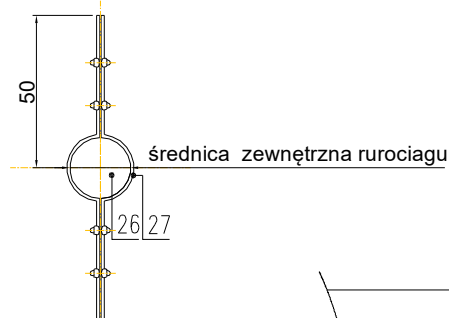
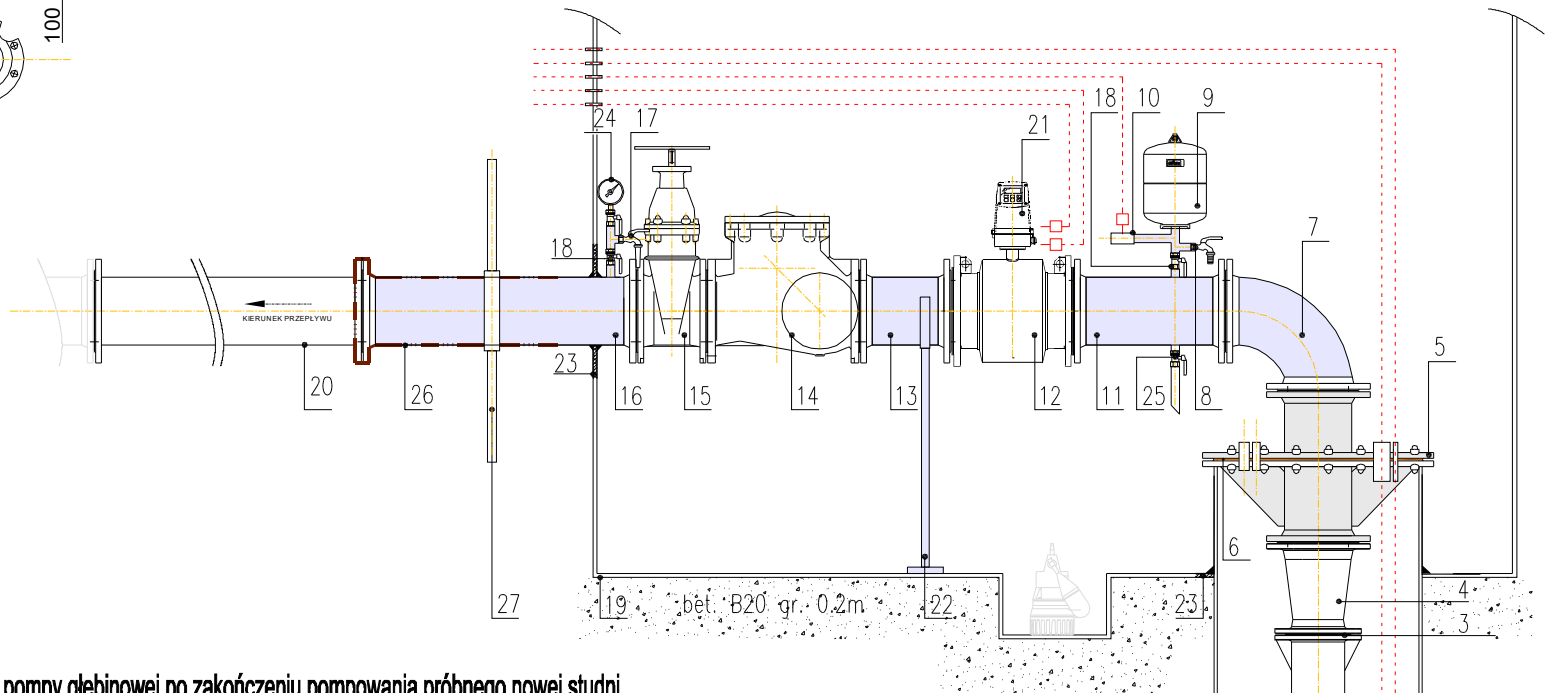
