Załącznik nr 6

Świeże owoce, warzywa, jaja

Wykaz przykładowego asortymentu zamawianego w okresie obowiązywania umowy:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa produktu | j.m. | Szacowana ilość dostawy od 1.01.2023r. do 30.06.2023r. |
|  |
|  |
| 1 | Marchew | kg | 70 |  |
| 2 | Ziemniaki | kg | 1,7 |  |
| 3 | Cebula | kg | 40 |  |
| 4 | Pietruszka | kg | 60 |  |
| 5 | Jabłko | kg | 70 |  |
| 6 | Natka pietruszki | pęczek | 60 |  |
| 7 | Koperek | pęczek | 50 |  |
| 8 | Rzodkiewka | pęczek | 75 |  |
| 9 | Mandarynka | kg | 20 |  |
| 10 | Kapusta pekińska | kg | 10 |  |
| 11 | Gruszka | kg | 20 |  |
| 12 | Czosnek biały | szt | 10 |  |
| 13 | Por | szt | 40 |  |
| 14 | Winogrona | kg | 20 |  |
| 15 | Banany | kg | 60 |  |
| 16 | Seler | kg | 50 |  |
| 17 | Kiwi | kg | 15 |  |
| 18 | Sałata | szt | 15 |  |
| 19 | Papryka czerwona | kg | 15 |  |
| 20 | Pomarańcza | kg | 15 |  |
| 21 | Ogórek długi | kg | 15 |  |
| 22 | Pomidor | kg | 20 |  |
| 23 | Cytryna | kg | 10 |  |
| 24 | Buraki | kg | 20 |  |
| 25 | Szczypiorek | pęczek | 20 |  |
| 26 | Pomidor koktajlowy | kg | 20 |  |
| 27 | Sałata lodowa | szt | 20 |  |
| 28 | Rukola | szt | 15 |  |
| 29 | Kapusta czerwona | kg | 10 |  |
| 30 | Kapusta biała | kg | 15 |  |
| 31 | Kapusta młoda | kg | 15 |  |
| 32 | Awokado | szt | 15 |  |
| 33 | Kalarepa | szt | 30 |  |
| 34 | Jajka świeże duże (63g-73g) | szt | 800 |  |
| 35 | Brokuł | szt | 10 |  |
| 36 | Kalafior | szt | 10 |  |
| 37 | Truskawki | kg | 15 |  |
| 38 | Śliwki | kg | 20 |  |
| 39 | Nektarynka | kg | 15 |  |
| 40 | Arbuz | kg | 15 |  |
| 41 | Brzoskwinie | kg | 15 |  |
| 42 | Dynia | kg | 10 |  |
| 43 | Cebula cukrowa | kg | 10 |  |