

Rodzaj urządzenia	Frezarka uniwersalna BFM2100+wyposażenie	Klient	Wojskowe Centralne Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne S.A.
Producent urządzenia	Bernardo	Adres:	00-908 Warszawa, ul. Gen. Sylwestra Kaliskiego 2
Nr seryjny	4/0799/412	Oddział:	-
System	hydrauliczny	Nr próbki LAB	47_8
Olej	Mobil DTE 24	Nr zamówienia	98_DL_2019
Klasa lepkości	32	Data dostarczenia	23.01.2019
Ilość w układzie	80 l	Opis próbki	4/0799/412

Rekomendacja Laboratorium:	Normalny	Ostrzegawczy	Krytyczny
<p>Właściwości reologiczne oleju (lepkość) nie odpowiada specyfikacji oleju Mobil DTE 24. Badany olej jest klasy lepkości 46. Zawartość zanieczyszczeń stałych powyżej dopuszczalnej granicy. Wysoka zawartość krzemu może pochodzić ze środowiska zewnętrznego. W próbce pojawiły się także pierwiastki z procesów zużycia: Fe, Pb, Cu. Może być to spowodowane nadmiernym zanieczyszczeniem oleju. Zalecamy wymianę oleju.</p>			

Wyniki badań	Aktualne	Archiwalne	Limit
Nr próbki LAB	47_8	-	-
Ocena całkowita	!	-	-
Data badania	28.01.2019	-	-
Data pobrania	18.01.2019	-	-
Przebieg całkowity	mth -	-	-
Przebieg od wymiany	mth -	-	-
Data ostatniej wymiany	2 015	-	-
Dolewki od wymiany	l -	-	-
Kondycja oleju	Aktualne	Archiwalne	Limit
Wygląd	klarowny	-	-
Lepkość kinematyczna w 40°C	mm ² /s 46,55	-	28,8-35,2
Lepkość kinematyczna w 100°C	mm ² /s -	-	-
Wskaźnik lepkości	-	-	-
Stopień utlenienia	Abs/0.1mm -	-	-
Liczba kwasowa	TAN mgKOH/g 0,4	-	+1 ¹⁾
Liczba zasadowa	TBN mgKOH/g -	-	-
Temperatura zapłonu	°C -	-	-
Dotatki	Aktualne	Archiwalne	Limit
Bor	B mg/kg <0,5	-	-
Cynk	Zn mg/kg 162	-	-
Fosfor	P mg/kg 86,6	-	-
Magnez	Mg mg/kg 1,5	-	-
Molibden	Mo mg/kg <0,5	-	-
Wapń	Ca mg/kg <0,5	-	-
Zanieczyszczenia	Aktualne	Archiwalne	Limit
Cząstki >5µm	Ilość/ml 2 367	-	-
Cząstki >15µm	Ilość/ml 207	-	-
Cząstki >100µm	Ilość/ml 4	-	-
Klasa czystości	ISO -/18/15	-	16/13
Woda	% 0,005	-	<0,1
Krzem	Si mg/kg 54,8	-	max 15
Sód	Na mg/kg 7,1	-	max 25
Zużycie	Aktualne	Archiwalne	Limit
Chrom	Cr mg/kg <0,5	-	max 25
Cyna	Sn mg/kg <0,5	-	max 25
Glin	Al mg/kg <0,5	-	max 25
Miedź	Cu mg/kg 12,1	-	max 50
Nikiel	Ni mg/kg <0,5	-	max 10
Ołów	Pb mg/kg 33,3	-	max 15
Srebro	Ag mg/kg <0,5	-	max 3
Tytan	Ti mg/kg <0,5	-	max 3
Żelazo	Fe mg/kg 21,0	-	max 75
Indeks PQ	- 11	-	max 25
Parametry dodatkowe	Aktualne	Archiwalne	

Śmieszek

Metody badań:

pierwiastki - ASTM D6595-11; lepkość - ASTM D445-15; widmo IR - ASTM E2412-10
 TAN - ASTM D664-11; TBN - ASTM D4739-11; woda - PN-EN ISO 12937:2005; klasa czystości PN-ISO 4406:2005

Grupa ATE Jadwiga Śmieszek, 44-100 Gliwice, ul. Konarskiego 18C
 biuro@oiltest.pl, tel. +48 737 319 558

Zatwierdził:

Gliwice, 30.01.2019