**Opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa 8 kompletów systemu podnośnikowego z gwintem/ śrubą kulową z przekładnią , zgodnie z parametrami określonymi poniżej.

**Dane wejściowe:**

- obciążenie maksymalne 200 kN (nacisk statyczny 200kN/ dynamiczny 190 kN)

- wznios efektywny w zakresie 0÷150 mm,

- pozycja montażu – pionowa, wrzecionem do góry,

- prędkość podnoszenia w zakresie 0,8 – 1 mm/s przy 128 rpm wałka wejściowego

- średnica wałka wejściowego φ28mm z wpustem 8mm,

**Czas i cykl pracy:**

* do 60% czasu pracy w odniesieniu do 10 minut,
* do 50 % czasu w odniesieniu do 1 godziny,
* do 10 wzniosów na godzinę w odniesieniu na 8 godzinny czas pracy.

**Uwaga: przekładnia dedykowana do współpracy z silnikiem indukcyjnym z hamulcem, z systemem pomiarowym położenia i wyłącznikiem krańcowym montowanym poza silnikiem. Silnik indukcyjny pracujący ze sterowaniem binarnym.**

Urządzenie musi być zgodne z podstawowymi wymaganiami Dyrektywy Maszynowej WE 2006/42/WE. Załącznik IIB.

**Minimalny wymagany okres gwarancji 12 miesięcy.**

**Wraz z przedmiotem zamówienia Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia Instrukcji montażu i utrzymania (w języku polskim bądź angielskim)**

Wymiary gabarytowe i montażowe do zabudowy na rysunku poglądowym przestrzeni do zabudowy poniżej.



