



UNIwersytet Medyczny  
IM. KAROLA MARCINKOWSKIEGO W POZNANIU

Dział Zamówień Publicznych

Adres:  
61-701 Poznań  
ul. Fredry 10

tel.: (061) 854-60-00  
fax (061) 854-61-46  
e-mail: dzp@ump.edu.pl

L. dz. DZP- 309 /21

Poznań, dnia 09.06.21 r.

**Wszyscy Wykonawcy**  
**- platforma zakupowa**

**Dotyczy: PN-51/21** postępowania w trybie przetargu nieograniczonego na **dostawę z instalacją nastołowego liofilizatora laboratoryjnego wraz z pompą próżniową i akcesoriami oraz przeszkoleniem pracowników Zamawiającego.**

W związku z pytaniem dotyczącym prowadzonego postępowania, Zamawiający, zgodnie z art. 135 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r., poz. 2019 ze zm.) udziela odpowiedzi:

**Zapytania:**

1. Czy Zamawiający uzna za równoważny liofilizator z kolorowym dotykowym ekranem o przekątnej 4,3" co całkowicie wystarcza zarówno do precyzyjnego użytkowania w trakcie nastawy parametrów pracy jak i również ich późniejszą bezproblemową kontrolę w trakcie trwania cyklu. Jakość i czytelność wyświetlacza definiowana jest przez jego kontrast, rozdzielczość oraz wielkość wyświetlanych czcionek zatem różnica zaledwie 0,7" (1,78 cm) nie będzie miała żadnego wpływu na funkcjonalność liofilizatora. Jeżeli nie, proszę o argumentację i wyjaśnienie czemu Zamawiający wymaga aż tak dużego wyświetlacza.

**Ad. 1.** Zamawiający nie uznaje za równoważny liofilizator z ekranem dotykowym o przekątnej 4,3". Wielkość ekranu jest parametrem kluczowym związanym z użytkowaniem ekranu dotykowego. Wielkość ekranu jest wyrażana w wielkości przekątnej, tak więc różnica 1,78cm (w przekątnej) wpływa znacząco na całkowitą powierzchnię użytkową ekranu.

2. Czy Zamawiający dopuszcza liofilizator posiadający możliwość wyboru wyświetlania jednostek ciśnienia/próżni pomiędzy hPa i Torr zamiast Pa i mbar które są równoważne (1mbar = 1hPa = 100 Pa). Z kolei wyrażenie jednostek podciśnienia/próżni w hPa oraz Torrach jest bardziej profesjonalne zwłaszcza, że większość procesu odbywa się przy ciśnieniu ujemnym. Jeżeli nie, proszę o argumentację oraz uzasadnienie jaką różnicę Zamawiający widzi w wyświetlaniu wartości podawanej w mbar/Pa i hPa.

**Ad. 2.** Zamawiający dopuszcza liofilizator, który ma minimalną możliwość wyboru jednostek temperatury i ciśnienia: mBar, Torr i Pa dla ciśnienia oraz °C i °F dla temperatury ze względu na ułatwienie w użytkowaniu (szybkie przełączenie w zależności od stosowanego protokołu) co ma podstawowe znaczenie przy użytkowaniu przez wielu pracowników oraz co zmniejsza także ryzyko pomyłek wynikających ze stosowania przeliczeń.

3. Czy Zamawiający uzna za równoważny liofilizator z automatycznym załączaniem pompy próżniowej po osiągnięciu zadanej temperatury mroźniczej w komorze co eliminuje ryzyko zaciągnięcia wilgoci do pompy i nie wymaga stosowania dodatkowych czujników?

**Ad. 3.** Zamawiający dopuszcza urządzenie, które konstrukcyjnie posiada automatyczne funkcje bezpieczeństwa pomagające zmniejszyć ryzyko uszkodzenia pompy, pozwalające na zabezpieczenie pompy przez dostaniem się do niej wody. Oprócz automatycznych funkcji powinien posiadać także czujnik wilgoci w komorze wymrażacza zapobiegający załączeniu pompy w przypadku wykrycia wilgoci w komorze. Służy on do ochrony pompy próżniowej liofilizatora przed wilgocią resztkową pozostającą w komorze zbiorczej z poprzedniego użycia. Ważne jest, aby cały płyn został usunięty z komory zbiorczej liofilizatora, ponieważ pozostała ciecz może zostać wciągnięta do pompy próżniowej podczas następnego użycia, gdzie zanieczyści olej pompy. W takim przypadku właściwości smarne oleju ulegają znacznemu pogorszeniu,

