

Specyfikacja techniczna

L.p.	Wymagania Zamawiającego	Oferta Wykonawcy
	Podwozie	
1.	Podwozie 3 osiowe pod zabudowę śmieciarki	
2.	Podwozie fabrycznie nowe. Rok produkcji 2019 lub 2020	
3.	DMC 26000- 28000 kg	
4.	Moc silnika Diesla min. 320 KM	
5.	Norma emisji spalin Euro 6	
6.	Kabina pomalowana w kolorze białym lub pomarańczowym	
7.	Kabina kierowcy średnia w kolorze białym 3 osobowa	
8.	Luk wentylacyjny w dachu kabiny	
9.	Układ napędowy 6x2*4 (druga oś napędowa trzecia skrętna) lub 6x4	
10.	Rozstaw osi pojazdu 3900-4000 mm	
11.	Zawieszenie pojazdu resor przód oraz pneumatyczny tył	
12.	Kontrola zawieszenia tylnego za pomocą pilota	
13.	Blokada mechanizmu różnicowego osi napędowej	

14.	Pojazd wyposażony w hamulce tarczowe	
15.	System kontroli trakcji ESP, ABS i ASR	
16.	Techniczna nośność osi przedniej min. 8000 kg	
17.	Techniczna nośność osi napędowej min. 11500 kg	
18.	Techniczna nośność osi trzeciej min 7400 kg	
19.	Opony o rozmiarze 315/80/R22,5 + pełnowymiarowe koło zapasowe	
20.	Wszystkie koła osi zabezpieczone osłonami (chlapacze)	
21.	Pojemność silnika min 10,0 litrów	
22.	Silnik wyposażony w fabryczną przystawkę odbioru mocy odsilnikową	
23.	Stabilizator osi przedniej, stabilizator dodatkowy osi tylnej wleczonej	
24.	Zbiornik paliwa aluminiowy o pojemności min 290 litrów z zamykanym na klucz korkiem	
25.	Skrzynia biegów automatyczna lub zautomatyzowana bez pedału sprzęgła	
26.	Centralny zamek sterowany zdalnie	
27.	Elektrycznie sterowane szyby	
28.	Klimatyzacja	
29.	Elektrycznie regulowane i podgrzewane lusterka wsteczne lub systemem aerodynamicznych kamer	
30.	Światła do jazdy dziennej typu LED	
31.	Radio ze złączem USB	

32.	Immobilizer fabryczny	
33.	Tachograf cyfrowy	
34.	Gniazdo elektryczne 24V i 12V	
35.	Wyłącznik akumulatorów „hebel”	
36.	Sygnal dźwiękowy dla włączonego biegu wstecznego	
37.	Pojazd wyposażony w osłony przeciw najazdowe boczne	
38.	Wyświetlacz z komputerem pokładowym w języku polskim	
39.	Oświetlenie według obowiązujących przepisów: światła stop, postojowe, kierunkowskazy wykonane w technologii LED	
40.	Pokrowce na siedzenia	
41.	Posiadanie deklaracji zgodności dla podwozia CE	
42.	Instrukcja obsługi w języku polskim	
43.	Okres gwarancji minimum 24 miesiące	
44.	Opona zapasowa na tylną napędową oś tożsama z zamontowanymi na pojeździe	
45.	Zbiornik Ad-Blue pojemności min. 60 L zamykany na kluczyk	
46.	3 komplety kluczyków do pojazdu	
47.	Dwa kliny, podnośnik hydrauliczny, narzędzia do obsługi pojazdu, dwie gaśnice, trójkąt ostrzegawczy, apteczka, trójkąt	

48.	Dywaniki gumowe: komplet	
	Zabudowa	
49.	Zabudowa fabrycznie nowa, rok produkcji 2020 r.	
50.	Zabudowa dwukomorowa przeznaczona do zbiórki odpadów z dwoma niezależnymi urządzeniami zasypowymi tylnymi oraz dwoma niezależnie pracującymi odwłokami wykonana zgodnie z normą EN1501-1	
51.	Ściany zabudowy gładkie, bez ożebrowania i bez przetłoczeń wykonane min. z blachy stalowej na gorąco walcowanej S355MC lub innej stali konstrukcyjnej wysokogatunkowej i trudnościeralnej o zbliżonych parametrach o grubości min. 4mm	
52.	Pojemność skrzyni ładunkowej strona szersza min. 14 m ³	
53.	Pojemność skrzyni ładunkowej strona węższa min. 7 m ³	
54.	Stopień zagęszczania odpadów min 1:5 w obydwu komorach, płyty wypychowe pracujące niezależnie	
55.	Urządzenie załadownicze przystosowane do opróżniania pojemników od 80 do 1100 litrów zgodnie z normą EN 840-1,2,3 po stronie szerszej	
56.	Urządzenie załadownicze przystosowane do opróżniania pojemników od 80 do 360 litrów zgodnie z normą EN 840-1,2 po stronie węższej	
57.	Opróżnianie pojemników 1100 litrów za pomocą łap oraz na grzebieniu	
58.	Podłoga skrzyni ładunkowej płaska wykonana ze stali Domex 650, Strenx 500 o grubości min. 4 mm lub innej stali konstrukcyjnej wysokogatunkowej i trudnościeralnej o zbliżonych parametrach	

59.	Dno wanny zasypowej wykonane ze stali min. Hardox 400 o grubości min. 8 mm, pozostałe elementy dna odwłoka wykonane ze stali Strenx 650 o grubości min. 6 mm lub innych stali konstrukcyjnych wysokogatunkowych i trudnościeralnych zbliżonych parametrach	
60.	Podwójny niezależny system sterowania prasami zagęszczającymi. Cykl automatyczny uruchamiany za pomocą przycisków/włączników umieszczonych po obu stronach odwłoka i dodatkowo niezależny manualny tryb hydrauliczny uruchamiany za pomocą dźwigni hydraulicznych umieszczonych po obu stronach odwłoka, pozwalający na pracę zabudowy w warunkach awarii układu elektrycznego	
61.	Obsługa urządzenia zasypowego za pomocą dźwigni hydraulicznych umieszczonych po obu stronach odwłoka	
62.	Siłowniki hydrauliczne umieszczone wewnątrz odwłoka zamontowane tłoczyskami do góry zapewniające załadunek odpadów w każdej pozycji prasy zagęszczającej	
63.	Pompa hydrauliczna o zmiennym wydatku i przepływie min 120 l/min. montowana bezpośrednio na PTO (Przystawce Odbioru Mocy) od silnika	

.....miejsowość, dnia..... r.

.....

(podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)