

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

URZĄDZENIE DO WYCINANIA ELEMENTÓW TEKSTUROWYCH

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy

7. Przedmiot zamówienia.

Urządzenie przeznaczone jest do wykrawania podklejek teksturowych w kształcie półksiężyca. Wykrawanie realizowane będzie przy użyciu odpowiedniego zestawu wykrojników w zależności od potrzeb produkcyjnych dla kalibrów 122 i 152 mm.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu.

Parametry urządzenia:

- nacisk nominalny: 10 t;
- konstrukcja wykonana z blachy o grubości: min. 30 mm;
- wysięg na wysokości płyty: 160mm do osi narzędzia;
- powierzchnia stołu roboczego: 400x315 mm;
- wymiar otworu pod czop narzędzia: Ø25/50 mm;
- skok roboczy: 10 mm;
- grubość płyty mocującej: 45 mm;
- otwór w stole: Ø 160 mm;
- ilość skoków: 60 s/min;
- rodzaj napędu: hydrauliczny;
- zasilanie: 400 V;
- moc: do 5 kW;
- podajnik mechaniczny pasków tekstury;
- magazyn pasków tekstury mieszczący min. 250 arkuszy;
- układ bezpieczeństwa;
- włącznik dwuręczny;
- gniazda pod widły wózka transportowego;
- wymiary urządzenia:
 - wysokość maks. 1800 mm,
 - szerokość maks. 700 mm ,

- długość maks. 2000 mm;
- wymienne zestawy wykrojników:
 - a) kaliber 122 mm tektura o grubości =1 mm, promieniu R =58 mm, cięciwie m = 82 mm;
 - b) kaliber 152 mm tektura o grubości =1 mm promieniu R =69 mm, cięciwie m = 110 mm.

Warunkiem koniecznym jest zachowanie odpowiedniej sztywności konstrukcji urządzenia oraz zwartej budowy. Konstrukcja urządzenia ma umożliwić przemieszczanie go do innych miejsc pracy przez dwie osoby przy użyciu wózka widłowego, a przede wszystkim zapewnić bezpieczne i ergonomiczne użytkowanie.

Konstrukcja oprzyrządowania ma umożliwić łatwe przebrojenie stanowiska na żądany rodzaj detalu.

9. **Wymagania co do oceny zgodności wyrobu:** Nie dotyczy
10. **Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych:** Wyrób jawny.
11. **Wymagania w zakresie jakości wyrobu:** Nie podlega odbiorowi wojskowemu.
12. **Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.**
Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog. Serwis w Polsce.
13. **Wymagania dotyczące kodyfikacji.**
Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.
14. **Wymagania w zakresie dozoru technicznego:** Nie podlega.
15. **Wymagania w zakresie metrologii:** Nie podlega.
16. **Wymagania dotyczące ochrony środowiska:** Nie dotyczy.
17. **Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów:** Nie dotyczy.
18. **Miejsce dostawy:** Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.
19. **Pozostałe wymagania:**
 - a) Deklaracja zgodności CE.
 - b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
 - c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać

wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.

- d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych.
- e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.
- f) Wykonawca zobowiązany jest do przeszkolenia z obsługi i konserwacji urządzenia wytypowanych przez Zamawiającego operatorów.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

URZĄDZENIE DO NASACZANIA TEKSTURY

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy

7. Przedmiot zamówienia.

Urządzenie przeznaczone jest do nasączania pasów tekturowych o grubości do 4 mm przeznaczonych do wyrobu pokryw normalnych i wzmocnionych do kompletacji amunicji rozdzielnego ładowania kal. 122 i 152 mm.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu.

Parametry urządzenia:

- wysokość: maks. 1800 mm;
- długość: maks. 2000 mm;
- szerokość: maks. 1000 mm;
- prędkość przesuwu kartonu: 0,05 [m/s] – 0,5 [m/s];
- rodzaj napędu: mechaniczno – elektryczny;
- grzanie emulsji realizowane elektrycznie;
- zasilanie: 400V;
- moc: do 5kW;
- przygotowanie emulsji:
 - a) zbiornik grzewczy o pojemności 100l ze stali kwasoodpornej wyposażony w mieszadło mechaniczne oraz płaszcz izolacyjny i pokrywę;
 - b) temperatura przygotowania emulsji: min. 95°C;
 - c) sterowanie parametrami pracy zbiornika z pulpitu operatorskiego;
 - d) konstrukcja zbiornika umieszczona na wózku jezdnym na prowadnicach zintegrowanych z urządzeniem;
- rozprowadzenie emulsji:
 - a) pompa do transportu emulsji ze zbiornika przygotowawczego do wanien roboczych wydajność min. 10l/min,
 - b) konieczność automatycznego wyłączenia pompy po osiągnięciu poziomu maksymalnego emulsji w wannach roboczych;
 - c) temperatura robocza emulsji: 50-70 °C.
- układ bezpieczeństwa.

Konstrukcja urządzenia ma umożliwić łatwe mycie. Przestrzeń robocza zabudowana przezroczystymi osłonami, dopuszcza się osłony perforowane. Zasobniki na emulsję wykonane ze stali kwasoodpornej.

9. **Wymagania co do oceny zgodności wyrobu:** Nie dotyczy
10. **Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych:** Wyrób jawny.
11. **Wymagania w zakresie jakości wyrobu:** Nie podlega odbiorowi wojskowemu.
12. **Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.**

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog. Serwis w Polsce.
13. **Wymagania dotyczące kodyfikacji.**

Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.
14. **Wymagania w zakresie dozoru technicznego:** Nie podlega.
15. **Wymagania w zakresie metrologii:** Nie podlega.
16. **Wymagania dotyczące ochrony środowiska:** Nie dotyczy.
17. **Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów:** Nie dotyczy.
18. **Miejsce dostawy:** Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.
19. **Pozostałe wymagania:**
 - a) Deklaracja zgodności CE.
 - b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
 - c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z ich dokumentacją techniczną
 - d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych;
 - e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.
 - f) Wykonawca zobowiązany jest do przeszkolenia z obsługi i konserwacji urządzenia wytypowanych przez Zamawiającego operatorów.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

URZĄDZENIE DO ZAPRASOWYWANIA POKRYW

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 2 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy

7. Przedmiot zamówienia.

Urządzenie przeznaczone jest do zaprasowywania pokryw tekturowych normalnych i wzmocnionych w łuskach mosiężnych celem zabezpieczenia ładunków miotających.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu.

Parametry urządzenia:

- nacisk nominalny: 5 t;
- konstrukcja urządzenia wykonana z blachy o grubości min. 30mm; zapewniającej stabilność i brak odkształceń podczas pracy;
- wysokość przestrzeni roboczej między górnym położeniem tłoka wciskającego, a płaszczyzną roboczą na której stoi łuska: 650mm;
- bębnowy zasobnik na łuski pozwalający wstawić w niego co najmniej 6 szt. łusek o średnicy 122 i 152 mm;
- powierzchnia stołu roboczego w postaci tarczy pozwalającej zmieścić zasobnik bębnowy minimum 6 komorowy;
- wysięg tłoka wciskającego umożliwiający obsługę zasobnika bębnowego minimum 6 komorowego;
- wysokość płyty roboczej: 845 mm;
- skok roboczy regulowany: 1-350 mm;
- grubość płyty stołu roboczego: 45 mm;
- otwór w stole: Ø 160 mm;
- ilość skoków: 30 - 60 s/min;
- rodzaj napędu: hydrauliczno-mechaniczny;
- zestaw oprzyrządowania dostosowanego do obsługi średnic 122 i 152 mm
- zasilanie: 400V;
- moc maks. 7,5 kW;
- układ bezpieczeństwa;
- włącznik dwuręczny;

- gniazda pod widły wózka transportowego;
- wymiary urządzenia:
 - wysokość maks. 2000 mm;
 - szerokość maks. 1200 mm;
 - długość maks. 2500 mm.

Warunkiem koniecznym jest zachowanie odpowiedniej sztywności konstrukcji urządzenia oraz zwartej budowy. Urządzenie powinno posiadać budowę modułową pozwalającą na szybkie rozłączenie podzespołów w celu przemieszczenia do innej przestrzeni roboczej.

Konstrukcja urządzenia ma umożliwić przemieszczanie go do innych miejsc pracy przez dwie osoby przy użyciu wózka widłowego, a przede wszystkim zapewnić bezpieczne i ergonomiczne użytkowanie.

