Załącznik nr 2.1 do SWZ

*DOKUMENT SKŁADANY WRAZ Z OFERTĄ*

*podpisywany kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym*

***ZESTAWIENIE PARAMETRÓW***

***Uwaga! Szczegółowy opis wypełnienia niniejszego załącznika znajduje się w Rozdz. XVI, pkt. 1) SWZ.***

**Sterylizator parowy- 1 szt.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Producent | Podać |  |
| 2 | Nazwa i typ | Podać |  |
| 3 | Kraj pochodzenia | Podać |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry** | **Parametry graniczne** | **Oferowane parametry****(podaje Wykonawca)** |
| 1 | Rok produkcji: 2023 | TAK |  |
|  2 |  Przelotowy, do zabudowy w jedną lub dwie ściany, kompaktowa konstrukcja (max. szer. 100 cm) nie wymaga dostępu z boku urządzenia do czynności serwisowych | TAK |  |
|  3 |  Konstrukcja sterylizatora spełniająca wymagania normy PN-EN 285 | TAK |  |
|  4 |  Komora o przekroju prostokątnym, bez przewężenia, przelotowa o pojemności 6 jednostek wsadu zgodnych z PN EN-285 (600 x 300 x 300 mm dxsxw), | TAK |  |
| 5 | Komora izolowana warstwą izolacyjną o grubości min. 100mm | TAK |  |
| 6  | Wykonanie: komora, płaszcz grzejny pierścieniowy komory, drzwi komory, wewnętrzne instalacje parowe, rama i panele zewnętrzne ze stali kwasoodpornej | TAK |  |
| 7 | Komora wykonana z blachy ze stali kwasoodpornej min. AISI 316 L o grubości min. 5 mm | TAK |  |
|  8 | Automatyczne zatrzymanie ruchu drzwi w przypadku napotkania oporu lub przeszkody (opisać zastosowane zabezpieczenie) | TAK |  |
|  9 |  Drzwi komory uszczelniane za pomocą uszczelki dociskanej nasyconą parą wodną pod ciśnieniem. | TAK |  |
|  10 | Drzwi przesuwne w pionie, otwierane i zamykane automatycznie, blokowane w czasie trwania cyklu sterylizacji, z napędem elektrycznym, przy otwartych drzwiach sterylizatora brak widocznych elementów przenoszących napęd drzwi np. łańcuchów, linek, itp, których złożony kształt utrudnia utrzymanie w czystości. | TAK |  |
| 11  | Sterylizator wyposażony w system załadowczy i wyładowczy do załadunku komory na dwóch poziomach, każdy poziom o wysokości minimum 1 STE | TAK |  |
|  12 | Minimum jeden zawór bezpieczeństwa na komorze, płaszczu grzejnym pierścieniowym i wytwornicy pary sterylizatora | TAK |  |
| 13 | Orurowanie parowe i wodne zaizolowane | TAK |  |
|  14 | Zintegrowana, elektryczna wytwornica pary w obrysie sterylizatora  | TAK |  |
|  15 | Wytwornicy pary zasilana wodą demineralizowaną | TAK |  |
| 16  |  Automatyczny system oczyszczenia wytwornicy pary | TAK |  |
| 17 |  Automatyczny system odgazowania wody zdemineralizowanej zasilającej wytwornicę pary, system wyposażony w zbiornik rezerwowy wody zdemineralizowanej zasilającej wytwornicę pary | TAK |  |
| 18  |  Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego | TAK |  |
| 19 |  Próżnia w komorze wytwarzana za pomocą wbudowanej w sterylizator mechanicznej pompy próżniowej z uszczelnieniem wodnym, układ wytwarzania próżni bez dodatkowych elementów powodujących dodatkowe zużycie wody (np. wyrzutnik wodny – ejector), pozwalający na wytworzenie próżni min. 30mbar – dołączyć potwierdzenie z wydruku wykonane na innym urządzeniu, takiego samego modelu | TAK |  |
| 20 | Filtr mechaniczny na wlocie wody zasilającej zapewniający ochronę zaworu i pompy próżniowej | TAK |  |
|  21 |  Frakcjonowana próżnia wstępna | TAK |  |
| 22  |  Programy (realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika): test Bowie– Dick program testu szczelności | TAK |  |
| 23  |  Minimum 5 standardowych programów do sterylizacji w temperaturze 121°C, 134°C, w tym program sterylizacji zestawów narzędziowych w pojemnikach sterylizacyjnych 134°C | TAK |  |
| 24 | Liczba programów do sterylizacji możliwa do zaprogramowania; minimum 50 w tym nie mniej niż 10 wybieranych bezpośrednio z kolorowego ekranu dotykowego sterownika.- możliwość modyfikacji wszystkich programów sterylizacyjnych przez użytkownika bezpośrednio z kolorowego ekranu dotykowego- diagnostyczny program serwisowy i programowalna książka serwisowa w sterowniku (informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego) | TAK  |  |
