**Załącznik nr 5.4 do SWZ**

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

**TORBY MEDYCZNEJ IPMed**

NAZWA HANDLOWA I MODEL PRODUKTU: ………………………………………………………………………………….................

PRODUCENT: ………………………………………………………….................

ROK PRODUKCJI: ………………………………………………………….................

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wymagane parametry techniczne** | | | | |
| **Lp.** | **Produkt musi spełniać następujące wymagania** | **Czy produkt spełnia wymagania** | **Parametry oferowanego produktu**  **( np. szerokość taśmy nośnej 25mm)** | **Podać nazwę i nr strony dokumentu potwierdzającego spełnienie wymagania**  **(np. instrukcja użytkowania str. 42)** |
| 1. **Wymagania techniczne dla toreb do IPMed** | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Opakowanie umożliwia użytkowanie zestawu IPMed o każdej porze roku, niezależnie od warunków atmosferycznych, tj. w temperaturze otoczenia od -25 st.C do +55 st.C oraz wilgotności powietrza od 5% do 100%. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
|  | Rozmiar opakowania musi umożliwiać swobodne umieszczenie w nim wszystkich elementów składowych tego pakietu i nie może ograniczać ruchów użytkownika. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
|  | Opakowanie musi umożliwiać przenoszenie na: pasie do spodni, pasie taktycznym, pasie biodrowym, kamizelce taktycznej oraz innym oporządzeniu systemu 40/25. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
|  | System taśm przewlekanych (taśmy nośne) kompatybilny z systemem MOLLE/PALS lub równoważnym. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Szerokość taśm 25 mm; | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Taśmy poziome powinny być przeszywane  w pionie, szwem ryglowym w równych odstępach co 40 mm tworząc pojedynczą komórkę. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Taśmy pionowe powinny mieć usztywniane zakończenia ułatwiające przewlekanie przez odpowiednie taśmy poziome. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| System taśm powinien zapewnić kompatybilność pakietu z innymi elementami oporządzenia w standardzie MOLLE/PALS lub równoważnym, takimi jak: kamizelki taktyczne, plecaki, inne elementy oporządzenia modułowego. | | TAK/NIE\* | | Podać oferowany standard | |  | |
| Odległość szwów od krawędzi min. 4 mm. | | TAK/NIE\* | | Podać odległość szwów  od krawędzi w mm | |  | |
| Parametry szwu ryglowego:   * długość: 24-25 mm; * szerokość: 2,8-3 mm; * ilość uderzeń: 56-60. | | TAK/NIE\* | | Podać parametry szwu ryglowego | |  | |
|  | Konstrukcja opakowania:  Opakowanie wykonane z materiałów i dodatków opisanych w WET. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Konstrukcja opakowania powinna umożliwiać swobodne otwieranie opakowania wzdłuż krótszej krawędzi (kąt otwarcia min 180°). | | TAK/NIE\* | | Podać kąt otwarcia  w stopniach | |  | |
| Zamek błyskawiczny musi być przykryty kołnierzem osłaniającym:  - dwuczęściowym od zewnątrz opakowania, utrudniającym zanieczyszczenie taśmy zamkowej (wysokość kołnierza z obu stron musi być wyższa, niż wysokość zamka błyskawicznego, tak, żeby umożliwiać szczelne przyleganie obu części kołnierza i jednocześnie nie utrudniać otwierania opakowania);  - jednoczęściowym od wewnątrz opakowania, ułatwiającym szybkie otwieranie opakowania, kołnierz musi wystawać 10-15 mm poza obrys ściany bocznej. | | TAK/NIE\* | | Podać w mm ile kołnierz wystaje poza obrys ściany bocznej | |  | |
| Oba suwaki muszą być wyposażone w dodatkowe uchwyty:   * wykonane z linki rdzeniowej; * długość całkowita uchwytów: 70 ±10 mm; * zakończone pętlą ułatwiającą chwyt  i otwieranie zamka. | | TAK/NIE\* | | Podać długość całkowitą uchwytów w mm | |  | |
