
PRZEDMIAR

Klasyfikacja robót wg Wspólnego Słownika Zamówień

45000000-7 Roboty budowlane
45100000-8 Przygotowanie terenu pod budowę
45400000-1 Roboty wykończeniowe w zakresie obiektów budowlanych

NAZWA INWESTYCJI : STACJA OBSŁUGI -NAPRAWA I WZMOCNIENIE KONSTRUKCJI DXWIGARÓW KRATOWYCH DA-
CHU
ADRES INWESTYCJI : 41-200 SOSNOWIEC UL. LENARTOWICZA 73
INWESTOR : PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNIKACJI MIEJSKIEJ SP. z O.O.
ADRES INWESTORA : 41-200 SOSNOWIEC UL. LENARTOWICZA 73

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : Jan Gbyl (BUDOWLANA)
SPRAWDZIŁ PRZEDMIAR : INŻ. Jan Gbyl
DATA OPRACOWANIA : 28.01.2024

Klauzula o uzgodnieniu kosztorysu

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania
28.01.2024

Data zatwierdzenia

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
1		ROBOTY PRZYGOTOWAWCZE I ZABEZIECZAJĄCE - ETAP I (DŹWIGAR I)			
1.1	KNP ZREW 10 0101-003	Zagospodarowanie i likwidacja miejsca robót - przygotowanie oraz likwidacja narzędzi, stołów ślusarskich i strefy remontowej 3	prac. prac.	3.000	
				RAZEM	3.000
1.2	KPRR 6 0101-009	Zagospodarowanie strefy remontowej dźwigara - ANALOGIA 1	kpl. kpl.	1.000	
				RAZEM	1.000
1.3	KNR-W 2-02 1610-03	Rusztowania ramowe warszawskie jednokolumnowe wysokość do 8 m 12	kol. kol.	12.000	
				RAZEM	12.000
1.4		KOSZT ZAKUPU KONSTRUKCJI ZTAŁOWEJ PROFILOWEJ 260.2	kg kg	260.200	
				RAZEM	260.200
2		NAPRAWA I WZMOCNIENIE ELEMENTÓW DŹWIGARA - ETAP I (DŹWIGAR I)			
2.1	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 11,18 2*3.9 *4*0.5	m m	15.600	
				RAZEM	15.600
2.2	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 1 2*3.9*4*0.5	m m	15.600	
				RAZEM	15.600
2.3	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - krzyżulec 12,14,15,17 (3.9+4.2)*4*4*0.5	m m	64.800	
				RAZEM	64.800
2.4	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 12,14,15,17 64.8	m m	64.800	
				RAZEM	64.800
2.5	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników słupki 10,13,16,19 (1.8+2.5)*4*4*0.5	m m	34.400	
				RAZEM	34.400
2.6	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników słupki 10,13,16,19 34.4	m m	34.400	
				RAZEM	34.400
2.7	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - przewiązki krzyżulców 11,18 6.24	m m	6.240	
				RAZEM	6.240
2.8	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - przewiązki krzyżuleców 10,14,15,17 18.4	m m	18.400	
				RAZEM	18.400
2.9	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - słupków 10,13,16,19 7.2	m m	7.200	
				RAZEM	7.200
2.10	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stal -przewiązek pasa dolnego 21,23 8*0.25*2	m m	4.000	
				RAZEM	4.000
2.11	KNR 7 0919-01	Malowanie przed montażem zabezpieczonych farbą podkładową pawilonów, budynków szkieletowych i ciepłowni osiedlowych 0.23472	t t	0.235	
				RAZEM	0.235
3		ROBOTY PRZYGOTOWAWCZE I ZABEZIECZAJĄCE - ETAP II (DŹWIGAR II)			
3.1	KNP ZREW 10 0101-003	Zagospodarowanie i likwidacja miejsca robót - przygotowanie oraz likwidacja narzędzi, stołów ślusarskich i strefy remontowej 3	prac. prac.	3.000	
				RAZEM	3.000
3.2	KPRR 6 0101-009	Zagospodarowanie strefy remontowej dźwigara - ANALOGIA 1	kpl. kpl.	1.000	
				RAZEM	1.000
3.3	KNR-W 2-02 1610-03	Rusztowania ramowe warszawskie jednokolumnowe wysokość do 8 m 12	kol. kol.	12.000	

