

		ZUMTOBEL 3x80 W	wycieku max 1750l/h przy 150 Pa, automatyka DORMA
Pomieszczenia przygotowania lekarzy i pacjentów	Systemowe stal chromowo-niklowa En 1.4301 lakierowana	Systemowe stalowe RAL 9010 skrzynki systemowe pod oprawy oświetleniowe, oprawy oświetleniowe ZUMTOBEL 3x80 W	Stalowe chromowo-niklowe EN 1.4301 systemowe z izolacją akustyczną Rw min 38 dB, automatyka DORMA

13.a SALA OPERACYJNA

ŚCIANY

Prefabrykowane ścianki wykończone panelami stalowymi licowane klejonym do panelu szkłem VSG

Prefabrykowany system zabudowy ściennej:

- wsporniki profilowane,
- szyna podłogowa i sufitowa,
- szyna przyłączeniowa - profil zamknięty łączący zabudowę ścienną z sufitową,
- panele ścienne stalowe licowane szkłem bezpiecznym klejonym warstwowo

Wymagania dla wsporników profilowanych:

wykonane z wysokiej jakości stali ocynkowanej grubości min 1.5 mm montowane pionowo wraz z szyną podłogową i sufitową mają tworzyć konstrukcję nośną przygotowaną do przenoszenia obciążenia min. 500 Nm

Wymagania dla szyny podłogowej i sufitowej:

wykonane z wysokiej jakości stali ocynkowanej, nierdzewnej lub chromoniklowej grubości min. 1,5 mm mocowane do podłoża i stropu,

Wymagania dla szyna przyłączeniowej:

wykonana z wysokiej jakości aluminium lakierowanego RAL 9010 jako profil zamknięty łączący zabudowę ścienną z sufitową, profil uszczelniany uszczelką w minimum 3 miejscach

Wymagania dla paneli ściennych stalowych licowanych szkłem klejonym warstwowo

Panel szklany składa się z panelu stalowego i doklejonego szkła klejonego warstwowo w kolorze podanym przez Inwestora i Zespół Projektowy

wymagania odnośnie zastosowanego materiału - stal grubość blachy min. 1 mm, wysokość pojedynczego panelu musi odpowiadać odległości w świetle sufit – posadzka bez łączenia paneli w poziomie na wysokość w świetle sufit - podłoga(bez łączenia paneli w poziomie na wysokości pomieszczenia),

wyklucza się wykonanie zabudowy ściany do wysokości sufitu z dwóch paneli łączonych, konstrukcja panelu musi umożliwiać późniejszy, łatwy demontaż pojedynczego panelu w celu przeprowadzenia dodatkowych zmian w instalacji i zabudowie,

grubość panelu min 26 mm, grubość panelu stalowego min 19 mm, grubość szkła bezpiecznego klejonego warstwowo min 7mm folia pomiędzy szkłem PVB

odporność szkła na uderzenia zgodnie z DIN 12 600

odporność szkła na zginanie min 44 N/mm²

odporność szkła na ściskanie min 670 N/mm²
twardość szkła min 4,50 KN/mm²
współczynnik załamania światła zgodny z DIN 572-1
szkło zgodnie z DIN EN 572

motywy zdjęciowe o powierzchni łącznej min 9m² w czterech częściach sali (narożach)

SUFITY

Prefabrykowany system zabudowy sufitowej:

- konstrukcja
- panele sufitowe
- skrzynki systemowe pod oprawy oświetleniowe szczelne
- oprawy oświetleniowe

Wymagania dla konstrukcji sufitowej:

wykonana z podwójnych profili: nośnych i poprzecznych dla zapewnienia stabilności i szczelności. Regulowanie za pomocą prętów mocujących z noniuszem na wysokości zawieszenia od 300 mm do 1100 mm.

Wszystkie części konstrukcji podstawy mają być wykonane z materiału ocynkowanego.

Kasetony sufitowe podtrzymywane za pomocą profilu nośnego w systemie zaciskowym.

Krzywki wmontowane w kasetony muszą gwarantować równy poziom płaszczyzny sufitu, a także łatwy demontaż i ponowny montaż kasetonów.

Wymagania dla paneli sufitowych:

Panele sufitowe wykonać z wysokiej jakości, lakierowanej RAL 9010 blachy stalowej

Kasetony standardowe posiadają wymiary modułów 600 x 1200 mm, z krawędziami 38 mm (strona zaciskowa) lub 10 mm i mogą być zaopatrzone, na specjalne życzenie, w fazki z każdej strony (2,5 mm, 45°). Kasetony połączone ze ścianą posiadać mają z dwóch lub trzech stron wysokie krawędzie. Strony bez krawędzi montować do ściany, w sposób sterylny i szczelny, za pomocą szyny przyłączeniowej - profil zamknięty łączący zabudowę ścienną z sufitową.

