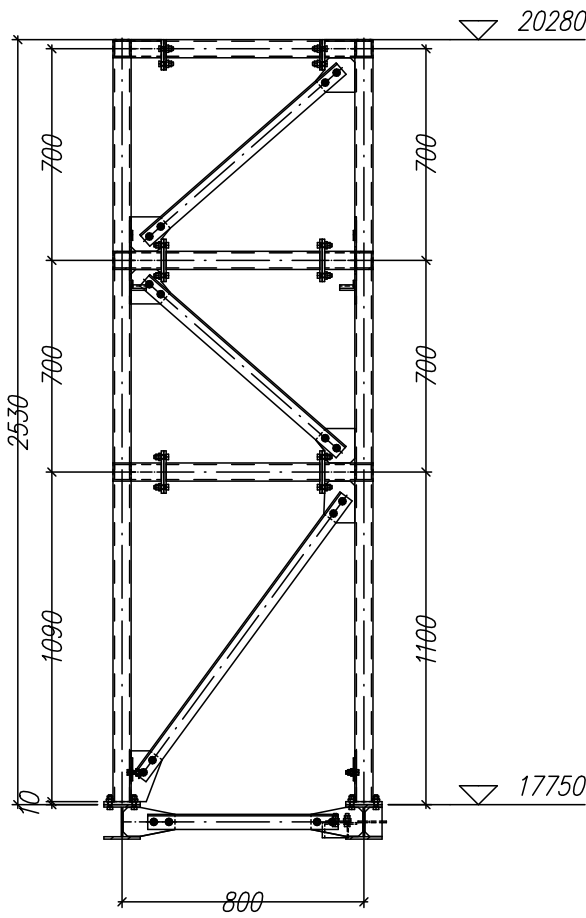
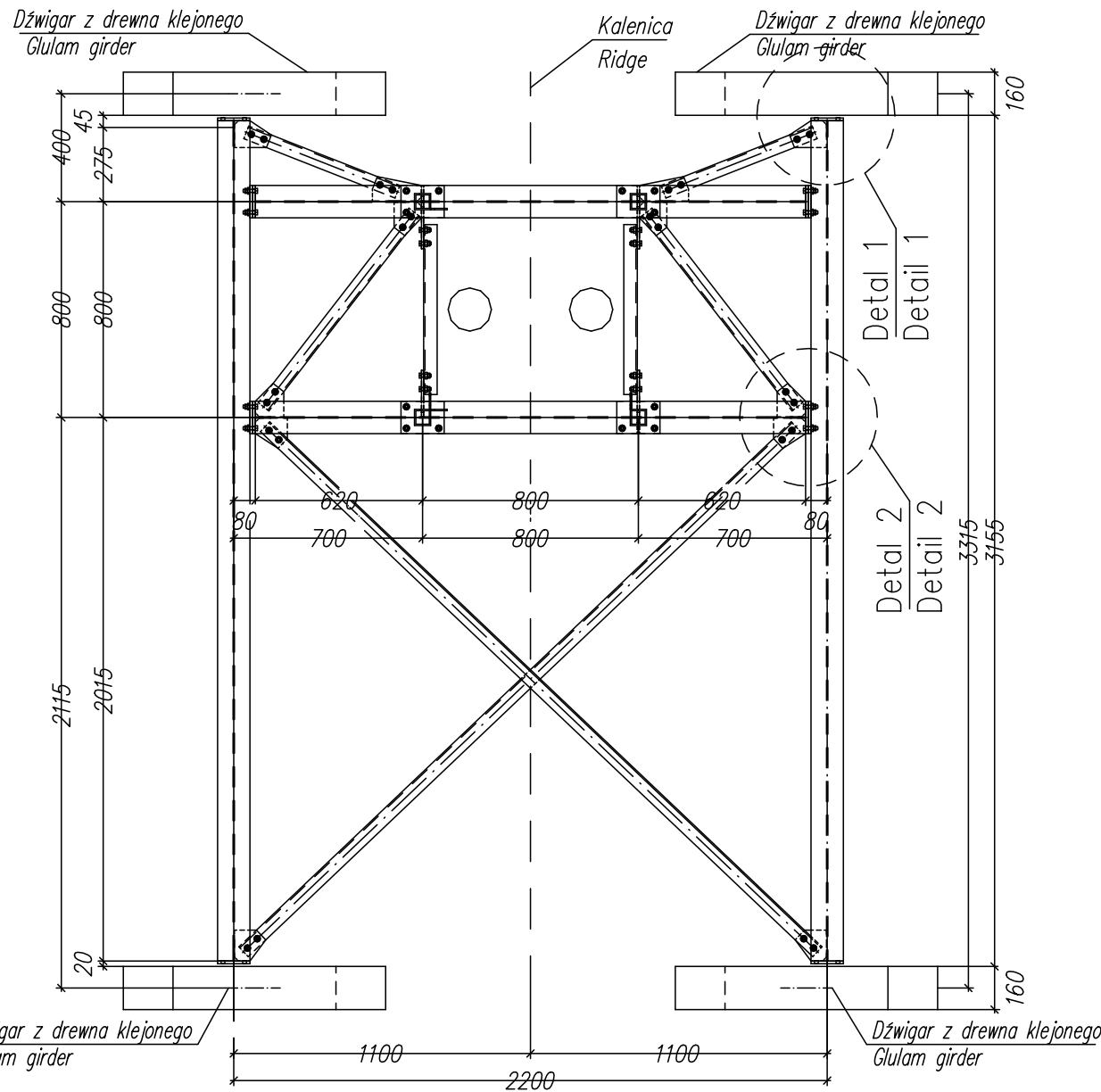


