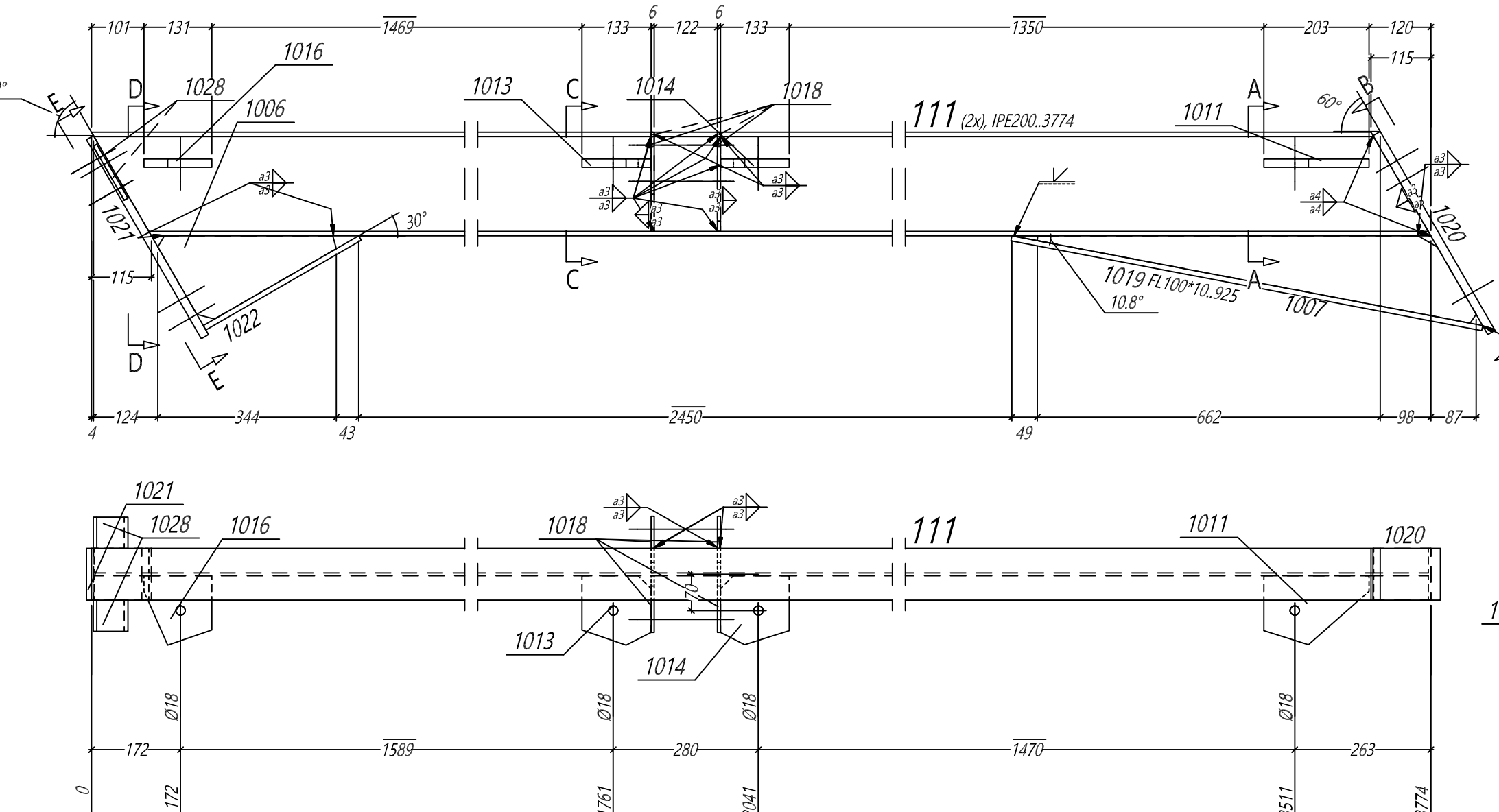
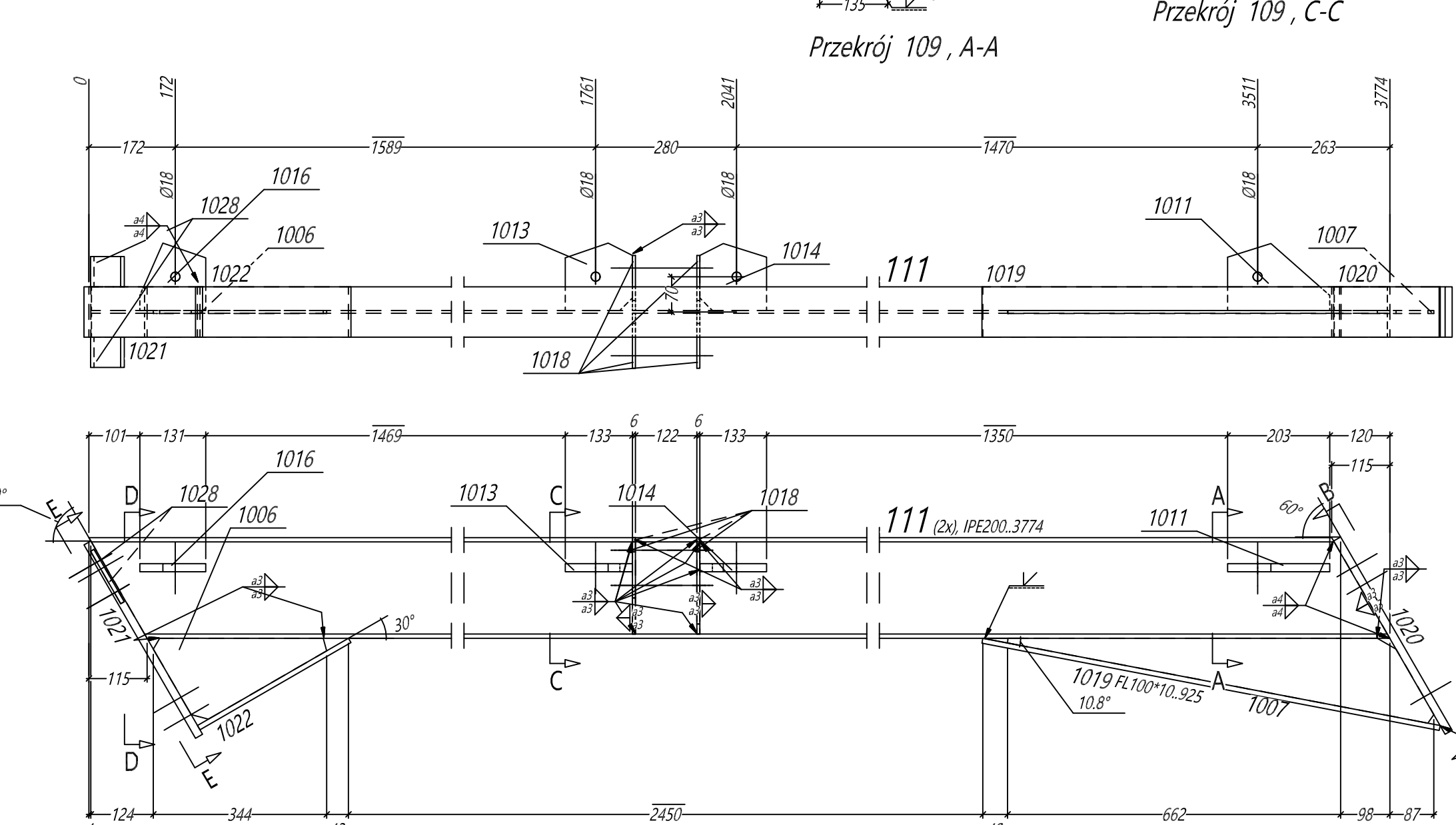
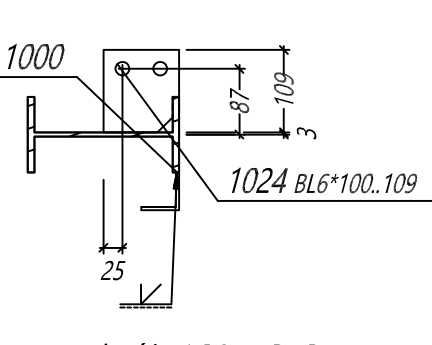
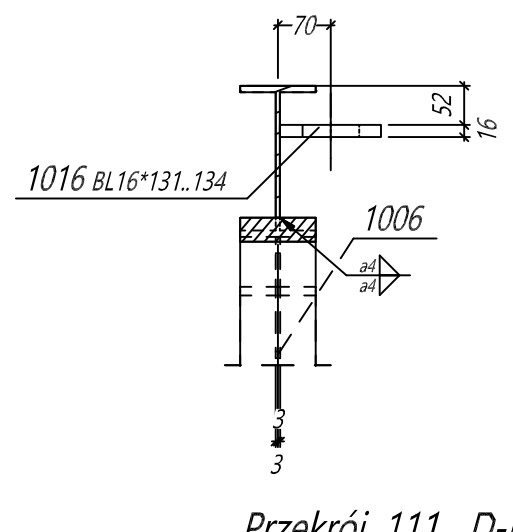


** Zosta do podjęcia w poz. 1080								Suma 1 X Wynikane	
Nr	Typ	Opis	Wzrost	Stan	Profil	Materiał	Długość	Waga	Opz
2	1	1009	Kul	1	PE307	S355JR	43059	977	
2	1	1009	Stop	2	1504	S355JR	19550	119	