| Zewnętrzna strona klapy opakowania (korpus części nośnej), w górnej części wyposażona w dwie taśmy samozaczepne – pętelka typu „rzep” służące do zamocowania oznakowania „MED”, wszyte na całej szerokości opakowania. Taśmy samozaczepne wszyte jedna nad drugą. Wszycie taśm samozaczepnych nie utrudnia korzystania z systemu 40/25. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Wewnętrzna powierzchnia części nośnej komory głównej musi być wyposażona w kieszeń wykonaną z tkaniny podszewkowej. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Wewnętrzna powierzchnia korpusu części nośnej musi być wyposażona w kieszeń wykonaną  z tkaniny podszewkowej. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| W górnej części nośnej komory głównej należy naszyć taśmę samozaczepną - pętelka typu „rzep” służącą do przyczepienia uchwytu do wyciągania panelu z komory opakowania. Konstrukcja opakowania musi umożliwiać wyprowadzenie uchwytu na zewnątrz opakowania (bez zasuwania zamków błyskawicznych). | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Na dnie korpusu części nośnej musi znajdować się otwór zabezpieczony oczkiem kaletniczym odprowadzający wodę w przypadku zalania pakietu. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Na dnie części nośnej komory głównej znajduje się pętelka długości 70 mm wykonana z linki rdzeniowej, służąca do zamocowania na stałe łącznika elastycznego. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Wewnątrz komory głównej znajduje  się wyjmowany, rozkładany, trójdzielny panel - insert w kształcie „odwróconej litery T”. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Panel musi być wykonany z tkaniny zasadniczej  o krawędziach lamowanych taśmą lamowniczą 20 mm wykonaną z tkaniny zasadniczej. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Panel musi być przymocowany do opakowania  za pomocą elastycznego łącznika z wyczepianym karabińczykiem. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Panel musi być wyposażony w uchwyt  do wyciągania panelu z komory, wykonany  z taśmy nośnej. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Wszystkie ramiona panelu powinny być zamykane do wewnątrz przy pomocy taśmy samozaczepnej. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Na zewnętrznej, bocznej ścianie panelu powinna znajdować się taśma elastyczna 25 mm służąca do zamocowania opaski zaciskowej (staza taktyczna) wg WET. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Na wewnętrznej, dłuższej ścianie panelu muszą znajdować się mocowania wyposażenia IPMed  (w kolejności, od lewej):  • miejsce na autostrzykawkę z morfiną  z zestawu IZAS-05;  • opatrunek hemostatyczny wg WET;  • gaza wypełniająca wg WET;  • opatrunek indywidualny wg WET;  • miejsce na dodatkową autostrzykawkę;  • rurka nosowo-gardłowa wg WET;  • nożyczki ratownicze wg WET;  • rękawice ratownicze wg WET (nad rurką nosowo-gardłową i nożyczkami ratowniczymi). | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Górne ramię panelu (od wewnętrznej strony) musi być wyposażone w mocowanie na rolkę  z przylepcem bez opatrunku (wg WET). Mocowanie musi składać się z taśmy elastycznej oraz linki rdzeniowej przewleczonej przez 2 oczka kaletnicze, utrzymującej plaster przy panelu  po wyjęciu spod mocującej taśmy elastycznej. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Wewnątrz panelu, w dolnej, najdłuższej krawędzi należy wszyć pętelkę wykonaną z linki rdzeniowej, służącą do przypięcia za pomocą karabińczyka łącznika elastycznego. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Wszystkie mocujące taśmy elastyczne panelu muszą być właściwie dopasowane do wielkości mocowanego wyposażenia i umożliwiać swobodne rozmieszczenie wszystkich pozycji znajdujących się w składzie IPMed oraz stabilne (tj. bez wypadania z uchwytu) utrzymywanie wyrobów umieszczonych (zamocowanych) do panelu – insertu. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Dopuszczalne jest zastosowanie szwa stębnówkowego w miejscu mocowania taśm elastycznych na panelu typu INSERT, jeżeli nie wpłynie to na funkcjonalność użytkowania, pogorszenie parametrów wytrzymałościowych oraz spełnione zostaną wymagania określone  w WET oraz na rysunkach technicznych w tym zakresie. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Wszystkie zewnętrzne krawędzie opakowania muszą być zaokrąglone (ochrona przed przecieraniem się w czasie użytkowania i ochrona przed zacinaniem się zamków błyskawicznych  w czasie szybkiego otwierania). | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Wszystkie krawędzie powstałe w wyniku szycia muszą być lamowane taśmą lamowniczą 20 mm wykonaną z tkaniny zasadniczej na zewnątrz  i tkaniny podszewkowej wewnątrz opakowania.  Opakowanie musi być wyposażone w panel  na pas taktyczny. Boczne obszycia panelu muszą być lamowane taśmą lamowniczą 20 mm. Panel musi być usztywniony na całej powierzchni pianką usztywniającą, wszytą wewnątrz tkaniny zasadniczej. Dopuszczalne jest użycie taśmy lamowniczej 25mm przy panelu na pas taktyczny. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Opakowanie musi być wyposażone w torebkę  na zestaw IZAS-05 (o wymiarach max. dł. 160 mm szer. 73 mm wys. 30 mm). Boczne obszycia torebki muszą być lamowane taśmą lamowniczą 20 mm wykonaną z tkaniny zasadniczej. | | TAK/NIE\* | | Podać wymiary torebki  na zestaw IZAS-05 w mm | |  | |
| Opakowanie musi być wyposażone w uchwyt na opaskę zaciskową wyposażony w klips samozatrzaskowy z tworzywa sztucznego oraz dwie taśmy elastyczne z naszytą taśmą samozaczepną. Opaska zaciskowa musi być mocowana do klipsu za pomocą taśm elastycznych zapinanych taśmami samozaczepnymi. Klips musi umożliwiać mocowanie do oporządzenia za pomocą systemu 40/25. Klips musi umożliwiać stabilne mocowanie do oporządzenia, bez możliwości samorozpięcia. Klips musi posiadać mechanizm samozatrzaskowy umożliwiający łatwe i szybkie rozpięcie klipsa i wypięcie uchwytu z systemu 40/25. Klips musi być w kolorze khaki i musi być wykonany z wytrzymałego tworzywa sztucznego odpornego na warunki użytkowania (polietylen, poliamid). | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Opakowanie musi być wyposażone w łącznik (linkę) elastyczny do zamocowania panelu – instertu do komory głównej. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Opakowanie musi być wyposażone w naszywkę z napisem „MED” mocowaną do opakowania za pomocą taśmy samozaczepnej. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| Opakowanie musi mieć wszytą niezmywalną etykietę zawierającą nazwę wyrobu, producenta, informację o sposobie konserwacji (zgodnie z PN-EN ISO 3758:2012) oraz informację dotyczącą rodzaju materiału tkaniny zasadniczej. Etykieta powinna zostać wykonana w technologii zapewniającej czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lata. | | TAK/NIE\* | |  | |  | |
| 1. **Wymagania dla materiałów opakowania IPMed** | | | | | | | | |
|  | | Tkanina zasadnicza: tkanina poliamidowa PA 100% 6.6 o zwiększonej odporności na ścieranie  i uszkodzenia. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Tkanina zasadnicza: tkanina barwiona na kolor khaki z nadrukiem maskującym „pantera”, zgodnie ze wzorem obowiązującym w SZ RP (WZ.93). | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Tkanina zasadnicza: tkanina z wykończeniem wodoszczelnym. Preferowana jest tkanina z powleczeniem poliuretanowym oraz impregnacją fluorowęglową. | | TAK/NIE\* | | Podać oferowane rozwiązanie | |  |