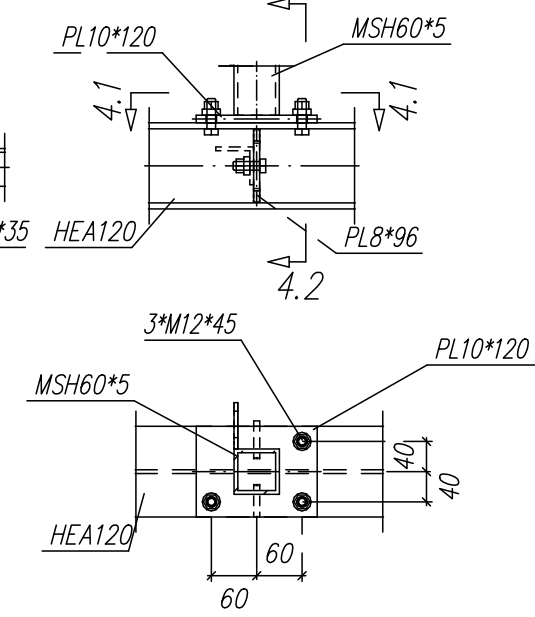
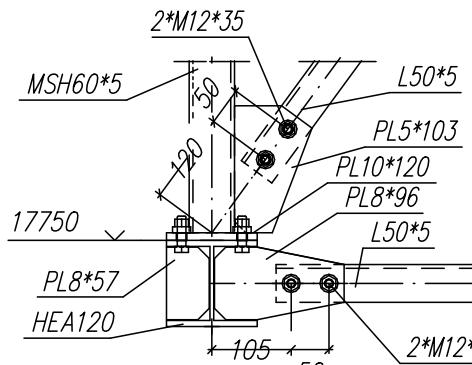
PRZEKRÓJ E-E
SECTION E-E
skala 1:25



