**TABELA NR 22 – LADA PIELĘGNIARSKA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **PARAMETRY WYMAGANE** | **PARAMETRY OFEROWANE (proszę opisać)\*** |
|  | **PRODUCENT** |  |
|  | **NAZWA / TYP (model)** |  |
|  | **KRAJ POCHODZENIA** |  |
|  | **Urządzenie fabrycznie nowe** |  |
| **PARAMETRY TECHNICZNE** | | |
|  | Lady – wymiary oraz przeznaczenie według tabeli |  |
|  | Lady - sposób wykonania i materiały |  |
|  | Elementy lady na bazie płyty melaminowej lub mdf - tzw. baza muszą być materiałami o podwyższonej klasie trudnozapalności. Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1 |  |
|  | Blat roboczy wykonany z bazy trudnozapalnej, melaminowanej lub mdf obłożony HPL-em gr. min. 0,8mm, gr. płyty w zakresie 18-36mm. Wybór materiałów ze względu na przeznaczenie lad, do ustalenia z Zamawiającym podczas realizacji. |  |
|  | Wykończenie blatu obrzeżem PCV min. 2mm. W blacie należy uwzględnić przepusty kablowe – Ø80mm lub Ø60mm wg potrzeb Zamawiającego, a ich rozmieszczenie powinno być ustalone na etapie projektu z Użytkownikiem. |  |
|  | Blat nadstawki wykonany z bazy trudnozapalnej gr. min. 25mm oklejonej dwustronnie HPL-em gr. 0,8 mm w połysku lub macie. Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1.  Wykończenie płyty obrzeżem PCV min. 1 mm lub innym w dopasowanym w zależności od złożenia elementów i ich narażenie na uszkodzenie. |  |
|  | Blat nadstawki wykonany w sposób nakładania na elementy frontu lady z nawisem lub bez nawisu poza obrys zewnętrzny frontu. W przypadku lad nie wymagających nawisu nadstawki, musi być możliwość wpuszczenia nadstawki pomiędzy elementy boczne w celu zachowania jednolitej powierzchni frontu lady, bez widocznych łączeń poziomych. |  |
|  | Front prosty wykonany z bazy trudnozapalnej gr. min. 16mm oklejonej dwustronnie. 0,8 mm HPL-em, dostępna opcja HPL w połysku lub macie. Składanie frontu z elementem bocznymi - na „zacios” 45st lub zakładka 90st w zależności od układu – do decyzji po przedstawieniu projektu.  Oświetlenie LED – białe na całej długości lady, umieszczone przy cokole. Nie dopuszcza się oświetlenia w postaci naklejonego paska LED bez korytka. |  |
|  | Cokół frontu prostego wykonany z bazy trudnozapalnej gr. min. 16mm oklejonej dwustronnie 0,8 mm HPL-em.  Cokół wyposażony w regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5mm. |  |
|  | Noga boczna wysoka frontu oraz elementy pionowe przy obniżonym blacie wykonane z płyty trudnozapalnej gr. min. 25mm oklejonej dwustronnie 0,8 mm HPL-em w połysku lub macie. Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1.  Wykończenie płyty obrzeżem PCV min. 1 mm.  Nogi boczne wyposażone w regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5mm. |  |
|  | Nogi podpierające blat roboczy metalowe, malowana proszkowo, wymagana na łączeniu blatów.  Regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5mm. |  |
|  | Moduł narożny wykonany z płyty trudnozapalnej gr. min. 16 mm oklejonej dwustronnie 0,8 mm HPL-em w połysku lub macie.  Regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5mm |  |
|  | Lada wyposażona w moduł z blatem bez nadstawki, do obsługi osoby na wózku inwalidzkim, szerokość modułu min. 800 mm i odpowiednio cofniętym frontem i wypuszczeniem blatu poza obrys lady w razie potrzeby. |  |
|  | Jeśli wymagane – wejście za ladę w postaci drzwi wahadłowych/uchylnych – do wyboru przez Zamawiającego. |  |
|  | Lada wyposażona w uchwyty na komputery podblatowe oraz kontenery mobilne (3x szuflada z prowadnicą cichego domyku i zamkiem centralnym, wkłady szuflad płytowe) z materiałów kolorystycznie zgodnych z ladą. Ilość dopasowana do ilości stanowisk pracy. |  |
| **POZOSTAŁE WYMAGANIA** | | |
|  | Wymiary lad oraz ich ostateczne rozmieszczenie do przedstawienia na etapie realizacji - wymagane wykonanie szczegółowego projektu lady, wpasowanej w pomieszczenie docelowe. Projekt przedstawiony w wersji 2D i 3D w kolorze, w formie wizualizacji. |  |
|  | Elementy lady i ich wymiary oraz konstrukcja w miejscu mogą ulec zmianie w przypadku kolizji z innymi elementami instalacji pomieszczenia takimi jak gniazdka, sterowniki, oświetlenie, instalacje wod/kan i CO, i inne. |  |
|  | W przypadku niemożności zastosowania elementów lady obłożonych HPL-em, z powodów technologicznych (wycięcia do kąta ostrego i podobne), w celu uniknięcia uszkodzenia nie wynikającego z użytkowania, dopuszcza się zastosowanie bazy trudnozapalnej obłożonej melaminą w kolorze dopasowanym do HPL-u, lub bazy lakierowanej dopasowanej do kolorystyki HPL-u lad. |  |

\* Wykonawca bezwzględnie musi potwierdzić dokładne oferowane parametry w kolumnie PARAMETR OFEROWANY, brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.