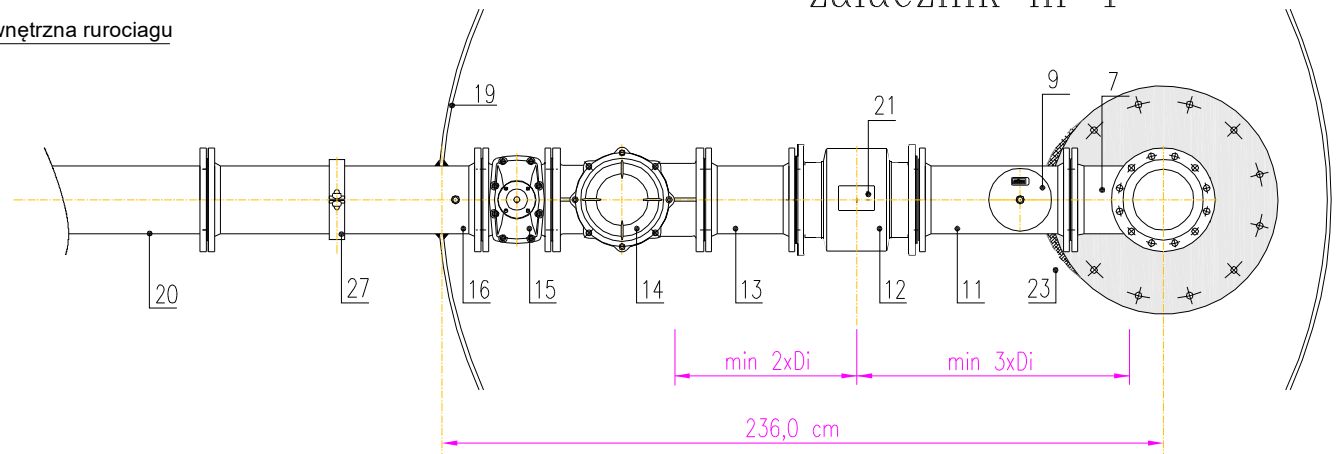
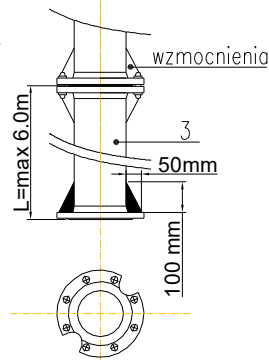