PRZEKRÓJ D-D
SECTION D-D
skala 1:25

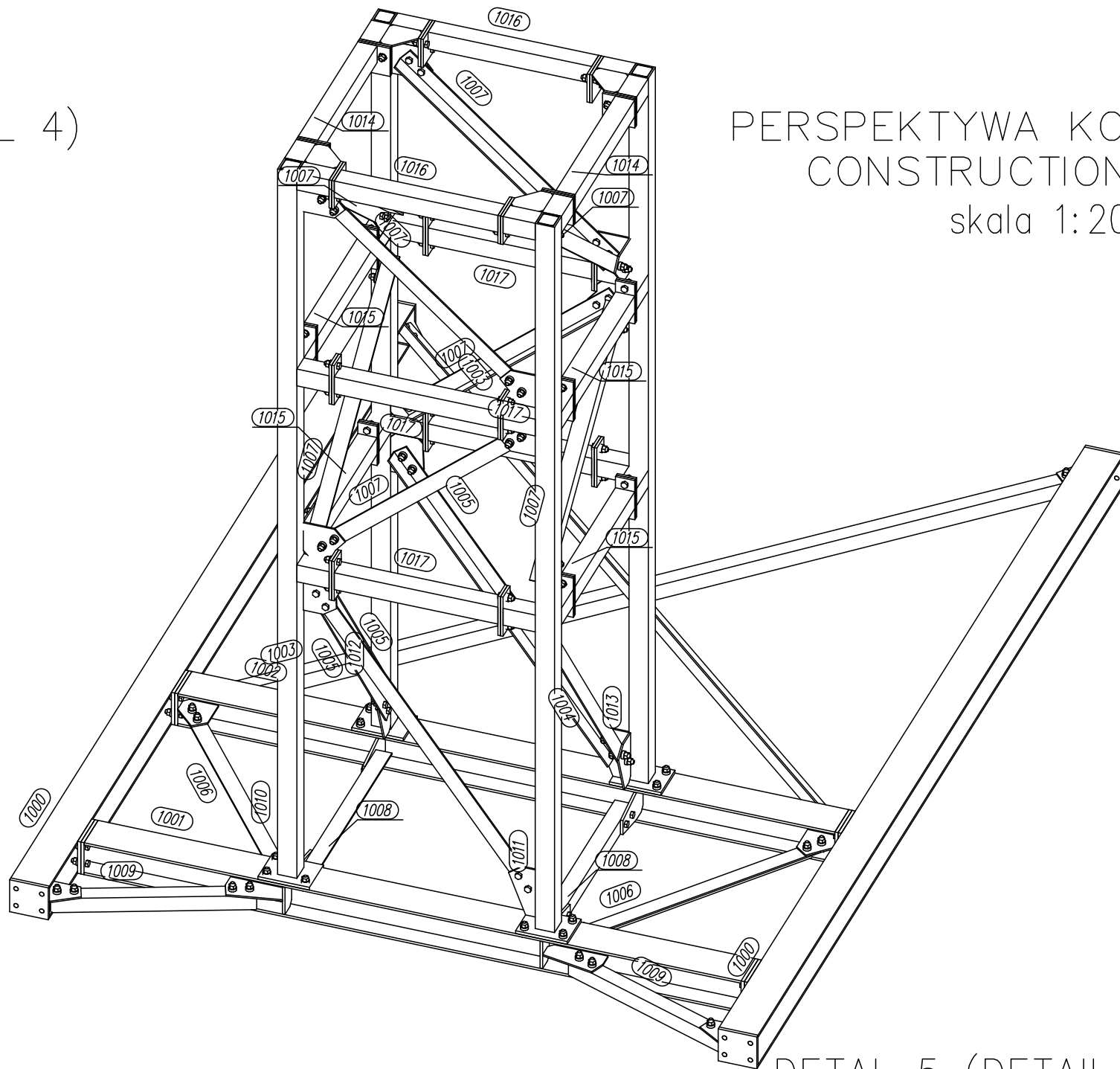


DETAL 4 (DETAIL 4)
skala 1:10



Przekrój 4.1-4.1
Section 4.1-4.1

