

MYJNIA-DEZYNFEKTOR – DO MYCIA IDEZYNFEKCJI SPRZETU MEDYCZNEGO Z OPRZYRZĄDOWANIEM.
WARUNKI GWARANCJI , WARUNKI SERWISOWANIA.

Dostawa myjni dezynfektor do narzędzi chirurgicznych dla SP ZOZ OCO w Opolu			
L.P	Parametry i warunki techniczne	Parametr wymagany	Parametry oferowane
I. Wymagania Ogólne			
1	Nazwa Urządzenia	Podać	
2	Typ Urządzenia	Podać	
3	Producent	Podać	
4	Kraj pochodzenia	Podać	
5	Rok produkcji nie wcześniej niż 2024	Podać	
6	Autoryzowany punkt serwisowy na terenie Polski	adres	
		nr telefonu	
		e-mail	

Ip.	OPIS PARAMETRÓW	WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI	
1.	urządzenie fabrycznie nowe – rok produkcji 2024	tak	
2.	komora przelotowa, dwudrzwiowa	tak	
3.	drzwi przesuwne w pionie (otwierane w dół), całkowicie przeszklone z ramą ze stali kwasoodpornej, automatycznie otwierane i zamykane przy pomocy przycisków na panelu sterującym urządzeniem, uszczelnienie drzwi za pomocą rozprężanej uszczelki dostęp do przestrzeni serwisowej z przodu lub z tyłu urządzenia, automatyczna blokada drzwi w trakcie procesu	tak	
4.	pojemność komory nie mniej niż 15 szt. dużych tac instrumentowych o wymiarach minimum 595x255x70 mm lub 6 pojemników sterylizacyjnych ½ STE lub 4 pojemników 1 STE, zgodnych ze standardem DIN 1/1	tak	
5.	kompaktowa konstrukcja, maksymalna szerokość urządzenia 1000 mm, maksymalna głębokość urządzenia 1000 mm	tak	
6.	zasilanie i ogrzewanie elektrycznie (400V), moc urządzenia nie przekraczająca 21 kW	tak	
7.	możliwość mycia i dezynfekcji narzędzi chirurgicznych w tym laparoskopowych, osprzętu anestezyjologicznego, pojemników sterylizacyjnych, akcesoriów i butów operacyjnych	tak	
8.	możliwość mycia i dezynfekcji narzędzi robotycznych potwierdzone certyfikatem niezależnego laboratorium i producenta narzędzi robotycznych	tak	
9.	komora myjni, elementy funkcjonalne (ramiona spryskujące, przewody rurowe, elementy grzejne), obudowa – wykonanie ze stali nierdzewnej/kwasoodpornej	tak	
10.	końcowe płukanie wodą zdemineralizowaną,	tak	
11.	wyposażenie w dodatkowy zbiornik/system oszczędzania wody polegający na odzysku i wykorzystaniu wody z fazy ostatniego płukania do innej fazy następnego procesu zlokalizowany poza komorą mycia	tak	
12.	wyposażenie w dodatkowy zbiornik/podgrzewacz wody zdemineralizowanej do płukania końcowego i dezynfekcji termicznej zlokalizowany poza komorą mycia	tak	

13.	w komorze minimum dwa przyłącza - zlokalizowane po przeciwnych stronach komory - układu cyrkulacji roztworów roboczych do podłączenia wózka załadunkowego i zasilenia obiegu wewnętrznego wózka i ramion natryskowych na poszczególnych poziomach wózka	tak	
14.	końcowe płukanie wodą zdemineralizowaną	tak,	
15.	temperatura ścieku nie przekraczająca 60°C	tak	
16.	minimum cztery pompy detergentu każda z możliwością ustawienia dozowania środka bezpośrednio z panelu sterującego dla każdego programu zawartego w sterowniku oddzielnie.	tak	
17.	możliwość umieszczenia w myjni minimum 3 kanistrów 10-cio litrowych ze środkami lub zbiorników buforowych centralnego systemu dozowania	tak	
18.	pomiar dozowanych środków przy pomocy przepływomierzy	tak	
19.	kontrola poziomu dozowanych środków chemicznych w zbiornikach.	tak	
20.	sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego, wysuwany sterownik ułatwiający dostęp serwisowy	tak	
21.	sterownik wyposażony w złącze umożliwiające podłączenie urządzenia do systemu komputerowego do monitorowania procesów sterylizacji, mycia, dezynfekcji oraz ewidencji narzędzi a także wyliczania kosztów obróbki narzędzi	tak	
22.	możliwość podłączenia sterownika myjni do komputera zewnętrznego klasy PC ze specjalistycznym oprogramowaniem do archiwizacji cykli sterylizacji i jednolitego informatycznego systemu do zarządzania obiegiem wyrobów sterylnych wraz z rejestracją pracy innych urządzeń centralnej sterylizatorni,	tak	
23.	automatyczna archiwizacja wszystkich raportów i wykresów procesu w sterowniku sterylizatora przez minimum 5 lat, oraz automatyczna transmisja raportów procesu do wskazanego komputera zewnętrznego klasy PC, możliwość archiwizacji raportów w posiadanym przez Zamawiającego oprogramowaniu lub oprogramowanie archiwizacyjne w języku polskim dla oferowanej myjni do narzędzi dostarczane wraz z urządzeniem	tak	
24.	procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika.	tak	
25.	wyświetlanie na ekranie po stronie załadunkowej i wyładunkowej czasu do zakończenia procesu	tak	
26.	sygnalizacja świetlna stanu myjni, faz procesu.	tak	
27.	diagnostyczny program serwisowy i programowalna książka serwisowa w sterowniku (informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego), zdalne diagnozowanie poprzez złącze sieciowe	tak	
28.	zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów w postaci kodu.	tak	
29.	programy mycia i dezynfekcji termicznej ze sterowaniem wg wymaganej wartości Ao i dezynfekcji chemiczno-termicznej	tak	
30.	możliwość zaprogramowania dowolnych programów użytkownika bezpośrednio z panelu sterującego, zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów w postaci kodu.	tak	
31.	wyposażona w zintegrowaną, wydajną suszarkę załadunku, konstrukcja suszarki zapewniająca mycie i dezynfekcję przestrzeni wewnętrznych suszarki w trakcie procesu, element grzejny suszarki umieszczony wewnątrz komory	tak	
32.	suszarka z możliwością nastawy temperatury i czasu, wyposażona w system filtrów powietrza używanego do suszenia, zgodny z normą PN EN 15883 lub równoważną	tak	
33.	automatyczne monitorowanie różnicy ciśnień filtra powietrza – sygnalizacja stanu awaryjnego	tak	
34.	wyposażona w wydajny, monitorowany na bieżąco system cyrkulacji wody do mycia powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych załadunku, przyłącza obiegu wody wewnątrz wózka z dwóch stron komory	tak	
35.	spust wody z komory za pomocą wydajnej pompy odpływowej	tak	

