

Specyfikacja techniczna

Domek osłonny z ołowiu przeznaczony do pracy z detektorem HPGe - 1 szt.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa 1 szt. niskotłowej osłony z ołowiu do detektora germanowego HPGe, wykonanej z najlepszego dostępnego na rynku materiału, która spełni następujące wymagania techniczne:

| L.p. | Parametry |
|------|--|
| 1. | <ul style="list-style-type: none">a) Osłona wykonana z ołowiu (min 100mm grubości ścianki)<ul style="list-style-type: none">- warstwa wewnętrzna o grubości minimum 25mm i aktywności poniżej 30 Bq/kg- warstwa wewnętrzna o grubości takiej, by grubość warstwy wewnętrznej + grubość warstwy zewnętrznej wynosiła minimum 100mm, aktywność warstwy zewnętrznej Pb powinna wynosić poniżej 300 Bq/kg.b) Dolny otwór przelotowy o średnicy 8,5 – 13 cmc) Osłona zaprojektowana do systemu z wertykalnym ułożeniem głowicy detektorad) wymiar wnęki pomiarowej osłony co najmniej 25 x 32 cme) Osłona w postaci odlewu z ołowiu zamontowana na ramie ze stali niskowęglowej, odległość pomiędzy nogami obudowy powinna wynosić min. 46cm (w celu zapewnienia możliwości instalacji detektora w dewarze)f) wkładka z blachy cynowej o grubości co najmniej 1,0 mmg) wkładka z blachy miedzianej o grubości co najmniej 1,0 mmh) Wysokość podstawy stojaka co najmniej 75 cm. |

Wymagania (inne niż techniczne) dla zamawianego urządzenia laboratoryjnego

| L.p. | | |
|------|--|--|
| 1. | Wymagany termin realizacji zamówienia | do 14 tygodni |
| 2. | Wymagany okres gwarancji | Nie mniej niż 12 miesięcy od daty podpisania protokołu odbioru |
| 3. | Wymagany okres dostępności części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych | Nie mniej niż 5 lat od daty upływu okresu gwarancji |
| 4. | Wymagany termin napraw reklamacyjnych | Maksymalnie 4 tygodnie od daty zgłoszenia |
| 5. | Wymagania dotyczące serwisu gwarancyjnego | - |
| 6. | Wymagania dotyczące serwisu pogwarancyjnego | - |

| | | |
|-----|--|--|
| 7. | Wymagania dotyczące opisanie procedury wykonywania napraw gwarancyjnych (ew. pogwarancyjnych – jeśli jest wymagany) | - |
| 8. | Wymagania dot. instrukcji obsługi (w jakich językach) | Angielski |
| 9. | Specyfikacja, szczegółowy opis techniczny dostarczanego urządzenia w języku polskim | Wykonawca dostarcza na wezwanie Zamawiającego |
| 10. | Wymagania dot. wykazu zrealizowanych dostaw wraz z potwierdzeniem, że zostały zrealizowane należycie. | - |
| 11. | Wymagania dotyczące dostarczenia – osobista czy przesyłka kurierska. Jeśli przesyłka – określić wymagania co do oznakowania paczek, Jeśli w częściach – określić wymagania co do oznakowania paczek, | przesyłka kurierska ubezpieczona (uwaga szkło, ostrożnie) |
| 12. | Wymagania dotyczące wniesienia urządzenia na miejsce zainstalowania | Zainstalowanie na miejscu użytkowania (parter lub piwnica) |
| 13. | Wymagania dotyczące instalacji urządzenia u Zamawiającego | Instalacja i uruchomienie po stronie Wykonawcy – wliczone w cenę oferty |
| 14. | Wymagania dotyczące szkolenia personelu z obsługi | Szkolenie personelu z obsługi urządzenia i oprogramowania – wliczone w cenę oferty |
| 15. | Wymagania dotyczące przeprowadzenia kwalifikacji urządzenia, walidacji itp. | - |
| 16. | Dodatkowe informacje | Dopuszczamy możliwość zakupu używanej osłony |

Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert

Wybór oferty w zakresie każdej z części niniejszego zamówienia zostanie dokonany w oparciu o przyjęte w niniejszym postępowaniu kryteria oceny ofert przedstawione poniżej:

| Lp. | Nazwa kryterium | Waga kryterium |
|-----|-----------------|-----------------------|
| a) | Cena | 60 % = 60 pkt. |

Szczegółowy opis, wzór :

$$C = \frac{\text{Cena brutto oferty z najniższą ceną}}{\text{Cena brutto oferty badanej}} \times 100 \text{ pkt} \times 60\%$$

b) Jakość materiałów

40 % = 40 pkt.

$$J = S + G$$

Szczegółowy opis podkryteriów, wzór :

- **S - stopień zanieczyszczenia ołowiu**

$$S = \frac{\text{stopień zanieczyszczenia ołowiu w ofercie z najwyższą czystością}}{\text{stopień zanieczyszczenia ołowiu w ofercie badanej}} \times 100 \text{ pkt} \times 20\%$$

- **G - suma grubości warstw Sn+Cu**

$$G = \frac{\text{suma grubości warstw Sn+Cu w ofercie z najwyższą grubością}}{\text{suma grubości warstw Sn+Cu w ofercie badanej}} \times 100 \text{ pkt} \times 20\%$$

SUMA PUNKTÓW ZA POSZCZEGÓLNE KRYTERIA

$$\text{Suma punktów} = C + J(S+G)$$

C - liczba otrzymanych punktów za kryterium „cena brutto”

J - liczba otrzymanych punktów za kryterium „Jakość materiałów”, gdzie $J=S+G$

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą sumę punktów C+J.