Konstrukcja oprzyrządowania ma umożliwić łatwe przebrojenie stanowiska na żadaną średnicę.

9. **Wymagania co do oceny zgodności wyrobu:** Nie dotyczy
10. **Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych:** Wyrób jawny.
11. **Wymagania w zakresie jakości wyrobu:** Nie podlega odbiorowi wojskowemu.
12. **Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.**
Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog. Serwis w Polsce.
13. **Wymagania dotyczące kodyfikacji.**
Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.
14. **Wymagania w zakresie dozoru technicznego:** Nie podlega.
15. **Wymagania w zakresie metrologii:** Nie podlega.
16. **Wymagania dotyczące ochrony środowiska:** Nie dotyczy.
17. **Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów:** Nie dotyczy.
18. **Miejsce dostawy:** Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.
19. **Pozostałe wymagania:**
 - a) Deklaracja zgodności CE.
 - b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.

- c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
- d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych.
- e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.
- f) Wykonawca zobowiązany jest do przeszkolenia z obsługi i konserwacji urządzenia wytypowanych przez Zamawiającego operatorów.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

URZĄDZENIE DO ZAGĘSZCZANIA ŁADUNKÓW PROCHOWYCH

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy

7. Przedmiot zamówienia.

Urządzenie przeznaczone jest do utrząsania ładunków miotających umieszczonych w łuskach mosiężnych.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu.

Parametry urządzenia:

- wysokość płyty roboczej: 845 mm;
- głębokość: 1400 mm;
- szerokość: 840 mm;
- częstotliwość drgań z możliwością regulacji: 10 - 25 Hz;
- amplituda drgań: 5 mm;
- rodzaj napędu: mechaniczno – elektryczny;
- zestaw oprzyrządowania dostosowanego do obsługi kalibrów 122 i 152 mm;
- zasilanie: 400V;
- moc 5 kW;
- układ bezpieczeństwa.

Stopień zawibrowania produktu jak również czas przebywania łuski na stole jest regulowany z poziomu pulpitu operatora.

Pulpit operatora umieszczony na oddzielnym postumencie.

Warunkiem koniecznym jest zachowanie odpowiedniej sztywności konstrukcji urządzenia oraz zwartej budowy. Urządzenie powinno posiadać budowę monolityczną

Konstrukcja urządzenia ma umożliwić przemieszczanie go do innych miejsc pracy przez dwie osoby przy użyciu wózka widłowego, a przede wszystkim zapewnić bezpieczne i ergonomiczne użytkowanie.

Konstrukcja oprzyrządowania ma umożliwić łatwe przebrojenie stanowiska na żadaną średnicę.

9. **Wymagania co do oceny zgodności wyrobu:** Nie dotyczy
10. **Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych:** Wyrób jawny.
11. **Wymagania w zakresie jakości wyrobu:** Nie podlega odbiorowi wojskowemu.
12. **Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.**
Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog. Serwis w Polsce.
13. **Wymagania dotyczące kodyfikacji.**
Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.
14. **Wymagania w zakresie dozoru technicznego:** Nie podlega.
15. **Wymagania w zakresie metrologii:** Nie podlega.
16. **Wymagania dotyczące ochrony środowiska:** Nie dotyczy.
17. **Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów:** Nie dotyczy.
18. **Miejsce dostawy:** Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.
19. **Inne wymagania.**
 - a) Deklaracja zgodności CE.
 - b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
 - c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
 - d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych.
 - e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.
 - f) Wykonawca zobowiązany jest do przeszkolenia z obsługi i konserwacji urządzenia wytypowanych przez Zamawiającego operatorów.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

URZĄDZENIE DO WYCINANIA OTWORÓW W POKRYWACH

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 kpl..

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy

7. Przedmiot zamówienia.

Urządzenie przeznaczone jest do wykrawania w pokrywach tekturowych wzmocnionych dwóch wycięć, przeznaczonych do montażu taśmy bawełnianej. Wykrawanie realizowane będzie przy użyciu odpowiedniego zestawu wykrojników w zależności od potrzeb produkcyjnych dla kalibrów 122 i 152mm

8. Specyfikacja techniczna wyrobu.

Parametry urządzenia:

- nacisk nominalny: 10 t;
- konstrukcja wykonana z blachy o grubości: min. 30mm;
- wysięg na wysokości płyty: 200mm do osi narzędzia;
- powierzchnia stołu roboczego: 250x400mm;
- wymiar otworu pod czop narzędzia: Ø25/50mm;
- skok roboczy: 10mm;
- grubość płyty mocującej: 45mm;
- otwór w stole: Ø 160mm;
- ilość skoków: 60 s/min;
- rodzaj napędu: hydrauliczny;
- zasilanie: 400V;
- moc: maks. 5kW;
- podajnik mechaniczny pokryw tekturowych;
- magazyn pokryw tekturowych na min. 20 szt.;
- układ bezpieczeństwa;
- włącznik dwuręczny;
- gniazda pod widły wózka transportowego;
- wymiary urządzenia:
 - wysokość maks. 1800 mm
 - szerokość maks. 700 mm

długość maks. 2000 mm

W zestawie z urządzeniem znajdują się wykrojniki:

- a) wykrojniki pokrywy 122 mm, nacięcia o wymiarach: a=25 mm, b=2 mm, rozstaw c=50 mm
- b) wykrojnik pokryw 152 mm, nacięcia o wymiarach: a=20 mm, b=2 mm, rozstaw c=50 mm

Warunkiem koniecznym jest zachowanie odpowiedniej sztywności konstrukcji urządzenia oraz zwartej budowy. Konstrukcja urządzenia ma umożliwić przemieszczanie go do innych miejsc pracy przez dwie osoby przy użyciu wózka widłowego, a przede wszystkim zapewnić bezpieczne i ergonomiczne użytkowanie.

Konstrukcja oprzyrządowania ma umożliwić łatwe przebrojenie stanowiska na żądany rodzaj detalu.

9. **Wymagania co do oceny zgodności wyrobu:** Nie dotyczy
10. **Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych:** Wyrób jawny.
11. **Wymagania w zakresie jakości wyrobu:** Nie podlega odbiorowi wojskowemu.
12. **Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.**
Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog. Serwis w Polsce.
13. **Wymagania dotyczące kodyfikacji.**
Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.
14. **Wymagania w zakresie dozoru technicznego:** Nie podlega.
15. **Wymagania w zakresie metrologii:** Nie podlega.
16. **Wymagania dotyczące ochrony środowiska:** Nie dotyczy.
17. **Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów:** Nie dotyczy.
18. **Miejsce dostawy:** Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.
19. **Pozostałe wymagania:**
 - a) Deklaracja zgodności CE.
 - b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
 - c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać

wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.

- d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych.
- e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.
- f) Wykonawca zobowiązany jest do przeszkolenia z obsługi i konserwacji urządzenia wytypowanych przez Zamawiającego operatorów.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

URZĄDZENIE DO PRZYGOTOWANIA KLEJU

2. **Pozycja planu:** Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. **Ilość:** 1 kpl..

4. **Wartość:** Zgodnie z planem finansowym.

5. **Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP:** Nie dotyczy.

6. **Pozycja na liście uzbrojenia:** Nie dotyczy

7. Przedmiot zamówienia.

Urządzenie przeznaczone jest do przygotowania kleju kazeinowego przeznaczonego do skompletowania pokrywy wzmocnionej służącej do kompletacji amunicji rozdzielnego ładowania kal. 122 i 152 mm..

8. Specyfikacja techniczna wyrobu.

Parametry urządzenia:

Urządzenie wykonane w postaci cylindra

- wymiary maksymalne urządzenia:
 - średnica – do 700mm,
 - wysokość całkowita: do 1200mm
- wymiary części roboczej urządzenia:
 - średnica – min. 300 mm;
 - głębokość –min. 300 mm;
 - wysokość – maks. 900 mm.
- urządzenie na kółkach transportowych + stopy robocze;
- moc: maks. 5kW;

Dno wykonane w postaci wyoblonej ze spustem o średnicy 2" umieszczonym w środku dna. Rura spustowa wyprowadzona po za obszar urządzenia zakończona kolankiem i zaworem. Urządzenie wykonane w postaci trzyplaszczowej wyposażonej w izolację o grubości ok. 80mm. Element grzejny - grzałki elektryczne zasilane prądem o napięciu 400V. Układ grzania grawitacyjny przelewowy. Sterowanie grzaniem zapewniające utrzymanie temperatury w zakresie 60 - 70°C. Urządzenie wyposażone w mieszadło ramowe napędzane elektrycznie o prędkości obrotowej maks. 60 [obr/min]. Regulacja temperatury oraz obrotów mieszadła realizowana z pulpitu operatorskiego.