36.	powierzchnia czołowa myjni wykonana w sposób higieniczny łatwy do utrzymania w czystości i możliwa do dezynfekcji (brak wystających śrub, klawiatur, wystających elementów elektrycznych z wyjątkiem wyłącznika bezpieczeństwa), których mycie jest utrudnione	tak	
37.	oświetlenie elektryczne wnętrza komory umożliwiające obserwację prawidłowości procesu mycia.	tak	
38.	Wypożyczenie załadownicze:	tak	
39.	wózek transportowy z systemem dokowania do oferowanej myjni dezynfektora i zbiorniczkiem ociekowym – 2 szt.	tak	
40.	wózek załadowniczy trzypoziomowy na minimum 9 szt. dużych tac instrumentowych o wymiarach minimum 580x260x70 mm, ramiona spryskujące zapewniające natrysk każdej mytej tacy od góry oraz od dołu, wyposażony w minimum 30 przyłączy do mycia endoskopów sztywnych/narzędzi mikrochirurgicznych z kanałem roboczym – 1 szt.	tak	
41.	wózek załadowniczy pięciopoziomowy na minimum 15 szt. dużych tac instrumentowych o wymiarach minimum 580x260x70 mm, ramiona spryskujące zapewniające natrysk każdej mytej tacy od góry oraz od dołu – 1 szt.	tak	
42.	wózek załadowniczy do mycia pojemników sterylizacyjnych o pojemności 4 pojemników 1/1 STU	tak	
43.	zestaw startowy płynnych środków chemicznych, na których zostało skalibrowane i kwalifikowane podczas instalacji i uruchomienia urządzenie (w opakowaniach 5 lub 10 ($\pm 5\%$) dm ³):	tak	
44.	własny autoryzowany serwis na oferowane urządzenie	tak	
45.	wbudowana drukarka do wydruku protokołów tekstowych i wykresów przebiegu procesu mycia i dezynfekcji (temperatura i ciśnienie w systemie cyrkulacyjnym w postaci gotowego raportu, możliwość wydruku raportu procesu z wykresem parametrów w kolorze w formacie A4 na zewnętrznej drukarce sieciowej	tak	
WARUNKI GWARANCYJNE			
46.	Autoryzowany serwis na oferowane urządzenia (załączyć stosowną autoryzację), podać dane teleadresowe autoryzowanego serwisu, certyfikaty szkoleniowe dla minimum 5 etatowych pracowników serwisu	tak	
47.	Oferowany okres gwarancji - w miesiącach. (mini. okres gwarancji 24 m-ce) Gwarancja liczona od daty uruchomienia sprzętu potwierdzonego podpisaniem „Protokołu uruchomienia i odbioru końcowego urządzenia wraz z przeprowadzonym szkoleniem/instruktażem”.	tak	
48.	W ramach wynagrodzenia umownego przeglądu w okresie gwarancyjnym zgodnie z wytycznymi producenta wraz z wymianą części eksploatacyjnych (m.in. uszczelki do drzwi, filtr powietrza- składających się na zestaw przeglądowy) zgodnie z zaleceniami producenta dla każdego przeglądu	tak	
49.	Czas reakcji na zgłoszoną awarię w okresie gwarancyjnych w godzinach w dni robocze Naprawa i usuwanie wad/usterek	maksymalnie 48 godz. od zgłoszenia do 5 dni roboczych w przypadku sprowadzania części z zagranicy do 7 dni roboczych.	
50.	Liczba napraw/usuwania wad powodująca wymianę podzespołu/sprzętu na nowy	maksymalnie 3 naprawy/usuwania wad	
51.	Okres od daty instalacji, w którym Wykonawca zapewnia dostępność do części zamiennych do urządzenia od daty instalacji	min. 10 lat	
52.	Szkolenie personelu podczas instalacji urządzenia	tak	

Uwagi:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

¹Dokument składany w formie elektronicznej należy podpisać w sposób opisany w SWZ