

Opis przedmiotu zamówienia

Zakup i dostawa agregatów prądotwórczych wraz z przyczepami transportowymi.

1. Przedmiot zamówienia obejmuje agregaty prądotwórcze w ilości:

- a) 2 sztuki o mocy 5 kW
- b) 5 sztuk o mocy 15 kW
- c) 1 sztuka o mocy 60 kW
- d) 3 sztuki o mocy 80 kW

2. Specyfikacja zamówienia

2.1. Agregat o mocy 5 kW

Charakterystyka:

- Zamówienie obejmuje zakup 2 agregatów prądotwórczych.
- Moc nominalna 5 kW
- Częstotliwość 50 Hz
- Napięcie 230V
- Rodzaj paliwa ON-Diesel
- agregat na wzmocnionej ramie z uchwytami transportowymi i kołami dającymi możliwość przemieszczania urządzenia
- wyposażony w zabezpieczenie przed brakiem oleju

Silnik:

- silnik o mocy min. 5 kW przystosowany do pracy ciągłej 24h
- rozruch elektryczny

Prądnica:

- Moc nominalna 5 kW
- Regulator napięcia AVR

Sterownik:

- Intuicyjny interfejs graficzny
- Zarządzanie dystrybucją mocy
- Pełne zabezpieczenie silnika i prądnicy

2.2. Agregat prądotwórczy o mocy min. 15 kW wraz z przyczepą transportową

Charakterystyka:

- Zamówienie obejmuje zakup 5 kompletnych zestawów - agregat prądotwórczy wraz z przyczepą transportową.
- Moc nominalna 15 kW
- Częstotliwość 50 Hz
- Napięcie 230/400V
- Rodzaj paliwa ON-Diesel
- Zbiornik paliwa zapewniający autonomię dla obciążenia 75% -min. 10 h.
- Zabudowa dźwiękochłonna i zabezpieczenie przed niskimi temperaturami.
- Agregat wyposażony w rozdzielnicę i gniazda dystrybucji mocy 230/400 kW oraz szafą z układem SZR

Silnik:

- Rodzaj silnika: wysokoprężny o mocy min. 15 kW przystosowany do pracy ciągłej 24h
- Rozruch elektryczny

Prądnica:

- Moc nominalna 15 kW
- Technologia bezszczotkowa, synchroniczna, samowzbudna
- Regulator napięcia AVR

Sterownik:

- Intuicyjny interfejs graficzny
- Zarządzanie dystrybucją mocy i układu SZR.
- Pełne zabezpieczenie silnika i prądnicy.

Przyczepa:

- Jedno lub dwuosiowa o DMC dostosowanej do masy agregatu z pełnym zbiornikiem paliwa.
- Homologacja do ruchu drogowego
- Zaczep samochodowy
- Hamulec najazdowy i postojowy
- Koło podporowe, podpory postojowe, koło zapasowe, kliny

Instalacja oświetlenia zgodna z przepisami dotyczącymi oświetlenia przyczep samochodowych.

2.3.Agregat prądotwórczy o mocy min. 80 kW wraz z przyczepą transportową

Charakterystyka:

- Zamówienie obejmuje zakup 3 kompletnych zestawów - agregat prądotwórczy wraz z przyczepą transportową.
- Moc nominalna 80 kW
- Częstotliwość 50 Hz
- Napięcie 230/400V
- Rodzaj paliwa ON-Diesel
- Zbiornik paliwa zapewniający autonomię dla obciążenia 75% -min. 10 h.
- Zabudowa dźwiękochłonna i zabezpieczenie przed niskimi temperaturami.
- Agregat wyposażony w rozdzielnice i gniazda dystrybucji mocy 230/400 kW oraz szafą z układem SZR

Silnik:

- Rodzaj silnika: wysokoprężny o mocy min. 80 kW przystosowany do pracy ciągłej 24h
- Rozruch elektryczny

Prądnica:

- Moc znamionowa 80 kW
- Technologia bezszczotkowa, synchroniczna, samowzbudna
- Regulator napięcia AVR

Sterownik:

- Intuicyjny interfejs graficzny i obsługa menu co najmniej w języku polskim
- Zarządzanie dystrybucją mocy i układu SZR.
- Pełne zabezpieczenie silnika i prądnicy.
- Sterownik urządzenia z pomiarem napięcia, prądu, mocy czynnej, biernej i pozornej, licznikiem czasu pracy agregatu i licznikiem przeglądów,
- Sterownik z możliwością podłączenia dodatkowych modułów komunikacyjnych (Ethernet, ModBus, LTE itp.)

Przyczepa:

- Dwuosiowa o DMC dostosowanej do masy agregatu z pełnym zbiornikiem paliwa.
- Homologacja do ruchu drogowego
- Zaczepek kulowy typu „bocian” lub równoważny
- Hamulec najazdowy i postojowy
- Koło podporowe, podpory postojowe, koło zapasowe, kliny
- Instalacja oświetlenia zgodna z przepisami dotyczącymi oświetlenia przyczep samochodowych.

2.4. Agregat prądotwórczy o mocy 60 kW wraz z przyczepą transportową.

Charakterystyka:

- Zamówienie obejmuje zakup 1 kompletnego zestawu - agregat prądotwórczy wraz z przyczepą transportową.
- Moc nominalna 60 kW
- Częstotliwość 50 Hz
- Napięcie 230/400V
- Rodzaj paliwa ON-Diesel
- Zbiornik paliwa zapewniający autonomię dla obciążenia 75% -min. 10 h.
- Zabudowa dźwiękochłonna i zabezpieczenie przed niskimi temperaturami.
- Agregat wyposażony w rozdzielnicę i gniazda dystrybucji mocy 230/400 kW oraz szafą z układem SZR

Silnik:

- Rodzaj silnika: wysokoprężny o mocy min. 60 kW przystosowany do pracy ciągłej 24h
- Rozruch elektryczny

Prądnica:

- Moc nominalna 60 kW
- Technologia bezszczotkowa, synchroniczna, samowzbudna
- Regulator napięcia AVR

Sterownik:

- Intuicyjny interfejs graficzny
- Zarządzanie dystrybucją mocy i układu SZR.
- Pełne zabezpieczenie silnika i prądnicy.

Przyczepa:

- Dwuosiowa o DMC dostosowanej do masy agregatu z pełnym zbiornikiem paliwa.
- Homologacja do ruchu drogowego
- Zaczepek samochodowy
- Hamulec najazdowy i postojowy
- Koło podporowe, podpory postojowe, koło zapasowe, kliny
- Instalacja oświetlenia zgodna z przepisami dotyczącymi oświetlenia przyczep samochodowych.

3. Wymagania ogólne i warunki dostawy

- Wymagane parametry minimalne lub równoważne zgodnie z Opisem zasad warunków równoważności.

- Generatory nowe, nie powystawowe, nie odnowione, wolne od obciążeń prawami osób trzecich, zaopatrzone w płyny eksploatacyjne, paliwo, akumulatory itp.
- Agregat w obudowie odpornej na czynniki atmosferyczne
- Wymagana gotowość pracy agregatu w trybie manualnym i automatycznym.
- W ramach zamówienia Zamawiający wymaga wykonania przez Wykonawcę dostawy i pierwszego uruchomienia oraz wykonanie prób poprawnego działania. W ramach zamówienia musi być zapewnione paliwo do pierwszego uruchomienia.
- Dostawa dopuszczalna tylko i wyłącznie w dniach roboczych w godzinach pracy urzędu.
- Wykonawca przeprowadzi szkolenia osób wyznaczonych do obsługi agregatu prądotwórczego.
- Wykonawca w dniu odbioru zobowiązany jest do dostarczenia dokumentacji zawierającej w szczególności:
 - Karty gwarancyjne agregatów prądotwórczych
 - Dokumentacja techniczna agregatów,
 - Atesty materiałowe, certyfikaty, deklaracje zgodności/deklaracje właściwości użytkowych (jeśli dotyczą);
 - Dokumenty dopuszczenia do obrotu na obszarze Unii Europejskiej (Certyfikat CE)
 - Instrukcje eksploatacji lub użytkowania/obsługi,
 - Harmonogram obsługi konserwacyjnej i serwisowej oraz wykaz punktów serwisowych,
 - Dokumenty potwierdzające przeprowadzenie szkolenia
 - Wraz z przyczepą należy dostarczyć dokumentację niezbędną do jej rejestracji.
- Ww. dokumentację należy wykonać i przekazać Zamawiającemu w wersji papierowej – dokumentacja w języku polskim.

4. Gwarancja i serwis

Zamawiający wymaga objęcia całości dostarczonego asortymentu minimalnym okresem gwarancji wynoszącym 24 miesiące.

Zamawiający wymaga, aby moc oferowanych agregatów w ofercie składanej przez wykonawcę była jak najmniej odbiegająca od wymaganej wartości minimalnej mocy agregatów przedstawionej w opisie przedmiotu zamówienia.