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
3.4		KOSZT ZAKUPU KONSTRUKCJI ZTALOWEJ PROFILOWEJ 260.2	kg kg	RAZEM 260.200	12.000 260.200
4		NAPRAWA I WZMOCNIENIE ELEMENTÓW DŹWIGARA - ETAP II (DŹWIGAR II)			
4.1	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 11,18 2*3.9 *4*0.5	m m	15.600	15.600
4.2	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 1 2*3.9*4*0.5	m m	15.600	15.600
4.3	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - krzyżulec 12,14,15,17 (3.9+4.2)*4*4*0.5	m m	64.800	64.800
4.4	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 12,14,15,17 64.8	m m	64.800	64.800
4.5	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników słupki 10,13,16,19 (1.8+2.5)*4*4*0.5	m m	34.400	34.400
4.6	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników słupki 10,13,16,19 34.4	m m	34.400	34.400
4.7	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - przewiązki krzyżulców 11,18 6.24	m m	6.240	6.240
4.8	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - przewiązki krzyżulców 10,14, 15,17 18.4	m m	18.400	18.400
4.9	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - słupków 10,13,16,19 7.2	m m	7.200	7.200
4.10	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stal -przewiązek pasa dolnego 21,23 8*0.25*2	m m	4.000	4.000
4.11	KNNR 7 0919-01	Malowanie przed montażem zabezpieczonych farbą podkładową pawilonów, budynków szkieletowych i ciepłowni osiedlowych 0.23472	t t	0.235	0.235
5		ROBOTY PRZYGOTOWAWCZE I ZABEZIECZAJĄCE - ETAP III (DŹWIGAR III)			
5.1	KNP ZREW 10 0101-003	Zagospodarowanie i likwidacja miejsca robót - przygotowanie oraz likwidacja narzędzi, stołów ślusarskich i strefy remontowej 3	prac. prac.	3.000	3.000
5.2	KPRR 6 0101-009	Zagospodarowanie strefy remontowej dźwigara - ANALOGIA 1	kpl. kpl.	1.000	1.000
5.3	KNR-W 2-02 1610-03	Rusztowania ramowe warszawskie jednokolumnowe wysokość do 8 m 12	kol. kol.	12.000	12.000
5.4		KOSZT ZAKUPU KONSTRUKCJI ZTALOWEJ PROFILOWEJ 260.2	kg kg	260.200	260.200
6		NAPRAWA I WZMOCNIENIE ELEMENTÓW DŹWIGARA - ETAP III (DŹWIGAR III)			
6.1	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 11,18 2*3.9 *4*0.5	m m	15.600	15.600
6.2	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 1 2*3.9*4*0.5	m m	15.600	15.600

