



## Burmistrz Kłodawy

62 – 650 Kłodawa, ul. Dąbska 17  
tel. 63 27 30 622, Fax 63 27 30 688  
www.bip.klodawa.wlkp.pl www.klodawa.eu  
e-mail: urzad@klodawa.wlkp.pl  
ePUAP: /0sfw9ak28m/skrytka

RZP.271.5.2022

Kłodawa, dnia 25 lipca 2022 r.

### WYJAŚNIENIA

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie podstawowym pn. „Rozbudowa i modernizacja oczyszczalni ścieków w Pomarzanach Fabrycznych – etap 1”.

**A.** Gmina Kłodawa działając jako Zamawiający, na podstawie art. 284 ust. 6 ustawy Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2021 r. poz. 1129 ze zm.) przekazuje treść pytań, które wpłynęły w związku z prowadzonym postępowaniem o udzielenie przedmiotowego zamówienia publicznego wraz z odpowiedziami:

**1. Pytanie:** W związku z rozpoczętym się sezonem urlopowym co wiąże się z ogromną trudnością z pozyskaniem ofert cenowych od producentów i dostawców materiałów / urządzeń, co bezpośrednio przekłada się na atrakcyjność cenową ofert. Zwracamy się z wielką prośbą o wydłużenie terminu składania ofert co najmniej o 10 dni. Będziemy wdzięczni za pozytywne rozpatrzenie naszej prośby, która umożliwi Nam i innym potencjalnym oferentom przygotowanie oferty.

**Odpowiedź:** Zamawiający podtrzymuje obecny termin składania ofert: 29.07.2022 r. godz. 10:00.

**2. Pytanie:** W PFU (CZĘŚĆ 2.3; Część opisowa – Szczegółowa) w pkt. 5 (str.10) Zamawiający zawarł podział inwestycji na etapy – wskazane są punkty 6.1 i 6.2, naszym zdaniem punkty powinny być oznaczone jako 5.1 i 5.2. Zwracamy się z prośbą o poprawę zapisów.

**Odpowiedź:** Zamawiający dokonuje zmiany SWZ – załącznik nr 7 PFU.

CZĘŚĆ 2.3 Część opisowa – Szczegółowa w pkt. 5 (str.10) przed zmianą jest:

#### „5. PODZIAŁ INWESTYCJI NA ETAPY

Istniejąca oczyszczalnia ścieków modernizowana i rozbudowana będzie w 2 etapach.

- Etap I – Zaprojektuj i wybuduj obiekty opisane w pkt. 6.1
- Etap I – Zaprojektuj obiekty opisane w pkt. 6.2
- Etap II – Wybuduj obiekty opisane w pkt. 6.2”

CZĘŚĆ 2.3 Część opisowa – Szczegółowa w pkt. 5 (str.10) po zmianie jest:

#### „5. PODZIAŁ INWESTYCJI NA ETAPY

Istniejąca oczyszczalnia ścieków modernizowana i rozbudowana będzie w 2 etapach.

- Etap I – Zaprojektuj i wybuduj obiekty opisane w pkt. 5.1
- Etap II – Zaprojektuj i wybuduj obiekty opisane w pkt. 5.2”

**3. Pytanie:** Prosimy o potwierdzenie, że Wykonawca w swojej ofercie cenowej powinien uwzględnić wymianę ogrodzenia wraz z bramą automatyczną sterowaną elektrycznie.

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, że wymiana ogrodzenia wraz z bramą automatyczną nie stanowi przedmiotu zamówienia niniejszego postępowania.

**4. Pytanie:** Prosimy o potwierdzenie, że zakres zamówienia nie obejmuje rozbiórek poletek osadowych, piaskownika poziomego z poletkami odciekowymi piasku, wiaty na dmuchawy, osadnika wtórnego i pompowni ze śrubami Archimedesa.

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, iż rozbiórka części poletek osadowych, która koliduje lokalizacyjne z projektowanym reaktorem biologicznym jest przewidziana do rozbiórki przez potencjalnego Wykonawcę. Osad ściekowy nie jest gromadzony na poletkach przeznaczonych do rozbiórki. Przedmiot zamówienia nie zawiera utylizacji osadu. Zakres zamówienia nie obejmuje rozbiórek piaskownika poziomego z poletkami odciekowymi piasku, wiaty na dmuchawy, osadnika wtórnego i pompowni ze śrubami Archimedesa.

**5. Pytanie:** Prosimy o potwierdzenie, że zakres zamówienia nie obejmuje remontu / modernizacji ob. 9 – istniejący reaktor biologiczny.

**Odpowiedź:** Zakres zamówienia nie obejmuje remontu / modernizacji ob. 9 – istniejący reaktor biologiczny.

**6. Pytanie:** Prosimy o przesłanie rysunku istniejącego kanału technologicznego ob. 2 w celu dokonania szczegółowej analizy.

**Odpowiedź:** Zamawiający w załączeniu przedstawia rysunki, które posiada w zasobach archiwalnych dotyczące kanału technologicznego.

**7. Pytanie:** Dotyczy zakresu armatury przemysłowej w tym: zasuwy, przepustnice, klapy, zastawki oraz inne urządzenia z napędami (siłownikami) elektrycznymi.

Proszę o wskazanie wymagań specyfikacji dla napędów elektrycznych armatury w tym: klasa szczelności, ochrona antykorozyjna, wersja temperaturowa, rodzaj zasilania, sterowanie, inne dodatkowe wyposażenie.

**Odpowiedź:** Zamawiający informuje, iż postępowanie prowadzone jest w trybie „zaprojektuj i wybuduj” co oznacza, że dokładne parametry techniczne i wykonanie wyposażenia technologicznego określone będzie przez projektanta w opracowanej dokumentacji projektowej, w zależności od lokalizacji urządzenia oraz wymagań technologicznych. Zamawiający poniżej podaje przykładowe parametry wyposażenia stosowane na oczyszczalniach ścieków:

Zasuwa nożowa

armatura pełnoprzelotowa, szczelność w obu kierunkach przepływu, łatwe i szybkie przezbrajanie napędów, brak stref martwych, wymienne uszczelnienie, zredukowane momenty obrotowe, zabudowa między kołnierzowa,

Korpus: EN-GJL-250, epoksyd RAL 5010, gr. powłoki ok.250µm, armatura pełnoprzelotowa, brak stref martwych,

Nóż: stal kwasoodporna gat. 1.4301,

Trzpień: stal gat. 1.4021,

Uszczelnienie: EPDM lub NBR, wymienne, dwustronna szczelność, klasa A (wg PN-EN 12266-1).

Dławica: sznur teflonowy + EPDM / NBR, doszczelnienie możliwe bez demontażu urządzenia z linii technologicznej,

Montaż:między-kołnierzowy (wafer - W)

Napęd: elektromechaniczny (NE),

Zastawka kanałowa ręczna

Montaż ścienny za pomocą kotew, dwustronna szczelność (czterostronnie uszczelniona), prowadzenie zawiera dła za pomocą rolek współosiowych z możliwością regulacji docisku, elementy nierdzewne trawione i pasywowane, możliwe wykonanie z przelotem okrągłym, na życzenie badanie MES, wymienne uszczelnienie, lekka konstrukcja, możliwość wykonania zastawki do montażu do ściany okrągłej

Element

Materiał

Rama	1.4301 / 1.4401
Zawieradło	PEHD / 1.4301
Trzpień	1.4301 / 1.4401
Kostka trapezowa	MO58 / B101
Uszczelnienie zawieradła	VMQ / EPDM
Wspornik	1.4301 / 1.4401
Tuleja	MO58 / B101
Docisk uszczelnienia	1.4301 / 1.4401
Elementy mocujące rolki	1.4301 / 1.4401
Rolki	MO58
Kółko ręczne	1.4301 / 1.4401
Korba	1.4301 / 1.4401

#### Przepustnica centryczna

Pełna szczelność w obu kierunkach przepływu, niskie opory przepływu, brak stref martwych, trzpień jednoczęściowy, wydłużona szyjka umożliwiająca izolację rurociągu wraz z armaturą, łatwe i szybkie przezbrajanie napędów, zabudowa w dowolnym położeniu, mały ciężar i krótka długość zabudowy, prosta i bezpieczna obsługa. Wykonanie międzykołnierzowe.

#### Dopuszczalne ciśnienia robocze PS DN40-300 1,6 MPa

Element	Materiał
Korpus	EN-GJL-250 / EN-GJS-400
Uszczelka	EPDM / NBR
Dysk	EN-GJS-500+Ni / 1.4308
Łożysko ślizgowe	DN50-DN600 PTFE
Trzpień	1.4005 / 1.4401
O-Ring	EPDM / NBR
Kołek	1.4005 / 1.4401
Pokrywa	EN-GJS-400

#### Napęd elektryczny wieloobrotowy

Tryb pracy: pozycyjny (ON/OFF), S 2-15 min.

Zasilanie: 3x400V, 50 Hz, izolacja silnika w klasie F, 3 wyłączniki termiczne

Stopień ochrony: IP68,

Zakres temp.: -25 ÷ +70oC

Przełączniki: pojedyncze drogowe, pojedyncze momentowe

Napęd awaryjny: koło ręczne

Wyposażenie: grzałka antykondensacyjna

**B.** Zamawiający informuje, że pytanie oraz odpowiedź na nie staje się integralną częścią SWZ i będzie wiążące przy składaniu ofert.