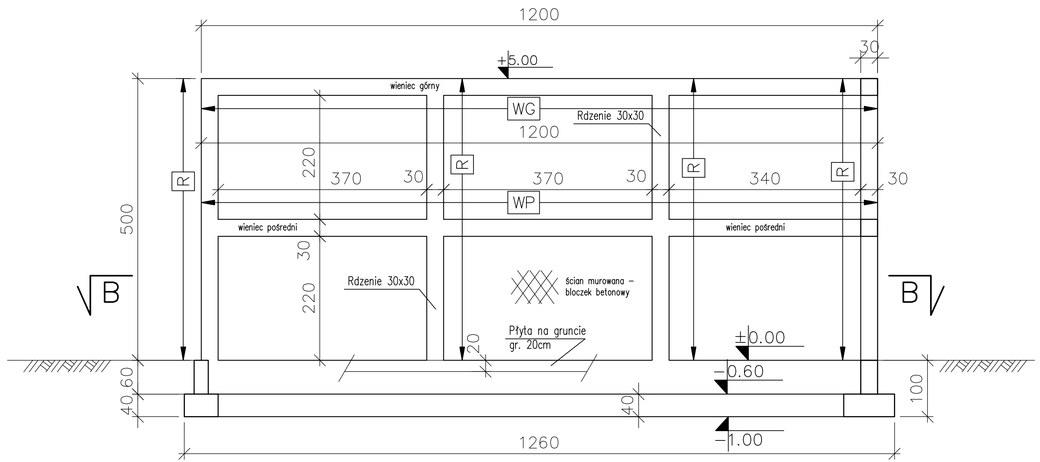
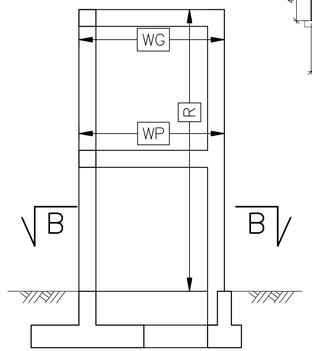
Rozprężalnia argonu

Skala 1:100

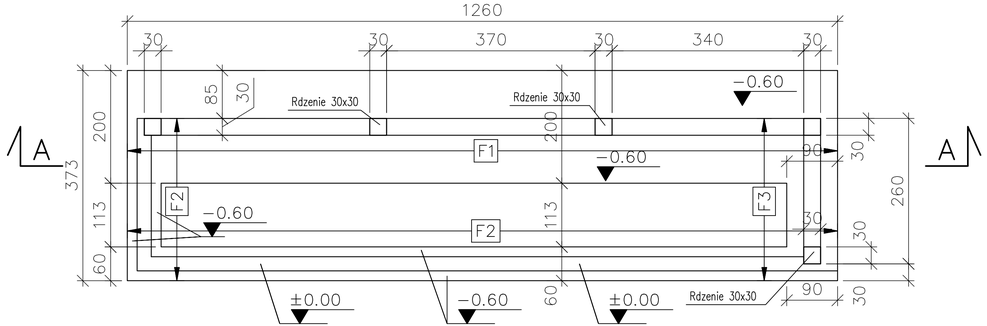
A–A



C–C

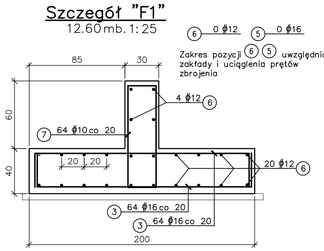


B–B



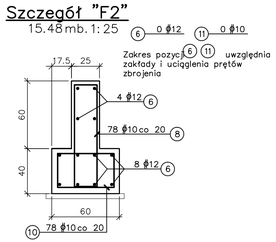
Szczegół "F1"

12.60 mb. 1:25



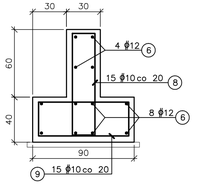
Szczegół "F2"

15.48 mb. 1:25



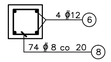
Szczegół "F3"

2.88 mb. 1:25



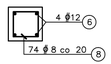
Wieniec "WG"

14.58 mb. 1:25



Wieniec "WP"