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
6.3	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - krzyżulec 12,14,15,17 (3.9+4.2)*4*4*0.5	m m	 64.800	 64.800
				RAZEM	64.800
6.4	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 12,14,15,17 64.8	m m	 64.800	 64.800
				RAZEM	64.800
6.5	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników słupki 10,13,16,19 (1.8+2.5)*4*4*0.5	m m	 34.400	 34.400
				RAZEM	34.400
6.6	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników słupki 10,13,16,19 34.4	m m	 34.400	 34.400
				RAZEM	34.400
6.7	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - przewiązki krzyżulców 11,18 6.24	m m	 6.240	 6.240
				RAZEM	6.240
6.8	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - przewiązki krzyżuleców 10,14, 15,17 18.4	m m	 18.400	 18.400
				RAZEM	18.400
6.9	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - słupków 10,13,16,19 7.2	m m	 7.200	 7.200
				RAZEM	7.200
6.10	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stal -przewiązek pasa dolnego 21,23 8*0.25*2	m m	 4.000	 4.000
				RAZEM	4.000
6.11	KNNR 7 0919-01	Malowanie przed montażem zabezpieczonych farbą podkładową pawilonów, budynków szkieletowych i ciepłowni osiedlowych 0.23472	t t	 0.235	 0.235
				RAZEM	0.235
7		ROBOTY PRZYGOTOWAWCZE I ZABEZIECZAJĄCE - ETAP IV (DŹWIGAR IV)			
7.1	KNP ZREW 10 0101-003	Zagospodarowanie i likwidacja miejsca robót - przygotowanie oraz likwidacja narzędzi, stołów ślusarskich i strefy remontowej 3	prac. prac.	 3.000	 3.000
				RAZEM	3.000
7.2	KPRR 6 0101-009	Zagospodarowanie strefy remontowej dźwigara - ANALOGIA 1	kpl. kpl.	 1.000	 1.000
				RAZEM	1.000
7.3	KNR-W 2-02 1610-03	Rusztowania ramowe warszawskie jednokolumnowe wysokość do 8 m 12	kol. kol.	 12.000	 12.000
				RAZEM	12.000
7.4		KOSZT ZAKUPU KONSTRUKCJI ZTAŁOWEJ PROFILOWEJ 260.2	kg kg	 260.200	 260.200
				RAZEM	260.200
8		NAPRAWA I WZMOCNIENIE ELEMENTÓW DŹWIGARA - ETAP IV (DŹWIGAR IV)			
8.1	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 11,18 2*3.9 *4*0.5	m m	 15.600	 15.600
				RAZEM	15.600
8.2	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 1 2*3.9*4*0.5	m m	 15.600	 15.600
				RAZEM	15.600
8.3	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - krzyżulec 12,14,15,17 (3.9+4.2)*4*4*0.5	m m	 64.800	 64.800
				RAZEM	64.800
8.4	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 12,14,15,17 64.8	m m	 64.800	 64.800
				RAZEM	64.800
8.5	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników słupki 10,13,16,19 (1.8+2.5)*4*4*0.5	m m	 34.400	 34.400

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
8.6	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników słupki 10,13,16,19 34.4	m m	 34.400	 34.400
				RAZEM	34.400
8.7	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - przewiązki krzyżulców 11,18 6.24	m m	 6.240	 6.240
				RAZEM	6.240
8.8	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - przewiązki krzyżulców 10,14, 15,17 18.4	m m	 18.400	 18.400
				RAZEM	18.400
8.9	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - słupków 10,13,16,19 7.2	m m	 7.200	 7.200
				RAZEM	7.200
8.10	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stal -przewiązek pasa dolnego 21,23 8*0.25*2	m m	 4.000	 4.000
				RAZEM	4.000
8.11	KNNR 7 0919-01	Malowanie przed montażem zabezpieczonych farbą podkładową pawilonów, budynków szkieletowych i ciepłowni osiedlowych 0.23472	t t	 0.235	 0.235
				RAZEM	0.235
9		ROBOTY PRZYGOTOWAWCZE I ZABEZIECZAJĄCE - ETAP V (DŹWIGAR V)			
9.1	KNP ZREW 10 0101-003	Zagospodarowanie i likwidacja miejsca robót - przygotowanie oraz likwidacja narzędzi, stołów ślusarskich i strefy remontowej 3	prac. prac.	 3.000	 3.000
				RAZEM	3.000
9.2	KPRR 6 0101-009	Zagospodarowanie strefy remontowej dźwigara - ANALOGIA 1	kpl. kpl.	 1.000	 1.000
				RAZEM	1.000
9.3	KNR-W 2-02 1610-03	Rusztowania ramowe warszawskie jednokolumnowe wysokość do 8 m 12	kol. kol.	 12.000	 12.000
				RAZEM	12.000
9.4		KOSZT ZAKUPU KONSTRUKCJI ZTAŁOWEJ PROFILOWEJ 260.2	kg kg	 260.200	 260.200
				RAZEM	260.200
10		NAPRAWA I WZMOCNIENIE ELEMENTÓW DŹWIGARA - ETAP V(DŹWIGAR V)			
10.1	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 11,18 2*3.9 *4*0.5	m m	 15.600	 15.600
				RAZEM	15.600
10.2	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 1 2*3.9*4*0.5	m m	 15.600	 15.600
				RAZEM	15.600
10.3	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - krzyżulec 12,14,15,17 (3.9+4.2)*4*4*0.5	m m	 64.800	 64.800
				RAZEM	64.800
10.4	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 12,14,15,17 64.8	m m	 64.800	 64.800
				RAZEM	64.800
10.5	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników słupki 10,13,16,19 (1.8+2.5)*4*4*0.5	m m	 34.400	 34.400
				RAZEM	34.400
10.6	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników słupki 10,13,16,19 34.4	m m	 34.400	 34.400
				RAZEM	34.400
10.7	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - przewiązki krzyżulców 11,18 6.24	m m	 6.240	 6.240
				RAZEM	6.240
10.8	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - przewiązki krzyżulców 10,14, 15,17 18.4	m m	 18.400	 18.400

