



- UWAGI:
1. Stal klasy S235JR
 2. Wszystkie nieoznaczone spoiny wykonać jako czotowe na pełną powierzchnię przetopu.
 3. W przypadku wątpliwości kontaktować się z projektantem.

POZ.	LICZBA	OPIS	DLUGOSC	CIEZAR JEDN.	CIEZAR 1 szt.	CIEZAR CALKOWITY	MATERIAL	UWAGI
	[szt.]		[mm]	[kg]	[kg]	[kg]		
ELEMENT RYGIEL – 3 szt.								
3	2	BL.10x190	220	14.9	3.3	6.6	S235JR	
5	2	C160	161	18.8	3.0	6.1	S235JR	
6	1	2C160	6749	37.6	253.8	253.8	S235JR	
11	2	BL.4x130	161	4.1	0.7	1.3	S235JR	
RAZEM [kg]:						267.8	x 3szt. = 803.4	
ELEMENT PŁATEW – 10 szt.								
7	1	C100	10548	10.5	110.8	110.8	S235JR	
RAZEM [kg]:						110.8	x 10szt. = 1108.0	
TOTAL: 1911.4								

INWESTOR: Gmina Lipusz ul. Wybickiego 27 83-424 Lipusz		SKALA 1:20
INWESTYCJA: MODERNIZACJA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W LIPUSZU WRAZ Z ROZBUDOWĄ BUDYNKU TECHNOLOGICZNEGO		NR RYS. KW.WS-6
RYGIEL, PŁATEW		DATA luty 2021
PROJEKTANT: mgr inż. Elżbieta Wewiorska upr. nr 1957/Gd/85		
OPRACOWANIE: inż. Joanna Warpechowska		