|  25 |  Sterowanie mikroprocesorowe, sterownik urządzenia wyposażony po stronie załadowczej w kolorowy ekran dotykowy o przekątnej min. 8” do obsługi urządzenia, wyświetlania komunikatów tekstowych i wykresów parametrów procesu,  | TAK |  |
|  26 |  Ekran lub panel dotykowy po stronie wyładowczej o przekątnej min. 5" | TAK |  |
|  27 |  Wizualizacja w czasie rzeczywistym wykresu temperatury i ciśnienia na ekranie po stronie załadowczej | TAK |  |
| 28  |  Na ekranie po stronie załadowczej wyświetlanie komunikatów o błędach w języku polskim | TAK |  |
|  29 | Wyświetlanie aktualnego etapu procesu i czasu do zakończenia procesu | TAK |  |
|  30 |  Wbudowana drukarka (niewymagająca wymiany materiałów eksploatacyjnych – poza papierem) do wydruku protokołów tekstowych i wykresów przebiegu procesu sterylizacji w postaci gotowego raportu o szerokości min. 11 cm, możliwość wydruku raportu procesu z wykresem parametrów w kolorze w formacie A4 na zewnętrznej drukarce sieciowej, w języku polskim | TAK |  |
| 31  |  Sterownik wyposażony w złącze umożliwiające podłączenie urządzenia do systemu komputerowego do monitorowania procesów sterylizacji oraz ewidencji narzędzi, a także wyliczania kosztów obróbki narzędzi będący w posiadaniu Szpitala | TAK |  |
| 32  |  Automatyczna archiwizacja parametrów i raportów procesu na komputerze zewnętrznym (jednolity program do archiwizacji parametrów i raportów procesu dla oferowanego urządzenia), w sterowniku zapewniona archiwizacja wszystkich raportów przeprowadzonych min. 35000 cykli jako kopia bezpieczeństwa, również w przypadku zaniku napięcia zasilającego, zabezpieczenie danych przed skasowaniem | TAK |  |
| 33 | Alarmy i komunikaty ostrzegawcze na ekranie/panelu sterownika oraz wydruku prezentowane w języku polskim | TAK |  |
| 34 | Komunikaty na ekranie/panelu sterownika oraz na wydruku prezentowane w języku polskim | TAK |  |
|  35 |  Możliwość odtworzenia oprogramowania urządzenia w przypadku utraty danych sterownika bez udziału serwisu producenta | TAK |  |
|  36 |  Możliwość programowania czasu automatycznego rozpoczęcia pracy przez sterylizator - min. zaprogramowane, automatyczne wykonanie testu szczelności i programu rozgrzewającego  | TAK |  |
|  37 |  Wbudowany detektor gazów niekondensujących zgodny z PN EN 285 | TAK |  |
| 38  |  Wbudowany system oszczędzania wody | TAK |  |
|  39 |  Zasilanie elektryczne: 3/N/PE; 400V; 50 Hz, moc nie większa niż 38 kW | TAK |  |
|  40 |  Wymiary niezbędne do prawidłowego wprowadzenia/ transportu urządzenia: szer. 100 x wys. 250 cm | TAK |  |
|  41 | Wykonanie zgodnie z normą PN-EN 285 / EN 285, możliwość walidacji zgodnie z PN-EN 17665-1 / EN 17665-1, załączyć deklarację zgodności producenta. | TAK |  |
|  42 |  Zgodność z Dyrektywą 93/42/EEC dot. wyrobów medycznych, urządzenie posiada oznakowanie CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka notyfikująca wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej) | TAK |   |
|  43 |  Zgodność z dyrektywą dotyczącą urządzeń ciśnieniowych 2014/68/EU dla elementów ciśnieniowych oferowanego urządzenia., urządzenie posiada oznakowanie CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka notyfikująca wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej) | TAK |   |
|  44 | Wyposażenie: wózek załadowczy/transportowy sterylizatora parowego na 6 JW – 2 szt. | TAK |   |
|  45 |  - konstrukcja nośna wózka z profili zamkniętych ze stali kwasoodpornej | TAK |   |
| 46  |  - 4 kółka jezdne z obrotnicami, w tym min. dwa z hamulcem | TAK |   |
|  47 |  - mechanizm sztywno sprzęgający ze sterylizatorem od strony załadowczej i wyładowczej, z blokadą wózka wsadowego na wózku transportowym | TAK |   |
| 48  | Wózek wsadowy sterylizatora parowego na 6 JW – 1 szt. | TAK |   |
| 49  | konstrukcja nośna wózka i półek ze stali kwasoodpornej min. A304 | TAK |   |
| 50  | dwie ażurowe półki wózka, dolna stała, górna o regulowanej wysokości (min. 5 położeń) | TAK |   |