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
				RAZEM	18.400
10.9	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - słupków 10,13,16,19 7.2	m m	7.200	
				RAZEM	7.200
10.1	KNR-W 4-01 0 1304-04	Spawanie stal -przewiązek pasa dolnego 21,23 8*0.25*2	m m	4.000	
				RAZEM	4.000
10.1	KNNR 7 1 0919-01	Malowanie przed montażem zabezpieczonych farbą podkładową pawilonów, budynków szkieletowych i ciepłowni osiedlowych 0.23472	t t	0.235	
				RAZEM	0.235
11		ROBOTY PRZYGOTOWAWCZE I ZABEZIECZAJĄCE - ETAP VI (DŹWIGAR VI)			
11.1	KNP ZREW 10 0101-003	Zagospodarowanie i likwidacja miejsca robót - przygotowanie oraz likwidacja narzędzi, stołów ślusarskich i strefy remontowej 3	prac. prac.	3.000	
				RAZEM	3.000
11.2	KPRR 6 0101-009	Zagospodarowanie strefy remontowej dźwigara - ANALOGIA 1	kpl. kpl.	1.000	
				RAZEM	1.000
11.3	KNR-W 2-02 1610-03	Rusztowania ramowe warszawskie jednokolumnowe wysokość do 8 m 12	kol. kol.	12.000	
				RAZEM	12.000
11.4		KOSZT ZAKUPU KONSTRUKCJI ZTAŁOWEJ PROFILOWEJ 260.2	kg kg	260.200	
				RAZEM	260.200
12		NAPRAWA I WZMOCNIENIE ELEMENTÓW DŹWIGARA - ETAP VI (DŹWIGAR VI)			
12.1	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 11,18 2*3.9 *4*0.5	m m	15.600	
				RAZEM	15.600
12.2	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 1 2*3.9*4*0.5	m m	15.600	
				RAZEM	15.600
12.3	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - krzyżulec 12,14,15,17 (3.9+4.2)*4*0.5	m m	64.800	
				RAZEM	64.800
12.4	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 12,14,15,17 64.8	m m	64.800	
				RAZEM	64.800
12.5	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników słupki 10,13,16,19 (1.8+2.5)*4*0.5	m m	34.400	
				RAZEM	34.400
12.6	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników słupki 10,13,16,19 34.4	m m	34.400	
				RAZEM	34.400
12.7	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - przewiązki krzyżulców 11,18 6.24	m m	6.240	
				RAZEM	6.240
12.8	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - przewiązki krzyżulców 10,14,15,17 18.4	m m	18.400	
				RAZEM	18.400
12.9	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - słupków 10,13,16,19 7.2	m m	7.200	
				RAZEM	7.200
12.1	KNR-W 4-01 0 1304-04	Spawanie stal -przewiązek pasa dolnego 21,23 8*0.25*2	m m	4.000	
				RAZEM	4.000
12.1	KNNR 7 1 0919-01	Malowanie przed montażem zabezpieczonych farbą podkładową pawilonów, budynków szkieletowych i ciepłowni osiedlowych 0.23472	t t	0.235	