Specyfikacja wykonania  
 - materiał: blacha stalowa gładka  
 - grubość 10mm  
 - szerokość 50mm  
 - gatunek: ST3S



# SCHEMAT INTALACYJNO-MONTAŻOWY - załącznik nr 1

Specyfikacja wykonania  
 - stal ocynkowana ogniowo wg. DN 4927  
 - połączenia kołnierzowe PN16  
 - kołnierze spawane  
 - wejścia na kabel  
 - wzmocnienia (4 szt. po obwodzie)  
 - średnica nominalna DN 150  
 - grubość ścianki 3,6 mm



- 1 - Pompa głębinowa (dobór, dostawa i montaż docelowej pompy głębinowej po zakończeniu pompowania próbnego nowej studni, szacowana wydajność eksploacyjna na poziomie  $Q_{\text{eksp.}} = 170,0 \text{ m}^3/\text{h}$ )
- 2 - Sonda poziomu zwierciadła wody hydrostatyczna Endress-Hauser Waterpilot FMX11
- 3 - Rura pompowa o średnicy nominalnej DN 150 (stal ocynkowana ogniowo) z połączeniami kołnierzowymi oraz wzmocnionymi, kołnierze spawane z dwoma wcięciami na kabel
- 4 - Zwężka 200x150 z połączeniami kołnierzowymi (stal ocynkowana ogniowo)
- 5 - Głowica studzienna ze stali ocynkowanej DN 600 z króćcem, wyposażona w 4 mufy ( 1-rezerwowa, 2- zasilanie pompy, 3- czujnik poziomu wody, 4-odpowietrznik)- średnice muf oraz wymiary głowicy zweryfikować na etapie realizacji )
- 6 - Uszczelnienie grubości 3,0 mm
- 7 - Kolano kołnierzowe Dn 200 >90° wykonanie stal nierdzewna typ 304L o grubości ścianki 3,0 mm, (wyrób warsztatowy, wytrawić i poddać pasywacji)
- 8 - Zawór czerpalny kulowy DN 3/4" z gwintem przyłączeniowym ( wyposażony w szybkozłazcze ogrodowe 3/4")
- 9 - Naczynie reflex typ. DE, poj. 8L, 10/4 bar
- 10 -Przetwornik ciśnienia Aplisens PC-28
- 11 -Króciec ze stali nierdzewnej typ 304L, FF DN 200 L=500mm (wyrób warsztatowy, długości ustalić na etapie realizacji)
- 12 -Przepływomierz elektromagnetyczny MAG 3100
- 13 -Króciec ze stali nierdzewnej typ 304L, FF DN 200 L=300 mm (wyrób warsztatowy, długości ustalić na etapie realizacji)
- 14 -Zawór kulowy zwrotny typ 6516, DN 200, PN 16
- 15 -Zasuwa kołnierzowa krótka z miękkim doszczelnieniem DN200 (wyposażenie dodatkowe : kółko ręczne wykonane z żeliwa szarego ochronna powłoką na bazie żywicy)
- 16 -Króciec ze stali nierdzewnej typ 304L, FF DN 200 L=900 (wyrób warsztatowy, długości ustalić na etapie realizacji)
- 17 -Zawór grzybkowy do poboru próbek wody z wydłużoną wylewką DN 1/2"
- 18 -Zawór kulowy DN 3/4"
- 19 -Obudowa studni wierconej  $\varnothing 3000\text{mm}$  h=2000mm (z demontażu studni IIIA)
- 20 -Rury PE-HD 100 SDR17 DN200 L=12m
- 21 -Nadajnik przepływomierza MAG5000
- 22 -Podpora ze stali nierdzewnej z regulacją wysokości
- 23 -Uszczelnienie / uzupełnienie ubytku w laminacie obudowy
- 24 -Manometr (0-6bar) z zaworem manometrycznym
- 25 - Zawór kulowy DN 3/4" (spustowy)
- 26 -Taśma hydroizolacyjna, antykorozyjna i antyelektrostatyczna
- 27 -Wypór stalowy (zapobiegający przesunięciu rurociągu, wyrób warsztatowy wymiary ustalić na etapie realizacji)

**UWAGI:**

- doboru typu oraz parametrów pompy głębinowej, głębokości, głębokości montażu (długości rury pompowej) należy określić po zakończeniu pompowania próbnego;
- agregat głębinowy montaż w koszu ochronnym ze stali nierdzewnej;
- rurociągi tłoczne pod dennicą wraz ze zwężką i śrubami wykonane ze stali ocynkowanej ze wzmocnieniami pod kołnierzami i podcięciami na przewód zasilający;
- przetwornik przepływomierza elektromagnetycznego z wbudowanym miejscowym wyświetlaczem;
- wymiary króćców kołnierzowych opisane w zestawieniu materiału są wymiarami poglądowymi, długości ustalić na etapie realizacji;
- elementy ze stali nierdzewnej należy wykonać z typu stali 304L o grubości ścianki 3,0 mm, wytrawić i poddać pasywacji;
- sonda poziomu zwierciadła wody hydrostatyczna, powinna być zamontowana luźno bez mocowania do rury pompowej, sondę zamontować w odległości 0,5 m nad pompą;
- głowicę studni należy wykonać ze stali ocynkowanej, z przejściami szczelnymi na przewód zasilający pompy i sterowniczy sondy, odpowietrznik, dodatkowa mufa z korkiem rezerwowa np. 1", zaczepy / szkiele do mocowania zawiesi (szczegóły wykonania uzgodnić na etapie realizacji z Zamawiającym);
- dla prędkości przepływu mniejszej niż 2 m/s dopuszcza się zastosowanie odcinków prostych o długościach trzech średnic pomiarowych przed i dwóch za czujnikiem (prędkość przepływu wyniesie 1,6 m/s dla wydajność 170 m<sup>3</sup>/h i średnicy orurowania DN200mm);
- należy wykonać oddzielne przejścia (AROT) z szafki do studni dla kabla pompy, sygnały, alarmy (3szt)

