ESENDER_LOGIN:	ENOTICES
CUSTOMER_LOGIN:	ekodolina
NO_DOC_EXT:	2020-145863
SOFTWARE VERSION:	9.14.0
ORGANISATION:	ENOTICES
COUNTRY:	EU
PHONE:	/
E_MAIL:	adrian.poblocki@ekodolina.pl

LANGUAGE:	PL
CATEGORY:	ORIG
FORM:	F02
VERSION:	R2.0.9.S03
DATE_EXPECTED_PUBLICATION:	/

Ogłoszenie o zamówieniu

Dostawy

Podstawa prawna:
Dyrektywa 2014/24/UE

Sekcja I: Instytucja zamawiająca

I.1) **Nazwa i adresy**

Oficjalna nazwa: „EKO DOLINA” Sp. z o.o.
Krajowy numer identyfikacyjny: 19168071300000
Adres pocztowy: Łężyce, Al. Parku Krajobrazowego 99
Miejscowość: Koleczkowo
Kod NUTS: PL633 Trójmiejski
Kod pocztowy: 84-207
Państwo: Polska
Osoba do kontaktów: Pracownik Działu Zamówień Publicznych
E-mail: przetargi@ekodolina.pl
Tel.: +48 586725000
Faks: +48 586727474
Adresy internetowe:
Główny adres: http://ekodolina.pl

I.3) **Komunikacja**

Nieograniczony, pełny i bezpośredni dostęp do dokumentów zamówienia można uzyskać bezpłatnie pod adresem: http://ekodolina.pl/kategorie-przetargow/aktualne-przetargi/
Więcej informacji można uzyskać pod adresem podanym powyżej
Oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu należy przesyłać drogą elektroniczną za pośrednictwem: https://platformazakupowa.pl/pn/ekodolina
Oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu należy przesyłać na adres podany powyżej

I.4) **Rodzaj instytucji zamawiającej**

Podmiot prawa publicznego

I.5) **Główny przedmiot działalności**

Środowisko

Sekcja II: Przedmiot

II.1) **Wielkość lub zakres zamówienia**

II.1.1) **Nazwa:**

(18) Dostawa i montaż wraz z serwisowaniem prasy kanałowej do prasowania odpadów i surowców wtórnych
Numer referencyjny: OZP-P/18/2020/prasa

II.1.2) **Główny kod CPV**

42636000 Prasy

II.1.3) **Rodzaj zamówienia**

Dostawy

II.1.4) **Krótki opis:**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa dla Zamawiającego, fabrycznie nowej (tzn. wyprodukowanej nie wcześniej niż w 2020r.), nieużywanej, kompletnej, nieuszkodzonej prasy kanałowej do prasownia odpadów i

surowców [zwanej dalej „Prasą”] wraz z montażem, z serwisowaniem [zwanym dalej „Serwisami]” przez okres 730 dni.

II.1.5) **Szacunkowa całkowita wartość**

II.1.6) **Informacje o częściach**

To zamówienie podzielone jest na części: nie

II.2) **Opis**

II.2.2) **Dodatkowy kod lub kody CPV**

42900000 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

II.2.3) **Miejsce świadczenia usług**

Kod NUTS: PL633 Trójmiejski

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji:

Eko Dolina Sp. z o.o., Łężyce, al. Parku Krajobrazowego 99, 84-207 Koleczkowo

II.2.4) **Opis zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa dla Zamawiającego, fabrycznie nowej (tzn. wyprodukowanej nie wcześniej niż w 2020r.), nieużywanej, kompletnej, nieuszkodzonej prasy kanałowej do prasownia odpadów i surowców [zwanej dalej „Prasą”] wraz z montażem, z serwisowaniem [zwanym dalej „Serwisami]” przez okres 730 dni.

Zobowiązania umowne obejmują w szczególności:

a) Dostawę Prasy do miejsca wskazanego w §2 ust.1 wzoru umowy,

b) Montaż Prasy, w tym jej instalację i umocowanie oraz montaż i zamocowanie wszystkich dostarczonych elementów. Wykonanie koniecznych prac demontażowych odbędzie się z zachowaniem warunku, iż wszystkie ewentualne zdemontowane przez Wykonawcę części pozostają własnością Zamawiającego i nie mogą opuścić terenu jego zakładu,

c) Dostarczenie Zamawiającemu dokumentów i oświadczenia, które wymieniono w §3 ust. 8 wzoru umowy,

d) przeprowadzenie rozruchu technicznego i technologicznego jak również szkolenia wyznaczonego personelu Zamawiającego (w ilości 15 osób) w zakresie obsługi i eksploatacji Prasy,

e) wykonywanie Serwisów i zobowiązań z tytułu gwarancji.

f) udzielanie Zamawiającemu konsultacji technicznych w języku polskim dotyczących Prasy, które będą świadczone telefonicznie (bez ograniczeń ilościowych) w dni robocze (nie wliczając sobót, niedziel i świąt) w godzinach od 7:00 – 14:00, przez cały okres wykonywania Serwisów.

