

NR INDEKSOWY Cb2, Cb4, Cc1.1, Db2, Dc2.2, Dc2.4, Dc2.6, Dc2.7, Dc2.8, Dc2.27, Id2, Id2.2, Ca2.1_Meble i wyposażenie ze stali nierdzewnej

1.	<p>Korpus Szafka w całości wykonana ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9 (AISI 304). Korpus wykonany z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie nie zawierające ostrych krawędzi. Komora wewnętrzna bez „ brudnych kieszeni” i zakamarków. Sufit bez zakamarków i zagłębień. Plecy szafy o powierzchni większej od 0,8 m2 z wykonanym widocznym, usztywniającym, trapezowym przetłoczeniem . Szafa z podziałem poziomym standardowo na wysokości zlicowanej z górnym elementem konstrukcyjnym szafek stojących niskich. Przegroda pozioma i dno szafy wykonane w technologii jak wyżej z widocznym niewielkim przetłoczeniem około 3 mm tworzącym zagłębioną nieckę lub płaskie na życzenie Zamawiającego</p>
2.	<p>Nóżki Szafki posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 150 mm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość szafy podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki tylne cofnięte od linii korpusu o min 20 mm, umożliwiając szczelne dostawienie szafy do ściany w przypadku zaoblenia podłogi przy styku ze ścianą</p>
3.	<p>Ściany wewnętrzne szafki Ściany wewnętrzne korpusu szafki z systemową perforacją umożliwiającą łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów wyposażenia takich jak półki, ramy koszy i kuwet i innych w rozstawie max co 25 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek. Wykonane rastry i zastosowane elementy wyposażenia muszą pozwalać na dowolne i wymienne zastosowanie półek , koszy czy kuwet.</p>
4.	<p>Szuflady Szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane ze stali nierdzewnej gat. 0H18N9. Szuflady wyposażone w wykonstruowane po przez wycięcie lub przeformowanie gniazda montażowe w bokach szuflad do zastosowania specjalistycznych ruchomych wkładów do segregacji, wykonanych ze stali nierdzewnej. Wewnątrz szuflady przystosowane na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami. Nie dopuszcza się gniazd lub rastrów podziałowych jako oddzielnych elementów przyklejanych lub w inny sposób łączonych z szufladą. Szuflady o wysokiej nośności z widocznym przetłoczeniem usztywniającym dno. Prowadnice szufladowe typu kulowego z funkcją samo domykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).</p>
5.	<p>Kuwety i kosze Kuwety i kosze (w systemie ISO) zamocowane na ramach nośnych wysuwanych na teleskopowych prowadnicach kulkowych montowanych bezpośrednio w rastrach ścian wewnętrznych mebla, wyposażone w zdejmowaną ramą nośną ze stali nierdzewnej z osadzonym koszem lub kuwetą lub mocowane w systemowych prowadnicach bocznych szaf i szafek. Prowadnice wykonane z tworzywa ABS metodą termoformowania w kolorze białym. Prowadnice ciągłe na całej długości. Prowadnica ta musi na całej swojej długości umożliwiać dowolne osadzanie systemowych koszy i kuwet min. co 60 mm. Kuwety monolityczne z tworzywa ABS odpornego na działanie środków dezynfekcyjno-myjących, wyposażone w podziałki umożliwiające podział wewnętrzny przestrzeni wsadowej. Podziałki wykonane w wersji przezroczystej wg potrzeb Użytkownika przedstawionej w specyfikacji asortymentowej ilościowej. Elementy podziałowe w komplecie z kuwetami. Kosze ze stali kwasoodpornej wyposażone w podziałki umożliwiające podział wewnętrzny przestrzeni wsadowej. Elementy podziałowe w komplecie z koszami. Rodzaj i wymiary zastosowanych koszy i kuwet opisano w specyfikacji techniczno-eksploatacyjnych (wymogi techniczno-użytkowe wyrobu) Zunifikowane wymiary i system mocowania koszy oraz kuwet musi gwarantować dowolną konfigurację wyposażenia w meblach posiadających tą samą funkcję takich jak szafy wysokie, szafki niskie, wózki transportowe, regały magazynowe itd.</p>
6.	<p>Drzwi , fronty szuflad, uchwyty Wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać szczelne i ciche zamykanie (bez metalicznego odgłosu).</p>