Lp.	Podstawa	Opis i wycenienia	j.m.	Poszcz.	Razem
				RAZEM	0.235
13		ROBOTY PRZYGOTOWAWCZE I ZABEZIECZAJĄCE - ETAP VII (DŹWIGAR VII)			
13.1	KNP ZREW 10 0101-003	Zagospodarowanie i likwidacja miejsca robót - przygotowanie oraz likwidacja narzędzi, stołów ślusarskich i strefy remontowej	prac. prac.	3.000	
				RAZEM	3.000
13.2	KPRR 6 0101-009	Zagospodarowanie strefy remontowej dźwigara - ANALOGIA	kpl. kpl.	1.000	
				RAZEM	1.000
13.3	KNR-W 2-02 1610-03	Rusztowania ramowe warszawskie jednokolumnowe wysokość do 8 m	kol. kol.	12.000	
				RAZEM	12.000
13.4		KOSZT ZAKUPU KONSTRUKCJI ZTALOWEJ PROFILOWEJ	kg kg	260.200	
				RAZEM	260.200
14		NAPRAWA I WZMOCNIENIE ELEMENTÓW DŹWIGARA - ETAP VII (DŹWIGAR VII)			
14.1	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 11,18	m m	15.600	
				RAZEM	15.600
14.2	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 1	m m	15.600	
				RAZEM	15.600
14.3	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - krzyżulec 12,14,15,17	m m	64.800	
				RAZEM	64.800
14.4	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 12,14,15,17	m m	64.800	
				RAZEM	64.800
14.5	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników słupki 10,13,16,19	m m	34.400	
				RAZEM	34.400
14.6	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników słupki 10,13,16,19	m m	34.400	
				RAZEM	34.400
14.7	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - przewiązki krzyżulców 11,18	m m	6.240	
				RAZEM	6.240
14.8	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - przewiązki krzyżulców 10,14,15,17	m m	18.400	
				RAZEM	18.400
14.9	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - słupków 10,13,16,19	m m	7.200	
				RAZEM	7.200
14.10	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stal -przewiązek pasa dolnego 21,23	m m	4.000	
				RAZEM	4.000
14.11	KNNR 7 1 0919-01	Malowanie przed montażem zabezpieczonych farbą podkładową pawilonów, budynków szkieletowych i ciepłowni osiedlowych	t t	0.235	
				RAZEM	0.235
15		ROBOTY PRZYGOTOWAWCZE I ZABEZIECZAJĄCE - ETAP VIII (DŹWIGAR VIII)			
15.1	KNP ZREW 10 0101-003	Zagospodarowanie i likwidacja miejsca robót - przygotowanie oraz likwidacja narzędzi, stołów ślusarskich i strefy remontowej	prac. prac.	3.000	
				RAZEM	3.000
15.2	KPRR 6 0101-009	Zagospodarowanie strefy remontowej dźwigara - ANALOGIA	kpl. kpl.	1.000	
				RAZEM	1.000
15.3	KNR-W 2-02 1610-03	Rusztowania ramowe warszawskie jednokolumnowe wysokość do 8 m	kol.		