Połączenia między zabudową ścienną a sufitową wykonać za pomocą profili systemowych, wykluczyć należy zastosowanie połączeń silikonowych.

Zabudowa sufitowa tworzyć musi powierzchnię szczelną. Uszczelnienia między panelami wykonać z uszczelek.

Wymagania dla skrzynek systemowych:

Skrzynki systemowe pod oprawy oświetleniowe szczelne

Wykonane ze stali lakierowanej proszkowo jako dodatkowe uszczelnienie całego sufitu, przygotowane pod montaż opraw oświetleniowych. Powinny posiadać krawędzie zagięte tworzące wnękę do montażu opraw oświetleniowych i tworzyć wraz z panelami sufitowymi powierzchnię szczelną, zamkniętą. Poprzez montaż opraw oświetleniowych we wnękę, oprawy oświetleniowe będą tworzyć wraz z powierzchnią paneli gładką powierzchnię.

Wymagania dla opraw oświetleniowych:

Oprawa do nabudowania w skrzynkach systemowych metalowych
Zastosowane źródła światła to trzy świetlówki liniowe o mocy 3 x 80W oraz dodatkowy moduł źródła światła.

Oprawa wyposażona w statecznik elektroniczny.

Obudowa z blachy stalowej, pokrycie antystatyczne, odporne na opary oleju, środki dezynfekujące i chemiczne środki czystości.

Oprawa musi posiadać certyfikat jednostki certyfikującej potwierdzający możliwość zastosowania oprawy w pomieszczeniach czystych o klasie czystości 3 do 9

Oprawa musi posiadać normę DIN EN ISO 14644-1.
musi posiadać 5-biegunowy zacisk przyłączeniowy.

Matowy, aluminiowy raster biwergentny, zapewniający ograniczenie luminancji $L < 1000$ cd/m² przy kącie 65°.

Klosz oprawy wykonany jest ze szkła hartowanego o grubości min 4mm, mocowany do obudowy za pomocą czterech uchwytych magnetycznych.

Stopień szczelności IP65.

Wymiary dostosowane do panelu sufitowego systemowego: 1550 mm x 400 mm x 96 mm

Strumień świetlny min. 13350lm.

Współczynnik oddawania barw min 1B

Dławik: elektroniczny EVG

Typ ZUMTOBEL lub równoważne

DRZWI

DRZWI UCHYLNE

Wymagania dla ościeżnicy:

ma być licowane z powierzchnią panelu ściennego i obejmować ścianę
ze względów higienicznych nie ma być widocznych mocowań do ściany – brak jakichkolwiek śrub i widocznych mocowań

wykonana ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 szlifowana ziarnem 240
grubość ościeżnicy min 2 mm

Wymagania dla skrzydła drzwiowego:

Wysokość skrzydła drzwiowego 2300mm

wykonane w technologii warstwowej składającej się z jednolitej, odpornej na uderzenie specjalnej płyty wiórowej klasy E1 o grubości min 35 mm licowanej stalą chromowo-niklową materiał EN 1.4301 szlifowanej ziarnem 240

na powierzchni czołowej skrzydła powinien być zamontowany gumowy profil uszczelniający dociskany do zewnętrznej części ościeżnicy, który jednocześnie amortyzuje zamykanie drzwi

Okucia dla drzwi uchylnych:

pochwyty długości min. 800 mm ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301,

zamek, rozeta wykonane ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301.

DRZWI PRZESUWNE- hermetyczne

Drzwi o izolacji akustycznej R_w min 38 dB EN ISO 717-1 potwierdzone certyfikatem jednostki certyfikującej.

drzwi hermetyczne wskaźnik wycieku max 1750l/h przy 150 Pa

Wymagania dla ościeżnicy:

wykonanie ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 szlifowanej ziarnem 240 grubość

ościeżnicy min. 2 mm,

- na stronie wewnętrznej ościeżnicy powinno być wykonane wgłębienie do którego w czasie domykania drzwi jest dociskany profil gumowy skrzydła drzwiowego w celu zapewnienia szczelności drzwi,
klapa rewizyjna dla mechanizmu suwnego i automatyki drzwi wykonana w całości ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 bez widocznych zawiasów.

Wymagania dla skrzydła drzwiowego:

wykonane w technologii warstwowej składającej się z jednolitej, odpornej na uderzenie specjalnej płyty wiórowej klasy E1 o grubości min 35 mm licowanej stalą chromowo-niklową materiał EN 1.4301 lakierowane.

na powierzchni czołowej skrzydła powinien być zamontowany gumowy profil uszczelniający o szerokości 35 mm dociskany do wgłębienia ościeżnicy, który jednocześnie amortyzuje zamykane drzwi,

spodnia część skrzydła wyposażona w profil prowadzący w kształcie litery U, schowany w skrzydle drzwiowym, wykonany z aluminium,

rdzeń drzwi przygotowany do zainstalowania zamka.

