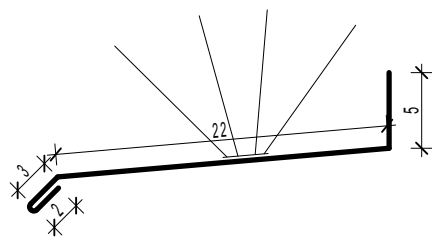
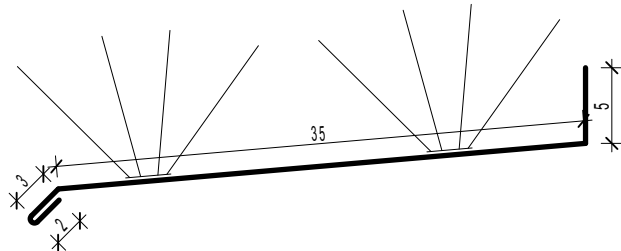


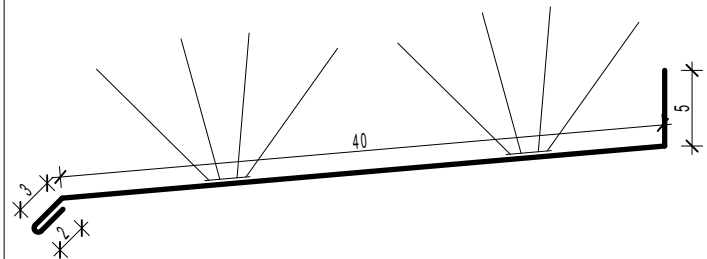
(1) OBRÓBKA GZYMSU PRZY ŚCIANIE ATTYKOWEJ RYZALITU - ELEWACJA "A",



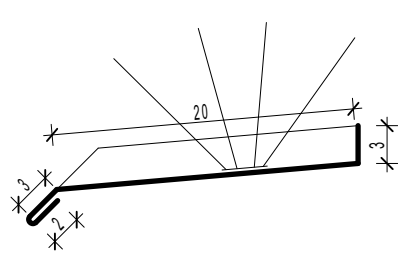
(2) OBRÓBKA GZYMSU



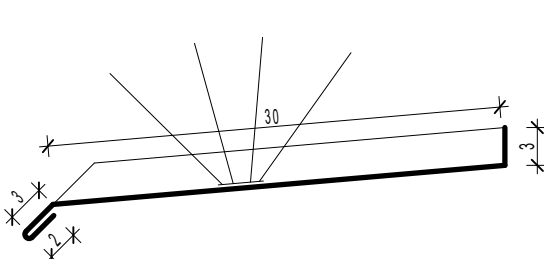
(3) OBRÓBKA GZYMSU NADOKIENNEGO,
z jednego arkusza blachy



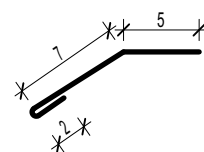
(4) OBRÓBKA GZYMSU



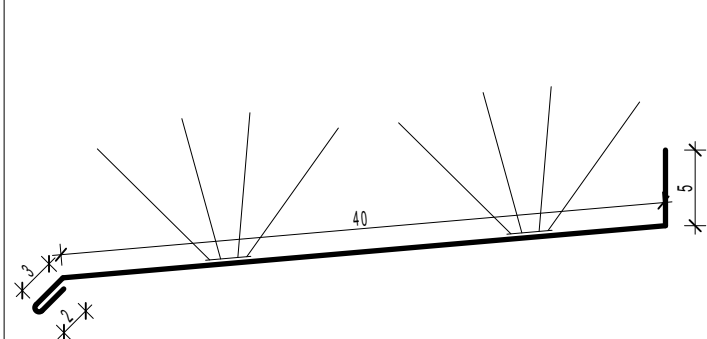
(5) PODOKIENNIK z jednego arkusza blachy



