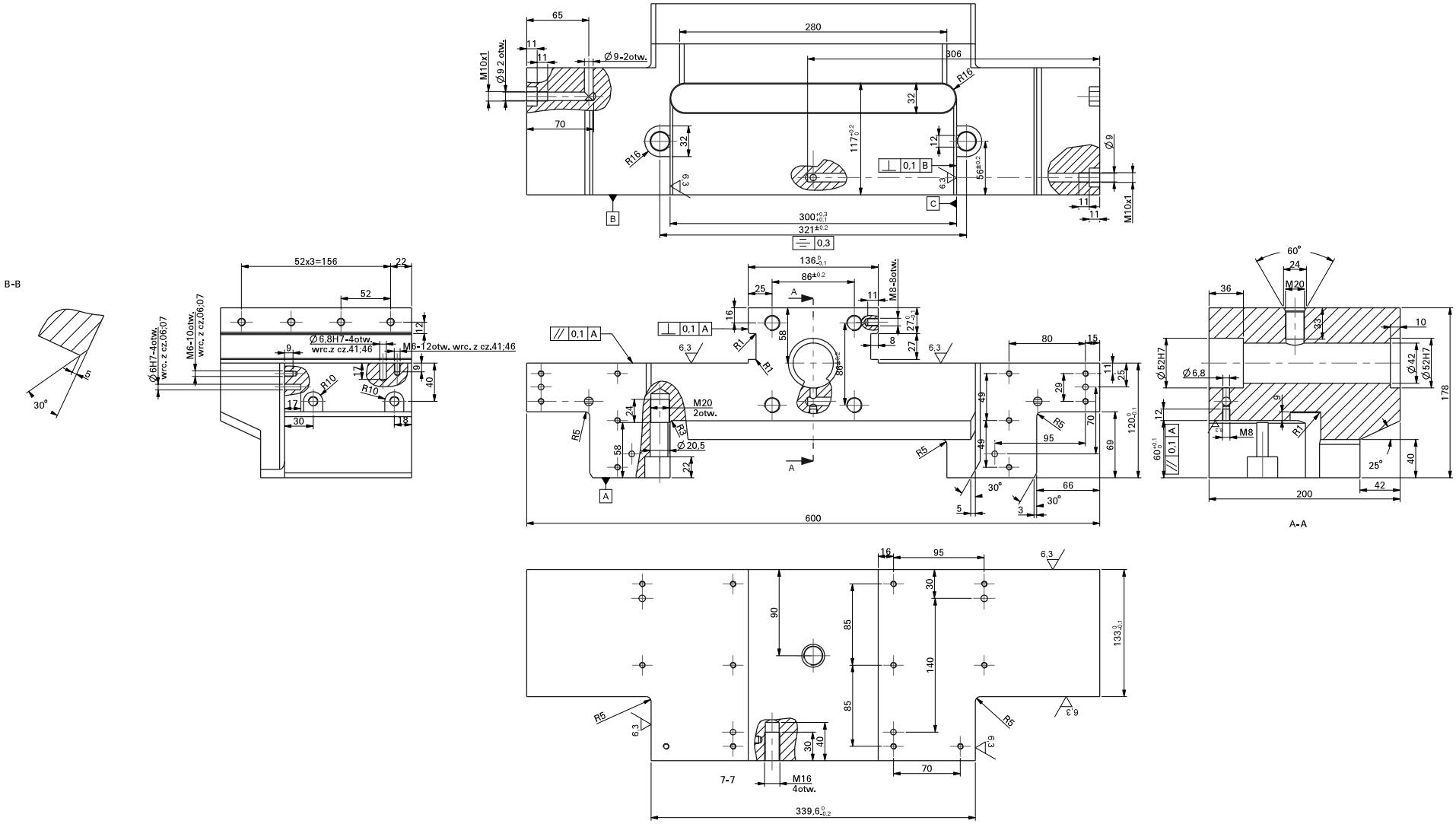

Uwagi:
1. Detal wykonać z odkuwki
2. Obrobic cieplnie 30±2 HRC
3. Ostre krawędzie stępić

AKTUALNY 01.2023

Nr kol. w złożen.	Rodzaj Materiał	Nr normy	Wymiar	Liczba szt.	Masa [kg]	Uwagi
30	1.2311	-	600x200x178	1	-	-

	Nazwisko	Podpis	Data
Konstruował			01.2023
Detalował			01.2023
Kreślił			01.2023
Sprawdził			01.2023
Zatwierdził			-

Zmiana | Podpis | Data

Symbol wyrobu: PK-155

Zastępuje rys.: -

Nr arch.:

Podziałka: 1:2

Nazwa konstrukcji: Obudowa górna narzędzi

Symb.zak.:

Nr rys.: TRW1M-30/W

PN/N-01606 | Wymiary: mm | Chropowatość: Ra | System CAD : | Nazwa pliku :

Format: A1 | Arkusz: 1 | Arkuszy: 1