Powyższy materiał jest przykładową kartą produktu

	<p>Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U. Pod uchwytem owalne wgłębienie ułatwiające chwytanie.</p> <p>W zależności od potrzeb drzwi przeszkłone. Wszystkie drzwi uchylne oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego o gr. min 6 mm. osadzonego w ramie okiennej. Zawiasy, uchwyty i zamek patentowy 3-punktowy, osadzone w ramie okiennej.</p> <p>Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki (silikonowe) wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych i reagentów chemicznych. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo.</p> <p>Wszystkie drzwi szafy wyposażone w zamki wielopunktowe typu „baskwil”.</p> <p>Wybór kierunku otwierania drzwi i ich rodzaj tj; pełne czy oszklone do wyboru przez Zamawiającego na etapie uzgodnień przed wykonawczych i wykonania aranżacji poszczególnych zabudów. Szuflady zamykane na zamki jednopunktowe lub centralne w zależności od potrzeb.</p>
7.	<p>Półki</p> <p>Półki w szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia.</p> <p>Regulacja za pomocą systemowej perforacji w bokach szaf max co 25mm, na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki. Wsporniki wyposażone w silikonowe wibroizolatory.</p> <p>Półki wykonane ze stali nierdzewnej kwasoodpornej lub ze szkła bezpiecznego.</p> <p>Rodzaj zastosowanych półek określa specyfikacja techniczno-użytkowa lub określi Użytkownik.</p> <p>Na życzenie Zamawiającego półki mogą być wykonane w technologii formowania z widocznym niewielkim przetłoczeniem około 3 mm tworzącym zagłębioną nieckę, płaskie, perforowane lub z usztywniającym prze garbieniem.</p>
8.	<p>Zawiasy</p> <p>Zawiasy do drzwi nierdzewne, dużej nośności i wysokiej jakości z wygodną regulacją szerokości szczeliny elementów frontowych w 3 płaszczyznach.</p> <p>Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samo dociągu (samo domykania) oraz spowalniaczem (tłumieniem odgłosu końcowego domykania) z początkiem amortyzowania przy zamknięciu już przy kącie otwarcia 40°.</p> <p>Zawias wykonany w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiający wypięcie oraz szybkie wpięcie frontów w celu domycia brudnych zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji.</p> <p>Kąt otwarcia w zależności od Usytuowania mebli oraz przewidzianej funkcji lub ewentualnej kolizji otwartych drzwi mim. 85° lub 160° do uzgodnienia z Użytkownikiem.</p>
9.	<p>W zabudowie należy uwzględnić szufladę grzewczą o następujących parametrach :</p> <p>Szuflada grzewcza</p> <p>Szuflada z pojemnikiem azurowym ze stali kwasoodpornej wraz przegrodami o wysokości użytkowej 200 mm 250 mm;</p> <ul style="list-style-type: none"> - temperatura w każdej szufladzie regulowana w zakresie od 35 °C do 45 °C; - szuflada posiada zabezpieczenia nadtemperaturowe przy 46 °C; - zasilanie szuflady : 220 ÷ 240 V AC, 50 ÷ 60 Hz; - nad podgrzewaną szufladą przedni panel sterowniczy wyposażony w termostat do regulacji wyżej opisanej temperatury; panel wyposażony w lampkę (sygnał ostrzegawczy świetlny i dźwiękowy w przypadku nie domknięcia szuflady) oraz wyłącznik zasilania szuflady; <p>Prowadnice szuflad typu kulowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).</p> <p>Deklaracja zgodności CE dla wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. z 2015 r. poz. 1918 z późn. zm.)</p> <p>Deklaracja zgodności CE – dołączyć</p>
10.	<p>Cena ofertowa</p> <p>musi zawierać koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu.</p>
11.	<p>W celu potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia:</p>
12.	<p>Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia</p>
13.	<p>Deklarację Wykonawcy potwierdzającą, że jeżeli oferowane produkty nie są wyrobami medycznymi w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami), to procesy nadzorowania ich wytworzenia, montażu i nadzoru w trakcie eksploatacji są zgodne wymaganiami określonymi w dyrektywie Unii Europejskiej 93/42 EWG, Wymagany Certyfikat ISO 9001 i certyfikat ISO 13485 obejmujący certyfikację produkcję, instalację i czynności serwisowe dla wyposażenia medycznego.</p>

Powyższy materiał jest przykładową kartą produktu

	Dla wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami certyfikat CE wymagany dla wyznaczonych wyrobów opisanych w szczegółowych wymagach eksploatacyjno – użytkowych wyrobu
14.	Zaświadczenia niezależnego podmiotu badawczego potwierdzającego że oferowane produkty odpowiadają określonym specyfikacjom technicznym i normom PN-EN 14727:2006
15.	Do oferty należy dołączyć wizualizację pomieszczeń

Powyższy materiał jest przykładową kartą produktu