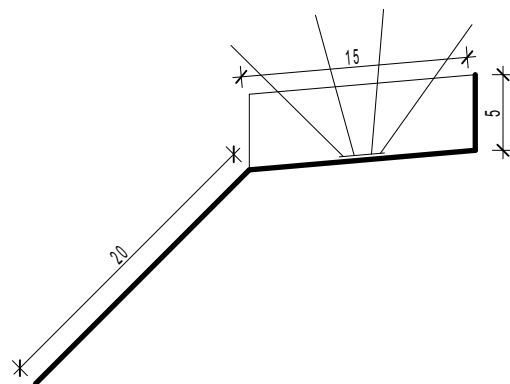
(6) PODOKIENNIK
z jednego arkusza blachy



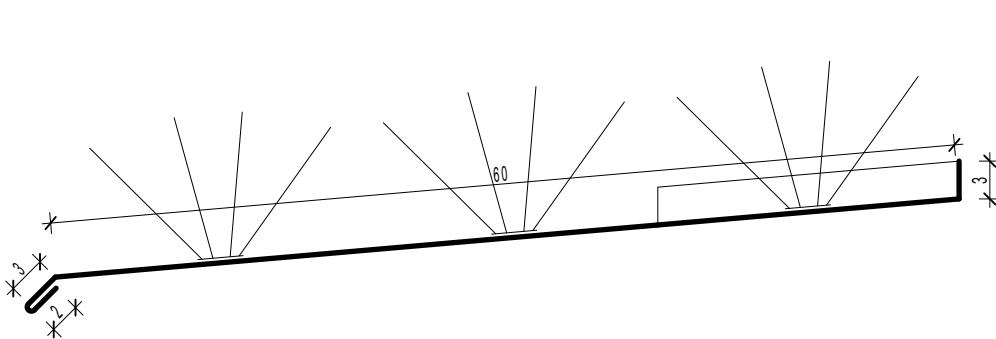
(7) OBRÓBKA PRZY OKNACH PRZYZIEMIA
z jednego arkusza blachy



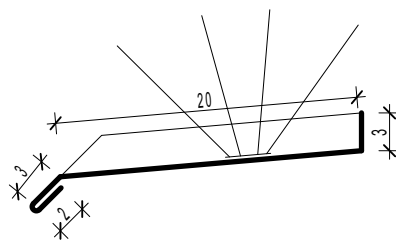
(8) OBRÓBKA GZYMSU NADOKIENNEGO,



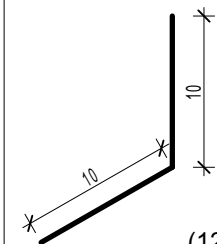
(9) OBRÓBKA PRZY OKNACH PODDASZA
NA ELEWCJI "I", z jednego arkusza blachy



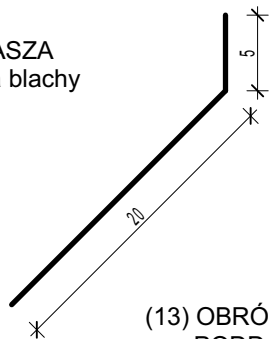
(10) OBRÓBKA GZYMSU W MIEJSCU OKIEN
z jednego arkusza blachy



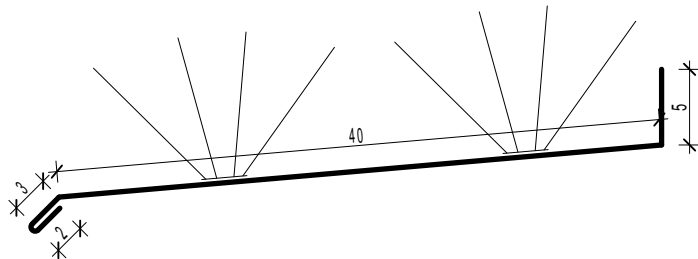
(11) PODOKIENNIK OKIEN
W ŚCIANIE DREWNIANEJ PODDASZA,
z jednego arkusza blachy



(12) OBRÓBKA MOCOWANA POD OKŁADZINĄ
DREWNIANĄ PODDASZA NA DACHÓWCE



(13) OBRÓBKA PRZY POŁĄCZENIU ŚCIANY
PODDASZA W ELEWCJI "I" ORAZ
POKRYCIA DACHOWEGO



(14) OBRÓBKA GZYMSU

UWAGA:
Gzysmy międzykondygnacyjne, nadotworowe i podokienne należy chronić obróbkami blacharskimi z blachy tytanowo cynkowej gr. 0,7mm. Zewnętrzną stronę blachy obróbki gzymsu zakończyć kapinosem. Kapinos powinien być w odległości 6 cm od lica zabezpieczonego elementu tj. gzymsu lub podokiennika itp.

