**TABELA NR 6 – FOTELIK KUBEŁKOWY**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **PARAMETRY WYMAGANE** | **PARAMETRY OFEROWANE (proszę opisać)\*** |
|  | **PRODUCENT** |  |
|  | **NAZWA / TYP (model)** |  |
|  | **KRAJ POCHODZENIA** |  |
|  | **Urządzenie fabrycznie nowe** |  |
| **PARAMETRY TECHNICZNE** | | |
|  | Fotel na chromowanym stelażu stalowym typu H na czterech nogach, biegnących skośnie względem podłoża wykonanym z profilu stalowego o wymiarach 20 x 2mm (+/-2%), giętym bez zmiany przekroju profilu w miejscach gięcia. Nogi stelaża zakończone przegubowymi stopkami z polipropylenu PP. |  |
|  | Fotel powinien posiadać wymiary:  - wysokość całkowita: 860 mm,  - szerokość całkowita: 670 mm,  - głębokość całkowita: 600 mm,  - wysokość oparcia: 420 mm,  - szerokość siedziska: 430 mm,  - głębokość siedziska: 460 mm,  - wysokość podłokietników od posadzki: 650 mm.  Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 30 mm |  |
|  | Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubełka z podłokietnikami |  |
|  | Kubełek powinien posiadać konstrukcję metalową, oblaną trudnopalną pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstości min. 75 kg/m3. |  |
|  | Fotel tapicerowany w całości tkaniną zmywalną o składzie osnowa 100% poliester Hi-Loft, lico 100% vinyl, gramatura min. 680 g/m2, trudnopalność EN 1021:1:2 (papieros, zapałka), o klasie ścieralności >300 000 cykli EN ISO 12947-2. Tkanina dzięki zawartości jonów srebra posiada właściwości antybakteryjne i antygrzybiczne. Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach |  |
|  | Szwy fotela powinny zostać wykonane kontrastowymi nićmi w stosunku do koloru tapicerki |  |
| **POZOSTAŁE WYMAGANIA** | | |
|  | Pianki fotela wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Na etapie składania oferty należy przedstawić oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzeseł z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2 |  |
|  | Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą PN-EN 16139:2013. Stosowny dokument należy przedstawić na etapie składania oferty |  |
|  | Fotel produkowany w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Na etapie składania oferty należy przedstawić stosowne dokumenty. |  |

\* Wykonawca bezwzględnie musi potwierdzić dokładne oferowane parametry w kolumnie PARAMETR OFEROWANY, brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.