


- UWAGI:
1. Stal klasy S235JR
  2. Wszystkie nieoznaczone spoiny wykonać jako czołowe na pełną powierzchnię przetopu.
  3. W przypadku wątpliwości kontaktować się z projektantem.

POZ.	LICZBA	OPIS	DLUGOSC	CIEZAR JEDN.	CIEZAR 1 szt.	CIEZAR CALKOWITY	MATERIAL	UWAGI
	[szt.]		[mm]	[kg]	[kg]	[kg]		
ELEMENT SŁUP S1 - 3 szt.								
1	1	2C160	3447	37.6	129.6	129.6	S235JR	
2	1	BL.10x200	200	15.7	3.1	3.1	S235JR	
3	1	BL.10x190	220	14.9	3.3	3.3	S235JR	
S.1	4	Sruba M12	45				6.6	DIN-7990
S.2	4	Nakretka M12					6	DIN-EN-24034
S.3	4	Podkladka D13						DIN-7989
S.4	4	HAS-E M 12x110/28						332221
S.5	4	HVU M 12x110						256693
RAZEM [kg]:						136.0	x 3szt. = 408.0	
ELEMENT SŁUP S2 - 3 szt.								
2	1	BL.10x200	200	15.7	3.1	3.1	S235JR	
3	1	BL.10x190	220	14.9	3.3	3.3	S235JR	
4	1	2C160	4000	37.6	150.4	150.4	S235JR	
S.1	4	Sruba M12	45				6.6	DIN-7990
S.2	4	Nakretka M12					6	DIN-EN-24034
S.3	4	Podkladka D13						DIN-7989
S.4	4	HAS-E M 12x110/28						332221
S.5	4	HVU M 12x110						256693
RAZEM [kg]:						156.8	x 3szt. = 470.4	
TOTAL: 878.4								

INWESTOR:		Gmina Lipusz ul. Wybickiego 27 83-424 Lipusz	SKALA 1:20
INWESTYCJA:		MODERNIZACJA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W LIPUSZU WRAZ Z ROZBUDOWĄ BUDYNKU TECHNOLOGICZNEGO	NR RYS. KW.WS-5
SŁUPY S1, S2			DATA luty 2021
PROJEKTANT:		mgr inż. Elżbieta Wewiórska upr. nr 1957/Gd/85	
OPRACOWANIE:		inż. Joanna Warpechowska	
			