Stanowisko umieszczone na stabilnej ramie z kółkami z hamulcem, dodatkowo wyposażone w stół roboczy o wymiarach 1000x1000 mm z możliwością szybkiego demontażu. Całość wykonana ze stali kwasoodpornej.

9. **Wymagania co do oceny zgodności wyrobu:** Nie dotyczy
10. **Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych:** Wyrób jawny.
11. **Wymagania w zakresie jakości wyrobu:** Nie podlega odbiorowi wojskowemu.
12. **Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.**
Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog. Serwis w Polsce.
13. **Wymagania dotyczące kodyfikacji.**
Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.
14. **Wymagania w zakresie dozoru technicznego:** Nie podlega.
15. **Wymagania w zakresie metrologii:** Nie podlega.
16. **Wymagania dotyczące ochrony środowiska:** Nie dotyczy.
17. **Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów:** Nie dotyczy.
18. **Miejsce dostawy:** Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.
19. **Pozostałe wymagania:**
 - a) Deklaracja zgodności CE.
 - b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
 - c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
 - d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych.
 - e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.
 - f) Wykonawca zobowiązany jest do przeszkolenia z obsługi i konserwacji urządzenia wytypowanych przez Zamawiającego operatorów.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

REGAŁ DO SUSZENIA POKRYW Z SZUFLADAMI NA ZBIERAJĄCY SIĘ PŁYN
PO LAKIEROWANIU.

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 2 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Regał przeznaczony do suszenia lakierowanych pokryw tekturowych normalnych i wzmocnionych do kompletacji amunicji rozdzielnego ładowania kal. 122 i 152 mm.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu.

- regał wykonany z profili stalowych zapewniających przeniesienie obciążenia min. 50 kg/m².
- wymiary regału:
 - szerokość: maks. 1600 mm
 - głębokość: maks. 750 mm
 - wysokość: maks. 1900 mm
- Konstrukcja regału ma zapewnić możliwość przewożenia wózkiem widłowym lub ręcznym wózkiem paletowym, (kieszenie pod widły w standardowych rozstawach z dwóch stron regału na szerokości i głębokości regału).
- Regał powinien posiadać 10 półek w postaci siat o wymiarach 1500x700 mm. Sita wykonane w postaci siatki krępowanej z drutu o średnicy minimum 4 mm i wielkości oczka 50x50mm. Rozmieszczenie siat symetryczne.
- Półki regału umieszczone w prowadnicach umożliwiające swobodne wkładanie i wyjmowanie z regału.

9. Wymagania co do oceny zgodności wyrobu: Nie dotyczy.

10. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

11. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

12. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

13. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.

14. Wymagania w zakresie dozoru technicznego: Nie podlega.

15. Wymagania w zakresie metrologii: Nie podlega.

16. Wymagania dotyczące ochrony środowiska: Nie dotyczy.

17. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów: Nie dotyczy.

18. Miejsce dostawy: Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.

19. Pozostałe wymagania:

- a) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
- b) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
- c) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

URZĄDZENIE DO CIĘCIA TEKSTURY

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Urządzenie przeznaczone jest do cięcia arkuszy tektury o grubości do 4 mm na cztery pasy. Cięcie realizowane jest poprzez obrotowe noże umieszczone na przeciwbieżnych wałkach napędzanych elektrycznie.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu.

Parametry urządzenia:

- wysokość: maks. 1800 mm;
- długość: maks. 2000 mm;
- szerokość: maks. 1500 mm;
- szerokość robocza: 1000 mm;
- ilość zestawów tnących: 5 szt.;
- prędkość liniowa cięcia: 0,1 - 0,5 m/s;
- zasilanie: 400V;
- moc: 3kW;
- regulacja szerokości pasów: tak;
- przymiar kreskowy na wałku dla ułatwienia ustawienia szerokości ciętych pasów: tak;
- zestaw rolek gumowanych podających arkusze tektury;
- zestaw rolek gumowanych odbierających arkusze tektury;
- blaty podporowe na wejściu i wyjściu pasów do urządzenia i z urządzenia wykonane ze stali nierdzewnej;
- układ bezpieczeństwa;
- urządzenie na kółkach transportowych + stopy robocze;
- uruchamianie elementu tnącego za pomocą włącznika dwuręcznego.

Warunkiem koniecznym jest zachowanie odpowiedniej sztywności konstrukcji urządzenia oraz zachowanie przestrzeni użytkowej z dostępem z dwóch stron.

Konstrukcja urządzenia ma umożliwić przemieszczanie go do innych miejsc pracy przez dwie osoby, a przede wszystkim zapewnić bezpieczne i ergonomiczne użytkowanie.

Konstrukcja oprzyrządowania ma umożliwić łatwe przebrojenie stanowiska na żadaną szerokość cięcia.

9. **Wymagania co do oceny zgodności wyrobu:** Nie dotyczy.
10. **Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych:** Wyrób jawny.
11. **Wymagania w zakresie jakości wyrobu:** Nie podlega odbiorowi wojskowemu.
12. **Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.**

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog. Serwis w Polsce.
13. **Wymagania dotyczące kodyfikacji.**

Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.
14. **Wymagania w zakresie dozoru technicznego:** Nie podlega.
15. **Wymagania w zakresie metrologii:** Nie podlega.
16. **Wymagania dotyczące ochrony środowiska:** Nie dotyczy.
17. **Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów:** Nie dotyczy.
18. **Miejsce dostawy:** Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.
19. **Pozostałe wymagania:**
 - a) Deklaracja zgodności CE.
 - b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
 - c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
 - d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych;
 - e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.
 - f) Wykonawca zobowiązany jest do przeszkolenia z obsługi i konserwacji urządzenia wytypowanych przez Zamawiającego operatorów.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

STÓŁ MONTAŻOWY DO KOMPLETACJI POKRYW NORMALNYCH
I WZMOCNIONYCH.

2. Ilość: 1 kpl.

3. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

4. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

5. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

6. Przedmiot zamówienia.

7. Przedmiot zamówienia.

Stół przeznaczony jest do kompletacji pokryw tekturowych

8. Specyfikacja techniczna wyrobu.

Stół wykonany w postaci blatu z klejonki dębowej pokrytej blachą aluminiową o grubości 3 mm o wymiarach:

- szerokość: 1000 mm +/- 5%
- długość: 2500 mm +/- 5%
- wysokość: 850 mm +/- 5%

Błat wsparty na konstrukcji z profili stalowych.

Błat w całości posiada burty zabezpieczające o wysokości 50 mm

Pod blatem dwie zbiornice technologiczne na oprzyrządowanie.

Zbiornice o wymiarach:

- szerokość: 900mm +/- 5%
- długość: 1100mm +/- 5%
- wysokość: 750 mm +/- 5%

mają posiadać własną konstrukcję nośną pozwalającą swobodnie wyjechać poza obszar stołu roboczego.

9. Wymagania co do oceny zgodności wyrobu: Nie dotyczy.

10. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

11. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

12. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

13. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.

14. Wymagania w zakresie dozoru technicznego: Nie podlega.

15. Wymagania w zakresie metrologii: Nie podlega.

16. Wymagania dotyczące ochrony środowiska: Nie dotyczy.

17. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów: Nie dotyczy.

18. Miejsce dostawy: Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.

19. Pozostałe wymagania:

- a) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
- b) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
- c) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

MECHANICZNY PRZYRZĄD DO CZYSZCZENIA POCISKÓW ARTYLERYJSKICH
I MOŹDZIERZOWYCH

2. **Pozycja planu:** Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. **Ilość:** 3 kpl.

4. **Wartość:** Zgodnie z planem finansowym.

5. **Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP:** Nie dotyczy.

6. **Pozycja na liście uzbrojenia:** Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Urządzenie przeznaczone jest do czyszczenia powierzchni zewnętrznej pocisków artyleryjskich i moździerzowych w procesie naprawy.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu.

Parametry urządzenia:

- wysokość: maks. 1800 mm
- długość: maks. 1500 mm
- szerokość: maks. 1000 mm
- Obroty wrzeciona: 2000-2200 [obr/min]
- rodzaj napędu: mechaniczno - elektryczny
- zestaw oprzyrządowania dostosowanego do obsługi średnic 122 i 152mm
- zasilanie: 400V
- moc: maks. 5 kW
- układ bezpieczeństwa.

Urządzenie wyposażone w króciec o średnicy 200mm do odprowadzenia efektów czyszczenia. Dodatkowo urządzenie wyposażone w wewnętrzne oświetlenie.

Zespół mocowania pocisku powinien umożliwiać w łatwy sposób trwałe i sztywne zamocowanie czyszczonego przedmiotu (pocisków kalibru 120, 122 i 152mm), umożliwiając czyszczenie wszystkich jego powierzchni, zarówno walcowych, stożkowych jak i płaskich.

Zespół czyszczący wykonany w postaci szczotki drucianej tarczowej o średnicy 200mm i otworze montażowym 32mm.

Warunkiem koniecznym jest zastosowanie pyłoszczelnych osłon i sztywności konstrukcji.

Konstrukcja urządzenia ma umożliwić przemieszczanie go przez dwie osoby przy użyciu wózka widłowego, a przede wszystkim zapewnić bezpieczne i ergonomiczne użytkowanie.

Konstrukcja oprzyrządowania ma umożliwić łatwe przebrojenie stanowiska na żadaną średnicę.

9. **Wymagania co do oceny zgodności wyrobu:** Nie dotyczy
10. **Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych:** Wyrób jawny.
11. **Wymagania w zakresie jakości wyrobu:** Nie podlega odbiorowi wojskowemu.
12. **Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.**

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog. Serwis w Polsce.
13. **Wymagania dotyczące kodyfikacji.**

Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.
14. **Wymagania w zakresie dozoru technicznego:** Nie podlega.
15. **Wymagania w zakresie metrologii:** Nie podlega.
16. **Wymagania dotyczące ochrony środowiska:** Nie dotyczy.
17. **Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów:** Nie dotyczy.
18. **Miejsce dostawy:** Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.
19. **Pozostałe wymagania:**
 - a) Deklaracja zgodności CE.
 - b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
 - c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
 - d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych.
 - e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.
 - f) Wykonawca zobowiązany jest do przeszkolenia z obsługi i konserwacji urządzenia wytypowanych przez Zamawiającego operatorów.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

STÓŁ TECHNOLOGICZNY DO LAKIEROWANIA POKRYW NORMALNYCH
I WZMOCNIONYCH.

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Stół przeznaczony jest do lakierowania gotowych pokryw tekturowych normalnych i wzmocnionych do kompletacji amunicji rozdzielnego ładowania kal. 122 i 152 mm.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu.

Stół wykonany w postaci blatu z klejonki dębowej pokryty blachą aluminiową grubości min. 3mm o wymiarach:

- szerokość: 700 mm +/- 5%
- długość: 2300 mm +/- 5%
- wysokość: 800 mm +/- 5%

Błat wsparty na konstrukcji z profili stalowych.

Błat w całości posiada burty zabezpieczające o wysokości 50 mm.

9. Wymagania co do oceny zgodności wyrobu: Nie dotyczy.

10. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

11. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

12. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

13. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania

kodek kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.

14. **Wymagania w zakresie dozoru technicznego:** Nie podlega.
15. **Wymagania w zakresie metrologii:** Nie podlega.
16. **Wymagania dotyczące ochrony środowiska:** Nie dotyczy.
17. **Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów:** Nie dotyczy.
18. **Miejsce dostawy:** Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.
19. **Pozostałe wymagania:**
 - a) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
 - b) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
 - c) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

MYJKA ŁUSEK

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Urządzenie przeznaczone jest do odtłuszczenia powierzchni łusek mosiężnych kalibrów 122 i 152 mm poprzez mycie w rozpuszczalnikach w dziale produkcji nr 4 ZEA przy stanowisku do rekonstrukcji łusek.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu.

Parametry urządzenia:

- wysokość: maks. 2000 mm
- długość: maks. 2500 mm
- szerokość: maks. 1000 mm
- zasilanie: 400V
- moc: maks. 10 kW;

Urządzenie powinno zapewnić mycie docelowe oraz suszenie łusek.

Wszystkie napędy wykonane w stopniu ochrony minimum IP 60.

Konstrukcja wanien wykonana ze stali kwasoodpornej.

W wannach zastosowane mieszadła hydrauliczne wymuszające cyrkulację cieczy myjącej.

Nad wannami powinny znajdować się okapy z fartuchami przezroczystymi ograniczającymi wydobywanie się oparów z wanien.

Czas przebywania łusek w myjce będzie regulowany na panelu operatorskim.

Transport i zanurzanie łusek w wannach realizowany w trybie automatycznym.

Konstrukcja urządzenia ma umożliwić przemieszczanie go przez dwie osoby przy użyciu wózka widłowego, a przede wszystkim zapewnić bezpieczne i ergonomiczne użytkowanie.

9. Wymagania co do oceny zgodności wyrobu: Nie dotyczy.

10. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

11. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

12. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog. Serwis w Polsce.

13. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.

14. Wymagania w zakresie dozoru technicznego: Nie podlega.

15. Wymagania w zakresie metrologii: Nie podlega.

16. Wymagania dotyczące ochrony środowiska: Nie dotyczy.

17. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów: Nie dotyczy.

18. Miejsce dostawy: Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.

19. Pozostałe wymagania:

- a) Deklaracja zgodności CE.
- b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
- c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
- d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych;
- e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.
- f) Wykonawca zobowiązany jest do przeszkolenia z obsługi i konserwacji urządzenia wytypowanych przez Zamawiającego operatorów.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

URZĄDZENIE DO PODGRZEWANIA SMARU

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Urządzenie przeznaczone jest do podgrzania smaru działowego do postaci płynnej, którym zalewana jest pokrywa wzmocniona po zaprasowaniu w łusce przy kompletacji amunicji rozdzielnego ładowania kal. 122 i 152 mm..

8. Specyfikacja techniczna wyrobu.

Parametry urządzenia:

- pojemność robocza: 75l;
- pojemność całkowita: 100l;
- zbiornik z płaszczem grzejnym izolowanym, grubość izolacji min. 50mm;
- sposób grzania: elektryczny;
- moc grzewcza: 3x1.5kW;
- temperatura grzania: 30-90' C;
- układ grzewczy otwarty;
- mieszadło ramowe;
- ilość obrotów mieszadła: 30 (1/min);
- rodzaj napędu mieszadła: elektryczno-mechaniczny;
- zawór spustowy;
- bezpieczny system obracania zbiornika względem ramy;
- zasilanie: 380 V;
- układ bezpieczeństwa;
- gniazda pod widły wózka transportowego;
- wysokość do krawędzi górnej urządzenia: 1000 mm;
- wymiary urządzenia: wys. 1500 mm, szer. 800 mm, długość 1200 mm .

9. Wymagania co do oceny zgodności wyrobu: Nie dotyczy.

10. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

11. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

- 12. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.**
Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog.
- 13. Wymagania dotyczące kodyfikacji.**
Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.
- 14. Wymagania w zakresie dozoru technicznego:** Nie podlega.
- 15. Wymagania w zakresie metrologii:** Nie podlega.
- 16. Wymagania dotyczące ochrony środowiska:** Nie dotyczy.
- 17. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów:** Nie dotyczy.
- 18. Miejsce dostawy:** Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.
- 19. Pozostałe wymagania:**
 - a) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
 - b) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
 - c) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych.
 - d) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.
 - e) Wykonawca zobowiązany jest do przeszkolenia z obsługi i konserwacji urządzenia wytypowanych przez Zamawiającego operatorów.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

KOMPRESOR TŁOKOWY WYCISZONY.

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 3 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę kompresora tłokowego wyciszonego, który zostanie wykorzystany jako zasilanie instalacji pneumatycznej ściany lakierniczej do malowania opakowań drewnianych przy stanowisku do rekonstrukcji łusek i opakowań drewnianych.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu

Kompresor tłokowy wyciszony.