3	1	1003	Kotłownik	1	1504	S355JR	81	02	
4	1	1003	BLACHA	3	BL16x240	S355JR	320	96	
5	1	1003	BLACHA	2	BL8x180	S355JR	320	72	
6	1	1003	BLACHA	1	FL100x8	S355JR	215	14	
7	1	1004	BLACHA	4	BL8x100	S355JR	190	21	
8	1	1003	BLACHA	4	BL8x62	S355JR	180	28	
9	1	1003	BLACHA	1	FL160x8	S355JR	150	09	
10	1	1003	BLACHA	2	BL8x160	S355JR	183	11	
11	1	1023	BLACHA	6	FL40x12	S355JR	40	06	
Waga całkowita (kg)								135.5	
Główny (W x S x D): 320 x 240 x 4370 (mm)									

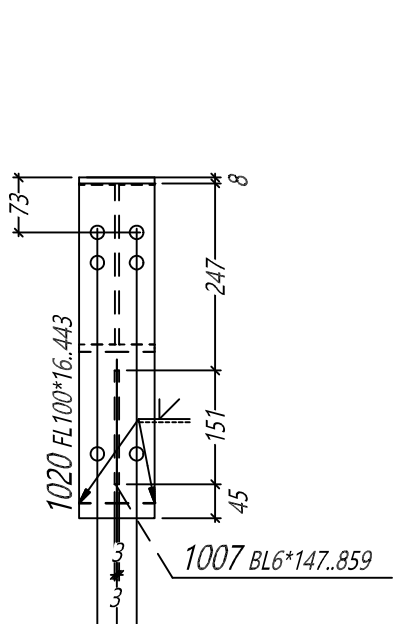
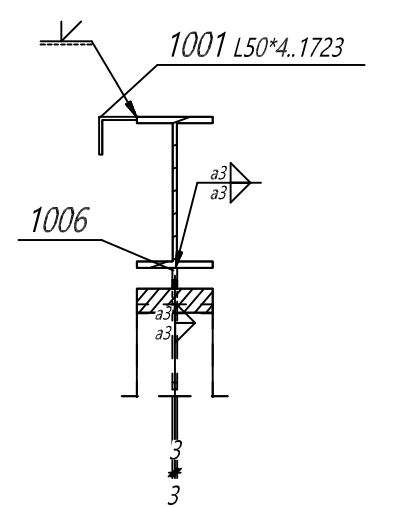
**Zest. dla jednego etapu wykonywania									
		Poz. 109		Suma 1 x Wykonac					
Nr	Typ	Typ	Nazwa	Sztuk	Prac	Materiał	Długozet	Waga	Ozn.
1	1	109	SUP	1	0,0020	3,5558	0,040	97,7	
2	1	109	SUP	2	0,0040	3,5558	0,080	119,9	
3	1	109	WATERKOP	1	0,0074	3,5558	0,080	8,2	
4	1	1003	BLACHA	1	0,16240	3,5558	3,20	96,6	
5	1	1004	BLACHA	2	0,16180	3,5558	3,20	72,2	
6	1	1023	BLACHA	1	0,10098	3,5558	2,15	1,4	
7	1	1024	BLACHA	4	0,16100	3,5558	10,9	2,1	
8	1	1025	BLACHA	4	0,16262	3,5558	18,0	2,8	
9	1	1027	BLACHA	1	0,16070	3,5558	15,0	0,5	
10	1	1028	BLACHA	2	0,16247	3,5558	16,3	1,1	
11	1	1001	BLACHA	6	0,16412	3,5558	40,0	0,9	
Waga całkowita (kg)								335,5	
Waga całkowita (kg)								230 + 340 + 420	



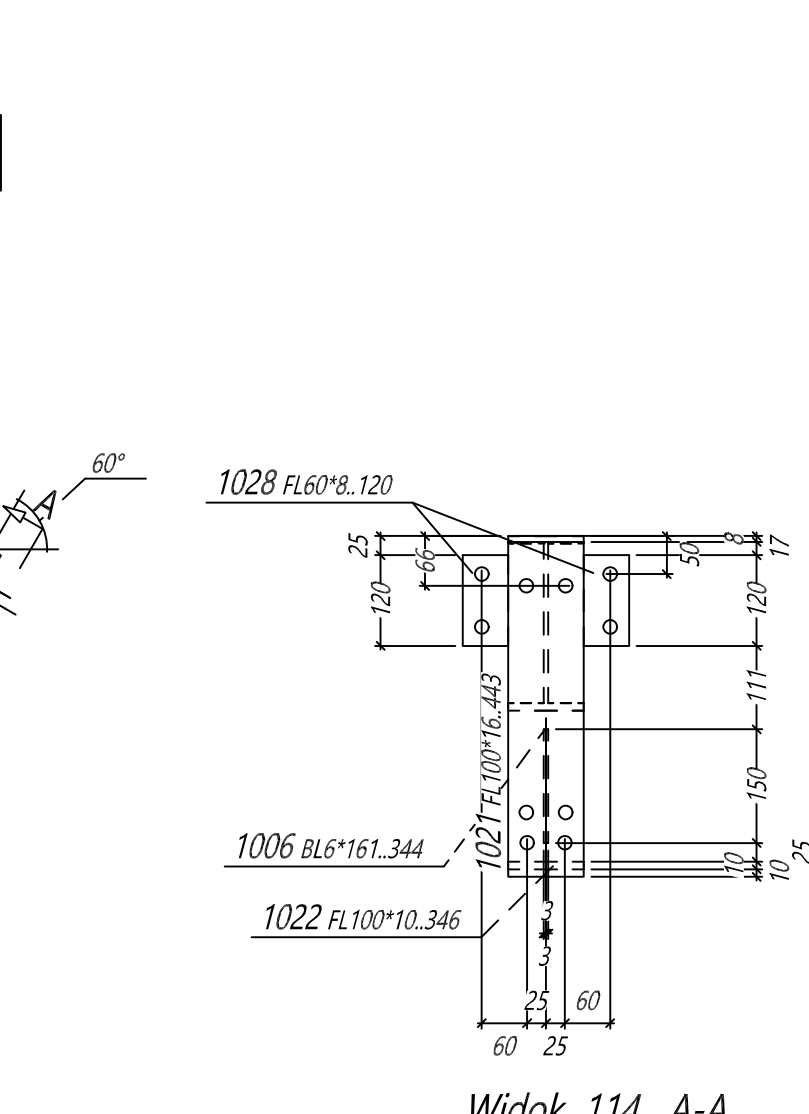
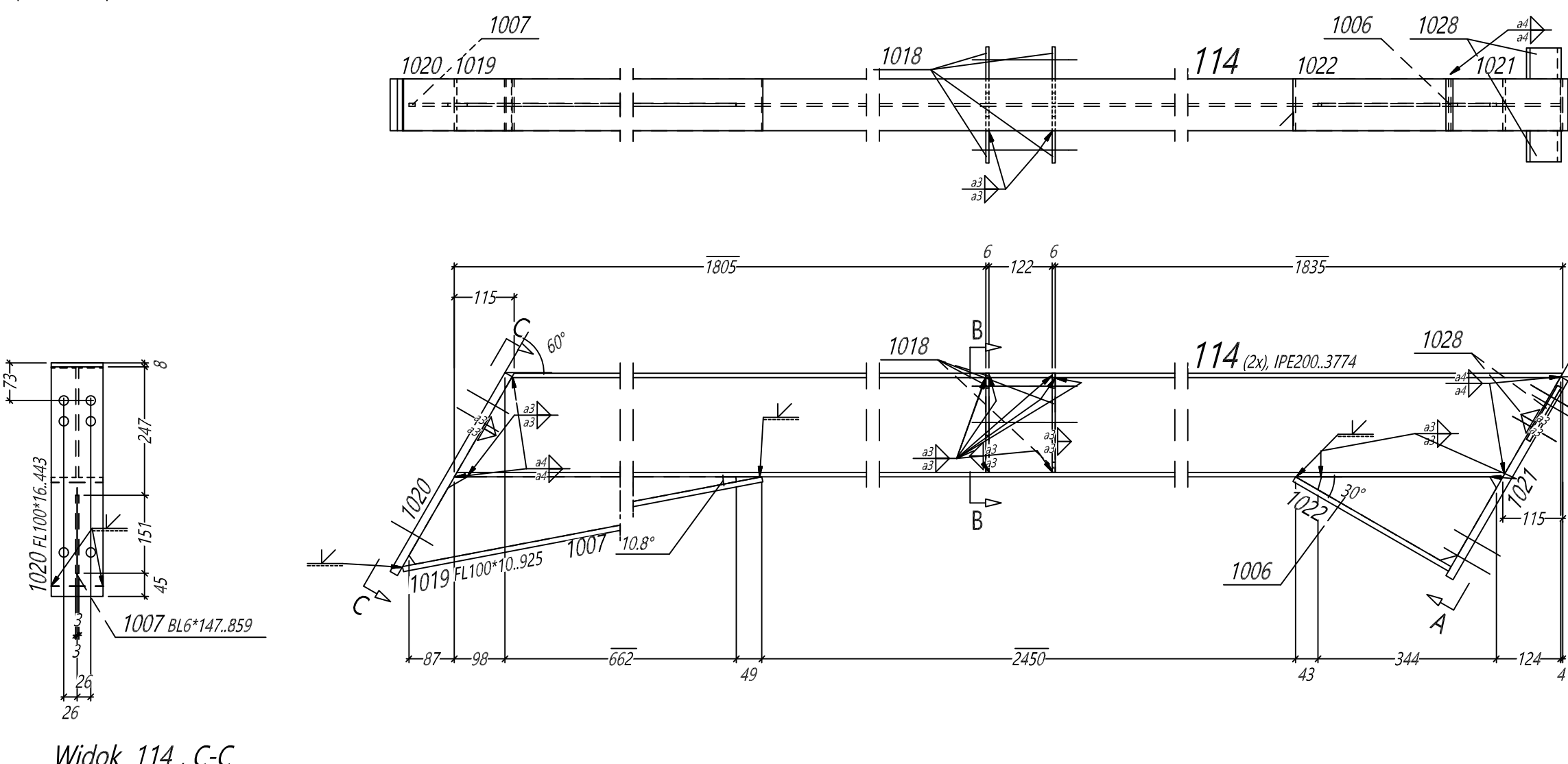
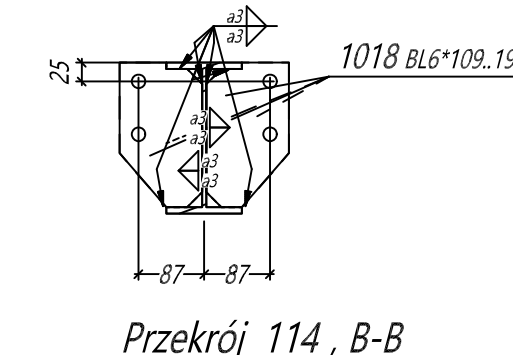
*Zestawienie cen wyliczeniowych		Poz. 1111		Suma 2x		Wykres	
Nr	Typ	Pozna	Wzrost	Stosk	Przeł	Material	Waga
1	1	1016	BOLKA	1	19E020	S55SR	3794
2	1	1016	BOLKA	1	16T0161	S55SR	344
3	1	1007	BOLKA	1	16T0147	S55SR	859
4	1	1016	BOLKA	1	S55SR	200	34
5	1	1016	BOLKA	1	16T01133	S55SR	134
6	1	1014	BOLKA	1	16T01132	S55SR	133
7	1	1016	BOLKA	1	16T01131	S55SR	134
8	1	1016	BOLKA	4	16T01109	S55SR	182
9	1	1016	BOLKA	1	16T01108	S55SR	182
10	1	1023	BOLKA	1	16T01106	S55SR	443
11	1	1021	BOLKA	1	16T01106	S55SR	443
12	1	1023	BOLKA	1	16T01101	S55SR	346
13	1	1021	BOLKA	2	16T0108	S55SR	120
Główny (W x S x D): 400 x 240 x 300 (mm)						1200	



* Zest. dla jednego z wykonywanych									
		Poz. 112		Poz. 117		Sutela 2 x Wykon.			
Nr	Tr	Tr	Nazwa	Strz	Profil	Materia	Długość	Waga	Czm
2	1	112	BACA	1	IP620	SS58R	3774	84,5	
4	1	1001	Katownik	2	L404	SS58R	1723	10,5	
5	1	1006	BACHA	1	BL61187	SS58R	344	2,6	
6	1	1007	BACHA	1	BL61187	SS58R	489	3,5	
3	1	1018	BACHA	2	BL61109	SS58R	192	2,0	
6	1	1019	BACHA	1	FL10017	SS58R	925	7,3	
7	1	1020	BACHA	1	FL10016	SS58R	443	5,6	
8	1	1021	BACHA	1	FL10016	SS58R	443	5,6	
9	1	1022	BACHA	1	FL10016	SS58R	346	2,7	
10	1	1023	BACHA	1	FL6078	SS58R	120	1,5	
Waga całkowita (kg)									
Główny (W x S x D): 400 x 212 x 3907 (mm)									
								127,2	

[illegible][illegible]

** Zest. dla jednego z wyposażonych Poz. 1174 Suma 2 X Wykonat										
	W	T	Poz	Nazwa	Stuk	Profil	Materiał	Oblusoc	Waga	Cm
1	1	1	114	Bielka	1	1PE203	S55SR	3774	64,5	
2	1	1	1006	BLACHA	4	BLU1076	S55SR	344	2,6	
3	1	1	1007	BLACHA	4	BLU1747	S55SR	859	5,9	
4	4	1	1018	BLACHA	4	BLU1076	S55SR	192	3,9	
5	1	1	1019	BLACHA	1	FL10107	S55SR	925	7,3	
6	1	1	1020	BLACHA	1	FL10106	S55SR	443	3,6	
7	1	1	1021	BLACHA	1	FL10107	S55SR	443	3,6	
8	1	1	1022	BLACHA	1	FL10107	S55SR	346	2,7	
9	1	1	1023	BLACHA	2	FL0109	S55SR	120	0,9	
Waga caleknicia (kg)									119,0	
Gubary (W x S x D): 400 x 224 x 3907 (mm)										



UWAGA

1. Jeżeli nie zaznaczono inaczej, spoiny wykonać jako pachwinowe.
- a=0,7 gr. łącznych elementów w przypadku spoiny jednostronnych.
- a=0,5 gr. łącznych elementów w przypadku spoin dwustronnych.
2. Nie oznaczone spoiny człowe wykonać na pełen przekrój człowej z elementów.
3. Przed montażem konstrukcji należy sprawdzić zgodność wykonania fundamentów z projektem.
4. Po dokopaniu gruntu fundamentowych podkładki z blachy należy przyspawać do blachy podwójnie.
5. Na blachy człowe stosować blachy uniwersalne.
6. Blachy człowe należy sprawdzić, czy nie mają rozwarstwień.

DATA		OŚWIADCZENIE		ZWIERYTUJĄCY	
NIEJEDNOK		WYPOWIEDZIANIA		IŁA	
INWESTYTOR					
<p style="text-align: center;">GMINA ŻNIN ul.700-lecia RM-407208</p>					
OBJEKT					
<p style="text-align: center;">MODERNIZACJA STADIUMI MIEJSKIEGO W ŻNINIE - ETAP II Al.100-lecia 12025-4444-5551-2444</p>					
BENEFICJARIUSZ					
<p style="text-align: center;">PROFNUM Biuro Projektowe sp. z o.o. ul.Łaskowa 100000-00, 00-200 Gostynin e-mail: biuro@profnum.pl www.profnum.pl</p>					
FAZA					
PROJEKT WYKONAWCZY					
BRANŻA					
KONSTRUKCYJNA					
NAZWA WYKONUKU					
POZ. 108-114					
FUNKCJA		IMIĘ I NAZWISKO		SPECJALNOŚĆ	
PROJEKTOWAŁ		mgr inż. Rafał Marcin		1000-100	
		KATOWICE/POZNAŃ		1000-100	
DATA		MIEJSKOŚĆ		REKAM	
16.09.2024		K101		1:10	