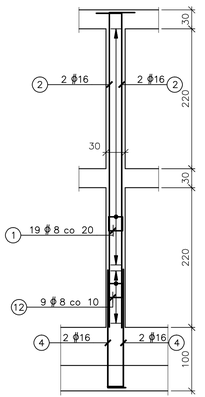
14.58 mb. 1:25



Rdzeń R

szt.: 5

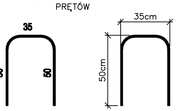
Skala 1:50



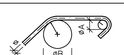
ELEMENT	POZYCJA	SZKIC PRĘTA [cm]	F A-0	F A-IIIN	Długość [cm] i	Ilość "n" [szt.] na 1 el.	Ilość "n" [szt.] na 5 el.	"n x l" [m] L	Ciężar [kg] wg F	Ciężar całk. [kg] wg S	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Szczegół "F1"	3	190 20	-	16	250.0	-	128	320.0	505.1	922.1	kl. A-IIIN
	5	13.86 mb.	-	16	13.9 mb	-	-	13.9	21.9		
	6	332.64 mb.	-	12	332.6 mb	-	-	332.6	295.3		
	7	11 90 20	-	10	253.0	-	64	161.9	99.8		
Szczegół "F2"	6	204.36 mb.	-	12	204.4 mb	-	-	204.4	181.4	396.8	
	8	11 90 20	-	10	243.0	-	78	189.5	116.9		
	10	11 55 20	-	10	183.0	-	78	142.7	88.0		
	11	17.0 mb.	-	10	17.0 mb	-	-	17.0	10.5		
Szczegół "F3"	6	38.04 mb.	-	12	38.0 mb	-	-	38.0	33.8	78.7	
	8	11 90 20	-	10	243.0	-	15	36.5	22.5		
	9	11 80 20	-	10	243.0	-	15	36.5	22.5		
szt. 5 Rdzeń_R	1	9 20	-	8	106.0	19	95	100.7	39.7	253.7	
	2	495 40	-	16	535.0	4	20	107.0	168.9		
	4	185 20	-	16	210.0	4	20	42.0	66.3		
	12	9 20	-	8	106.0	9	45	47.7	18.8		
Wieniec "WG"	6	64.16 mb.	-	12	64.2 mb	-	-	64.2	57.0	87.9	
	8	9 20	-	8	106.0	-	74	78.4	31.0		
Wieniec "WP"	6	64.16 mb.	-	12	64.2 mb	-	-	64.2	57.0	87.9	
	8	9 20	-	8	106.0	-	74	78.4	31.0		

Beton:	**C20/25**
Stal zbrojeniowa:	**B500SP (A–IIIN)**
Otulina zbrojenia ściany:	**30 mm**
Otulina zbrojenia ławy:	**50 mm**

W WYKAZIE STALI ZBROJENIOWEJ PODANO DŁUGOŚCI PRĘTÓW, BEZ UWZGLĘDNIENIA ZMIANY DŁUGOŚCI WSKUTEK WYGINANIA PRĘTÓW



MINIMALNE ŚREDNICE WEWNĘTRZNE ZAGIĘĆ PRĘTÓW ŻEBROWANYCH



Haki półokrągłe, haki proste, pętle: øA		Pręty odgięte lub inne pręty zagięne: øB	
Średnica prętów		Minimalne otulenie betonem mierzone prostopadle do średnicy zagięcia	
ø < 20mm	4ø	> 100 mm oraz > 7ø	10 ø
		> 50 mm oraz > 3ø	15 ø
ø ≥ 20mm	7ø	≤ 50 mm oraz ≤ 3ø	20 ø

U W A G I:

1. RYSUNEK NALEŻY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z CZĘŚCIĄ OPISOWĄ PROJEKTU, ODPOWIEDNIMI RYSUNKAMI ARCHITEKTONICZNYMI ORAZ BRANŻOWYMI,
2. WSZYSTKIE ZMIANY POWINNY BYĆ UZGODNIONE Z PROJEKTANTEM.
3. NIE ODCZYTYWAĆ WYMIARÓW ZE SKALI RYSUNKU, WYMIARY ODCZYTYWAĆ WYŁĄCZNIE Z LINII WYMIAROWYCH.
4. ROZSTAW I WYMIARY PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH PODANO W CENTYMETRACH
5. WSZYSTKIE POZIOMY PODANO W METRACH.
6. ŚREDNICA GIĘCIA PRĘTÓW WG PN–EN 1992–1–1.

Jedn. projektowa: TEKTONIKA ARCHITEKCI Sp. z o.o. Sp.k. 31–144 KRAKÓW, ul. BISKUPIA 14/10 TEL./FAX: (12) 412 48 14, www.tektonika.eu.pl

Jedn. branżowa: PRACOWNIA KONSTRUKCYJNA S.C. ul. Św. Filipa 18 31–150 Kraków tel/fax 12 421 00 00 www.pracowniakonstrukcyjna.com

Inwestor: SIEC BADAWCZA ŁUKASIEWICZ – INSTYTUT TECHNOLOGII MATERIAŁÓW ELEKTRONICZNYCH UL. WÓŁCZYŃSKA 133, 01–919 WARSZAWA			Faza proj: PT
Temat: PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCEGO BUDYNKU LABORATORYJNEGO NR 8 WRAZ Z BUDOWĄ DWÓCH WAT ROZPRĘŻALNI GAZÓW TECHNICZNYCH ORAZ FUNDAMENTEM POD AGREGAT WODY ZIĘBNICZEJ NA DZIALCE NR 69/12, OBR. 71111 BIELANY PRZY UL. WÓLCZYŃSKIEJ 133 W WARSZAWIE		Rysunek: ROZPRĘŻALNIA WODORU	Nr rys: **PT-K-D5**
Branża:	KONSTRUKCJA	Nr uprawnień:	Podpis:
Projektant:	mgr inż. TOMASZ GAWLEWICZ	MAP/0089/PWOK/11	
Sprawdzający:	mgr inż. KATARZYNA DZIADOSZ–KULPA	MAP/0325/PWOK/10	

Skala: 1:25 1:50 1:100

Data: 2020 05 LISTOPAD