Integralną częścią opisu przedmiotu zamówienia jest również załącznik nr 3D – Szkic rozmieszczenia elementów kolizyjnych w miejscu montażu prasy.

Prasa przeznaczona musi być do prasowania w ruchu ciągłym (24h/dobę) zmieszanych odpadów komunalnych, bardzo zawilgoconych, zawierających piach, okruchy szkła i elementy o dużych gabarytach (max 700 mm) oraz do prasowania surowców wtórnych (tektura falista, mieszanka papierowa, tetrapak, wyroby z HDPE i PP, folia, opakowania PET, itp.). Stąd konieczność zastosowania wymiennych, przykręcanych płyt ze stali trudnościeralnej, którymi wyłożone muszą być wszystkie powierzchnie komory prasowania i kanału ciernego.

Prasa musi być dostosowana do pracy ciągłej w automatycznej linii segregacji odpadów, dlatego musi reagować na sygnały sterujące pochodzące z linii oraz musi generować niezbędne dla linii sygnały w zakresie jej współpracy z linią, tj. musi być wyposażona w 4 styki bezpotencjałowe, przekazujące sygnały: gotowości prasy do pracy, pracy w automacie, awarii, startu transportera ładującego.

Zostanie ona wkomponowana w istniejącą już linię sortowniczą o wydajności 150 000 Mg/rok w miejscu dotychczas zainstalowanej prasy 50-tonowej, pomiędzy istniejącymi elementami wsporczymi konstrukcji linii.

II.2.5) **Kryteria udzielenia zamówienia**

Kryteria określone poniżej

Cena

II.2.6) **Szacunkowa wartość**

II.2.7) **Okres obowiązywania zamówienia, umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów**

Okres w dniach: 870

Niniejsze zamówienie podlega wznowieniu: nie

II.2.10) **Informacje o ofertach wariantowych**

Dopuszcza się składanie ofert wariantowych: nie

II.2.11) **Informacje o opcjach**

Opcje: nie

II.2.13) **Informacje o funduszach Unii Europejskiej**

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie

II.2.14) **Informacje dodatkowe**

Sekcja III: Informacje o charakterze prawnym, ekonomicznym, finansowym i technicznym

III.1) **Warunki udziału**

III.1.1) **Zdolność do prowadzenia działalności zawodowej, w tym wymogi związane z wpisem do rejestru zawodowego lub handlowego**

Wykaz i krótki opis warunków:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

a) nie podlegają wykluczeniu,

b) spełniają warunki udziału w postępowaniu

Zamawiający nie precyzuje szczegółowego warunku w zakresie: "Zdolność do prowadzenia działalności zawodowej, w tym wymogi związane z wpisem do rejestru zawodowego lub handlowego".

III.1.2) **Sytuacja ekonomiczna i finansowa**

Wykaz i krótki opis kryteriów kwalifikacji:

Zamawiający nie precyzuje szczegółowego warunku w tym zakresie.

III.1.3) **Zdolność techniczna i kwalifikacje zawodowe**

Wykaz i krótki opis kryteriów kwalifikacji:

Wykonawca spełni warunek, jeżeli:

a) wykaże, że należycie wykonał lub wykonuje w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia jest krótszy – w tym okresie, co najmniej 5 dostaw z montażem, uruchomieniem pras kanałowych do prasowania odpadów lub surowców wtórnych o nacisku prasy głównej 50 T lub większym.

Zamawiający uzna spełnienie powyższego warunku również w przypadku, gdy Wykonawca w ramach jednej umowy dostarczył więcej pras o w/w parametrach, wówczas ocenie podlegać będzie łączna ilość dostarczonych pras w danej umowie.

Sekcja IV: Procedura

IV.1) **Opis**

IV.1.1) **Rodzaj procedury**

Procedura otwarta

IV.1.3) **Informacje na temat umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów**

IV.1.8) **Informacje na temat Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA)**

Zamówienie jest objęte Porozumieniem w sprawie zamówień rządowych: nie

IV.2) **Informacje administracyjne**

IV.2.2) **Termin składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału**
Data: 10/12/2020
Czas lokalny: 13:30

IV.2.3) **Szacunkowa data wysłania zaproszeń do składania ofert lub do udziału wybranym kandydatom**

IV.2.4) **Języki, w których można sporządzać oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału:**
Polski

IV.2.6) **Minimalny okres, w którym oferent będzie związany ofertą**
Oferta musi zachować ważność do: 08/02/2021

IV.2.7) **Warunki otwarcia ofert**
Data: 10/12/2020
Czas lokalny: 14:00
Miejsce:
Za pośrednictwem Platformy Zakupowej w siedzibie Zamawiającego: „Eko Dolina” Sp. z o.o., Łężyce, Aleja Parku Krajobrazowego 99, 84-207 Koleczkowo, Polska, Budynek administracyjny – w Dziale Zamówień Publicznych.