- a) Moc silnika sprężarki – 2,5-3,5 KM;
- b) Moc silnika sprężarki – 2-3 kW;
- c) Pojemność zbiornika – do 150 l ;
- d) Ilość cylindrów – 2;
- e) Stopnie sprężania – 2;
- f) Wydajność – min. 400 l/m;
- g) Wydajność – 20-25 m³/h;
- h) Obroty – 1100-1200 obr./min;
- i) Poziom hałasu – do 65 dB;
- j) Wymiary:
 - szerokość - 950 mm +/-10%;
 - głębokość - 530 mm +/-10%;
 - wysokość - 1210 mm +/-10%;
- k) Waga – do 130 kg;
- l) Ciśnienie - 10 bar;
- m) Napięcie - 400 V;
- n) Rodzaj napędu – pasowy.
- o) Wydajność ssawna: 500-550 (l/min)

9. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

10. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

11. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.

Wykonawca udzieli na wyrób min. 24 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do wskazanych miejsc dostawy.

12. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.

13. Wymagania w zakresie dozoru technicznego: Podlega.

14. Wymagania w zakresie metrologii: Podlega.

15. Wymagania dotyczące ochrony środowiska: Nie dotyczy.

16. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów: Nie dotyczy.

17. Miejsce dostawy:

Miejsce dostawy	Ilość
Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.	1
Skład Jastrzębie 4.RBLog	1
Skład Darłowo 1.RBLog	1

18. Pozostałe wymagania:

- a) Deklaracja zgodności CE.
- b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
- c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
- d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych.
- e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

ODKURZACZ PRZEMYSŁOWY DO PYŁÓW NIEBEZPIECZNYCH

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 5 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Odkurzacz do usuwania pyłów niebezpiecznych oraz pozostałości prochu strzelniczego podczas wykonywania prac produkcyjno-obługowych przy amunicji bojowej i strzeleckiej. Przeznaczony do zabezpieczenia bieżącej działalności ZEA oraz warsztatów naprawy i obsługi środków bojowych.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu

Odkurzacz przemysłowy przeznaczony do pracy na sucho z atestem w strefie zagrożonej wybuchem Atex 22. Urządzenie wyposażone w system filtracji dedykowany do cząstek klasy M & H, oparty o filtr HEPA H13.

Parametry techniczne:

- cechy klasyfikacja filtra m & h
- całkowita filtracja certyfikacja h
- zgodność z ESD
- filtracja wieloetapowa
- duże koła z hamulcami
- antywybuchowa turbina dla strefy 22
- koła antyelektrostatyczne
- filtry antyelektrostatyczne
- bezpieczne worki
- węglowy filtr wstępny
- filtr hepa h13
- wskaźnik napełnienia
- bezpieczny system utylizacji
- napięcie/częstotliwość [V/Hz] 220-240
- pojemność zbiornika [l] 30-40
- moc [W] 1000-1400 W
- waga netto [kg] do 40

W skład każdego kompletu wchodzi zestaw antystatycznych akcesoriów (wąż, rękojeść, zestaw ssawek), zestaw zapasowych filtrów i worków.

9. Wymagania co do oceny zgodności wyrobu.

Certyfikat dopuszczający urządzenie do pracy w STREFIE 22.

10. **Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych:** Wyrób jawny.
11. **Wymagania w zakresie jakości wyrobu:** Nie podlega odbiorowi wojskowemu
12. **Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.**

Wykonawca udzieli na wyrób min. 24 miesiące gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do wskazanych miejsc dostawy.

13. **Wymagania dotyczące kodyfikacji.**

Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.

14. **Wymagania w zakresie dozoru technicznego:** Nie podlega.
15. **Wymagania w zakresie metrologii:** Nie podlega.
16. **Wymagania dotyczące ochrony środowiska:** Nie podlega.
17. **Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów:** Nie dotyczy.

18. **Miejsce dostawy:**

Miejsce dostawy	Ilość
Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.	4
Skład Jastrzębie 4.RBLog	1

19. **Pozostałe wymagania.**

- Deklaracja zgodności CE.
- Wyrób ma być wykonany zgodnie z obowiązującymi normami jakościowymi, warunkami technicznymi i wytycznymi dla tego typu urządzeń.
- Dokumentacja techniczna w języku polskim: instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych.
- Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
- Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
- Transport przedmiotu zamówienia do miejsca wskazanego przez Zamawiającego na koszt Dostawcy.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

PRZENOŚNIK ELASTYCZNY NAPĘDZANY ROLKOWY

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: Zamówienie gwarantowane – 15 szt.

Zamówienie opcjonalne - 5 szt.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Przenośnik elastyczny napędzany rolkowy przeznaczony do transportu opakowań z amunicją i środkami bojowymi. Do zabezpieczenia bieżącej działalności statutowej Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog oraz Składu Jastrzębie 4.RBLog

8. Specyfikacja techniczna wyrobu.

Parametry urządzenia:

- zasilanie 230 V, 50 Hz;
- stopień ochrony min. IP44;
- długość w stanie rozłożonym min. 8m;
- długość w stanie złożonym max.3,5m;
- dopuszczalne obciążenie min. 150 kg/mb;
- szerokość robocza min. 900 mm;
- regulacja prędkości 10-50 m/min;
- wysokość regulowana 800-1000 mm;
- fotokomórka;

9. Wymagania co do oceny zgodności wyrobu: Nie dotyczy.

10. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

11. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

12. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do wskazanych miejsc dostawy. Serwis w Polsce.

13. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.

14. **Wymagania w zakresie dozoru technicznego:** Nie podlega.
15. **Wymagania w zakresie metrologii:** Nie podlega.
16. **Wymagania dotyczące ochrony środowiska:** Nie dotyczy.
17. **Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów:** Nie dotyczy.
18. **Miejsce dostawy:**

Miejsce dostawy	Zamówienie gwarantowane	Zamówienie opcjonalne
Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.	4	
Skład Jastrzębie 4.RBLog	11	5

19. **Pozostałe wymagania:**

- a) Deklaracja jakości CE.
- b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
- c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
- d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych.
- e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

ŚCIANA MALARSKA

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 2 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Ściana malarska przeznaczona do malowania opakowań drewnianych w dziale produkcji nr 4 przy stanowisku do rekonstrukcji łusek i opakowań drewnianych, oraz zabezpieczenia bieżącej działalności działu produkcji nr 4 Zakładu Elaboracji Amunicji 3RBLog oraz Składu Jastrzębie.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu

- Wymiar roboczy 2400 x 2000 H mm,
- silnik 3,5-4 kW, 400V/50Hz
- sterowanie silnikiem - falownik
- wydajność wentylacyjna min 10500 m³/h,
- zdolność pokonywania oporu 900Pa
- wentylator Ex ATEX II. grupa – wykonanie przeciw wybuchowe z certyfikatem, dwustronnie ssący, z łopatkami zagiętymi do tyłu.
- prędkość powietrza na filtrach > 0,6 m/s
- filtr pyłowy > 4,5 m², labiryntowy typu „andrea”
- filtr węglowy – masa nasypowa > 200 kg,
- sterowanie – skrzynka z wyłącznikiem głównym, bezpieczeństwa, regulacją wydajności i sygnalizacją konieczności wymiany filtra.

9. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

10. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

11. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do wskazanych miejsc dostawy. Serwis w Polsce.

12. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.

13. Wymagania w zakresie dozoru technicznego: Nie podlega.

14. Wymagania w zakresie metrologii: Nie podlega.

15. Wymagania dotyczące ochrony środowiska: Nie dotyczy.

16. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów: Nie dotyczy.

17. Miejsce dostawy:

Miejsce dostawy	Ilość
Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.	1
Skład Jastrzębie 4.RBLog	1

18. Pozostałe wymagania:

- a) Deklaracja zgodności CE.
- b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
- c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
- d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych.
- e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

WÓZEK NARZĘDZIOWY Z ZESTAWEM NARZĘDZI

2. **Pozycja planu:** Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. **Ilość:** 1 kpl.

4. **Wartość:** Zgodnie z planem finansowym.

5. **Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP:** Nie dotyczy.

6. **Pozycja na liście uzbrojenia:** Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę – wózka narzędziowego z zestawem narzędzi. Służy on do zabezpieczenia bieżącej działalności działu produkcji nr 4. Mający zastosowanie przy stanowisku do rekonstrukcji łusek.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu

Zestaw składa się z wózka (z blachy stalowej lakierowanej). Z dwoma kółkami stałymi i dwoma (z hamulcem) osadzonymi obrotowo. Wyposażony w 7 łożyskowanych kulkowo, zamykanych szuflad. Rękojeść do ciągnięcia wózka, oraz 25 zestawów narzędzi we wkładkach.