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
		12	kol.	12.000	
				RAZEM	12.000
15.4		KOSZT ZAKUPU KONSTRUKCJI ZTAŁOWEJ PROFIŁOWEJ 260.2	kg kg	260.200	
				RAZEM	260.200
16		NAPRAWA I WZMOCNIENIE ELEMENTÓW DŹWIGARA - ETAP VIII (DŹWIGAR VIII)			
16.1	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 11,18 2*3.9 *4*0.5	m m	15.600	
				RAZEM	15.600
16.2	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 1 2*3.9*4*0.5	m m	15.600	
				RAZEM	15.600
16.3	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - krzyżulec 12,14,15,17 (3.9+4.2)*4*4*0.5	m m	64.800	
				RAZEM	64.800
16.4	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 12,14,15,17 64.8	m m	64.800	
				RAZEM	64.800
16.5	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników słupki 10,13,16,19 (1.8+2.5)*4*4*0.5	m m	34.400	
				RAZEM	34.400
16.6	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników słupki 10,13,16,19 34.4	m m	34.400	
				RAZEM	34.400
16.7	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - przewiązki krzyżulców 11,18 6.24	m m	6.240	
				RAZEM	6.240
16.8	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - przewiązki krzyżulców 10,14, 15,17 18.4	m m	18.400	
				RAZEM	18.400
16.9	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - słupków 10,13,16,19 7.2	m m	7.200	
				RAZEM	7.200
16.10	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stal -przewiązek pasa dolnego 21,23 8*0.25*2	m m	4.000	
				RAZEM	4.000
16.11	KNNR 7 10919-01	Malowanie przed montażem zabezpieczonych farbą podkładową pawilonów, budyneków szkieletowych i ciepłowni osiedlowych 0.23472	t t	0.235	
				RAZEM	0.235
17		ROBOTY PRZYGOTOWAWCZE I ZABEZPIEZAJĄCE - ETAP IX (DŹWIGAR IX)			
17.1	KNP ZREW 10 0101-003	Zagospodarowanie i likwidacja miejsca robót - przygotowanie oraz likwidacja narzędzi, stołów ślusarskich i strefy remontowej 3	prac. prac.	3.000	
				RAZEM	3.000
17.2	KPRR 6 0101-009	Zagospodarowanie strefy remontowej dźwigara - ANALOGIA 1	kpl. kpl.	1.000	
				RAZEM	1.000
17.3	KNR-W 2-02 1610-03	Rusztowania ramowe warszawskie jednokolumnowe wysokość do 8 m 12	kol. kol.	12.000	
				RAZEM	12.000
17.4		KOSZT ZAKUPU KONSTRUKCJI ZTAŁOWEJ PROFIŁOWEJ 260.2	kg kg	260.200	
				RAZEM	260.200
18		NAPRAWA I WZMOCNIENIE ELEMENTÓW DŹWIGARA - ETAP IX (DŹWIGAR IX)			
18.1	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 11,18 2*3.9 *4*0.5	m m	15.600	
				RAZEM	15.600
18.2	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 1	m		

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
		2*3.9*4*0.5	m	15.600	
				RAZEM	15.600
18.3	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - krzyżulec 12,14,15,17	m		
		(3.9+4.2)*4*4*0.5	m	64.800	
				RAZEM	64.800
18.4	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników krzyżulca 12,14,15,17	m		
		64.8	m	64.800	
				RAZEM	64.800
18.5	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników słupki 10,13,16,19	m		
		(1.8+2.5)*4*4*0.5	m	34.400	
				RAZEM	34.400
18.6	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników słupki 10,13,16,19	m		
		34.4	m	34.400	
				RAZEM	34.400
18.7	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - przewiązki krzyżulców 11,18	m		
		6.24	m	6.240	
				RAZEM	6.240
18.8	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - przewiązki krzyżulców 10,14,15,17	m		
		18.4	m	18.400	
				RAZEM	18.400
18.9	KNR-W 4-01 1304-04	Spawanie stali profilowej do kształtowników - słupków 10,13,16,19	m		
		7.2	m	7.200	
				RAZEM	7.200
18.1	KNR-W 4-01 0 1304-04	Spawanie stal -przewiązek pasa dolnego 21,23	m		
		8*0.25*2	m	4.000	
				RAZEM	4.000
18.1	KNNR 7 1 0919-01	Malowanie przed montażem zabezpieczonych farbą podkładową pawilonów, budynków szkieletowych i ciepłowni osiedlowych	t		
		0.23472	t	0.235	
				RAZEM	0.235