*Załącznik nr 4b do SWZ*

Opis przedmiotu zamówienia – oferowane parametry

Przedmiotem zamówienia jest dostawa urządzenia do aseptycznego, automatycznego zgrzewania przewodów termoplastycznych

Typ: ....................................... Producent: ..........................................

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Wymagany parametr** | **Opis parametru oferowanego** |
| **Wymagania techniczne** |
| 1. | Wymiary | Nie większe niż 360 x 400 x 270 mm (S x G x W) |  |
| 2. | Masa | Nie więcej niż 17 kg |  |
| 3. | Czas cyklu zgrzewania | 2-3 minut |  |
| 4. | Średnice przewodów | * Dry system: 1/4”–7/8” przy użyciu wymiennych uchwytów na rurki
* Wet system: 1/4” - 7/16” przy użyciu wymiennych uchwytów na rurki
 |  |
| 5. | Czujnik temperatury | Bezdotykowy czujnik temperatury ostrza na podczerwień |  |
| 6. | Ostrza tnące | Jednorazowego użytku, ze stali nierdzewnej, pokryte PTFE, w opakowaniach po 50 sztuk; narzędzie do wyjmowania ostrzy, narzędzie zaciskowe |  |
| 7. | Zasilanie  | * 100–120/220–240 VAC
* 50/60 Hz
 |  |
| 8. | Wyposażenie | Kabel zasilający, narzędzie do wyjmowania brzeszczotu, spoiny próbne i instrukcje |  |
| 9. | Środowisko pracy | Urządzenie przeznaczone do użytku w następujących warunkach: użytkowanie w pomieszczeniach; 0°C do 30°C; temp. przechowywania: -20°C do 60°C; 20% do 80% wilgotności względnej, bez kondensacji |  |
| 10. | Zastosowanie | Transfer sterylnych mediów, produkcja szczepionek, napełnianie i formułowanie, zasilanie i zbieranie bioreaktorów, transfer płynów procesowych w farmacji, operacje o wysokim stopniu hermetyczności, łączenie w trakcie procesu i transfer buforów, przydatne do łączenia rurek między sterylnymi pojemnikami, workami bioreaktora i sprzętem procesowym; bez konieczności stosowania laminarnego przepływu powietrza |  |
| **Wymagania pozostałe** |
| 11. | Gwarancja  | 12 miesięcy |  |
| 12. | Kwalifikacja IQ/OQ | Tak |  |
| 13. | Instrukcje obsługi | Instrukcje obsługi w języku polskim |  |
| 14. | Dostawa, instalacja i szkolenie | Tak |  |