| Tkanina zasadnicza: tkanina powinna posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH lub posiadać aktualną autoryzację (certyfikat) do posługiwania się znakiem OEKO-TEX – Norma OEKO-TEX Standard 100 (klasa produktów II). | | TAK/NIE\* | | Podać oferowane rozwiązanie | |  |
| Parametry techniczne tkaniny zasadniczej:  Masa liniowa przędzy (osnowa i wątek): 370/140 f dtex ±10% lub 770 dtex ±10% (wg DIN 53354 lub PN-ISO 1139:1998, PN-EN ISO 2060:1997, PN-P-04653:1997). | | TAK/NIE\* | | Podać masę liniową przędzy (osnowa i wątek) oraz zastosowaną normę | |  |
| Parametry techniczne tkaniny zasadniczej:  Masa powierzchniowa tkaniny: 265÷325 g/m2 dla tkaniny 370/140f dtex (wg PN-EN ISO 2286-2:1999) lub 275÷336 g/m2 dla tkaniny 770 dtex wg ISO 3801). | | TAK/NIE\* | | Podać masę powierzchniową oraz zastosowaną normę | |  |
| Parametry techniczne tkaniny zasadniczej: Maksymalna siła zrywająca pasek tkaniny – kierunek wzdłużny, nie mniej niż 2800 N (wg DIN 53354, PN-EN 13934-1 lub normy PN-EN ISO 1421:2017-02.). | | TAK/NIE\* | | Podać siłę zrywającą pasek tkaniny – kierunek wzdłużny oraz zastosowaną normę | |  |
| Parametry techniczne tkaniny zasadniczej: Maksymalna siła zrywająca pasek tkaniny – kierunek poprzeczny, nie mniej niż 2400 N (wg DIN 53354, PN-EN 13934-1 lub wg normy PN-EN ISO 1421:2017-02). | | TAK/NIE\* | | Podać siłę zrywającą pasek tkaniny – kierunek poprzeczny oraz zastosowaną normę | |  |
| Parametry techniczne tkaniny zasadniczej:  Siła rozdzierająca – kierunek wzdłużny i poprzeczny, nie mniej niż 130 N (wg DIN 53356, PN-EN 13937-2 lub wg normy PN-EN ISO 4674-1:2017-02 Metoda B). | | TAK/NIE\* | | Podać siłę rozdzierającą kierunek wzdłużny i poprzeczny oraz zastosowaną normę | |  |
| Parametry techniczne tkaniny zasadniczej: Odporność na tarcie metodą Martindale’a, nie mniej niż 100 000 cykli (wg normy PN-EN ISO 12947-2:2017-02). | | TAK/NIE\* | | Podać odporność na tarcie | |  |
| Parametry techniczne tkaniny zasadniczej: Wodoszczelność, nie mniej niż 70 cm słupa wody (wg normy PN-EN ISO 811:2018-07). | | TAK/NIE\* | | Podać wodoszczelność | |  |
| Parametry techniczne tkaniny zasadniczej: Stopień odporności wybarwień na światło, nie mniej niż 5 (wg normy PN-EN ISO 105 B02:2014-11). | | TAK/NIE\* | | Podać stopień odporności wybarwień na światło | |  |
| Parametry techniczne tkaniny zasadniczej: Stopień odporności wybarwień na pranie w temperaturze 40 st.C, nie mniej niż 4 (wg PN-EN ISO 105 C06:2010). | | TAK/NIE\* | | Podać stopień odporności wybarwień na pranie  w temperaturze 40 st.C, | |  |
| Parametry techniczne tkaniny zasadniczej: Stopień odporności wybarwień na tarcie suche i mokre, nie mniej niż 4 (wg normy PN-EN ISO 105 X12: 2016-08). | | TAK/NIE\* | | Podać stopień odporności wybarwień na tarcie suche i mokre | |  |
| Parametry techniczne tkaniny zasadniczej: Wymagania dla barw (współrzędne barw i reemisja) tkaniny barwionej na kolor khaki z nadrukiem maskującym „pantera”: p. 2.1 i pkt. 2.2 normy NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8, reemisja – 0/d lub 8/d). wg normy NO-84-A203:2004/2020. | | TAK/NIE\* | | Podać współrzędne barw i reemisji | |  |
|  | | Tkanina podszewkowa poliamidowa PA 100%. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Tkanina podszewkowa w kolorze khaki. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Tkanina podszewkowa z wykończeniem wodoszczelnym. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Tkanina podszewkowa powinna posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH lub posiadać aktualną autoryzację (certyfikat) do posługiwania się znakiem OEKO-TEX – Norma OEKO-TEX Standard 100 (klasa produktów II). | | TAK/NIE\* | | Podać oferowane rozwiązanie | |  |
