

**OLEJ HYDR.HL 68 HYDROL L-HL 68 ORLEN**

JIM: 9150PL1782729

IM\_WP:

LK:

OKRESY [ MIESIĄCE ]				Min. ilość z której można wykonać analizy A,B1,B2,B2+,B3 [kg]
gwarancyjny	przechowywania nominalny	testu B2	testu C	
48	60	48	12	20

Norma na wyrób: NO-91-A231:2007 kod: H-9563

Obowiązuje przy zastosowaniu produktu w technice: LĄDOWEJ, MORSKIEJ

**Zakres właściwości fizyko-chemicznych, których wartości muszą być zgodne z wymaganiami normy na wyrób**

NAZWA OZNACZENIA	O.W.	A	B1	B2	B2+	B3	C	JM	Wymagania	Wymagania z odchyłkami
Charakterystyka pienienia, skłonność do pienienia/trwałość piany:										
- sekwencja I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ml/ml	nie więcej niż 100/10	
- sekwencja II	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ml/ml	nie więcej niż 100/10	
- sekwencja III	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ml/ml	nie więcej niż 100/10	
Gęstość w temperaturze 20 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	g/ml	podawać wynik	
Korozja na miedzi:										
w temperaturze 120 °C w ciągu 3 h	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	stopień korozji	nie więcej niż 1	
Liczba kwasowa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	mg KOH/g	podawać wynik	
Lepkość kinematyczna:										
w temperaturze 40 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	mm <sup>2</sup> /s	od 61,20 do 74,80	
Odporność na utlenianie w temperaturze 95 °C w ciągu 1000 h. Liczba kwasowa	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	mg KOH/g	nie więcej niż 2	
Punkt anilinowy	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	°C	nie mniej niż 90	
Szybkość filtrowania:										
czas przepływu przez filtr membranowy olej i 2 % (v/v) wody	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	s	dwukrotny czas przepływu oleju bez wody	
czas przepływu przez filtr membranowy-olej bez wody	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	s	nie więcej niż 600	
Temperatura płynięcia	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	°C	nie więcej niż -24	
Temperatura zapłonu w tyglu otwartym (metodą Cleveland'a)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	°C	nie mniej niż 190	
Widmo w podczerwieni	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	.	zgodne ze wzorcem	

NAZWA OZNACZENIA	O.W.	A	B1	B2	B2+	B3	C	JM	Wymagania	Wymagania z odchytkami
Własności demulgujące w temperaturze 54 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	min	nie więcej niż 60	
Własności przeciwkorozyjne w wodzie destylowanej	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	stopień korozyjny	brak korozyjny	
Wskaźnik lepkości	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	.	nie mniej niż 95	
Wygląd zewnętrzny	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	.	jednorodny, przezroczysty, bez zawiesin	
Zawartość osadów na sączku membranowym o nominalnej średnicy 1,2 µm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	g/100 cm <sup>3</sup>	podawać wynik	
Zawartość wody	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	%(m/m)	nie więcej niż 0,05	
Zdolność do wydzielania powietrza w temperaturze 50 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	min	nie więcej niż 10	

O.W. - zakres badań w ramach realizacji odbioru wojskowego ; A, B1,B2,B2+B3,C - zakres badań w ramach odpowiedniego t

--

Laboratorium MPS produktu wykonujące analizę wg. testu:	A	B1	B2	B2+	B3
Dębogórze			X		
Poznań			X		
Bydgoszcz			X		
Wrocław			X		

**Norma na wyrób: NO-91-A231:2016 kod: H-9563**

**Obowiązuje przy zastosowaniu produktu w technice: LĄDOWEJ, MORSKIEJ**

**Zakres właściwości fizyko-chemicznych, których wartości muszą być zgodne z wymaganiami normy na wyrób**

NAZWA OZNACZENIA	O.W.	A	B1	B2	B2+	B3	C	JM	Wymagania	Wymagania z odchytkami
Charakterystyka pienienia, skłonność do pienienia/trwałość piany:										
- sekwencja I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ml/ml	nie więcej niż 100/10	
- sekwencja II	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ml/ml	nie więcej niż 100/10	
- sekwencja III	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ml/ml	nie więcej niż 100/10	
Gęstość w temperaturze 15 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	kg/m <sup>3</sup>	podawać wynik	
Korozyja na miedzi:										
w temperaturze 100 °C w ciągu 3 h	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	stopień korozyjny	nie więcej niż 1	
Liczba kwasowa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	mg KOH/g	podawać wynik	
Lepkość kinematyczna:										
w temperaturze 100 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	mm <sup>2</sup> /s	podawać wynik	

NAZWA OZNACZENIA	O.W.	A	B1	B2	B2+	B3	C	JM	Wymagania	Wymagania z odchyłkami
w temperaturze 40 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	mm <sup>2</sup> /s	od 61,20 do 74,80	
Odporność na utlenianie w temperaturze 95 °C w ciągu 1000 h. Liczba kwasowa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	mg KOH/g	nie więcej niż 2	
Punkt anilinowy	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	°C	nie mniej niż 90	
Temperatura płynięcia	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	°C	nie więcej niż -24	
Temperatura zapłonu w tyglu otwartym (metodą Cleveland'a)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	°C	nie mniej niż 190	
Własności przeciwkorozyjne w wodzie destylowanej	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	stopień korozyjny	brak korozyjny	
Wskaźnik lepkości	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	.	nie mniej niż 95	
Wygląd zewnętrzny	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	.	jednorodny, przezroczysty, bez zawiesin	
Wydzielanie wody:										
czas do wydzielenia 3ml emulsji w temperaturze 54 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	min	nie więcej niż 30	
Zawartość osadów na sączku membranowym o nominalnej średnicy 1,2 µm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	mg/100 cm <sup>3</sup>	nie więcej niż 4,0	
Zawartość wody	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	% (m/m)	nie więcej niż 0,025	
Zdolność do wydzielania powietrza w temperaturze 50 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	min	nie więcej niż 10	

O.W. - zakres badań w ramach realizacji odbioru wojskowego ; A, B1,B2,B2+B3,C - zakres badań w ramach odpowiedniego t

--

Laboratorium MPS produktu wykonujące analizę wg. testu:	A	B1	B2	B2+	B3
Dębogórze			X		
Poznań			X		
Bydgoszcz			X		
Wrocław			X		

### Uwagi do karty:

Anuluje się kartę wersja 1/2017-12-18.