Wymiary wózka:

- długość - 670 ± 15 mm
- szerokość - 460 ± 15
- wysokość - 960 ± 15 mm
- maks. obciążenie szuflady - 20 kg
- masa – do 60 kg.

Wysokiej jakości zestawy narzędziowe przeznaczone do profesjonalnych warsztatów:

- 12-elementowy zestaw kluczy płasko-oczkowych o rozmiarach: 8,9,10,11,12,13, 14,15,16,17,18,19 mm;
- 10-elementowy zestaw kluczy płasko-oczkowych „Stubby” o rozmiarach: 10,11, 12,13,14,15,16,17,18,19 mm;
- 9-elementowy zestaw wybijaków i przecinaków zawierający: wybijaki o średnicy: 3,4,5,6,7,8 mm; przecinaki o szerokości: 19,25 mm; punktak o średnicy 5 mm;
- 74-elementowy zestaw wkrętaka z grotami wymiennymi zawierający: wkrętak zapadkowy do grotów wymiennych; przedłużacz elastyczny 150 mm; przedłużacz stały 100 mm; adapter przejściowy zewn. $\frac{1}{4}$ "x $\frac{1}{4}$ " wewn 6-kątny; adapter przejściowy wewn. $\frac{1}{4}$ " x $\frac{1}{4}$ " wewn. 6-kątny; 69 grotów wkrętakowych;

- 18-elementowy zestaw grotów nasadkowych typu TX, z chwytem kwadratowym ½" zawierający: nasadki z grotem Torx, długość 100 mm, TX20, TX25, TX27, TX30, TX40, TX45, TX50, TX55, TX60; nasadki z grotem torx, długość 55 mm, TX20, TX25, TX27, TX30, TX40, TX45, TX50, TX55, TX60;
- 16-elementowy zestaw grotów nasadkowych 6-kątnych, z chwytem kwadratowym ½" zawierający: nasadki, długość 55 mm: 5,6,7,8,9,10,12,14,17 mm; nasadki, długość 100 mm: 5,6,10,12,14,17 mm; nasadki, długość 115 mm: 8 mm;
- 15-elementowy zestaw grotów nasadkowych typu Ribe i XZN z chwytem kwadratowym ½" zawierający: nasadki trzpieniowe z grotem Ribe 100 mm, nr 4,5,6,8,10,11,12,13; nasadki trzpieniowe do śrub XZN 100 mm, nr: 4,5,6,8,10,12,14,16;
- 8-elementowy zestaw kluczy płasko-oczkowych zapadkowych o rozmiarach: 8,10,11,12,13,14,17,19 mm;
- 7-elementowy zestaw wkrętek zawierający: wkrętak MD920N 0.5x3.0x75; wkrętak MD922N 1.0x5.5x75; wkrętak MD928N1 1.2x6.5x100; wkrętak MD940N PH 0-75; wkrętak MD947N1 PH 1-75; wkrętak MD948N1 PH 2-100; wkrętak MD962N PZ 2-100;
- 4-elementowy zestaw szczypiec zawierający: szczypce nastawne 250 mm; szczypce tnące boczne 155 mm; szczypce płaskie 200 mm; kombinerki 180 mm;
- 11-elementowy zestaw kluczy nasadkowych ½" zawierający: pokrętło przegubowe 250mm; nasadki długie: 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19 mm;
- 5-elementowy zestaw pokrętła zapadkowego ½" zawierający: pokrętło zapadkowe; przegub uniwersalny; przedłużacze: 125, 150 mm;
- 17-elementowy zestaw nasadek 12-kątnych ½" o rozmiarach: 10,11,12,13,14, 15,16,17,18,19,20,21,22,24,27,30,32 mm;
- 17-elementowy zestaw nasadek 6-kątnych ½" o rozmiarach: 10,11,12,13,14,15, 16,17,18,19,20,21,22,24,27,30,32 mm;
- 7-elementowy zestaw kluczy trzpieniowych 6-kątnych z rękojeścią poprzeczną o rozmiarach: 2.5,3,4,5,6,7,8 mm;
- 7-elementowy zestaw kluczy Torx z rękojeścią poprzeczną o rozmiarach: TX10,15,20,25,27,30,40;
- 7-elementowy zestaw kluczy płasko-oczkowych o rozmiarach: 20,21,22, 24,27,30,32 mm;
- 11-elementowy zestaw kluczy oczkowych o rozmiarach: 8x10,11x13,12x14, 16x18,17x19,22x24 mm;
- 5-elementowy zestaw wkrętek do podbijania zawierający: wkrętak 1.2x6.5x100; wkrętak MDT934N 1.2x8.0x150; wkrętak MDT935N 1.6x10x200; wkrętak MD953N PH3x150; wkrętak MDT952N PH2x100 lub wyroby równoważne;
- 4-elementowy zestaw szczypiec do wewn. zewn. pierścieni osadczych 40-100 mm;

- 9-elementowy zestaw wkrętaków nasadowych o rozmiarach: 5,5,5,6,7,8,10,11, 12,13 mm;
- 11-elementowy zestaw kluczy oczkowych odgiętych o rozmiarach: 6x7,8x9, 10x11,12x13,14x15,16x17,18x19,20x22,21x23,24x27,30x32 mm;
- 13-elementowy zestaw przedłużaczy zawierający: przedłużacz ½ cala: 75,500 mm; przedłużacz 3/8 cala: 75,500 mm; przedłużacz ¼ cala: 150, 300 mm; przegub uniwersalny ¼, 3/8, ½ cala; łącznik przejściowy 3/8-1/4 cala; pokrętło poprzeczne z przetyczką; wkrętaki precyzyjne imbusowe: 2.0, 2.5 mm;
- 15-elementowy zestaw nasadek maszynowych z chwytym kwadratowym ¾" zawierający: nasadki maszynowe 9krótkie): 19,24,27,28,30,32,34,36 mm; nasadki maszynowe (długie): 19,24,27,30,32,33,36 mm;
- 4-elementowy zestaw ¾" przedłużaczy o długościach: 200, 400 mm i pokrętła zapadkowego;
- 14-elementowy zestaw nasadek z chwytym ¾" o rozmiarach: 19,21,24,27,30, 32,33,34,36,38,41,46,50 mm.

9. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

10. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

11. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog.

12. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.

13. Wymagania w zakresie dozoru technicznego: Nie podlega.

14. Wymagania w zakresie metrologii: Nie podlega.

15. Wymagania dotyczące ochrony środowiska: Nie dotyczy.

16. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów: Nie dotyczy.

17. Miejsce dostawy: Zakład Elaboracji Amunicji 3RBLog.

19. Pozostałe wymagania:

- a) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.

- b) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych;
- c) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

SPAWARKA INWERTOROWA TIG AC/DC

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Spawarka inwertorowa mająca zastosowanie przy pracach związanych z naprawą i modernizacją maszyn i urządzeń do obsługi amunicji, modernizacją stanowisk produkcyjnych, wykonywaniem stołów, podestów, kluczy, mocowań, wykonywanie okładzin z aluminium na stołach podestach na stanowiskach wymagających ochrony przed elektrycznością statyczną. Przeznaczone do zabezpieczenia bieżącej działalności statutowej Warsztatu Zakładu Elaboracji Amunicji 3RBLog.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu

- Zasilanie: 400V
- Częstotliwość: 50Hz
- Ilość faz: 3ph
- Zabezpieczenie sieci: 26,5A +/-2%
- Prąd spawania TIG: 10-400A +/-2%
- Znamionowe napięcie w stanie bez obciążenia: 64V +/-2%
- Cykl pracy: 60% +/-2%
- Przed wypływ gazu: 0,1 – 2s +/-2%
- Po wypływ gazu: 0 – 10s +/-2%
- Narastanie prądu: 0 - 10s
- Opadanie prądu: 0 – 10s
- Prąd IMPULSU: 10-400A +/-2%
- Szerokość IMPULSU: 5 – 95%
- Częstotliwość PULSU: 0,5 - 999Hz
- Częstotliwość AC: 50 – 250Hz
- Balans AC: 10 – 99%
- Kształt przebiegu AC: prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
- Zajarzenie łuku: LIFT/HF
- Prąd spawania MMA: 10-400A +/-2%

- Znamionowe napięcie w stanie bez obciążenia: 64V
- Cykl pracy: 60%
- Natężenie prądu spawania MMA: 10 – 400A
- Zakres regulacji Hot Start: 0 – 100%
- Zakres regulacji Arc Force: 0 – 100%
- Stopień ochrony: IP23
- Współczynnik mocy: 0,75cosφ
- Waga: 74,5kg +/-2%
- Wymiary: 620x240x450mm
- Wymiary zestawu: 1060x446x110mm +/-2%

W komplecie:

- Przyłbica samościemniająca SPARTUS 301X - maska z powiększonym polem widzenia 100x65mm, 4 sensorami i czasem reakcji 1/30 000s, Fabrycznie nowa butla wielokrotnego użytku z gazem Argon o pojemności 8l i ciśnieniu 200bar.
- Reduktor z rotametrem - reduktor z regulacją, manometr do kontroli ciśnienia w butli i rotometr do precyzyjnego ustawienia ciśnienia roboczego.
- Wężyk do gazu.