Pasy blachy tytanowo cynkowej należy łączyć na zakłady o szerokości 30 mm i lutować na całej długości. Od strony ściany blachę wywinąć się, zamocować haczykami, schować pod tynk. Tynk powinien kończyć się >10 mm ponad poziomą częścią obróbki, tak aby zapobiec podciąganiu kapilarnemu wody z obróbki przez tynk.

Gzysmy o szerokości ponad 300 mm należy wzmocnić pasem usztywniającym z blachy o grubości 0,7 mm i szerokości 200 mm, zakończonym odgięciem na szerokości 20 – 30 mm. Obróbki mocować żabkami do podkładu drewnianego lub szpilkami (z miękkiego stalowego drutu ocynkowanego) osadzonymi w podkładach murowanych. Mocowanie wykonywać w rozstawieniu co 500 – 600 mm. Do zakotwienia używać gwoździ budowlanych o długości 40 – 50 mm. W gzymsach szerokich (ponad 300 mm) mocowanie wykonywać w rzędach odległych od siebie o 300 – 350 mm. Jeżeli gwoździe lub kołki szybkiego montażu przechodzą przez blachę obróbki, ich główki należy osłonić warstwą lutu lub przez przylutowanie osłonek.

Podokienniki obrabiać podobnie jak gzymsy z tą różnicą, że pionową część blachy należy mocować do ościeżnicy drewnianej gwoździami lub wkrętami w odległości około 60mm. Boczne krawędzie podokienników należy zagiąć do góry w tak zwany odbój, który usztywnia podokiennik, oraz chroni ścianę przed zamakaniem.

Na obróbkach blacharskich oraz daszkach nad wejściami mocować kolce przeciw ptakom zgodnie z opisem technicznym.

Lokalizację poszczególnych typów obróbek pokazano na rysunkach elewacji.

Wymiary sprawdzić na budowie. Rysunki zamówieniowe blach giętych wykona Wykonawca robót i przedstawi do akceptacji Inwestorowi oraz projektantowi przed zamówieniem.

DRESLER STUDIO
Architektura i urbanistyka
SP Z O.O. SP. KOMANDYTOWA
31 - 463 KRAKÓW UL. STOKROTEK 6
TEL. 12 422 14 94 TEL. 600 511 422

NAZWA INWESTYCJI:

REMONT ELEWACJI BUDYNKU W RAMACH
ZADANIA RENOWACJA BUDYNKU KOMENDY
WOJEWÓDZKIEJ I KOMENDY MIEJSKIEJ POLICJI
W OPOLU PRZY UL.KORFANTEGO 2,
UL.POWOLNEGO 1 I 3

NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO:

BUDYNEK KOMENDY WOJEWÓDZKIEJ
I KOMENDY MIEJSKIEJ POLICJI W OPOLU PRZY
UL. W.KORFANTEGO 2, UL. L.POWOLNEGO 1 I 3
DZIAŁKA NR: 103/4, OBRĘB: 0103

ZAMAWIAJĄCY

KOMENDA WOJEWÓDZKA POLICJI W OPOLU
UL. W.KORFANTEGO 2
45-077 OPOLE

FAZA PROJEKTU

PROJEKT WYKONAWCZY

BRANŻA

ARCHITEKTURA

TREŚĆ RYSUNKU

PROFILE OBRÓBEK BLACHARSKICH

AUTOR DATA: 11.2020
ARCH. GRZEGORZ DRESLER
NR EWID. A-103/01

SPRAWDZAJĄCY DATA: 11.2020
ARCH. AGNIESZKA LATAŁA
NR EWID. 012/2016

SKALA

1:5

NUMER
RYSUNKU

234.11.19