| Parametry techniczne tkaniny podszewkowej:  Masa powierzchniowa tkaniny 120÷160 g/m2. wg normy PN-ISO 3801:1993 lub równoważnej. | | TAK/NIE\* | | Podać masę powierzchniową  oraz zastosowaną normę | |  |
| Parametry techniczne tkaniny podszewkowej:  Maksymalna siła zrywająca pasek tkaniny (osnowa i wątek), nie mniej niż 800 N. wg normy PN-EN ISO 1421:2017-02. | | TAK/NIE\* | | Podać siłę zrywającą  dla osnowy i wątka | |  |
| Parametry techniczne tkaniny podszewkowej:  Siła rozdzierająca (osnowa i wątek), nie mniej niż 25 N. wg normy PN-EN ISO 4674-1:2017-02 Metoda B. | | TAK/NIE\* | | Podać siłę rozdzierającą  dla osnowy i wątka | |  |
| Parametry techniczne tkaniny podszewkowej:  Wodoszczelność nie mniej niż 50 cm słupa wody. wg normy PN-EN ISO 811:2018-07. | | TAK/NIE\* | | Podać wodoszczelność | |  |
| Parametry techniczne tkaniny podszewkowej:  Stopień odporności wybarwień na światło,  nie mniej niż 5. wg normy PN-EN ISO 105 B02:2014 11. | | TAK/NIE\* | | Podać stopień odporności wybarwień na światło | |  |
| Parametry techniczne tkaniny podszewkowej:  Stopień odporności wybarwień na tarcie suche i mokre, nie mniej niż 4 wg normy PN-EN ISO 105 X12:2016-08). | | TAK/NIE\* | | Podać stopień odporności wybarwień na tarcie suche i mokre | |  |
| Parametry techniczne tkaniny podszewkowej:  Wymagania dla barw tkaniny w kolorze khaki: p. 2.4.1.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8). wg normy NO-84-A203:2004/2020. | | TAK/NIE\* | | Podać współrzędne barwy | |  |
|  | | Taśma nośna poliamidowa PA 100%. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Taśma nośna w kolorze khaki (barwa tła tkaniny zasadniczej). | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Rodzaj splotu taśmy nośnej: płótno podwójne. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Taśma nośna powinna posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH. | | TAK/NIE\* | | Podać oferowane rozwiązanie | |  |
| Parametry techniczne taśmy nośnej:  Masa liniowa 20÷29 g/m (wg PN-ISO 3801:1993P). | | TAK/NIE\* | | Podać masę liniową w g/m | |  |
| Parametry techniczne taśmy nośnej:  Szerokość 25 mm ±1 mm. | | TAK/NIE\* | | Podać szerokość w mm | |  |
| Parametry techniczne taśmy nośnej:  Grubość 1,2÷1,6 mm. | | TAK/NIE\* | | Podać grubość w mm | |  |
| Parametry techniczne taśmy nośnej: Wytrzymałość na rozerwanie nie mniej, niż 650 daN (PN-EN ISO 13934-1:2013-07). | | TAK/NIE\* | | Podać wytrzymałość na rozerwanie w daN | |  |
| Parametry techniczne taśmy nośnej:  Wymagania dla barw (współrzędne barw i reemisja) taśmy nośnej w kolorze khaki: p. 2.4.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8, reemisja – 0/d lub 8/d). wg normy NO-84-A203:2004/2020 | | TAK/NIE\* | | Podać współrzędne barwy  i reemisji | |  |
|  | | Taśma samozaczepna („rzep”):  Materiał (haczyk i pętelka): poliamid. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Taśma samozaczepna („rzep”):  Powleczenie z tyłu taśmy (haczyk i pętelka): poliuretan. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Taśma samozaczepna („rzep”):  Konstrukcja (haczyk i pętelka): tkana. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Taśma samozaczepna („rzep”):  Taśma (haczyk i pętelka) w kolorze khaki. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Taśma samozaczepna („rzep”):  Taśma powinna posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Parametry techniczne:  Szerokość (haczyk i pętelka): 25 mm ± 1 mm oraz 50 mm ± 1,5 mm. | | TAK/NIE\* | | Podać szerokość haczyka i pętelki w mm | |  |
| Parametry techniczne:  Całkowita wysokość rozdzielonej taśmy haczyk: 1,7÷2,1 mm. | | TAK/NIE\* | | Podać całkowitą wysokość rozdzielonej taśmy haczyk w mm | |  |
| Parametry techniczne:  Całkowita wysokość rozdzielonej taśmy pętelka: 2,2÷2,8 mm. | | TAK/NIE\* | | Podać całkowitą wysokość rozdzielonej taśmy pętelka w mm | |  |
| Parametry techniczne:  Gramatura haczyk 300g/m2 ±15%. | | TAK/NIE\* | | Podać gramaturę haczyka w g/m2 | |  |
| Parametry techniczne:  Gramatura pętelka 350 g/m2 ±15%. | | TAK/NIE\* | | Podać gramaturę pętelki  w g/m2 | |  |
| Parametry techniczne:  Trwałość (haczyk i pętelka), minimum 10 000 cykli łączenie/rozłączenie. | | TAK/NIE\* | | Podać ilość cykli | |  |
| Parametry techniczne:  Moc po 10 000 cyklach łączenie/rozłączenie haczyk/pętelka: 50% straty mocy. | | TAK/NIE\* | | Podać moc po 10 000 cyklach łączenie/ rozłączenie haczyk/pętelka | |  |
| Parametry techniczne:  Stopień odporności wybarwień na światło, pranie, czyszczenie chemiczne, wodę, tarcie nie mniej  niż 4. | | TAK/NIE\* | | Podać stopień odporności wybarwień na światło, pranie, czyszczenie chemiczne, wodę, tarcie | |  |
| Parametry techniczne:  Wymagania dla barw (współrzędne barw  i reemisja) taśmy w kolorze khaki: p. 2.4.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8, reemisja – 0/d lub 8/d). wg normy NO-84-A203:2004/2020. | | TAK/NIE\* | | Podać współrzędne barwy  i reemisji | |  |
|  | | Taśma elastyczna:  Materiał: guma kalandrowana. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Taśma elastyczna:  Taśma w kolorze khaki. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Taśma elastyczna:  Taśma powinna posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Taśma elastyczna:  Wymagania dla barw taśm w kolorze khaki:  p. 2.4.1.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8). wg normy NO-84-A203:2004/2020. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Parametry techniczne:  Taśma elastyczna 25 mm  − Masa liniowa 24,5 g/m ±5% (wg PN-ISO 3801:1993P)  − Szerokość 25 mm ±1 mm.  − Elastyczność: 90÷110%. | | TAK/NIE\* | | Podać parametry techniczne | |  |
| Parametry techniczne:  Taśma elastyczna 37 mm  − Masa liniowa 38 g/m ±5% (wg PN-ISO 3801:1993P)  − Szerokość 37 mm ±1 mm.  − Elastyczność: 90÷110%. | | TAK/NIE\* | | Podać parametry techniczne | |  |
|  | | Zamek błyskawiczny:  Zamek błyskawiczny spiralny wyposażony w dwa suwaki bez hamulca. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Zamek błyskawiczny:  Materiał: poliester. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Zamek błyskawiczny:  Zamek w kolorze khaki lub czarnym. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Zamek powinien posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Parametry techniczne zamka błyskawicznego:  Szerokość 9÷11 mm. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Parametry techniczne zamka błyskawicznego:  Trwałość zamka nie mniej, niż 500 cykli. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Parametry techniczne zamka błyskawicznego:  Wytrzymałość poprzeczna nie mniej, niż 90 kgf. | | TAK/NIE\* | | Podać wytrzymałość poprzeczną w kgf | |  |
| Wymagania dla barw zamka błyskawicznego w kolorze khaki p. 2.4.1.1 lub czarnym p.2.4.2.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8). wg normy NO-84-A203:2004/2020. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
|  | | Nici techniczne do przeszyć zewnętrznych:  Materiał: Rdzeń poliestrowy z bawełnianym oplotem. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Nici techniczne do przeszyć zewnętrznych:  Nici w kolorze khaki lub czarnym. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Nici techniczne do przeszyć zewnętrznych:  Nici powinny posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH. | | TAK/NIE\* | | Podać oferowane rozwiązanie | |  |
| Parametry techniczne nici technicznych do przeszyć zewnętrznych:  Masa liniowa 370 x 3 dtex ±5% (wg ISO 2060). | | TAK/NIE\* | | Podać masę liniową w dtex | |  |
| Parametry techniczne nici technicznych do przeszyć zewnętrznych:  Wytrzymałość na rozciąganie 4400 cN ±5% (wg ISO 2062). | | TAK/NIE\* | | Podać wytrzymałość na rozciąganie w cN | |  |
| Parametry techniczne nici technicznych do przeszyć zewnętrznych:  Rozciągliwość przy zerwaniu: 15÷30% (wg ISO 2062). | | TAK/NIE\* | | Podać rozciągliwość przy zerwaniu w % | |  |
| Parametry techniczne nici technicznych do przeszyć zewnętrznych:  Wymagania dla barw (współrzędne barw i reemisja) nici w kolorze khaki p. 2.4.1.1 lub czarnym p.2.4.2.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8, reemisja – 0/d lub 8/d). wg normy NO-84-A203:2004/2020 | | TAK/NIE\* | | Podać współrzędne barwy i reemisji | |  |
|  | | Nici techniczne do przeszyć wewnętrznych:  Materiał: poliester wielordzeniowy ciągły. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Nici w kolorze khaki lub czarnym. | | TAK/NIE\* | | Podać kolor nici | |  |
| Nici techniczne do przeszyć wewnętrznych:  Nici powinny posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH. | | TAK/NIE\* | | Podać oferowane rozwiązanie | |  |
| Parametry techniczne nici do przeszyć wewnętrznych:  Masa liniowa 244 x 3 dtex ±5% (wg ISO 2060). | | TAK/NIE\* | | Podać masę liniową w dtex | |  |
| Parametry techniczne nici do przeszyć wewnętrznych:  Wytrzymałość na rozciąganie 4460 cN ±5% (wg ISO 2062). | | TAK/NIE\* | | Podać wytrzymałość  na rozciągnie w cN | |  |
| Parametry techniczne nici do przeszyć wewnętrznych:  Rozciągliwość przy zerwaniu: 15÷20% (wg ISO 2062). | | TAK/NIE\* | | Podać rozciągliwość przy zerwaniu w % | |  |
| Parametry techniczne nici do przeszyć wewnętrznych:  Wymagania dla barw nici w kolorze khaki p. 2.4.1.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8). wg normy NO-84-A203:2004/2020 | | TAK/NIE\* | | Podać współrzędne barwy | |  |
|  | | Łącznik elastyczny (linka): Materiał zewnętrzny (stanowiący „oplot” rdzenia): poliuretan w kolorze khaki. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Łącznik elastyczny (linka): Rdzeń wykonany z nici kevlarowych, poliestrowych lub nylonowych. | | TAK/NIE\* | | Podać typ materiału z którego wykonano rdzeń łącznika | |  |
| Łącznik elastyczny (linka):  Uformowany spiralnie z zakończeniami w formie prostych odcinków zakończonych pętlami. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Łącznik elastyczny (linka):  Ilość zwojów: 45 ±5. | | TAK/NIE\* | | Podać ilość zwojów | |  |
| Łącznik elastyczny (linka):  Zakończony karabińczykiem w kolorze czarnym. | | TAK/NIE\* | |  | |  |
| Łącznik elastyczny (linka):  Wymagania dla barw łącznika elastycznego w kolorze khaki p. 2.4.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8). wg normy NO-84-A203:2004/2020 | | TAK/NIE\* | | Podać współrzędne barwy | |  |
|  | | Oczko kaletnicze:  a) Materiał: mosiężne, oksydowane na czarno lub czernione chemicznie, matowe.  b) Średnica zewnętrzna: 10÷12 mm, wewnętrzna 5÷6 mm. | | TAK/NIE\* | | Podać sposób czernienia oraz średnicę zewnętrzną i wewnętrzną oczka | |  |
|  | | Linka rdzeniowa:  a) Materiał: poliester, rdzeń poliestrowy  b) Oplot nieelastyczny.  c) Linka w kolorze khaki.  d) Średnica 4 mm ± 0,5 mm. | | TAK/NIE\* | | Podać średnicę linki | |  |
|  | | Pianka usztywniająca:  a) Materiał: polietylen.  b) Grubość 2 mm ± 10%. | | TAK/NIE\* | | Podać grubość pianki  w mm | |  |