ELEMENTY EKSPLOATACYJNE UCHWYTU:

- Dysza ceramiczna - 3szt.
- Tulejka zaciskowa 1,6/2,4/2,0mm - 3szt.
- Łącznik 1,6/2,4/2,0mm - 3szt.
- Korek TIG średni SR 17/18/26 - 1szt.
- Elektroda TIG złota 1,6/2,0/2,4mm - 3szt. - uniwersalne elektrody do spawania stali i aluminium

- 9. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych:** Wyrób jawny.
- 10. Wymagania w zakresie jakości wyrobu:** Nie podlega odbiorowi wojskowemu.
- 11. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.**
Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog. Serwis w Polsce.
- 12. Wymagania dotyczące kodyfikacji.**
Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.
- 13. Wymagania w zakresie dozoru technicznego:** Nie podlega.
- 14. Wymagania w zakresie metrologii:** Nie podlega.

- 15. Wymagania dotyczące ochrony środowiska:** Nie dotyczy.
- 16. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów:** Nie dotyczy.
- 17. Miejsce dostawy:** Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.
- 18. Pozostałe wymagania:**
- a) Deklaracja zgodności CE.
 - b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
 - c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
 - d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych;
 - e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

STÓŁ INTROLIGATORSKI STACJONARNY

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Stół introligatorski stacjonarny mający zastosowanie przy pracach introligatorskich, wykonywaniu rysunków, dokumentacji do produkcji, wykonywania szablonów i pieczętek do znakowania, amunicji. Przeznaczony do zabezpieczenia bieżącej działalności statutowej Sekcji Technicznej Zakładu Elaboracji Amunicji 3RBLog.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu

- Stół introligatorski stacjonarny o wymiarach powierzchni roboczej: 120 x 250 cm (+/-5%) i konstrukcji nośnej, umożliwiającej podwieszenie dwóch sekcji szufladowych (w jednej sekcji 8 szuflad).
- Stół skręcany, profil stalowy 40 x 27 mm.
- Konstrukcja stalowa z regulacją poziomowania stołu;
- Błat stołu wykonany z płyty wiórowej 25 mm, szarej, laminowanej i oklejanej wokół obrzeżem
- Wysokość stołu: 90 cm (+/- 2%).
- Dwie sekcje szufladowe podwieszane pod stół (jedna sekcja - 8 szuflad).
- Wymiary sekcji zew. 120 x 82 cm (+/-5%), wys. 41,6 cm (+/-5%).
- Wymiar szuflady: 110 x 78 cm (+/- 5%), czapa metalowa, głębokość każdej szuflady 3,5 cm.
- Szafa wykonana z blachy i profili stalowych o grubości od 2,0 do 0,8 mm
- Szuflady przesuwają się po prowadnicach na rolkach jezdnych wykonanych z polipropylenu i są zabezpieczone blokadą przed przypadkowym całkowitym wysunięciem.
- Szafa wykonana z wieńcem górnym metalowym.
- Zamek ryglujący wszystkie szuflady.

W komplecie:

- mata do cięcia samoregenerująca A1 60x90cm, grubość 3 mm, kolor zielony
- z trwale nadrukowaną podziałką. Przystosowana do cięcia skalpelami, nożami obrotowymi i segmentowymi,

- lampa z lupą o powiększeniu 5D (x2,25) i średnicy soczewki 127mm przykręcana do blatu. Regulowane ramię. Osłona soczewki przed kurzem. Szklana soczewka.

9. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

10. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

11. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog. Serwis w Polsce.

12. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.

13. Wymagania w zakresie dozoru technicznego: Nie podlega.

14. Wymagania w zakresie metrologii: Nie podlega.

15. Wymagania dotyczące ochrony środowiska: Nie dotyczy.

16. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów: Nie dotyczy.

17. Miejsce dostawy: Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.

18. Pozostałe wymagania:

- a) Deklaracja zgodności CE.
- b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
- c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
- d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych;
- e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

PLOTER LASEROWY CO2

2. **Pozycja planu:** Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. **Ilość:** 1 kpl.

4. **Wartość:** Zgodnie z planem finansowym.

5. **Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP:** Nie dotyczy.

6. **Pozycja na liście uzbrojenia:** Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Ploter laserowy CO2 mający zastosowanie przy pracach związanych z wykonywaniem szablonów do znakowania amunicji, pieczętek do znakowania, amunicji, wykonywania elementów amunicji szkoleniowej, wykonywania przekrojów amunicji, tablic poglądowych wykonywania oprzyrządowania i części do maszyn i urządzeń do prac przy amunicji. Przeznaczony do zabezpieczenia bieżącej działalności statutowej Sekcji Technicznej Zakładu Elaboracji Amunicji 3RBLog.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu

Ploter laserowy o polu roboczym 960 x 610 mm (+- 15mm) wyposażony w metalową tubę laserową o mocy 100W lub większą.

Wymagania techniczne:

- czerwony punkt ułatwiający pozycjonowanie materiału
- autofokus (automatycznie ustawianie odległości soczewki od materiału)
- elektrycznie regulowany stół
- otwierane drzwi z przodu i z tyłu (możliwość obrabiania materiałów większych niż pole robocze maszyny)
- zabudowane łożysko liniowe (bezobsługowa prowadnica karetki)
- możliwość ręcznego przesuwania karetki
- oświetlenie stołu
- wysokość osi Z- 185 mm (maksymalna wysokość przedmiotu obrabianego)
- soczewka 2"
- plaster miodu (nakładka do cięcia)
- kompresor (nadmuch wspomagający cięcie)
- obsługa lasera bezpośrednio z programu CorelDraw poprzez sterownik
- Wentylator odciągowy;
- Program CorelDraw Graphics 2021PL

- Komputer (laptop) jako urządzenie sterujące:
 - Matryca 17"
 - procesor Intel Core min. i5 lub równoważny
 - min. 16 GB RAM
 - dysk min. 512 SSD
 - karta graficzna z obsługą OpenCL 1.2 min 4 GB VRAM
 - klawiatura pełnowymiarowa
 - system operacyjny Windows 10 (64-bit)
 - porty USB
9. **Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych:** Wyrób jawny.
 10. **Wymagania w zakresie jakości wyrobu:** Nie podlega odbiorowi wojskowemu.
 11. **Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.**

Wykonawca udzieli na wyrób min. 24 miesiące gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Zakładu Elaboracji Amunicji 3.RBLog.
 12. **Wymagania dotyczące kodyfikacji.**

Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.
 13. **Wymagania w zakresie dozoru technicznego:** Nie podlega.
 14. **Wymagania w zakresie metrologii:** Nie podlega.
 15. **Wymagania dotyczące ochrony środowiska:** Nie dotyczy.
 16. **Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów:** Nie dotyczy.
 17. **Miejsce dostawy:** Zakład Elaboracji Amunicji Stawy 3.RBLog.
 18. **Pozostałe wymagania:**
 - a) Deklaracja zgodności CE.
 - b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
 - c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
 - d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych;

- e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.
- f) Wykonawca zobowiązany jest do instalacji i uruchomienia urządzenia oraz przeszkolenia z obsługi i konserwacji urządzenia wytypowanych przez Zamawiającego operatorów.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

PRZENOŚNIKI ROLKOWE GRAWITACYJNE

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Przenośniki wałkowe aluminiowe grawitacyjne przeznaczone są do transportu opakowań z amunicją i środkami bojowymi. Pozwoli to usprawnić transport środków bojowych z magazynu do wagonu i na pojazdy, jednocześnie ograniczy pracę fizyczną do niezbędnego minimum. Do zabezpieczenia bieżącej działalności statutowej Składu Stawy 3.RBLog.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu.