PERSPEKTYWA KONSTRUKCJI
CONSTRUCTION VIEW
skala 1:20

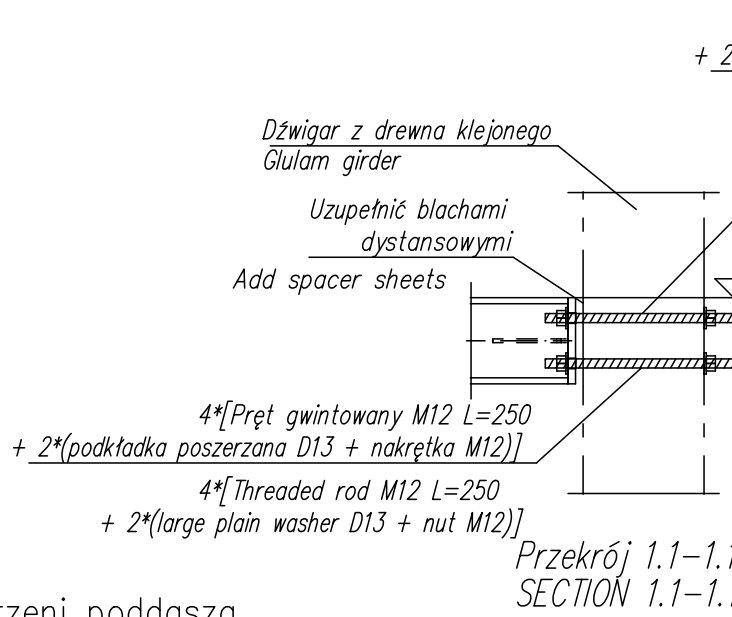
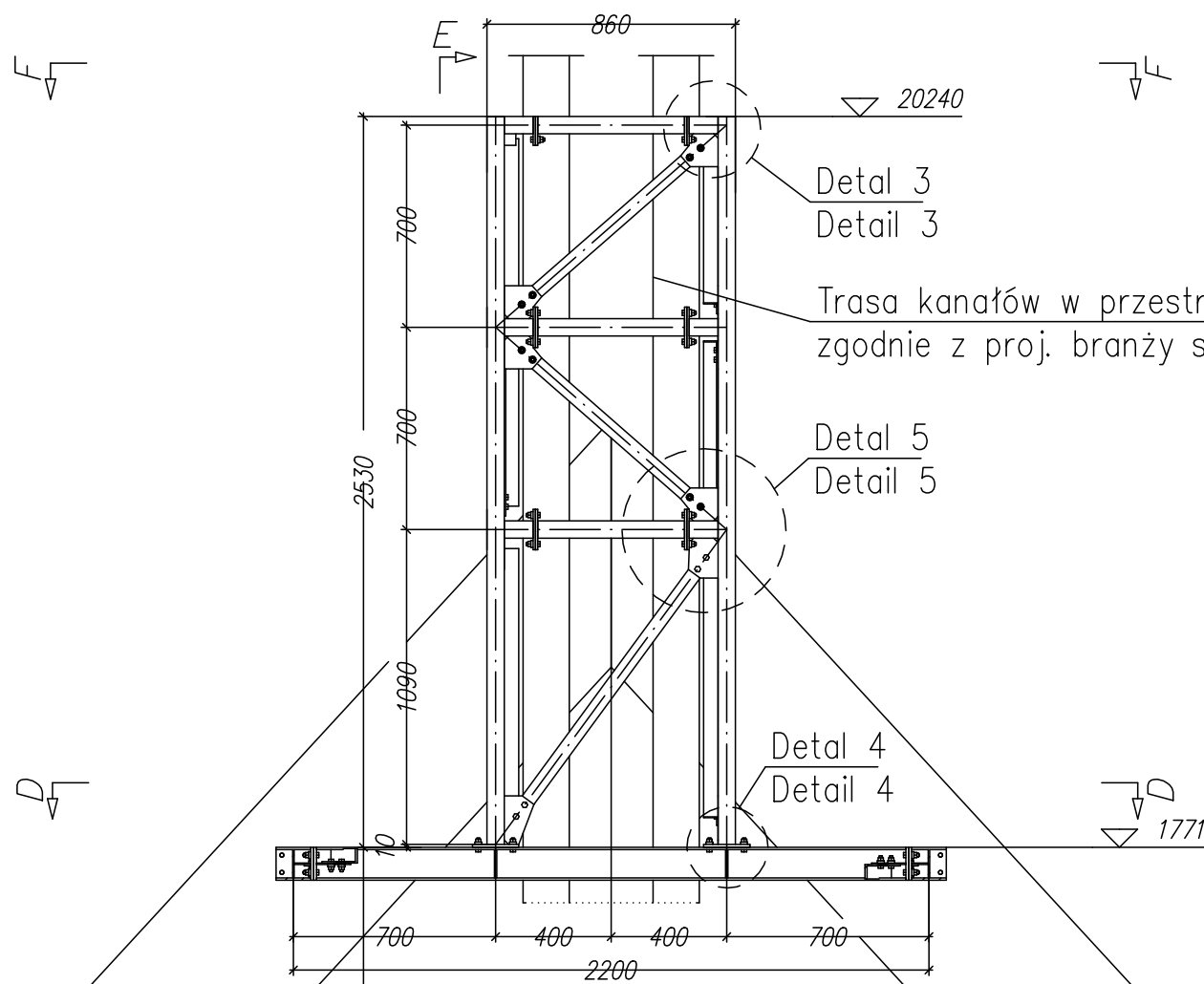


