

M.20.01.27. CZYSZCZENIE STRUMIENIOWO – ŚCIERNE (PIASKOWANIE)

1.0 WSTĘP

1.1. Przedmiot specyfikacji

Przedmiotem niniejszej specyfikacji są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z czyszczeniem konstrukcji w zawiązku z przebudową mostu Łabędziego w Słupsku.

1.2. Zakres stosowania ST

Szczegółowa specyfikacja stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z:

- piaskowaniem powierzchni takich jak beton, kamień i stal.

1.4. Ogólne wymagania robót

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość stosowanych materiałów i wykonywanych robót oraz za ich zgodność z dokumentacją, ST oraz zaleceniami Inżyniera.

2.0 MATERIAŁY

Materiał ścierny – piasek kopalniany ostro krawędziowy lub rzeczny, suchy, pozbawiony gliny i innych zanieczyszczeń. Ziarna piasku powinny posiadać wymiar od 2 - 3,5mm, a więc mogą być większe od ziaren materiału do czyszczenia stali, których wymiar waha się od 0,8 do 2mm.

3.0 SPRZET

Sprzęt do wykonywania robót:

- piaskarnia do czyszczenia metali,
- sprężarka powietrza,
- ciągnik kołowy,
- przyczepa skrzyniowa

akceptowany przez Inżyniera.

4.0 TRANSPORT

Nie określa się warunków transportu.

5.0 WYKONANIE ROBÓT

Wykonanie robót obejmuje piaskowanie wszystkich elementów – betonu podlegających naprawie lub reprofilacji. Piaskowanie powinno być prowadzone przy stosowaniu pełnej wartości ciśnienia celem osiągnięcia powierzchni czystej, o wymaganej wytrzymałości na odrywanie.

Oczyszczone powierzchnie należy odpylić przez przedmuchanie ich sprężonym powietrzem.

6.0 KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Kontrola jakości robót obejmuje:

A/ Wizualna ocenę wykonanego oczyszczenia.

Ocenia się brak zwierzelin, złuszczeń, zanieczyszczeń olejami, smarami, organicznych,

B/ Sprawdzenie wytrzymałości na odrywanie w przypadku betonu. Określenie wytrzymałości wykonuje się za pomocą przyrządu do oznaczania wytrzymałości na odrywanie w 5 miejscach wskazanych przez Inżyniera.

Z badania sporządza się protokół.

Wytrzymałość na odrywanie powinna wynosić:

1. dla uzupełnienia ubytków zaprawami/betonem
 - wartość średnia >1,5 MPa
 - wartość minimalna 1,0 MPa
2. dla powłok ochronnych bez i z minimalną zdolnością pokrywania zarysowań
 - wartość średnia > 1,0 Mpa
 - wartość minimalna 0,6 Mpa
3. dla powłok ochronnych z podwyższoną zdolnością pokrywania zarysowań na powierzchniach nie obciążonych ruchem

- wartość średnia >1,3 MPa
- wartość minimalna 0,8 Mpa
- 4. dla powłok ochronnych z podwyższoną zdolnością pokrywania zarysowań na powierzchniach obciążonych ruchem
- wartość średnia >1,5 MPa
- wartość minimalna 1,0 Mpa.

7.0 OBMIAR ROBÓT

Jednostka obmiaru jest:

- oczyszczonej konstrukcji betonowej i stalowej pod malowanie - 1 t

8.0 ODBIÓR ROBÓT

Roboty powinny być wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, ST oraz pisemnymi decyzjami Inżyniera.

Odbiór robót na zasadach odbioru robót zanikowych lub ulegających zakryciu.

9.0 PODSTAWA PŁATNOŚCI

Cena jednostkowa uwzględnia:

- dostarczenie niezbędnych czynników produkcji
- wykonanie oczyszczenia wszystkich powierzchni przewidzianych w dokumentacji projektowej
- oczyszczenie stanowiska pracy.
- uporządkowanie placu budowy