

Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia

SPECYFIKACJA:

Część I.Pick and placer

<ul style="list-style-type: none">• Minimalny zakres możliwości układania elementów od 0201 do układów scalonych 40x40mm,
<ul style="list-style-type: none">• Wyposażenie w ssawki umożliwiające wykorzystanie całego zakresu układanych elementów (RLC: 0201, 0402,0603,0805 i większe, układ scalone od SC70 po układy w rozmiarze 40x40mm)
<ul style="list-style-type: none">• System automatycznej zmiany ssawki,
<ul style="list-style-type: none">• Prędkość układania: co najmniej 1000 komponentów na godzinę,
<ul style="list-style-type: none">• Dokładność układania lepsza niż 0,08 mm,
<ul style="list-style-type: none">• Wyposażony w dyspenser pasty lutowniczej/kleju wraz z igłami:<ul style="list-style-type: none">o Ø 0,25mm 2 sztukio Ø 0,4mm 2 sztukio Ø 0,5mm 2 sztuki
<ul style="list-style-type: none">• Obszar roboczy co najmniej 300x400 mm,
<ul style="list-style-type: none">• Rozdzielczość osi x/y lepsza niż 10 µm,
<ul style="list-style-type: none">• Wyposażony w enkodery pomiarowe na osiach x,y,z, φ
<ul style="list-style-type: none">• Wyposażony w podajnik wibracyjny mogący pracować z układami:<ul style="list-style-type: none">o SO8,o SO14,o SO16,o SO20,o SO28,
<ul style="list-style-type: none">• Wyposażony w automatyczny podajnik taśmowy zapewniający co najmniej:<ul style="list-style-type: none">o 24x linii taśma 8mm z elementami SMD ,o 2x linii taśma 12mm z elementami SMD,o 1x linii taśma 16mm z elementami SMD,
<p>UWAGA. Kryterium oceny ofert.</p>
<ul style="list-style-type: none">• Podajniki są automatycznie indeksowane,
<ul style="list-style-type: none">• Możliwość pracy ze znacznikami globalnymi (3), blokowymi (3) i dla elementu (2),

<ul style="list-style-type: none">• Możliwość wykorzystania końcówek taśm:<ul style="list-style-type: none">o 6x 8 mmo 2x 12mmo 2x 16 mm
<ul style="list-style-type: none">• Możliwość układania elementów luzem z tacki,
<ul style="list-style-type: none">• Możliwość importu danych z programów CAD,
<ul style="list-style-type: none">• Możliwość zamontowania tacki JEDEC,
<ul style="list-style-type: none">• Automatyczne centrowanie pobieranych komponentów,
<ul style="list-style-type: none">• Automatyczne rozpoznawanie znaczników wadliwych płytek,
<ul style="list-style-type: none">• Kontrola optyczna pobieranych elementów,
<ul style="list-style-type: none">• Zasilanie 230V,
<ul style="list-style-type: none">• System operacyjny, komputer sterujący oraz monitor zintegrowany z urządzeniem,
<ul style="list-style-type: none">• Gwarancja co najmniej 12 miesięcy
<ul style="list-style-type: none">• Dostawa maksymalnie do 8 miesięcy

Część II Drukarka do nanoszenia pasty lutowniczej

<p>Powierzchnia drukowania co najmniej 350x340 mm,</p> <p>UWAGA. Kryterium oceny ofert.</p>
<ul style="list-style-type: none">• Możliwość precyzyjnego justowania płytki względem ramki w osiach X, Y, Z z rozdzielczością 0,01mm,
<ul style="list-style-type: none">• Możliwość pracy z szablonami bez ramy,
<ul style="list-style-type: none">• Zakres regulacji położenia stolika:<ul style="list-style-type: none">o Co najmniej ± 5 mm w osiach X, Y,o Co najmniej $\pm 1.5^\circ$ w osi ϕ.
<ul style="list-style-type: none">• Igły podporowe do płytki drukowanej: co najmniej 3 sztuki,
<ul style="list-style-type: none">• Zmechanizowana separacja pionowa z regulowaną prędkością odrywania,
<ul style="list-style-type: none">• Zmechanizowany ruch w osi Y z prędkością z maksymalną prędkością co najmniej 150mm/s,

• Docisk szablonu do PCB, co najmniej 120 N,
• Dwie niezależne sterowane ciśnieniem rakle,
• Możliwość próżniowego mocowania płytek drukowanych,
• Możliwość pracy z płytkami posiadającymi elementy po dwóch stronach,
• Co najmniej rok gwarancji,
• Co najmniej dwie kamery umożliwiające precyzyjne pozycjonowanie szablonu względem płytki drukowanej.