TS	Poz.	Sztuk	Nazwa	Profil	Materiał	Długość	Waga	Waga całkowita
Number	Quantity	Name	Profil	Material	Length	Weight	Total weight	
1000	1000	2	BELKA	HEA120	S235JR2	3135	67.3	134.6
1000	1001	1	BELKA	HEA120	S235JR2	2060	47.8	47.8
1000	1002	1	BELKA	HEA120	S235JR2	2060	47.2	47.2
1000	1003	2	KRZYŻULEC	L50*5	S235JR2	2825	10.6	21.2
1000	1004	1	KRZYŻULEC	L50*5	S235JR2	1152	4.3	4.3
1000	1005	3	KRZYŻULEC	L50*5	S235JR2	1152	4.3	12.9
1000	1006	2	KRZYŻULEC	L50*5	S235JR2	912	3.4	6.8
1000	1007	8	KRZYŻULEC	L50*5	S235JR2	863	3.3	26.4
1000	1008	2	KRZYŻULEC	L50*5	S235JR2	630	2.4	4.8
1000	1009	2	KRZYŻULEC	L50*5	S235JR2	602	2.3	4.6
1000	1010	1	SLUP	MSH60*5	S235JRH	2530	35.2	35.2
1000	1011	1	SLUP	MSH60*5	S235JRH	2530	35.3	35.3
1000	1012	1	SLUP	MSH60*5	S235JRH	2530	35.3	35.3
1000	1013	1	SLUP	MSH60*5	S235JRH	2530	35.4	35.4
1000	1014	2	BELKA	MSH60*5	S235JRH	524	5.6	11.2
1000	1015	4	BELKA	MSH60*5	S235JRH	524	5.4	21.6
1000	1016	2	BELKA	MSH60*5	S235JRH	524	5.6	11.2
1000	1017	4	BELKA	MSH60*5	S235JRH	524	5.4	21.6
Waga całkowita (kg)								517.4

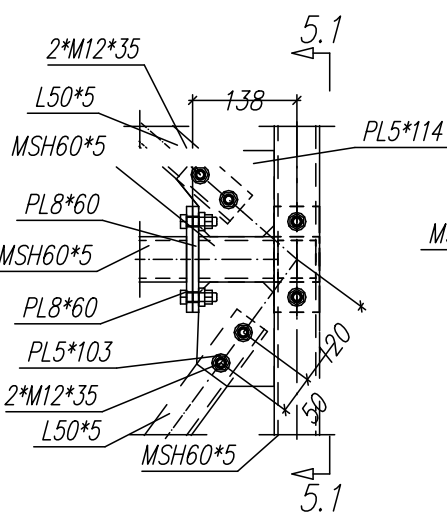
ZESTAWIENIE ŁĄCZNIKÓW:

- M12*35-8.8 + podkładka D13 + nakrętka M12 - 90 kompletów (M12*35-8.8 + washer D13 + nut M12 - 90 sets)
- M12*40-8.8 + podkładka D13 + nakrętka M12 - 70 kompletów (M12*40-8.8 + washer D13 + nut M12 - 70 sets)
- M12*45-8.8 + podkładka D13 + nakrętka M12 - 20 kompletów (M12*45-8.8 + washer D13 + nut M12 - 20 sets)
- Pręt gwintowany M12-8.8 L=250 + 2*(podkładka poszerzana D13 + nakrętka M12) - 16 kompletów (Threaded rod M12-8.8 L=250 + 2*(large plain washer D13 + nut M12) - 16 sets)

PRZEKRÓJ A-A
SECTION A-A
skala 1:25

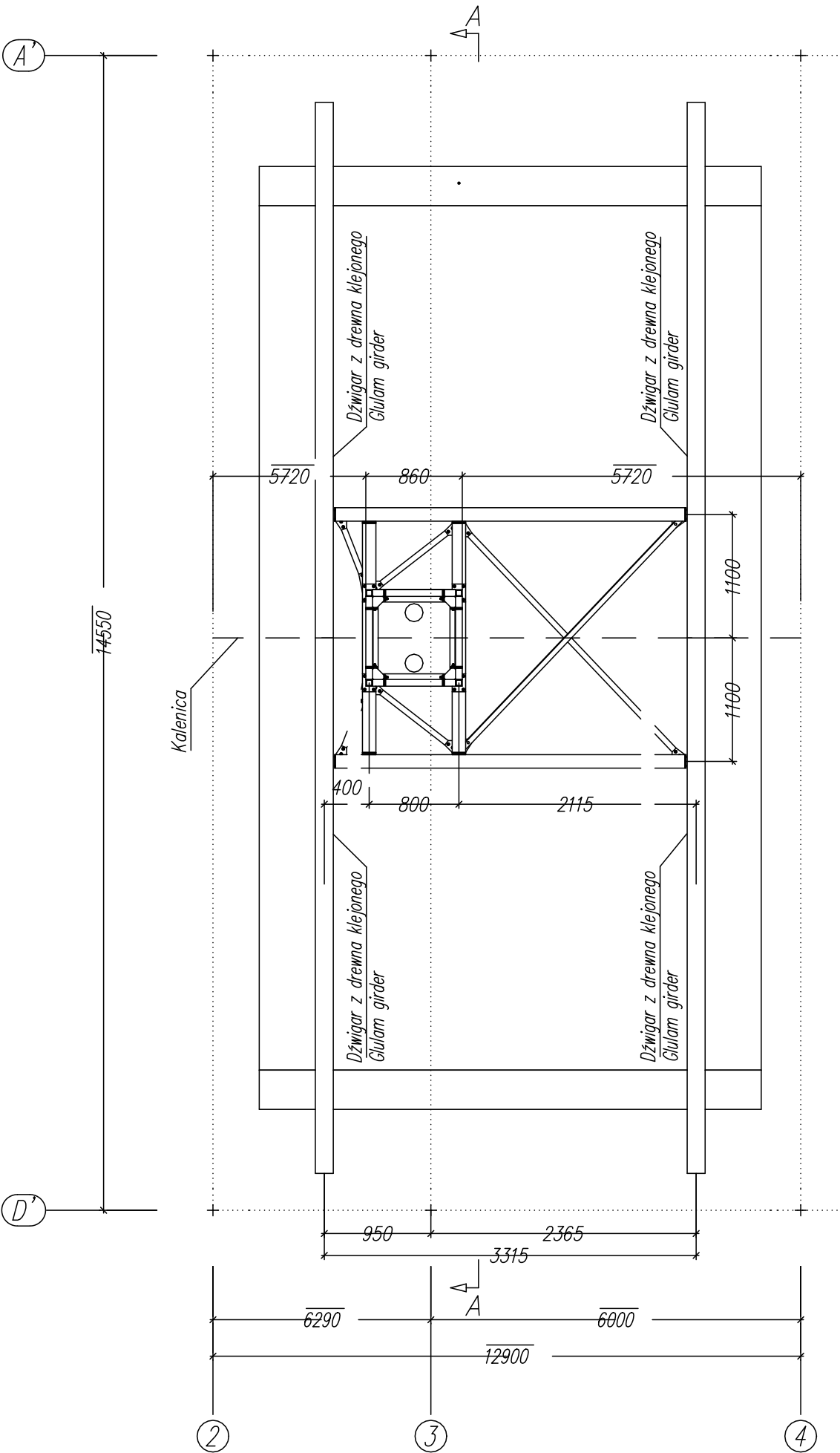


DETAL 1 (DETAIL 1)
skala 1:10

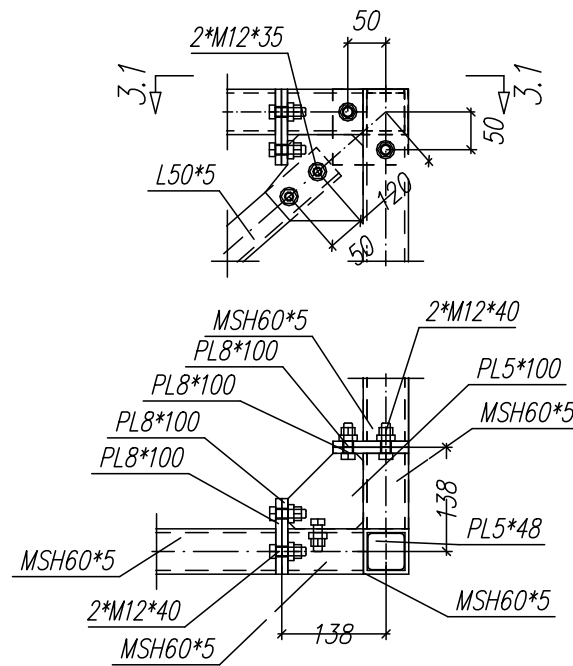


Przekrój 5.1-5.1
SECTION 5.1-5.1

RZUT KONSTRUKCJI
PLAN
skala 1:50

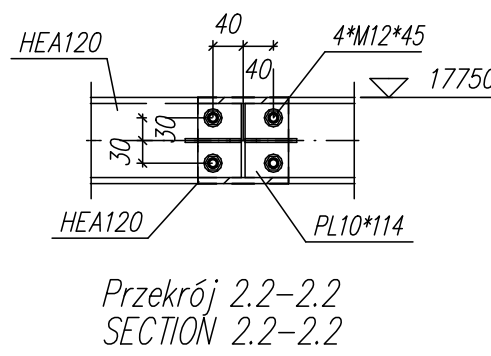
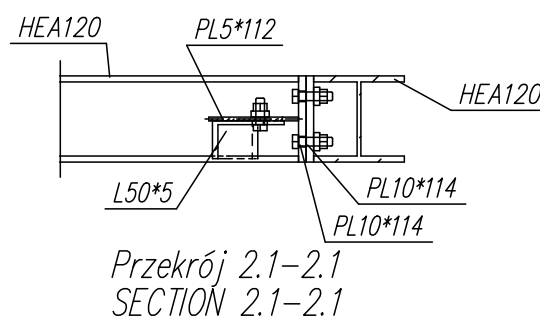


DETAL 3 (DETAIL 3)
skala 1:10



Przekrój 3.1-3.1
SECTION 3.1-3.1

DETAL 2 (DETAIL 2)
skala 1:10



Przekrój 2.2-2.2
SECTION 2.2-2.2

UWAGI:

- Dimensions and elevations checked on the construction site and discrepancies disclosed with the designer.
- The solution is available in an inter-industry version on site.
- The project includes the technical description.
- All construction works in accordance with building regulations.
- Construction works in accordance with the instructions of the manufacturers of materials in the facility.
- All applicable tools and devices, approvals and certificates authorizing their use in construction and authorizing their use in use.
- Location of the structure on the plan according to drawings K-04 and K-05.
- Structural steel:
 - for sheets and hole profiles: S235JR2
 - for closed profiles: S235JRH
- Hot-dip galvanized connectors.
- Screws: according to DIN-933, washers according to DIN-7090 HV 200, connection according to DIN-934, open tension connection according to DIN1480.
- Set of points (protective coatings) according to the technical description, class C3, long durability (LH>15 years, minimum width 180µm, color RAL7016, fire protection equipment by painting up to R30).
- Cleaning the structure to the degree of Sa 2.5 according to PN-ISO 8501-1.
- Requirements regarding the quality of workmanship according to the structure of the PN-EN 1090-2 standard.
- Construction class according to PN-EN 1090-2: EXC2.
- Quality level of welding imperfections: C according to PN-EN ISO 5817:200.
- Quality control in accordance with the quality control plan.

UWAGI:

- Wymiary i rzędne sprawdzic na budowie a zaistniałe rozbieżności wyjasnić z projektantem.
- Wykonawca jest zobowiązany do koordynacji międzybranżowej na budowie.
- Projekt rozpatrywac łącznie z opisem technicznym.
- Wszelkie prace budowlane wykonywac zgodnie ze sztuką budowlaną.
- Prace budowlane wykonywac zgodnie z instrukcjami producentów materiałów stosowanych w obiekcie.
- Wszystkie użyte materiały budowlane i urządzenia muszą posiadać odpowiednie atesty i świadectwa dopuszczające do stosowania w budownictwie oraz zezwalające na ich zastosowanie w odpowiednich systemach.
- lokalizacja konstrukcji na rzucie wg rysunku K-04 i K-05
- Stal konstrukcyjna:
 - dla blach i profili otwartych: S235JR2
 - dla profili zamkniętych: S235JRH
- Łączniki cynkowane ogniowo.
- Śruby: wg DIN-933, podkładki wg DIN-7090 HV 200, nakrętki wg DIN-934, nakrętki napinające otwarte wg DIN1480
- Zestaw farb (powłoki ochronne) wg opisu technicznego, klasa C3, trwałość długa LH>15 lat, grubość min 180µm, kolor RAL7016, zabezpieczenie przeciwpożarowe przez malowanie do R30
- Oczyszczenie konstrukcji do stopnia Sa 2.5 wg PN-ISO 8501-1
- Wymagania odnośnie jakości wykonania konstrukcji wg normy PN-EN 1090-2
- Klasa wykonania konstrukcji wg PN-EN 1090-2: EXC2
- Poziom jakość niezgodności spawalniczych: C wg PN-EN ISO 5817:200
- Kontrola spoin zgodnie z planem kontroli jakości

edan

ORGANIZACJA PRAC WŁASNOŚCI

AL. WARSZAWSKA 147

TEL. (71) 325-10-01

WWW.EDAN.PL

LABORATORIUM

PRZEBUDOWA LABORATORIUM BSL-3

W ŁUKASIEWICZ-PORT

WRAZ Z ZAGOSPODAROWANIEM TERENU

INWESTOR

SIĘĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ

- PORT POLSKI OŚRODEK ROZWOJU TECHNOLOGII

UL. STABŁOWICKA 147, 54-066 WROCŁAW

AL. WARSZAWSKA 147

54-066 WROCŁAW

DZ. NR 1/6, AM-30, OBREB PRACZE ODRZAŃSKIE

BRANŻA:

KONSTRUKCJA

LABORATORIUM

KONSTRUKCJA KS-01

PROJEKT

PROJEKT

PROJEKT