja systemu ramienia robota XYZ w razie potrzeby.
5. Kontrola wszystkich sond/rurek/węży i wymiana części w razie potrzeby.
6. Przegląd pomp. W razie potrzeby wymiana lub czyszczenie strzykawek.
7. Aktualizacja oprogramowania i oprogramowania układowego, jeśli dotyczy.
8. Uruchamianie diagnostyki w systemie.
9. Tworzenie kopii zapasowych i usuwanie logów i plików danych.

Upewnij się, że slajdy są pewnie osadzone na module – slajd powinien być dociśnięty do sprężyny, a sprężyna powinna wepchnąć slajd z powrotem pod zaciski ślizgowe.

Umieść statyw na odczynniki mocno w swoim osadzeniu przed rozpoczęciem cyklu na aparacie.

Zdejmij zatyczki z fiolek z odczynnikami przed rozpoczęciem cyklu w aparacie.

Podczas pracy drzwi powinny być zamknięte. Ramię robota nieoczekiwanie poruszy się podczas pracy — pozostań z dala. Nie ograniczaj w żaden sposób ruchu ramienia robota.

Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem Oncore Pro przed użyciem odczynników i roztworów dostarczonych przez innych dostawców w Twoim urządzeniu do barwienia preparatów. Niektóre rozpuszczalniki, kwasy i inne roztwory mogą spowodować uszkodzenie wewnętrznych elementów urządzenia do barwienia preparatów oraz wpłynąć na działanie i gwarancję urządzenia.

Podczas pracy z odczynnikami należy nosić jednorazowe rękawiczki i ochronną odzież laboratoryjną. Odczynniki są szkodliwe i drażnią oczy, drogi oddechowe i skórę. W przypadku spożycia może spowodować uszkodzenie płuc i żołądka. Karty charakterystyki są dostępne na żądanie u lokalnego przedstawiciela Oncore Pro.

Niebezpieczne odpady odczynników należy usuwać zgodnie z przepisami lokalnymi, stanowymi i federalnymi. Nosić odpowiedni sprzęt ochrony osobistej, aby zapobiec ekspozycji.

Nie wykonuj wielozadaniowości podczas pracy przyrządu. Wielozadaniowość jest definiowana jako uruchamianie więcej niż jednej aplikacji na raz (w tym odtwarzaczy CD i wygaszaczy ekranu). Może to zablokować instrument.

Wyłącz automatyczną aktualizację systemu Windows i inne programy działające w tle, gdy urządzenie działa.

Wyłączyć lokalne/bezprzewodowe połączenie z Internetem podczas pracy instrumentu.

Nie modyfikuj opcji Windows Power ani nie instaluj wygaszacza ekranu. Komputer może się nieoczekiwanie wyłączyć, gdy instrument nadal działa, lub zablokować instrument.

Nie instaluj oprogramowania ani sprzętu innych firm. Instalowanie produktów innych firm może spowodować zablokowanie instrumentu i unieważnienie gwarancji.

Nie wprowadzaj żadnych zmian w sprzęcie ani oprogramowaniu przed skonsultowaniem się z lokalnym przedstawicielem serwisu Oncore Pro.

Nie używaj kabla USB dłuższego niż 3 metry (10 stóp).

Uruchom ponownie komputer, jeśli:

1) USB jest odłączone/podłączone ponownie. Zawsze podłączaj USB do wyznaczonego portu USB.
2) Zasilanie instrumentu jest włączone/wyłączone lub odłączone.
3) Komputer przechodzi w tryb uśpienia lub hibernacji.
4) Użytkownik napotyka nieoczekiwany błąd.

Nie należy podejmować prób serwisowania Oncore Pro Slide Stainer, chyba że zostanie to poinstruowane przez autoryzowanego przedstawiciela serwisu Oncore Pro. Spowoduje to unieważnienie gwarancji.

Przed skontaktowaniem się z lokalnym przedstawicielem Oncore Pro w celu uzyskania ważnych informacji, które mogą mieć wpływ na gwarancję, nie należy przenosić systemu Oncore Pro Slide Stainer do obiektu.