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.1) **Informacje o powtarzającym się charakterze zamówienia**
Jest to zamówienie o charakterze powtarzającym się: nie

VI.3) **Informacje dodatkowe:**

Prasa zostanie ona wkomponowana w istniejącą już linię sortowniczą o wydajności 150 000 Mg/rok w miejscu dotychczas zainstalowanej prasy 50-tonowej, pomiędzy istniejącymi elementami wsporczymi konstrukcji linii.
Mając na uwadze powyższe, prasa musi spełniać następujące parametry:
l.p. Warunki konieczne do spełnienia przez prasę wartość (jeżeli występuje)
1 Max. wysokość do górnej krawędzi leja zasypowego (prasa z zapewnionym prześwitem nad podłożem min. 300 mm, umożliwiającym swobodne czyszczenie obszaru pod prasą i dojście serwisowe do elementów od spodu prasy) 4 500 mm
2 Max. długość pomiędzy osią zasypu a tylną krawędzią prasy 5 000 mm
3 Max. szerokość prasy wraz z obszarem zajmowanym przez otwarte na boki drzwi (klapy) rewizyjne i dojście obsługowe i serwisowe – wg załączonego szkicu z rozmieszczeniem kolizyjnych elementów istniejącej konstrukcji linii sortowniczej w miejscu montażu prasy załącznik nr 3D do SIWZ
4 Wymiary otworu leja zasypowego (ze względu na sposób zasypu i ograniczenie istniejącą konstrukcją) :
- długość 1500 - 1600 mm;
- szerokość 1000 – 1600 mm,
5 Minimalna objętość komory zasypowej 2,5 m^3
6 Min. wydajność masowa przy prasowaniu materiału o gęstości:
30 kg/m3 min 9 t/h
50kg/m3 min 14 t/h
100 - 115 kg/m3 min 16 t/h
7 Szerokość beli 1000 – 1100 mm
8 Wysokość beli 700 - 800 mm
9 Długość beli regulowana
10 Gęstość beli dla papieru 450 – 600 kg/m^3
11 Wiązanie beli w pionie, w ilości drutów: 5 szt.
12 Siła nacisku prasy głównej (działa od tyłu) 80 – 90 T
13 Moc głównego napędu 50 - 55 kW
14 Max. sumaryczna moc urządzeń elektrycznych zainstalowanych w prasie 70 kW
15 Zespół wiązania balotów umożliwiający automatyczne wiązanie balotów 5 drutami w pionie z ich automatycznym skręcaniem, obcinaniem i wycofaniem drutu. Prasa przystosowana do pracy na drucie

stalowym niestopowym, ciągnionym na zimno, miękko odpuszczanym fi 3,2 mm o wytrzymałości 360 – 400 N/mm2
16 Zastosowanie wymiennych, przykręcanych płyt ze stali trudnościeralnej na wszystkich powierzchniach komory prasowania i kanału ciernego
17 Drzwi rewizyjne umożliwiające wejście do komory prasowania z obu stron prasy z blokadą bezpieczeństwa
18 Powietrzna chłodnica oleju, automatycznie włączana, gdy temperatura oleju przekroczy wartość maksymalną określoną w DTR
19 Osobny pulpit operatorski do sterowania prasą przez operatora wyposażony w grzejnik elektryczny z termostatem
20 Szafa sterująca prasy wyposażona w grzejnik elektryczny z termostatem
21 Prześwit pod prasą min. 300 mm, umożliwiający swobodne czyszczenie obszaru pod prasą i dojście serwisowe do elementów od spodu prasy (może być zapewniony przez komplet dodatkowych nóg wspierających prasę)
22 Miernik długości beli
23 Licznik ilości bel
24 Licznik czasu pracy prasy
25 Układ podawania drutu, umożliwiający łatwe jego rozwijanie ze szpul wraz ze stojakami na szpule
26 Zsuw prowadzący bele z wyjścia prasy do poziomu podłogi hali
27 Kompletna jednostka sterująca do sterowania pracą 1 transportera ładującego – urządzenie, za pośrednictwem którego dodatkowo włącza się transporter po włączeniu prasy do pracy w automacie z linią sortowniczą
28 System sterowania ze sterownikiem PLC
29 Przystosowanie do pracy w automacie z linią przenośników - wyposażenie w 4 styki bezpotencjałowe, przekazujące sygnały: gotowości prasy do pracy, pracy w automacie, awarii, startu transportera ładującego
30 Automatyczne zatrzymanie napędu pomp, gdy prasa czeka na materiał
31 Falownikowe sterowanie pracą silnika napędu pompy hydraulicznej
32 Regulacja ciśnienia w układzie hydraulicznym klap kanału oporowego z poziomy pulpitu operatora - ułatwienie dla prasowania różnych materiałów (tworzywa sztuczne, papier, odpady zmieszane)
33 Automatyczny system kontroli pracy maszyny, umożliwiający szybką zmianę ustawień parametrów prasy dla różnych prasowanych materiałów oraz automatycznie powiadamiający obsługę o wszystkich awariach maszyny