Przenośniki wałkowe aluminiowe grawitacyjne złożone z:

- | | |
|-------------------------------------|----------|
| - Moduł część prosta długości 1m | - 6 szt. |
| - Moduł część prosta długości 1,5 m | -12 szt. |
| - Moduł część prosta długości 2 m | -12 szt. |
| - Moduł łuk 90° | - 4 szt. |

Specyfikacja:

- | | |
|--------------------------------|------------|
| - Szerokość prowadnicy (mm) | - 700-800 |
| - Nośność 1 modułu (kg) | - 150 |
| - Regulacja wysokości nóg (mm) | - 550-1000 |
| - Całkowita wysokość (mm) | - 1000 |

Rolki – wzmocnione wyposażone w łożyska

9. Wymagania co do oceny zgodności wyrobu: Nie dotyczy.

10. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

11. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

12. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Składu Stawy 3.RBLog. Serwis w Polsce.

13. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.

14. Wymagania w zakresie dozoru technicznego: Nie podlega.

15. Wymagania w zakresie metrologii: Nie podlega.

16. Wymagania dotyczące ochrony środowiska: Nie podlega.

17. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów: Nie dotyczy.

18. Miejsce dostawy: Skład Stawy 3.RBLog.

19. Pozostałe wymagania:

- a) Deklaracja zgodności CE.
- b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
- c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną
- d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych;
- e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

ŚCIANA LAKIERNICZA SUCHA.

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 kpl.

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Ściana lakiernicza sucha do usuwania zanieczyszczeń farby z powietrza podczas malowania, lakierowania natryskowego, przeznaczona do naprawy opakowań do środków bojowych w warsztacie Składu Kłaj 3.RBLog.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu:

Ściana lakiernicza sucha do usuwania zanieczyszczeń farby z powietrza.

1) Ogólne przeznaczenie

- Ściana lakiernicza sucha do usuwania zanieczyszczeń farb z powietrza podczas malowania w pomieszczeniach roboczych (magazynowych, warsztatowych).
- Zabezpieczenia użytkownika przed szkodliwym działaniem powstających oparów podczas malowania.

2) Wymagania techniczne :

- wykonanie z wysokiej jakości galwanizowanej stali;
- podwójny system filtrów z możliwością podłączenia wentylacji fi-100;
- wentylator napędzany przez antywybuchowy silnik elektryczny o mocy 0,75kW [$\pm 10\%$];
- oświetlenie oraz panel sterujący;
- przyłącze elektrostatyczne;
- wymiary:

Szerokość użytkowania	1500mm [$\pm 10\%$]
Szerokość całkowita	1560mm [$\pm 10\%$]
Wysokość całkowita	do 1915mm
- w komplecie specjalny wózek dostosowany do przewozu kabiny lakierniczej.

9. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych: Wyrób jawny.

10. Wymagania w zakresie jakości wyrobu: Nie podlega odbiorowi wojskowemu.

- 11. Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.**
Wykonawca udzieli na wyrób min. 24 miesiące gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Składu Kłaj 3.RBLog.
- 12. Wymagania dotyczące kodyfikacji.**
Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.
- 13. Wymagania w zakresie dozoru technicznego:** Nie podlega.
- 14. Wymagania w zakresie metrologii:** Nie podlega.
- 15. Wymagania dotyczące ochrony środowiska:** Nie dotyczy.
- 16. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów:** Nie dotyczy.
- 17. Miejsce dostawy:** Skład Kłaj 3.RBLog.
- 18. Pozostałe wymagania:**
 - a) Deklaracja zgodności CE.
 - b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
 - c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
 - d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych.
 - e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.

WTT DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

na dostawę wyposażenia specjalistycznego do przechowywania, obsługi
i naprawy środków bojowych

1. Nazwa zadania:

SZAFKA BEZPIECZEŃSTWA

2. Pozycja planu: Plan Modernizacji Technicznej SZ.

3. Ilość: 1 szt

4. Wartość: Zgodnie z planem finansowym.

5. Informacja o znaczeniu wyrobu (usługi) dla bezpieczeństwa RP: Nie dotyczy.

6. Pozycja na liście uzbrojenia: Nie dotyczy.

7. Przedmiot zamówienia.

Dostawa szafy bezpieczeństwa do przechowywania chemikaliów, przeznaczonych do naprawy opakowań środków bojowych w warsztacie Składu Kłaj 3RBLog.

8. Specyfikacja techniczna wyrobu

Szafa bezpieczeństwa do przechowywania środków chemicznych:

- 1) Ogólne przeznaczenie:
 - a. Do bezpiecznego składowania substancji toksycznych i łatwopalnych w pomieszczeniach roboczych (magazynowych, warsztatowych);
 - b. Zabezpieczenie użytkownika przed szkodliwym działaniem powstających oparów z ww. środków.
- 2) Wymagania techniczne:
 - a. Wykonana z materiałów odpornych na działanie ww. środków:
 - zewnętrzne stal;
 - wewnętrzne z HPL;
 - b. Możliwość podłączenia do wentylacji fi-100mm;
 - c. Drzwi samodomykające;
 - d. Automatyczne domykanie drzwi i odcięcie wentylacji w przypadku powstania pożaru;
 - e. Przyłącze elektrostatyczne;
 - f. Wymiary:
 - wysokość szafy zewnętrzna od 1900 mm do 2210 mm
 - szerokość 1000 mm do 1270 mm;
 - głębokość 500 mm do 615 mm.
- 3) Przedział dla substancji toksycznych oraz przedział ogólny: wnętrze z białego PCV, podwójna wentylacja - 1 taca wysuwana, przedział na kwasy i zasady - 3 tace wysuwane;
- 4) Drzwi skrzydłowe, przeszklone:
 - 4-o skrzydłowe z uszczelkami odpornymi na działanie środka oraz na warunki panujące w pomieszczeniu;
 - klamki metalowe;
 - zamek z kompletem 3 kluczy;
- 5) Odporność ogniowa części na substancje łatwopalne – min. 105 min.

- 6) Oznakowanie na zewnętrznej stronie drzwi (piktogramy) adekwatne do przechowywanych środków.
- 7) Warunki użytkowania:
 - a. Temperatura: od +5°C do +50°C
 - b. Wilgotność: od 45% do 80%
9. **Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych:** Wyrób jawny.
10. **Wymagania w zakresie jakości wyrobu:** Nie podlega odbiorowi wojskowemu.
11. **Wymagania gwarancyjne oraz w zakresie serwisowania.**

Wykonawca udzieli na wyrób min. 12 miesięcy gwarancji. Okres gwarancji liczony będzie od daty dostarczenia gotowego wyrobu do Składu Kłaj 3.RBLog.
12. **Wymagania dotyczące kodyfikacji.**

Na podstawie § 2.1 oraz § 2.5 załącznika do Decyzji Nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r.) Wykonawca nie ma obowiązku znakowania kodem kreskowym urządzeń warsztatowych stanowiących przedmiot niniejszej umowy.
13. **Wymagania w zakresie dozoru technicznego:** Nie podlega.
14. **Wymagania w zakresie metrologii:** Nie podlega.
15. **Wymagania dotyczące ochrony środowiska:** Nie dotyczy.
16. **Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń certyfikatów:** Nie dotyczy.
17. **Miejsce dostawy.**

Skład Kłaj 3RBLog
18. **Pozostałe wymagania:**
 - a) Deklaracja zgodności CE.
 - b) Dostarczony asortyment musi być kompletny i po zamontowaniu gotowy do użytkowania bez konieczności jakiegokolwiek dodatkowych zakupów ze strony Zamawiającego.
 - c) Dostarczony asortyment musi być produktem kategorii I (nowe, nieużywane, nieregenerowane i pochodzić z bieżącej produkcji). Towar powinien spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe zgodnie z jego dokumentacją techniczną.
 - d) Dokumentacja techniczna (w języku polskim): instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, wykaz punktów serwisowych;
 - e) Transport, załadunek i rozładunek przedmiotu zamówienia na koszt i ryzyko Wykonawcy.