

CZEŚĆ III. SIWZ –OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (zwany dalej „OPZ”)–

ETAP I. Zasyp węgla do 3 komór filtracyjnych

Zamawiający wymaga dokonania zasypu 3 (trzech) komór filtracyjnych węglem aktywnym WG-12 z zasobów Wydziału Produkcji Wody, zgromadzonym w magazynie Stacji Uzdatniania Wody „Drwęca – Jedwabno” (zwanej dalej „SUW Drwęca – Jedwabno”).

- 1.1. Przewidziany jest zasyp ok. 100 m³ złoża do każdej komory filtracyjnej.
- 1.2. Zasyp powinien zostać dokonany metodą mokrą w okresie przed planowaną regeneracją 4 (czterech) złóż węglowych (patrz Etap II.).

ETAP II. Regeneracja złóż węglowych WG-12

Zamawiający wymaga przeprowadzenia regeneracji 400 m³ (4 złóż) węgla aktywnego produkcji Gryfskand typu WG-12 wraz z pracami towarzyszącymi: wydobyć węgla do regeneracji, transport do i z miejsca regeneracji oraz zasyp złoża po regeneracji. Rozpoczęcie procedury ma nastąpić po uruchomieniu min. 2 złóż węglowych zasypanych z zasobów Wydziału Produkcji Wody (patrz Etap I.).

- 2.1. Wymagane parametry węgla po regeneracji:
 - > liczba jodowa: ≥ 700 mg/g (PN-83/C-97555/04),
 - > gęstość nasypowa: ≥ 450 kg/m³ (PN-90/C-97554),
 - > uziarnienie: 0,5 – 0,8 mm,
 - > wytrzymałość mechaniczna: ≥ 85 % (PN-90/C-97554),
 - > zawartość popiołu: ≤ 5 % (PN-84/C-97555/08),
 - > zawartość metali ciężkich: zgodnie z normą PN-EN 12902.
- 2.2. Wykonawca jest zobowiązany do pobrania próbki zużytego węgla aktywnego i wykonania próbnej reaktywacji. Wymagane jest dołączenie protokołu pobrania próbek oraz wyników przeprowadzenia badania.
- 2.3. Regeneracja ma zostać przeprowadzona w warunkach umożliwiających otrzymanie 300 m³ węgla zregenerowanego. W przypadku konieczności dokonania uzupełnienia ubytków technologicznych w procesie regeneracji węgla wymagane jest uzupełnienie świeżym węglem formowanym typu WG-12 lub równoważnym.

UWAGA! Wykonawca w przypadku zaoferowania węgla innego niż typ WG-12 produkcji Gryfskand zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu jego równoważność. Zamawiający zastrzega sobie w takim przypadku prawo swobodnej oceny równoważności zaoferowanego przez Wykonawcę produktu innego niż WG-12.
- 2.4. Dostarczenie węgla powinno nastąpić w oddzielnych opakowaniach dla węgla zregenerowanego oraz oddzielnie dla węgla przeznaczonego do uzupełnienia ubytków. Wymieszanie złóż nastąpi na etapie zasypu węgla do komór filtracyjnych.
- 2.5. Próbkę do badań kontrolnych będą pobrane z opakowań typu big-bag osobno dla węgla po regeneracji i osobno dla węgla świeżego przeznaczonego do uzupełnienia ubytków technologicznych. Uzyskanie pozytywnego wyniku badań potwierdzających spełnienie parametrów dla węgla świeżego i węgla po reaktywacji umożliwi Wykonawcy zasypanie materiału filtracyjnego do filtrów węglowych. Ostateczny wynik kwalifikujący węgiel do zasypania określony zostanie na podstawie rachunku średniej ważonej uwzględniającego parametry oraz wzajemną proporcję obu rodzajów dostarczonego węgla.
- 2.6. Po dostarczeniu przez Wykonawcę i odbiorze przez Zamawiającego wymaganej ilości węgla, wymagany jest jego zasyp do 3 (trzech komór) filtracyjnych, po ok. 100 m³ złoża do każdej komory.
- 2.7. Zasyp powinien być wykonany metoda mokrą.

- 2.8. Zamawiający ponadto żąda dokumentów, o których mowa w pkt. 7 ust. 2 IDW, tj.:
- Wraz z ofertą należy złożyć aktualny atestu PZH na oferowany węgiel aktywny.
 - Wymaga się złożenia wraz z ofertą specyfikacji technicznej potwierdzającej spełnienie określonych w pkt. II.2.1) OPZ.
 - Wymaga się złożenia wraz z ofertą oświadczenia/deklaracji zgodności z normą PN-EN 12915-1 dla oferowanego świeżego węgla aktywnego, przeznaczonego do uzupełnienia ubytków technologicznych.
 - Do oferty należy dołączyć certyfikatu REACH, zawierający numer rejestracyjny REACH odpowiadający produktom węgla aktywnego i numery EC zgodnie z Rozporządzeniem WE 1907/2006 Parlamentu Unii Europejskiej i Rady z dnia 18 grudnia 2006 w sprawie rejestracji, oceny udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH– Dz.U. L 396 z 30.12.2016 r. z późniejszymi zmianami).
- 2.9. Wyniki badań – w załączeniu do OPZ.