VI.4) **Procedury odwoławcze**

VI.4.1) **Organ odpowiedzialny za procedury odwoławcze**

Oficjalna nazwa: Krajowa Izba Odwoławcza
Adres pocztowy: ul. Postępu 17A
Miejscowość: Warszawa
Kod pocztowy: 02-676
Państwo: Polska
E-mail: odwolania@uzp.gov.pl
Tel.: +48 224587840
Faks: +48 224587800
Adres internetowy: https://www.uzp.gov.pl/kio

VI.4.3) **Składanie odwołań**

Dokładne informacje na temat terminów składania odwołań:
Dokładne informacje na temat terminów składania odwołań: Środki ochrony prawnej przysługują Wykonawcy, a także innemu podmiotowi, jeżeli ma lub miał interes w uzyskaniu danego zamówienia oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów Ustawy z dnia 29.1.2004 r. Prawo

zamówień publicznych (t. j. Dz.U.2019.1843 z późn. zm.).(Dział VI art. 179 ÷ 198g Ustawy z dnia 29.1.2004 r. Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz.U. 2019.1843 z późn. zm.). 1. Odwołanie. 1.1 Odwołanie przysługuje wyłącznie od niezgodnej z przepisami ustawy czynności Zamawiającego podjętej w postępowaniu o udzielenie zamówienia lub zaniechania czynności, do której Zamawiający jest zobowiązanych na podstawie Ustawy z dnia 29.1.2004 r. Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz.U. 2019.1843 z późn. zm.). 1.2 Odwołanie powinno wskazywać czynność lub zaniechanie czynności Zamawiającego, której zarzuca się niezgodność z przepisami ustawy, zawierać zwięzłe przedstawienie zarzutów, określać żądanie oraz wskazywać okoliczności faktyczne i prawne uzasadniające wniesienie odwołania. 1.3 Odwołanie wnosi się do Prezesa Izby w formie pisemnej lub w postaci elektronicznej podpisane bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym przy pomocy ważnego kwalifikowanego certyfikatu lub równoważnego środka, spełniającego wymagania dla tego rodzaju podpisu. 1.4 Odwołujący przesyła kopię odwołania Zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu. 1.5 Odwołanie wnosi się w terminie 10 dni od dnia przesłania informacji o czynności Zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia. 1.6 Odwołanie wobec treści ogłoszenia o zamówienia, a także wobec postanowień specyfikacji istotnych warunków zamówienia wnosi się w terminie 10 dni od dnia publikacji ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej lub zamieszczenia specyfikacji istotnych warunków zamówienia na stronie internetowej. 1.7 Odwołanie wobec czynności innych niż określone w ppkt 1.5 oraz 1.6 wnosi się w terminie 10 dni od dnia, w którym powzięto lub przy zachowaniu należytej staranności można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia. 1.8 Jeżeli Zamawiający, mimo takiego obowiązku, nie przesłał wykonawcy zawiadomienia o wyborze oferty najkorzystniejszej odwołanie wnosi się: — w terminie 30 dni od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej ogłoszenia o udzieleniu zamówienia, — w terminie 6 miesięcy od dnia zawarcia umowy, jeżeli zamawiający nie opublikował w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej ogłoszenia o udzieleniu zamówienia.

VI.4.4) **Źródło, gdzie można uzyskać informacje na temat składania odwołań**

Oficjalna nazwa: Krajowa Izba Odwoławcza
Adres pocztowy: ul. Postępu 17A
Miejscowość: Warszawa
Kod pocztowy: 02-676
Państwo: Polska
E-mail: odwolania@uzp.gov.pl
Tel.: +48 224587840
Faks: +48 224587800
Adres internetowy: https://www.uzp.gov.pl/kio

VI.5) **Data wysłania niniejszego ogłoszenia:**

31/10/2020