dochodzi do nadmiernego zużycia i korozji, co może skutkować przedwczesną awarią pompy. Jeśli w komorze kolektora znajduje się ciecz i zostanie naciśnięty przycisk uruchamiania urządzenia, to urządzenie nie może zostać uruchomione. Ta funkcja zapobiega przypadkowemu uruchomieniu pompy próżniowej, gdy ciecz znajduje się w kolektorze, a tym samym może przedłużyć żywotność pompy próżniowej, co z kolei ma uzasadnienie ekonomiczne.

4. Czy Zamawiający uzna za równoważny liofilizator z możliwością eksportu danych za pomocą złącza micro USB (Wykonawca zapewnia niezbędne okablowanie i/lub adaptery)? Proponowane rozwiązanie jest równoważne a jego dopuszczenie pozwoli na zwiększenie konkurencyjności postępowania. Jeżeli nie, wówczas proszę o argumentację i określenie jakie znaczenie ma dla Zamawiającego rodzaj złącza/kabla oraz komunikacji która pozwala osiągnąć ten sam efekt końcowy co opisane rozwiązanie techniczne.

**Ad. 4.** Zamawiający dopuszcza liofilizator posiadający funkcje archiwizacji parametrów procesu z możliwością eksportu minimum poprzez złącze USB. Ze względów lokalowych (dostępność miejsca) i kosztowych nie jest możliwe dokupienie dodatkowego komputera do transportu danych za pomocą złącza RS 232. Najbardziej dogodnym dla zamawiającego rozwiązaniem jest stosowanie urządzeń typu Pendrive do transportu danych. Dodatkowe okablowanie i adaptory związane są z posiadaniem części urządzenia, które wystają poza urządzenie, przez co są narażone na zniszczenie, zagubienie. Ma to kluczowe znaczenie przy wykorzystaniu urządzenia przez wielu pracowników. Ze względu na ułatwienie w użytkowaniu, liofilizator powinien posiadać minimum możliwość eksportu danych poprzez złącze USB.

5. Czy Zamawiający dopuszcza zamiast czujnika wilgoci, alternatywne rozwiązanie - zabezpieczenie w postaci nowoczesnego systemu kontroli temperatury rozmrażania kolektora lodu i związanej z tym regulacji zaworu kontroli próżni ?


Jeśli nie, prosimy o uzasadnienie.

**Ad. 5.** Zamawiający dopuszcza urządzenie, które konstrukcyjnie posiada automatyczne funkcje („nowoczesne systemy”) bezpieczeństwa pomagające zmniejszyć ryzyko uszkodzenia pompy, pozwalające na zabezpieczenie pompy przez dostaniem się do niej wody. Oprócz automatycznych funkcji powinien posiadać także czujnik wilgoci w komorze wymrażacza zapobiegający załączeniu pompy w przypadku wykrycia wilgoci w komorze. Służy on do ochrony pompy próżniowej liofilizatora przed wilgocią resztkową pozostającą w komorze zbiorczej z poprzedniego użycia. Ważne jest, aby cały płyn został usunięty z komory zbiorczej liofilizatora, ponieważ pozostała ciecz może zostać wciągnięta do pompy próżniowej podczas następnego użycia, gdzie zanieczyści olej pompy. W takim przypadku właściwości smarne oleju ulegają znacznemu pogorszeniu, dochodzi do nadmiernego zużycia i korozji, co może skutkować przedwczesną awarią pompy. Jeśli w komorze kolektora znajduje się ciecz i zostanie naciśnięty przycisk uruchamiania urządzenia, to urządzenie nie może zostać uruchomione. Ta funkcja zapobiega przypadkowemu uruchomieniu pompy próżniowej, gdy ciecz znajduje się w kolektorze, a tym samym może przedłużyć żywotność pompy próżniowej, co z kolei ma uzasadnienie ekonomiczne.

Przesłane informacje prosimy uwzględnić przy tworzeniu oferty przetargowej traktując je, jako ważne i wiążące.

Z poważaniem,

DYREKTOR DS. ADMINISTRACJI

  
.....  
dr inż. Paweł Uruski  
Za Zamawiającego

Opracowała: Sławomira Baranowska  
nr telefonu: 61 854 60 15  
e-mail: dzp@ump.edu.pl

2014