Wymagania dla automatyki drzwi przesuwnych:

regulowana szybkość ruchu,

regulowana szerokość otwarcia – przyciski sterujące (6 szt.) montowane w ościeżnicy, wykonane ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301,

przycisk stałego otwarcia skrzydła w celu dezynfekcji – 2 szt. – przyciski umieszczone z dwóch stron ościeżnicy na wysokości 1750 mm od podłoża – kolor szary,

przycisk częściowego otwarcia skrzydła dla personelu – 2 szt. – przyciski umieszczone z dwóch stron ościeżnicy na wysokości 1450 mm od podłoża - kolor pomarańczowy z grawerowanym symbolem człowieka,

przycisk pełnego otwarcia skrzydła dla transportu pacjenta – 2 szt. – przyciski umieszczone z dwóch stron ościeżnicy na wysokości 1400 mm od podłoża - kolor biały z grawerowanym symbolem łóżka,

mechanizm powinien umożliwiać otwieranie ręczne w przypadku braku zasilania,

redukcja prędkości przesuwu drzwi w końcowej fazie zamykania drzwi,

sterownik cyfrowy kontrolujący ruch drzwi - elektroniczny układ zmiany kierunku ruchu w momencie napotkania przeszkody,

układ powinien posiadać samodiagnostujący procesor z pamięcią błędów otwarcia,

możliwość programowania zamykania drzwi po upływie określonego czasu otwarcia 1-30 s,

możliwość programowania siły docisku drzwi,

ciężar skrzydła drzwiowego do 200 kg,

parametry prądu 200 ~/50 V, 60 Hz 24V~/2A.

uruchamianie automatyki drzwiowej powinno następować za pomocą listwy uderzeniowej – gumowy profil montowany na ścianie lub ościeżnicy drzwi długości min. 1200 mm.

Wewnątrz profilu gumowego umieszczone szyny styku elektrycznego. Dotknięcie dowolnej

części listwy uderzeniowej powoduje uruchomienie automatyki drzwi. Listwy zamontowane po dwóch stronach drzwi. Miejsce montażu listw na ścianie według wskazówek architekta, mechanizm automatyki umieszczony nad skrzydłem drzwiowym pod kłapą rewizyjną wykonaną ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301.

13.B. POMIESZCZENIA PRZYGOTOWAWCZE PACJENTA I LEKARZY

ŚCIANY

Prefabrykowane ścianki wykończone panelami stalowymi lakierowanymi.

Prefabrykowany system zabudowy ściennej mają tworzyć:

- wsporniki profilowane,
- szyna podłogowa i sufitowa,
- szyna przyłączeniowa - profil zamknięty łączący zabudowę ścienną z sufitową,
- panele ścienne stalowe stal chromowo-niklowa materiał EN 1.4301 lakierowana proszkowo

Wymagania dla wsporników profilowanych:

wykonane z wysokiej jakości stali ocynkowanej grubości min 1.5 mm montowane pionowo wraz z szyną podłogową i sufitową mają tworzyć konstrukcję nośną przygotowaną do przenoszenia obciążenia min. 500 Nm

Wymagania dla szyny podłogowej i sufitowej:

szyny mają być wykonane z wysokiej jakości stali ocynkowanej, nierdzewnej lub chromoniklowej grubości min. 1,5 mm mocowane do podłoża i stropu,

Wymagania dla szyna przyłączeniowej:

ma być wykonana z wysokiej jakości aluminium lakierowanego RAL 9010 jako profil zamknięty łączący zabudowę ścienną z sufitową, profil uszczelniany uszczelką w minimum 3 miejscach

Wymagania dla paneli ściennych stalowych

Grubość panelu min 26 mm

wymagania odnośnie zastosowanego materiału - stal grubość blachy min. 1 mm, wysokość pojedynczego panelu musi odpowiadać odległości w świetle sufit – posadzka bez łączenia paneli w poziomie na wysokość w świetle sufit - podłoga (bez łączenia paneli w poziomie na wysokości pomieszczenia),

wyklucza się wykonanie zabudowy ściany do wysokości sufitu z dwóch paneli łączonych, konstrukcja panelu musi umożliwiać późniejszy, łatwy demontaż pojedynczego panelu w celu przeprowadzenia dodatkowych zmian w instalacji i zabudowie,

atest higieniczny na powierzchnię lakierowaną zgodny z DIN 9001/14001

ochrona radiologiczna dla ścianki obłożonej panelami z dwóch stron zgodnie z DIN 6812 przy 150kV min 0,3 mm

SUFITY

Prefabrykowany system zabudowy sufitowej mają tworzyć: