**Przetarg na dostawę i montaż kotłowni kontenerowej**

**Zakres prac.**

Planowana inwestycja wymiany w lokalizacji:

1. Górażdże Beton Sp. z o.o. , ul. Strzelecka 23, 47-230 Kędzierzyn Koźle

Polega na:

Etap 1.

Demontażu starej instalacji grzewczej (kotłownia parowa zdj.1), urządzeń, zbędnej pozostałej infrastruktury znajdującej się na wytwórni – kotłownia mieści się w kontenerze morskim.

Następnie:

Wykonanie nowej instalacji do rozprowadzenia ciepłej wody, gazów spalinowych/spalin w zasiekach (6 szt.), doprowadzenie ciepłej wody do wagi i pod punkt poboru wody przez betonomieszarki oraz wspawanie odpowiednich trudnościeralnych dysz w zasiekach aktywnych kruszyw. Prosimy o uwzględnienie również potrzebnego czasu do oczyszczenia zasieków przed pracami spawalniczymi.

Oraz

Zaprojektowanie, wykonanie kotłowni kontenerowej, dostawą, montażem, uruchomieniem, przeszkoleniem operatorów na wytwórni zgodnie ze specyfikacją poniżej. Posadowienie w tym samym miejscu co stara kotłownia.

**Specyfikacja:**

**Kontener wymagania minimalne:**

- kontener musi posiadać odseparowane pomieszczenie od kotła niepalną ścianą separującą na magazynowanie oleju opałowego zgodnie z aktualnymi przepisami; proponowany wymiary kontenera H x W x L (~2,6m x ~2,5m x ~6m);

- ściany kontenera ocieplone materiałem niepalnym;

- zbiorniki na olej opałowy 3x1000 L;

- zabezpieczenie przeciwmrozowe instalacji wewnątrz kontenera i na zewnątrz, urządzeń oraz pomieszczenia na lekki olej opałowy, (grzejnik, nadmuch ciepłego powietrza np. sterowany z termostatu).

- kontener musi spełniać warunki techniczne dla obiektów budowlanych;

- dokumentacja powykonawcza, CE.

**Ogrzewanie wymagania:**

- moc kotła dobrana dla mieszalnika o pojemności 2 m3 – sugerowana to ok. 500 kW, palnik zasilany na lekki olej opałowy; temp robocza do 95 st.C; wydajność urządzenia w okresie zimowym na poziomie min. 45m3/h.

- instalacja musi posiadać regulację temperatury wody dozowanej do produkcji z np. wykorzystaniem układu mieszającego z zaworem trójdrożnym tak aby na wyjściu woda była podgrzana do temp 40-55 °C;

- nagrzewnica gazami spalinowymi/sucha para; temp. powietrza na wyjściu ~210-280°C;

- zasobnik ciepłej wody: 4000-6000 L; max. temp. robocza 90-95 ºC;

- instalacja wewnątrz kontenera wykonana ze stali nierdzewnej AISI 304; zbiornik buforu wody nierdzewny AISI 304;

- możliwość sterowania temperaturą wody na wyjściu w sterówce operatora wraz z sygnalizacja awarii zbiorczej urządzeń w kontenerze;

- zaplanowanie i wykonanie dodatkowych spustów wody z całej instalacji;

- wszelkie rurociągi izolowane;

- min. 5 szt. nagrzewnic powietrza ogrzewające pomieszczenia wytwórni oraz pomieszczenie hydroforni i chemii;

- montaż zaworu regulacji ciśnienia zimnej wody jeżeli będzie wymagany;

- doprowadzenie wody i zasilania sprężonego powietrza po stronie dostawcy;

- montaż kabli grzejnych w newralgicznych miejscach narażonych na przemarznięcie instalacji zasilającej kontener grzewczy;

- tryby grzania wody i kruszyw: pierwszy tryb grzania wody, drugi tryb grzania kruszyw; trzeci tryb ogrzewania powietrzem z temperaturą wody;

- kompletna dokumentacja techniczno-ruchowa urządzeń w języku polskim;

- wszystkie urządzenia muszą być wyposażone w niezbędną aparaturę sterującą i zabezpieczającą;

- uzyskanie decyzji UDT dopuszczającej do użytkowania po stronie dostawcy jeżeli podlega;

- przeszkolenie załogi z obsługi urządzeń;

- montaż skrzynki na elewacji kontenera do wpięcia głównego zasilania;

- system gazex – zabezpieczenie przed zatruciem w miejscach na to narażonych;

- gwarancja 24 msc;

- termin realizacji – do 30.09.2024;

- referencje;

- czas reakcji serwisu 48h od zgłoszenia awarii w dni powszednie.

**Miejsce instalacji kotłowni:**

Górażdże Beton Sp. z o.o. , ul. Strzelecka 23, 47-230 Kędzierzyn Koźle

Uzgodnienie wizji lokalnej z kierownik produkcji: Łukasz Cieślak 785 291 736

W sprawach technicznych kontakt: Łukasz Warzycha, tel. +48 77 777 8679; Lukasz.Warzycha@gorazdzebeton.pl